



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105883364 B

(45)授权公告日 2017. 11. 24

(21)申请号 201610375114.3

G06M 1/27(2006.01)

(22)申请日 2016.05.30

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105883364 A

CN 205771781 U, 2016.12.07, 权利要求1-3.

(43)申请公布日 2016.08.24

CN 205034702 U, 2016.02.17, 全文.

CN 205113788 U, 2016.03.30, 全文.

(73)专利权人 张新泉

CN 104271477 A, 2015.01.07, 全文.

JP 特开平7-291579 A, 1995.11.07, 全文.

地址 362400 福建省泉州市安溪县桃舟乡桃舟街156号

审查员 詹沛

(72)发明人 张新泉

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int. Cl.

B65G 47/24(2006.01)

B41K 3/34(2006.01)

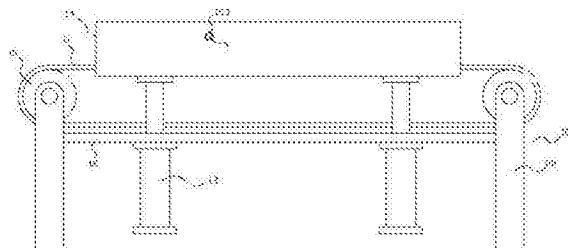
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种塑料桶输送计数机构

(57)摘要

本发明公开了一种塑料桶输送计数机构,包括输送机架,所述输送机架的两端设有两个传动辊,输送带张紧在两个传动辊上,输送机架上设有中间支撑板,中间支撑板处于输送带的下方,中间支撑板的两侧固定有多个推动气缸,推动气缸的推杆竖直向上穿过中间支撑板并固定在提升板上,提升板处于输送带的上带体的下方,提升板的两侧固定有L字形连接板,两个L字形连接板的竖直板部处于输送带的上带体的两侧;输送机架上固定有驱动电机,驱动电机的输出轴通过联轴器与其中一个传动辊的一端相连接;两个L字形连接板的竖直板部的内侧壁上固定有弹性导向块;它可以将塑料桶体输送的同时进行计数和打印记号,方便记录,效果好。



1. 一种塑料桶输送计数机构,包括输送机架(100),其特征在于:所述输送机架(100)的两端设有两个传动辊(10),输送带(11)张紧在两个传动辊(10)上,输送机架(100)上设有中间支撑板(12),中间支撑板(12)处于输送带(11)的下方,中间支撑板(12)的两侧固定有多个推动气缸(13),推动气缸(13)的推杆竖直向上穿过中间支撑板(12)并固定在提升板(14)上,提升板(14)处于输送带(11)的上带体的下方,提升板(14)的两侧固定有L字形连接板(15),两个L字形连接板(15)的竖直板部(151)处于输送带(11)的上带体的两侧;

输送机架(100)上固定有驱动电机(16),驱动电机(16)的输出轴通过联轴器与其中一个传动辊(10)的一端相连接;

两个L字形连接板(15)的竖直板部(151)的内侧壁上固定有弹性导向块(152),两个弹性导向块(152)处于输送带(11)的上带体的上方两侧;

一个竖直板部(151)上固定有接近开关(153),接近开关(153)的感应端处于输送带(11)的上带体的上方,接近开关(153)处于弹性导向块(152)的上方,接近开关(153)的感应端与竖直板部(151)之间的距离小于弹性导向块(152)的外端面与竖直板部(151)之间的距离;

与接近开关(153)相对的一个竖直板部(151)的外侧壁上固定有压紧气缸(16),压紧气缸(16)的推杆穿过竖直板部(151)并螺接有压紧杆(161),压紧杆(161)的端部固定有记号块(162),记号块(162)与接近开关(153)的感应端相对应;

所述输送机架(100)包括四个支撑柱(101),中间支撑板(12)固定在四个支撑柱(101)上,传动辊(10)的两端铰接在对应的两个支撑柱(101)上,其中一个支撑柱(101)上固定有电机连接板(102),驱动电机(16)固定在电机连接板(102)上。

一种塑料桶输送计数机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及塑料加工设备技术领域,更具体的说涉及一种塑料桶输送计数机构。

