

10 lutego 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



D01g 15/42²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11217.

Kl. 76 b 13.

Actiengesellschaft Joh. Jacob Rieter & Cie
(Winterthur, Szwajcaria).

Urządzenie zasilające z przyrządem zgrzebnym do zgrzeblarek.

Zgłoszono 17 lipca 1928 r.

Udzielono 4 listopada 1929 r.

Pierwszeństwo: 17 sierpnia 1927 r. (Niemcy).

Zasilanie zgrzeblarek w przędzalni bawełny i wełny zgrzebnej dokonywa się w sposób rozmaity, zależnie od rodzaju przygotowywania włókna. W przędzalniach bawełny zasilanie zgrzeblarek odbywa się za pomocą zwojów, które wyrabiane są przedtem na trzepakach. Zasilanie za pomocą zwojów używane jest również często w przędzalniach odpadkowych, które zamiast stosowania zgrzeblarek pokrywkowych, jak przędzalnie cienkie, stosują zgrzeblarki walcowe.

W przędzalniach wełny zgrzebnej, surowiec, który poprzednio został dokładnie zmieszany w wilkach, nakłada się na stole zasilającym pierwszej zgrzeblarki albo

ręcznie lub samoczynnie, za pomocą znanych aparatów zasilających i wagowych.

Wyżej wymienione zasilanie, bądźto za pomocą zwojów, bądź też za pomocą aparatów zasilających i wagowych, bynajmniej nie wystarcza do wyrabiania jednolitego niedoprządu tylko na jednej zgrzeblarce, bo chociaż pokład wzięty z całej szerokości zgrzeblarki jest dość jednolitej wagi, to jednak w zdjętem przez grzebień zbieracza runie znajdują się obok siebie grubsze i cieńsze miejsca, pomimo iż zachodzi pewne wyrównanie tych niedokładności w samej zgrzeblarce.

Jeżeli do tej zgrzeblarki zostanie dobudowany rozdzielnik, dzielący runo na okre-

ślona ilość taśm ściśle jednakowej szerokości i zgęszczający taśmy te na niedoprząd; wtedy między poszczególnymi nitkami niedoprządu da się zauważyć różnica, przekraczająca w znacznym stopniu granice dozwolone w przędzalni.

Te doświadczenia dały impuls do skonstruowania urządzenia, które watę ze zwojów zdwaja zaraz na trzepaku lub na samym stole zasilającym zgrzeblarkę. Dzięki temu urządzeniu do zdwajania waty w kierunku poprzecznym, różnice mniej więcej się wyrównują i otrzymuje się dosyć dokładne zasilanie zgrzeblarki. W praktyce jednak okazało się, że zwoje, wyrabiane na trzepakach w niektórych fabrykach, nie są takiego gatunku, jaki jest pożądanym w celu otrzymania dokładnego numeru przędzy, zwłaszcza gdzie w użyciu są stare zużyte trzepaki, których aparat regulacyjny pozostawia wiele do życzenia.

Te doświadczenia przyczyniły się do skonstruowania, stosownie do niniejszego wynalazku, urządzenia, usuwającego tego rodzaju wady.

Wymienione urządzenie polega na tem, iż ponad stołem zasilającym umieszczony jest, poprzecznie do kierunku przeróbki zwojów na zgrzeblarce właściwej, przyrząd w rodzaju małej beztamborowej zgrzeblarki, która zwoje przedwstępnie rozczesuje, a wytworzone runo, przez poprzeczne przesuwanie się od jednej strony na drugą całego wyżej wymienionego aparatu względnie wózka, nad całą szerokością stołu zasilającego zgrzeblarkę właściwą, jako warstwy waty jednostajnie jedne na drugie układa, w celu jak najdoskonalszego wyrównania pierwotnej przeróbki włókna.

W ten sposób każda różnica w grubości warstwy zamiast jak dotychczas zmniejszać się 4—6-cio krotnie, zmniejsza się w ten sposób 60—100 krotnie i jeszcze więcej, wyrównując się jednakowo na całej szerokości tak, że w rzeczywistości redukuje się do minimum. Taki rodzaj warstwy wy-

daje oczywiście zupełnie jednostajny niedoprząd, ponieważ zgrzeblarka nie ma nic więcej do wyrównywania i cała praca polega li tylko na wykończeniu ostatecznego rozczesania włókna.

Rysunek przedstawia rodzaj wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok z boku, a fig. 2 — widok z prawej strony fig. 1.

