



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221338639 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 16

(21) 申请号 202322753887.9

(22) 申请日 2023.10.13

(73) 专利权人 嘉兴市金荣科技股份有限公司  
地址 314005 浙江省嘉兴市南湖区新丰镇  
河滨路178号2幢

(72) 发明人 金灿东

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所  
(普通合伙) 33253

专利代理师 柯达

(51) Int. Cl.

B26D 1/12 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

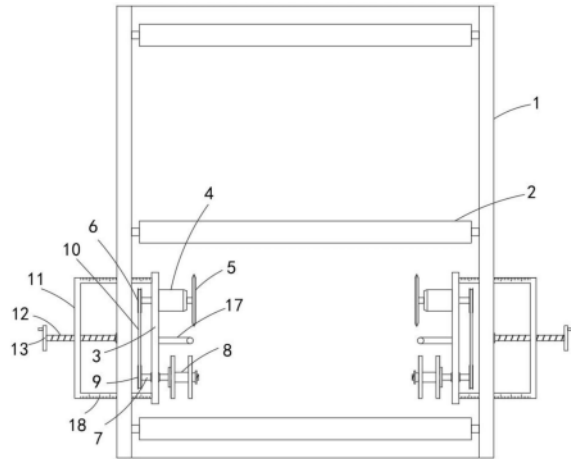
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种粘性强的淋膜纸的切边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种粘性强的淋膜纸的切边装置,涉及淋膜纸加工技术领域,包括输送架和输送辊,所述输送辊转动安装于输送架的内部,所述输送架的两侧内部均可调节设有安装板,两个所述安装板的侧面均固定设有双轴电机,所述双轴电机的一个输出端固定安装有切边刀片,且双轴电机的另一个输出端固定设有第一皮带轮;所述安装板的侧面转动设有转轴,所述转轴的一端可拆卸设有收边轮,且转轴的另一端固定设有第二皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮之间通过皮带传动连接。本实用新型可将切掉的废边自动缠绕收起,避免废边凌乱落在输送架的内部,同时可适用于不同尺寸粘性强的淋膜纸,提高了加工效率。



1. 一种粘性强的淋膜纸的切边装置,包括输送架(1)和输送辊(2),其特征在于,所述输送辊(2)转动安装于输送架(1)的内部,所述输送架(1)的两侧内部均可调节设有安装板(3),两个所述安装板(3)的侧面均固定设有双轴电机(4),所述双轴电机(4)的一个输出端固定安装有切边刀片(5),且双轴电机(4)的另一个输出端固定设有第一皮带轮(6);

所述安装板(3)的侧面转动设有转轴(7),所述转轴(7)的一端可拆卸设有收边轮(8),且转轴(7)的另一端固定设有第二皮带轮(9),所述第一皮带轮(6)和第二皮带轮(9)之间通过皮带(10)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的粘性强的淋膜纸的切边装置,其特征在于,所述输送架(1)的侧壁滑动插接有U型杆(11),且U型杆(11)的两端均与安装板(3)的侧面固定连接,所述U型杆(11)的杆壁螺纹设有螺杆(12),所述螺杆(12)的一端与输送架(1)的侧壁转动连接,且螺杆(12)的另一端固定设有转柄(13)。

3. 根据权利要求1所述的粘性强的淋膜纸的切边装置,其特征在于,所述转轴(7)的轴壁固定设有限位环(14),所述收边轮(8)活动套设有于转轴(7)的轴壁上,所述转轴(7)的轴壁设有外螺纹,且转轴(7)的轴壁螺纹设有将收边轮(8)固定的螺母(15)。

4. 根据权利要求3所述的粘性强的淋膜纸的切边装置,其特征在于,所述限位环(14)的侧壁对称固定设有两个限位杆(16),所述收边轮(8)的侧壁开设有与限位杆(16)相配合的限位槽。