背景技术：

[0002] 现有的塑料桶体加工完成后需要进行计数并输送放置,然而现有的输送带只具有输送塑料桶体的作用,而没有计数效果。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种塑料桶输送计数机构,它可以将塑料桶体输送的同时进行计数和打印记号,方便记录,效果好。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种塑料桶输送计数机构,包括输送机架,所述输送机架的两端设有两个传动辊,输送带张紧在两个传动辊上,输送机架上设有中间支撑板,中间支撑板处于输送带的下方,中间支撑板的两侧固定有多个推动气缸,推动气缸的推杆竖直向上穿过中间支撑板并固定在提升板上,提升板处于输送带的上带体的下方,提升板的两侧固定有L字形连接板,两个L字形连接板的竖直板部处于输送带的上带体的两侧；

[0006] 输送机架上固定有驱动电机,驱动电机的输出轴通过联轴器与其中一个传动辊的一端相连接；

[0007] 两个L字形连接板的竖直板部的内侧壁上固定有弹性导向块,两个弹性导向块处于输送带的上带体的上方两侧；

[0008] 一个竖直板部上固定有接近开关,接近开关的感应端处于输送带的上带体的上方,接近开关处于弹性导向块的上方,接近开关的感应端与竖直板部之间的距离小于弹性导向块的外端面与竖直板部之间的距离。

[0009] 与接近开关相对的一个竖直板部的外侧壁上固定有压紧气缸,压紧气缸的推杆穿过竖直板部并螺接有压紧杆,压紧杆的端部固定有记号块,记号块与接近开关的感应端相对应。

[0010] 所述输送机架包括四个支撑柱,中间支撑板固定在四个支撑柱上,传动辊的两端铰接在对应的两个支撑柱上,其中一个支撑柱上固定有电机连接板,驱动电机固定在电机连接板上。

[0011] 本发明的有益效果在于：

[0012] 它可以将塑料桶体输送的同时进行计数和打印记号,方便记录,效果好。

附图说明：

[0013] 图1为本发明的结构示意图；

[0014] 图2为本发明的局部剖视图。

具体实施方式：

[0015] 实施例：见图1至图2所示，一种塑料桶输送计数机构，包括输送机架100，所述输送机架100的两端设有两个传动辊10，输送带11张紧在两个传动辊10上，输送机架100上设有中间支撑板12，中间支撑板12处于输送带11的下方，中间支撑板12的两侧固定有多个推动气缸13，推动气缸13的推杆竖直向上穿过中间支撑板12并固定在提升板14上，提升板14处于输送带11的上带体的下方，提升板14的两侧固定有L字形连接板15，两个L字形连接板15的竖直板部151处于输送带11的上带体的两侧；

[0016] 输送机架100上固定有驱动电机16，驱动电机16的输出轴通过联轴器与其中一个传动辊10的一端相连接；

[0017] 两个L字形连接板15的竖直板部151的内侧壁上固定有弹性导向块152，两个弹性导向块152处于输送带11的上带体的上方两侧；

[0018] 一个竖直板部151上固定有接近开关153，接近开关153的感应端处于输送带11的上带体的上方，接近开关153处于弹性导向块152的上方，接近开关153的感应端与竖直板部151之间的距离小于弹性导向块152的外端面与竖直板部151之间的距离。

[0019] 进一步的，与接近开关153相对的一个竖直板部151的外侧壁上固定有压紧气缸16，压紧气缸16的推杆穿过竖直板部151并螺接有压紧杆161，压紧杆161的端部固定有记号块162，记号块162与接近开关153的感应端相对应。

[0020] 进一步的，所述输送机架100包括四个支撑柱101，中间支撑板12固定在四个支撑柱101上，传动辊10的两端铰接在对应的两个支撑柱101上，其中一个支撑柱101上固定有电机连接板102，驱动电机16固定在电机连接板102上。

[0021] 工作原理：将塑料桶体200放置在输送带11上，通过驱动电机16运行，带动输送带11运行，从而实现塑料桶体200进行输送。

[0022] 其中，当需要进行计数和打印记号时，通过推动气缸13的推杆推动，使得两个L字形连接板15的竖直板部151处于输送带11的上带体的两侧，通过两个弹性导向块152对输送带11上的塑料桶体200进行导向，而当塑料桶体200靠近接近开关153的感应端，从而实现感应，并将感应信号输送给控制主机，控制主机就进行计数，同时，控制压紧气缸16的推杆推动，使得记号块162压靠在塑料桶体200上进行打印记号，其效率高，效果好。

