



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UIBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101994900388060</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>02/09/1994</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>02/03/1996</b>

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	01	C		

Titolo

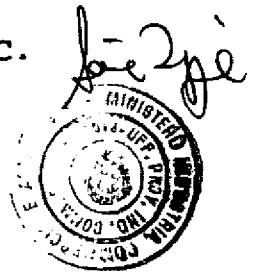
TAPPETO PRECONFEZIONATO PER PORRE A DIMORA CULTURE PARTICOLARMENTE ERBACEE E SUO PROCEDIMENTO DI PRODUZIONE.

PL/12047

"TAPPETO PRECONFEZIONATO PER PORRE A DIMORA CULTURE  
PARTICOLARMENTE ERBACEE E SUO PROCEDIMENTO DI PRODUZIONE"

A nome: Ditta BAGGIO GASTONE s.a.s. DI BAGGIO NICOLA & C.  
residente a PADOVA

Inventore Designato: Signor BAGGIO NICOLA



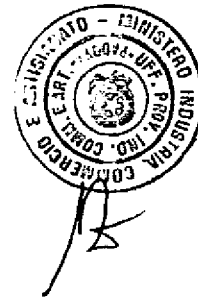
### DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto un tappeto preconfezionato per porre da dimora culture particolarmente erbacee e il suo procedimento di produzione.

Sono ormai da tempo note le difficoltà derivanti dalla realizzazione o ricostituzione di un manto erboso sia nel caso di giardini privati sia nel caso di aiuole spartitraffico, svincoli stradali, discariche e zone operative (ad esempio cave) soggette al recupero ambientale.

Tali difficoltà possono essere, per chiarezza, distinte in due categorie diverse: una prima categoria è relativa all'incompetenza ad esempio di un utente privato il quale ben difficilmente riesce a preparare il terreno in modo da ottenere risultati soddisfacenti ed una seconda categoria relativa invece a specifici ostacoli che impediscono una ottimale resa di una semina diretta nel terreno.

In particolare gli ostacoli summenzionati derivano sostanzialmente: dalla morfologia del terreno (pendenze elevate zone difficilmente accessibili con attrezzature



ecc., dalla consistenza del terreno (terreni altamente sdrucchiolevoli, con drenaggio dell'acqua non ottimale ecc.) e da altri fattori quali ad esempio, soprattutto nelle discariche e nelle zone operative riconvertite, la totale mancanza di un substrato fertile che consenta la semina.

Attualmente sono noti tentativi di realizzare manti erbosi mediante substrati, costituiti in canapa o altre fibre naturali o artificiali, sui quali vengono posati i semi.

Le metodologie derivanti da questi tentativi risultando, soprattutto per fattori economici, ma anche per rese in termini di crescita del manto erboso, non del tutto soddisfacenti non hanno trovato uno sviluppo diffuso.

Compito principale del presente trovato è quello di realizzare un tappeto preconfezionato che realizzi una buona resa in termini di crescita del manto erboso, anche in situazioni altamente critiche, a costi competitivi se non inferiori a quelli derivanti dalla semina diretta nel terreno.

In relazione al compito principale scopo del presente trovato è quello di realizzare un tappeto preconfezionato la cui posa a dimora sia estremamente facile in qualsiasi situazione di terreno ed eseguibile anche da personale non specializzato.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di

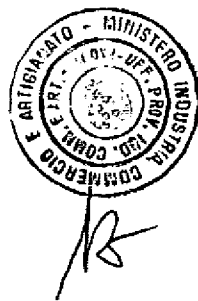
realizzare un tappeto preconfezionato che non alteri, in modo significativo e dannoso, l'equilibrio chimico del terreno sul quale viene posato.



Ulteriore scopo del presente trovato è quello di realizzare un tappeto preconfezionato producibile con tecnologie note, in grande scala e stoccabile a magazzino anche per tempi lunghi fra produzione e messa a dimora.

Non ultimo scopo del presente trovato è quello di realizzare un tappeto preconfezionato altamente flessibile in termini di estensione realizzabile, nonché di peculiari esigenze manifestate da situazioni particolari (composizione chimica del terreno disposizione, morfologia, consistenza ecc.).