5. 根据权利要求1所述的粘性强的淋膜纸的切边装置,其特征在于,所述安装板(3)的侧面固定设有L型导向杆(17),且L型导向杆(17)位于双轴电机(4)和收边轮(8)之间。

6. 根据权利要求2所述的粘性强的淋膜纸的切边装置,其特征在于,所述U型杆(11)的侧壁设置有刻度线(18)。

## 一种粘性强的淋膜纸的切边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及淋膜纸加工技术领域,具体涉及一种粘性强的淋膜纸的切边装置。

### 背景技术

[0002] 淋膜纸是一种复合材料,具有防水、防油和粘性强等优点,在淋膜纸生产过程中由于需要进行淋膜,因此会造成淋膜纸边缘的不整齐,因此需要对淋膜纸的边缘进行剪切。

[0003] 其中专利号为CN217046583U,公开了一种淋膜纸的切边装置,包括底座,所述底座的底部固定连接有支撑腿,所述底座的上端固定连接有壳体,所述壳体内通过螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的底部转动连接有连接套,所述连接套的底部固定连接有安装架,所述连接套内通过螺纹连接有限位螺栓,所述限位螺栓的尾端与螺纹杆滑动连接,所述螺纹杆的顶部固定连接有转盘,所述安装架上设置有电动机,所述电动机的输出轴贯穿安装架且与安装架转动连接,所述输出轴上固定连接有方轴,所述方轴的外部滑动套接有两个对称分布的导向套,每个所述导向套的外部固定连接有裁刀。

[0004] 在上述的方案中淋膜纸在切边之后产生的废边无法自动收集,会导致输送台面凌乱的现象,影响淋膜纸的输送质量。为此,提出一种粘性强的淋膜纸的切边装置。

### 实用新型内容

[0005] 鉴于上述现有粘性强的淋膜纸的切边装置存在的问题,提出了本实用新型。

[0006] 因此,本实用新型目的是提供一种粘性强的淋膜纸的切边装置,解决了背景技术提出的问题。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0008] 一种粘性强的淋膜纸的切边装置,包括输送架和输送辊,所述输送辊转动安装于输送架的内部,所述输送架的两侧内部均可调节设有安装板,两个所述安装板的侧面均固定设有双轴电机,所述双轴电机的一个输出端固定安装有切边刀片,且双轴电机的另一个输出端固定设有第一皮带轮;所述安装板的侧面转动设有转轴,所述转轴的一端可拆卸设有收边轮,且转轴的另一端固定设有第二皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮之间通过皮带传动连接。

[0009] 优选的,所述输送架的侧壁滑动插接有U型杆,且U型杆的两端均与安装板的侧面固定连接,所述U型杆的杆壁螺纹设有螺杆,所述螺杆的一端与输送架的侧壁转动连接,且螺杆的另一端固定设有转柄。

[0010] 优选的,所述转轴的轴壁固定设有限位环,所述收边轮活动套设有于转轴的轴壁上,所述转轴的轴壁设有外螺纹,且转轴的轴壁螺纹设有将收边轮固定的螺母。

[0011] 优选的,所述限位环的侧壁对称固定设有两个限位杆,所述收边轮的侧壁开设有与限位杆相配合的限位槽。

[0012] 进一步地,所述安装板的侧面固定设有L型导向杆,且L型导向杆位于双轴电机和

收边轮之间。

[0013] 优选的,所述U型杆的侧壁设置有刻度线。

[0014] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0015] 1、本实用新型,通过设有的双轴电机、切边刀片、第一皮带轮、转轴、收边轮、第二皮带轮和皮带,双轴电机在工作时能够带动切边刀片旋转,切边刀片可将淋膜纸的边缘切掉,同时双轴电机能够带动第一皮带轮转动,第一皮带轮通过皮带带动第二皮带轮转动,从而使得转轴上的收边轮,收边轮可将切掉的废边自动缠绕收起,避免废边凌乱落在输送架的内部。