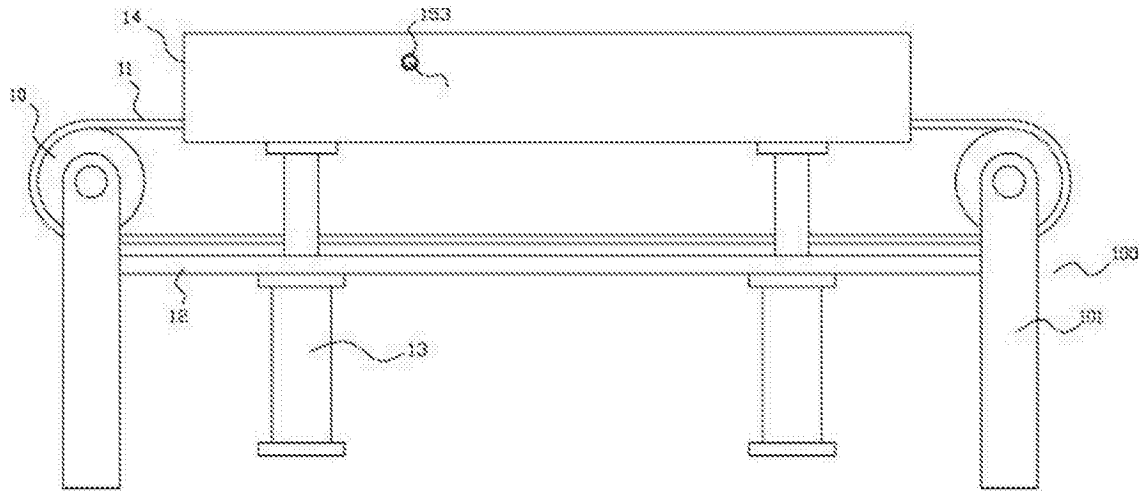


图1

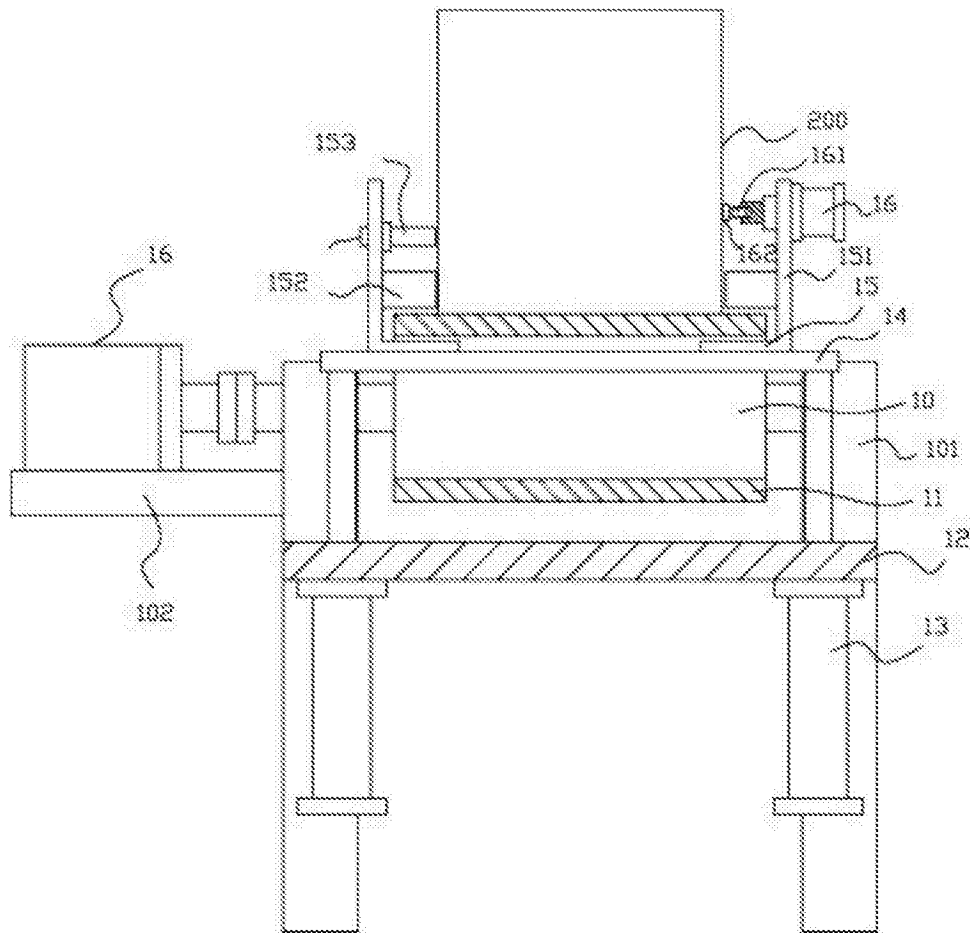


图2