Il compito principale gli scopi preposti ed altri scopi ancora che più chiaramente appariranno in seguito vengono raggiunti da un tappeto preconfezionato per porre a dimora culture particolarmente erbacee ed il suo procedimento di produzione caratterizzati dal fatto che detto tappeto preconfezionato comprende due strati fra cui sono uniformemente distribuiti i semi della cultura, detti strati essendo tra loro legati ed almeno uno di detti strati essendo costituito da un tessuto non tessuto e che detto procedimento di produzione comprende le seguenti fasi di produzione: fase di alimentazione di un primo di detti due strati, fase di distribuzione di detti semi su detto primo



strato, fase di alimentazione e sovrapposizione di un secondo strato e fase di legatura di detti due strati.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente dalla descrizione di una sua forma realizzativa e del relativo procedimento di produzione illustrati a titolo indicativo ma non per questo limitativo della loro portata nelle allegate tavole di disegni in cui:

la fig. 1 è una vista in sezione di un tappeto preconfezionato secondo il trovato;

la fig. 2 è una vista in esploso del tappeto preconfezionato secondo il trovato relativo alla figura 1;

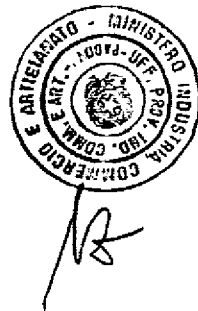
la fig. 3 è una vista del tappeto preconfezionato relativo alla fig. 1 in una fase di posa a dimora;

la fig. 4 è uno schema del procedimento di produzione del tappeto perfezionato relativo alla fig. 1.

Con riferimento alle figure da 1 a 4 un tappeto preconfezionato, secondo il trovato, viene complessivamente indicato con il numero 10.

Il tappeto preconfezionato 10 è costituito da un primo strato 11, nel caso specifico illustrato in tessuto non tessuto, e da un secondo strato 12 anch'esso in tessuto non tessuto.

Il tessuto non tessuto di cui sono costituiti il primo strato 11 ed il secondo strato 12 è realizzato o mediante fibre naturali tipo viscosa cotone, cellulosa ecc. o



artificiali come polipropilene, poliestere, poliammide, polietilene ecc..

Tra il primo strato 11 ed il secondo strato 12 sono uniformemente distribuiti semi 13.

Ancora il primo strato 11 ed il secondo strato 12 sono tra loro legati mediante gruppi di fili 14 costretti mediante una operazione di agugliatura, come meglio si vedrà più avanti, a disporsi trasversalmente rispetto ai piani di giacitura degli strati 11 e 12.

Con particolare riferimento alla figura 3 si osserva il tappeto preconfezionato 10 quando è posato a dimora.

In particolare è da osservare come il tessuto non tessuto consenta da un lato il normale sviluppo della piantina e dall'altro una facile presa delle sue radici nel terreno sottostante.

Facendo riferimento in particolare alla figura 4 si descrive qui di seguito un possibile procedimento per ottenere il tappeto preconfezionato 10.

Più precisamente il procedimento qui descritto comprende le seguenti fasi: fase di alimentazione del primo strato 11 e del secondo strato 12 in uscita dalle relative macchine cardatrici 15 e 15a, se si tratta di tessuto non tessuto, fase di distribuzione dei semi 13 sul primo strato 11 mediante cilindro goffrato 16, fase di preparazione nella quale i semi 13 vengono spinti all'interno del primo strato





preconfezionato.

Inoltre il tappeto preconfezionato soprattutto se realizzato con materiali naturali non dà nessun tipo di problemi relativi allo squilibrio biochimico del terreno.

Ancora da menzionare è come il tappeto preconfezionato possa essere messo a dimora su superfici comunque conformate, fortemente inclinate (anche verticali mediante semplici mezzi di ancoraggio quali ad esempio chiodi) e, in casi limite, prive di substrato terroso (nuda roccia), senza l'impiego di macchine od attrezzature speciali.

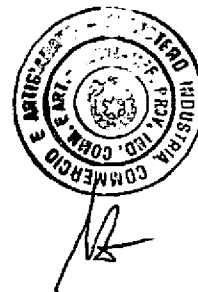
Il presente trovato è suscettibile di numerose modifiche e varianti ad esempio il primo strato può essere costituito in materiale cartaceo anzichè in tessuto non tessuto, ciò dando luogo anche a un cambiamento del procedimento di produzione.

La semina, che può essere sia a distribuzione regolare o irregolare, può essere effettuata mediante normali seminatrici, potendo, la fase di preparazione, essere eseguita anche mediante un vibratore o mediante aspirazione d'aria dal lato opposto rispetto a quello di posa dei semi.

Sempre riguardo alla distribuzione dei semi, si può prevedere una miscelazione di questi con sostanze concimanti e/o sostanze atte a coadiuvare la crescita.

