

30 stycznia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY 841/1/54

Nr 2874.

Kl. 15 d 38.

Aktiebolaget Princeps
(Göteborg, Szwecja).

Urządzenie do zmiany nacisku walców w płaskich prasach drukarskich.

Zgłoszono 30 listopada 1921 r.

Udzielono 14 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 1 grudnia 1920 r. (Szwecja).

Wynalazek dotyczy urządzenia do zmiany nacisku walców, nakładających farbę na formy drukarskie w płaskich prasach drukarskich, usuwającego szkodliwe następstwa odkształcania się, ścierania lub wadliwego ustawienia walców w stosunku do powierzchni form drukarskich.

Prasa drukarska płaska posiada zazwyczaj trzy walce do nakładania farby, posuwające się kolejno ponad formą. Wszystkie walce powinny przylegać do formy mniej więcej z jednakowym naciskiem, aby znajdująca się na ich powierzchniach farba mogła układać się równomiernie. Przy nadmiernym nacisku walec oddaje zbyt wiele farby, i odcisk staje się niewyraźny. Przy zbyt słabym nacisku walca, ilość nakładanej farby jest niedostateczna, i odcisk wy-

padnie blade. Nacisk zaś zmienia się, jak wiadomo, zależnie od odkształceń walca, jego zużycia i dokładności ustawienia formy lub walców.

Walec spoczywa zazwyczaj na rolkach, toczących się w prowadnicach po obu stronach formy. W celu regulowania nacisku walców można zmieniać rolki lub dociskać prowadnice. Pierwszy sposób pochłania znaczną ilość czasu i nie daje pomyślnych wyników. Zmiany nacisku pozostają bowiem w tak ciasnych granicach, że nielatwo bywa dobrać odpowiednie wymiary rolek. Drugi sposób odpowiada wówczas jedynie celowi, kiedy wszystkie walce są przestawione jednakowo, co rzadko jednak zachodzi w praktyce, wobec czego prowadnice przyciskają jeden walec do formy mocniej,

niż inne, wobec czego prasa tłoczy wadliwie.

Niniejszy wynalazek usuwa powyższe braki w ten sposób, że każdy walec może być z łatwością i niezależnie od pozostałych nastawiany.

Rolki, toczące się w prowadnicach, posiadają zmienną średnicę, którą można powiększać lub zmniejszać odpowiednio do średnicy walca. W ten sposób każdy walec daje się niezależnie od pozostałych przysuwać lub odsuwać od formy drukarskiej i przylega do niej z pożądanym naciskiem.

Sposób wykonania wynalazku może być różny. Najkorzystniej jest wykonać rolki z materiału elastycznego, jak np. guma, które przy ściskaniu obwodowym zmieniają swe wymiary w kierunku promieni.

Rysunek przedstawia konstrukcję tego właśnie typu. Fig. 1 wyobraża schematyczny widok boczny formy drukarskiej o trzech walcach, fig. 2 — widok zgóry formy, fig. 3 — widok końcowy walca z przynależną doń rolką w skali większej, fig. 4 — rolkę w przekroju i fig. 5 — widok boczny rolki od strony walca.

Ponad umieszczoną w prasie formą drukarską 1 przesuwają się trzy walce 2, 3 i 4 w jedną i drugą stronę. Walce są osadzone na osiach 5, posiadających na końcach rolki 6, toczące się w prowadnicach 101, umieszczonych po obu stronach formy. Toczając się powierzchnię 61 rolki 6 tworzy pierścień 7 z materiału elastycznego, jak np. gumy; pierścień jest umieszczony na metalowej obsadzie 8, zaopatrzonej z jednej strony w kryzę 9, z drugiej zaś w luźno nasadzony krążek metalowy 10, który przy pomocy wkręconej w obsadę 8 śruby 11 można słabiej lub mocniej przycisnąć do kryzy. Powierzchnie 9 i 10 od strony pierścienia są cokolwiek stożkowe.