Na fig. 1 surowiec może być podawany jako wata odwijająca się ze zwoju albo jako pojedyncze warstwy z aparatu zasilającego i wagowego; doprowadzony jest przez walec zasilający *m* i korytko, zamiast którego stosowany być może też walec zasilający przy szybkobieżnym walcu zgrzeblastym *c*, który jednocześnie wyczesuje surowiec i podaje dalej odbieraczowi *f*. Do zbierania wyczesanych nieczystości umieszczone są noże-łuskacze *d*, albo ruszt. Walec zgrzeblasty oraz odbieracz zostają odpowiednio do surowca obite stosownymi zgrzeblami, a szybkości ich mogą być w ten sposób regulowane, że między obu walcami skuteczniać się może czesanie, albo jedynie przenoszenie surowca. Grzebień zbieracza *g* przejmuje od odbieracza włókna w postaci runa albo waty. Cały aparat umieszczony jest na wózku, który biegnie na szynach, a ustawiony jest nad stołem zasilającym *i* zgrzeblarki i przesuwany się zapomocą kół wymiennych z dokładnie ustaloną szybkością, poprzecznie do kierunku pracy zgrzeblarki tam i z powrotem. Zapomocą kół wymiennych podąż stołu zasilającego zgrzeblarkę właściwą również może być ściśle regulowana, przyczem poszczególne cienie warstwy runa układają się jedna na drugiej, tworzą watę zdwaną 100 krotnie i więcej razy, osiągając w ten sposób zupełnie równomierną podaż, co daje gwarancję otrzymania jednostajnie równego niedoprządu.

Powyższe urządzenie zasilające z przyrządem zgrzebnym przedstawia miniaturę zgrzeblarkę, która różni się od znanej

zgrzeblarki tem, iż sposób pracy jest uproszczony i składa się tylko z walca zgrzebnego i odbieracza, przyczem wyłączony jest bęben główny.

Ta uproszczona forma urządzenia może być rozwinięta przez dalsze zaopatrzenie go w większą ilość walców, ewentualnie w bęben główny.

Ponieważ zapomocą niniejszego zasilacza zgrzebnego poza rozciąganiem i oczyszczaniem surowca dokonywa się przedwstępne czesanie, a oprócz tego wskutek wielokrotnego zdwajania otrzymuje się zupełnie równomierny pokład dla zgrzeblarek, przeto można zestawić zasilacz ten wspólnie ze zgrzeblarką wylotową i wyłączając przedwstępną zgrzeblarkę, zamiast zespołu dwuzgrzeblarkowego, otrzymać zespół jednozgrzeblarkowy, do wyrabiania niedoprządu bezpośrednio. Urządzenie to może być dobudowane zarówno przy zgrzeblarkach pokrywkowych jak i przy wałkowych, albo też przy zgrzeblarkach półpokrywkowo-półwałkowych; naogół przy zgrzeblarkach wszelkiego rodzaju, zależnie od celu ich zastosowania; również otrzyma-

na wate z tego rodzaju wózka zamiast doprowadzać do zgrzeblarki, można zwijać ponownie w zwoje, aby zasilać niemi kilka innych zgrzeblarek, względnie przerabiać w inny sposób.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie zasilające z przyrządem zgrzebnym do zgrzeblarek, znamienne tem, że nad stołem zasilającym, poprzecznie do kierunku pracy zgrzeblarki właściwej, umieszczony jest przyrząd zgrzebny, który surowiec przedwstępnie wyczesuje, a otrzymane runo — przez poprzeczne przesuwanie się całego wózka zasilającego od jednej strony ku drugiej na całej szerokości stołu zasilającego zgrzeblarkę właściwą — układa, względnie zdwaja warstwami w celu całkowitego wyrównania różnic w grubości pierwszej podaży.

Actiengesellschaft
Joh. Jacob Rieter & Cie.
Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

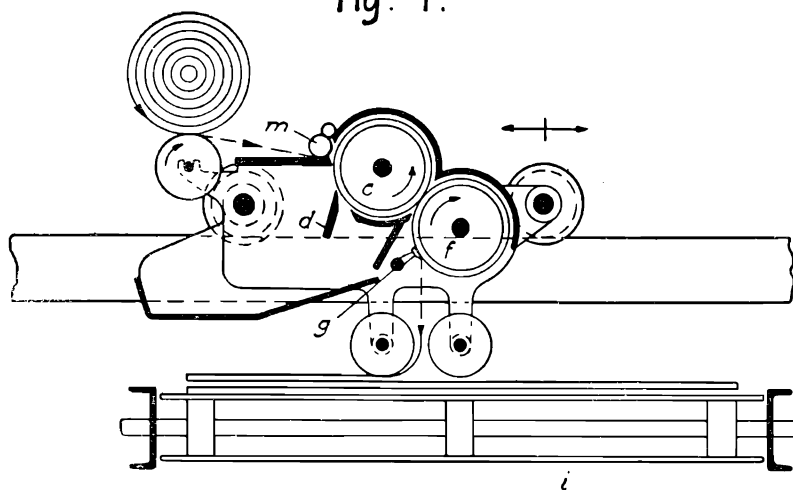


Fig. 2