I materiali impiegati, purchè compatibili con l'uso contingente, nonchè le dimensioni potranno essere qualsiasi

a seconda delle esigenze, così come tutti i particolari sono sostituibili da altri tecnicamente equivalenti.



\*\*\*\*\*    \*\*\*    \*\*\*\*\*    \*\*\*    \*\*\*\*\*

RIVENDICAZIONI

\*\*\*\*\*    \*\*\*    \*\*\*\*\*    \*\*\*    \*\*\*\*\*



1) Tappeto preconfezionato per porre a dimora culture particolarmente erbacee e suo procedimento di produzione caratterizzati dal fatto che detto tappeto comprende due strati fra cui sono uniformemente distribuiti i semi della cultura, detti strati essendo tra loro legati ed almeno uno di detti strati essendo costituito da un tessuto non tessuto e che detto procedimento di produzione comprende almeno le seguenti fasi: fase di alimentazione di un primo di detti due strati, fase di distribuzione di detti semi su detto primo strato, fase di alimentazione e sovrapposizione di un secondo di detti strati e fase di legatura di detti due strati.

2) Tappeto preconfezionato come alla rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che entrambi detti strati sono costituiti da tessuto non tessuto.

3) Tappeto preconfezionato come alla rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il primo strato è costituito da materiale cartaceo.

4) Tappeto preconfezionato come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto tessuto non tessuto è costituito da fibre naturali quali viscosa cotone ecc..



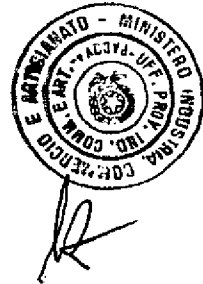
5) Tappeto preconfezionato come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto tessuto non tessuto è costituito da fibre artificiali quali polipropilene, poliestere, poliammide, polietilene ecc..

6) Tappeto preconfezionato come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto primo strato e detto un secondo strato sono tra loro legati mediante fili o gruppi di fili di almeno uno di detti strati costretti a disporsi trasversalmente a questi ultimi con una operazione di agugliatura.

7) Tappeto preconfezionato come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detti semi sono distribuiti in modo irregolare a prato o regolare su file.

8) Tappeto preconfezionato come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detti semi sono miscelati con sostanze concimanti e/o sostanze atte coadiuvarne la crescita.

9) Procedimento di produzione caratterizzato dal fatto che in detta fase di alimentazione degli strati in tessuto non tessuto, detto primo strato è prodotto mediante una macchina cardatrice e/o a estrusione mentre detto secondo strato è prodotto mediante macchina cardatrice e/o ad estrusione se costituito da tessuto non tessuto.



10) Procedimento di produzione come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato da fatto che in detta fase di distribuzione detti semi sono distribuiti mediante un cilindro goffrato e/o da seminatrici di tipo in sè noto.

11) Procedimento di produzione come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto di comprendere una fase di preparazione precedente alla fase di legatura, detta fase di preparazione realizzando la compenetrazione tra detto primo strato e detti semi ed essendo realizzata mediante rullo di schiacciamento e/o mediante vibratore e/o mediante aspirazione d'aria dal lato opposto rispetto a quello di posa di detti semi.

12) Procedimento di produzione come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detta fase di legatura avviene mediante macchine agugliatrici.

13) Procedimento di produzione come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detta fase di legatura può essere attuata con un collante privo di acqua.

14) Procedimento di produzione come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detta fase di legatura può essere attuata mediante termosaldatura ad ultrasuoni.

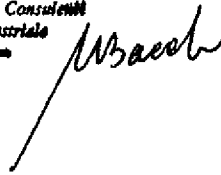
15) Tappeto preconfezionato per porre a dimora culture particolarmente erbacee e suo procedimento di produzione che si caratterizzano per quanto descritto ed illustrato nelle allegate tavole di disegni.

Per incarico

Ditta BAGGIO GASTONE s.a.s. DI BAGGIO NICOLA & C.