Obsada 8 na swym nagwintowanym końcu posiada wydrążenie 12, zaś naśrubek 11 jest zaopatrzony na krawędzi zewnętrznej

w wykroje 13 tak, że zakładając jedno ramie klucza widełkowego w wydrążenie 12, drugie zaś w wykroj 13, można obracać naśrubek i przytrzymywać jednocześnie obsadę. Otwór 15 służy do umocowania obsady na wałku zapomocą zatyczki.

W celu osłabienia nacisku któregośkolwiek z walców 2, 3 lub 4 na formę drukarską, należy zakręcić naśrubek 11. Wówczas zgnieciony pomiędzy płytkami 9 i 10 pierścień powiększy swą średnicę, przez co odsuwa się walec od formy, wskutek czego zmniejsza się jego nacisk.

Stożkowe powierzchnie płytek 9, 10, przylegające do pierścienia 7 ułatwiają wytłaczanie materiału pierścienia.

Wynalazek niniejszy nie ogranicza się wyłącznie ustrojem, powyżej opisanym, który można zmodyfikować, nie zmieniając jednak zasady pomysłu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do pras drukarskich płaskich z walcami, toczącymi się na rolkach (6), umieszczonych w prowadnicach po obu stronach formy, znamienne tem, że średnica każdej toczącej się rolki (6) może być zmniejszana lub zwiększana stosownie do średnicy walca, w celu równomiernego pokrywania formy farbą.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że toczące się powierzchnie (61) rolek (6) utworzone są z gumy lub z innego elastycznego materiału, przyczem, rolki te (6) posiadają urządzenia do zmieniania ich średnic, stosownie do potrzeby regulowania nacisku walców.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że każda rolka (6) składa się z gumowego pierścienia (7) i dwóch umieszczonych po jego bokach płytek (9, 10), które zapomocą odpowiednich połączeń, jak np. śruby z naśrubkiem (11), mogą być zsuwane, w celu wytłoczenia materiału pierścienia (7), odpowiednio do po-

żądanej zmiany zewnętrznej średnicy rolki.

4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tem, że powierzchnie przylegania płytek (9, 10) do pierścienia (7) są cokolwiek stożkowe, w celu ułatwienia wy-

tłaczania materiału tego pierścienia (7) w kierunku promieni przy zaciskaniu płytek (9, 10).

Aktiebolaget Princeps.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

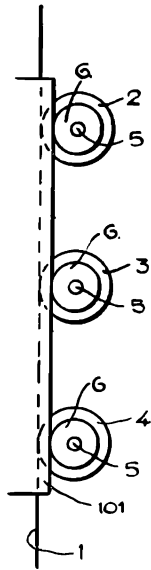


Fig. 2.

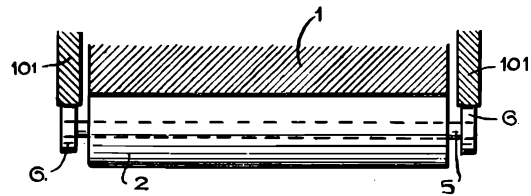


Fig. 3.

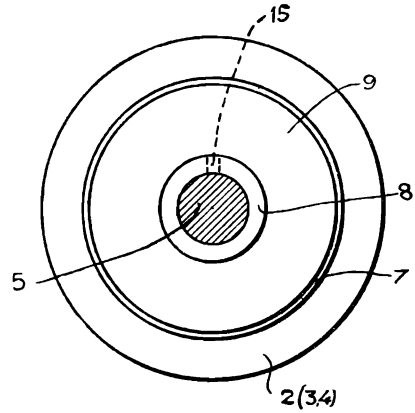


Fig. 4.

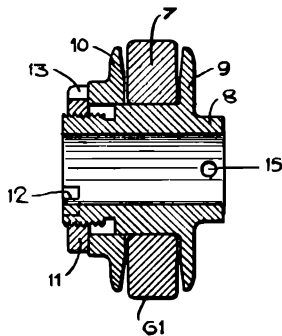


Fig. 5.