Il Mandatario

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN  
Ordine Nazionale dei Consulenti  
in Proprietà Industriale  
- No. 84 -



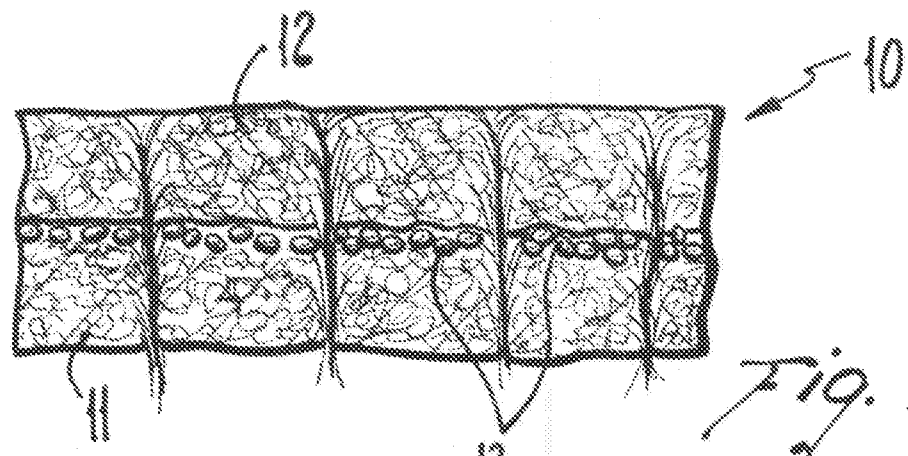
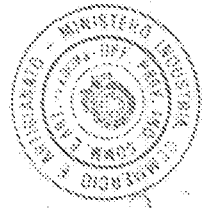


Fig. 1

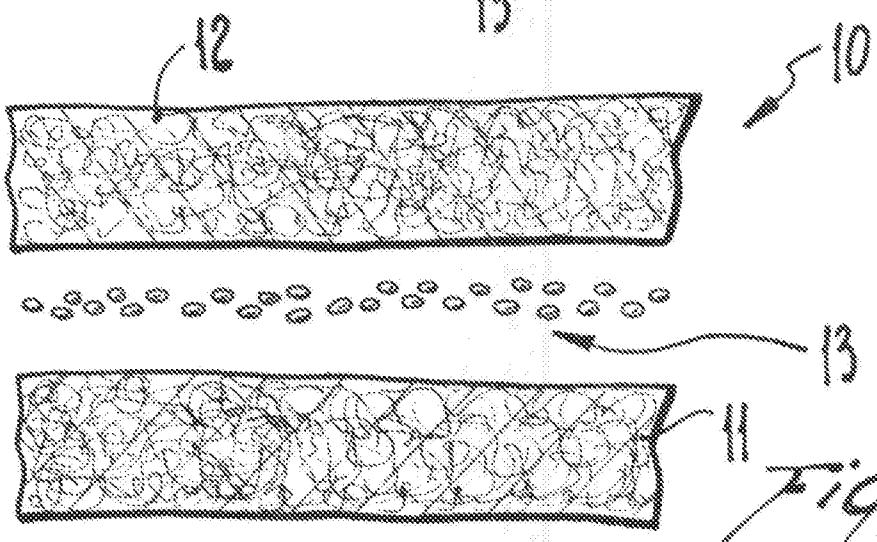


Fig. 2

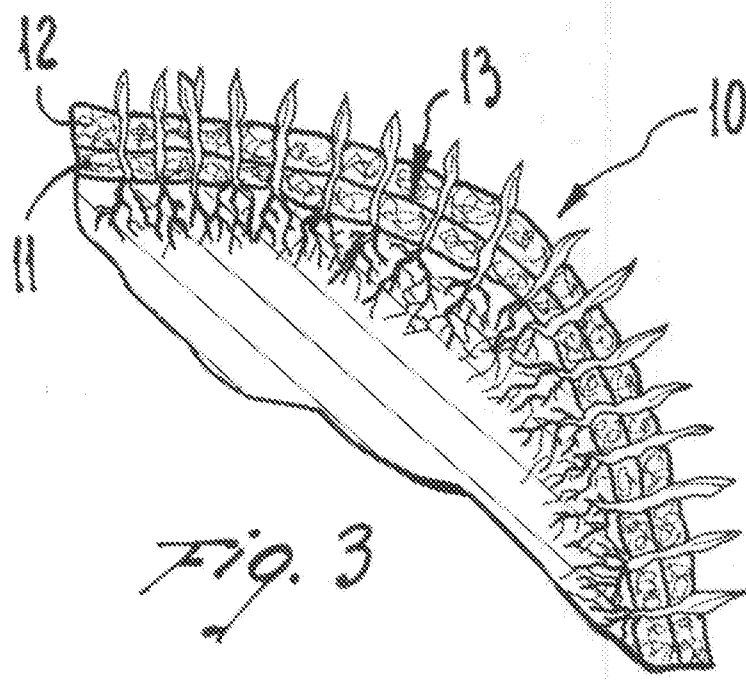
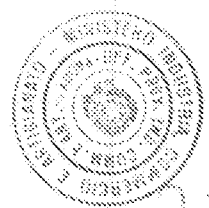


Fig. 3

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN  
Ordine Nazionale dei Consulenti  
in Proprietà Industriale  
No. 42  
*[Signature]*



*Handwritten signature*

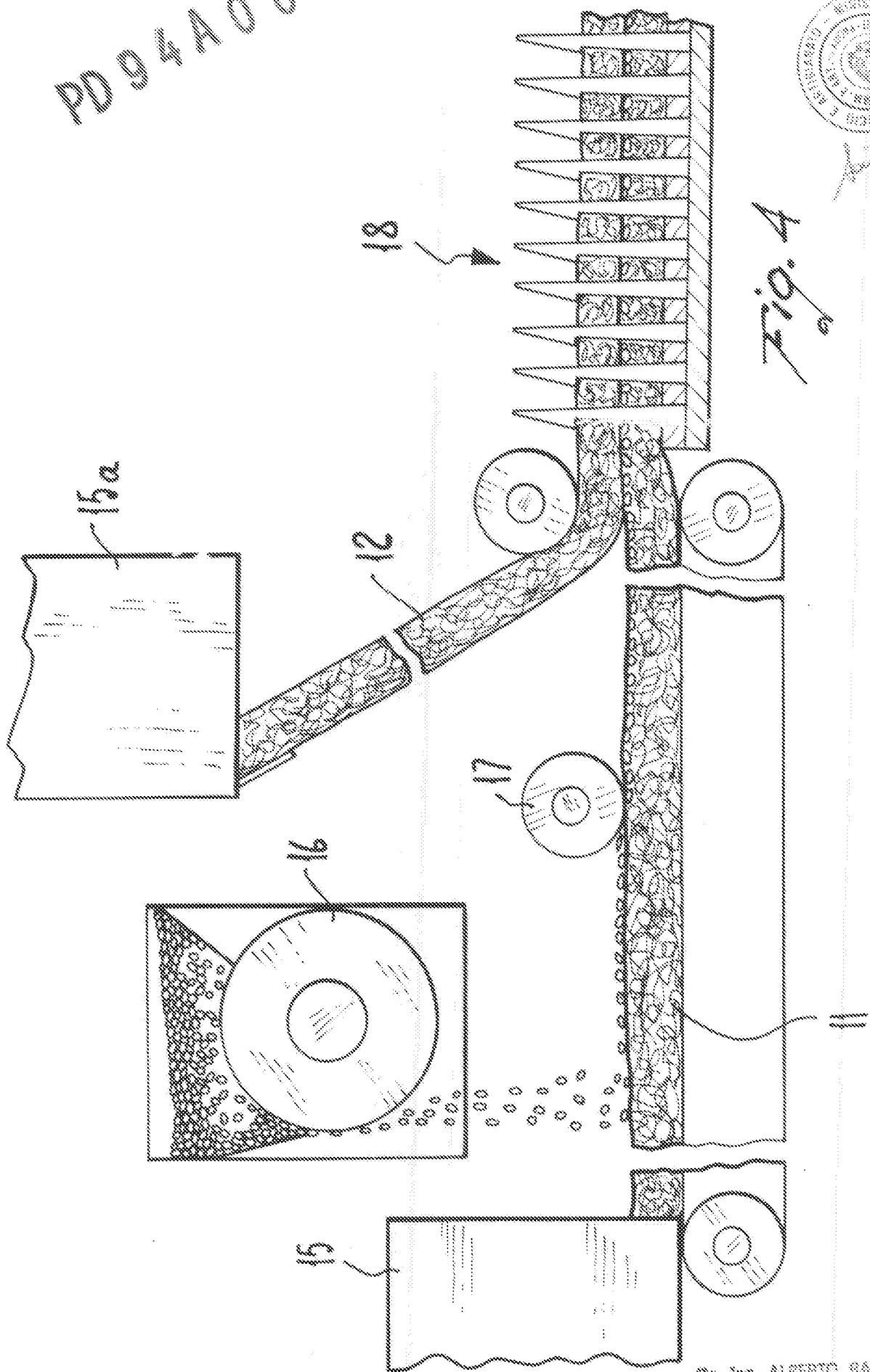


Fig. 4

Dr. Ing. ALBERTO SACCHIN  
Ordine Nazionale dei Consulenti  
in Ingegneria Industriale

*Handwritten signature*