[0016] 2、本实用新型,通过设有的U型杆、螺杆和转柄,由于淋膜纸的宽度种类较多,且淋膜纸的边缘位置不同,此时转动转柄使得螺杆旋转,螺杆能够切掉U型杆在输送架的侧壁上移动,从而能够调节安装板上的切边刀片的位置,使得切边刀片与淋膜纸的边缘对准。

[0017] 3、本实用新型,通过设有的限位环、螺母和限位杆,可将螺母从转轴上螺旋拧下,使得收边轮可从转轴上拆卸取下,能够将收起的废边清理。

## 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的图1中转轴和收边轮连接的结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的图1中L型导向杆的结构示意图。

[0022] 附图标记说明:

[0023] 1、输送架;2、输送辊;3、安装板;4、双轴电机;5、切边刀片;6、第一皮带轮;7、转轴;8、收边轮;9、第二皮带轮;10、皮带;11、U型杆;12、螺杆;13、转柄;14、限位环;15、螺母;16、限位杆;17、L型导向杆;18、刻度线。

## 具体实施方式

[0024] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0025] 本实用新型实施例公开一种粘性强的淋膜纸的切边装置。

[0026] 本实用新型提供了如图1所示的一种粘性强的淋膜纸的切边装置,包括输送架1和输送辊2,输送辊2转动安装于输送架1的内部,输送架1的两侧内部均可调节设有安装板3,两个安装板3的侧面均固定设有双轴电机4,双轴电机4的一个输出端固定安装有切边刀片5,且双轴电机4的另一个输出端固定设有第一皮带轮6,安装板3的侧面转动设有转轴7,转轴7的一端可拆卸设有收边轮8,且转轴7的另一端固定设有第二皮带轮9,第一皮带轮6和第二皮带轮9之间通过皮带10传动连接,双轴电机4能够带动切边刀片5旋转,切边刀片5可将淋膜纸的边缘切掉,同时双轴电机4能够带动第一皮带轮6转动,第一皮带轮6通过皮带10带动第二皮带轮9转动,从而使得转轴7上的收边轮8,收边轮8可将切掉的废边自动缠绕收起。

[0027] 为了能够调节切边刀片5的位置,如图1所示,输送架1的侧壁滑动插接有U型杆11,

且U型杆11的两端均与安装板3的侧面固定连接,U型杆11的杆壁螺纹设有螺杆12,螺杆12的一端与输送架1的侧壁转动连接,且螺杆12的另一端固定设有转柄13,转动转柄13使得螺杆12旋转,螺杆12能够切掉U型杆11在输送架1的侧壁上移动,从而能够调节安装板3上的切边刀片5的位置,使得切边刀片5与淋膜纸的边缘对准;U型杆11的侧壁设置有刻度线18,U型杆11在移动的过程中通过刻度线18可精准的观察移动的位置。

[0028] 而为了能够将收边轮8从转轴7上拆卸取下,如图2所示,转轴7的轴壁固定设有限位环14,收边轮8活动套设有于转轴7的轴壁上,转轴7的轴壁设有外螺纹,且转轴7的轴壁螺纹设有将收边轮8固定的螺母15,将螺母15从转轴7上螺旋拧下,使得收边轮8可从转轴7上拆卸取下,能够将收起的废边清理;限位环14的侧壁对称固定设有两个限位杆16,收边轮8的侧壁开设有与限位杆16相配合的限位槽,收边轮8插入在转轴7上后,使得收边轮8上的限位槽与限位杆16插接配合,能够将收边轮8与转轴7连为一体,确保转轴7能够带动收边轮8旋转。

[0029] 最后,为了能够将切掉的废边精准的缠绕在收边轮8上,如图1和3所示,安装板3的侧面固定设有L型导向杆17,且L型导向杆17位于双轴电机4和收边轮8之间,L型导向杆17可对废边起到移动导向的作用,使得废边与收边轮8位置对齐。

[0030] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

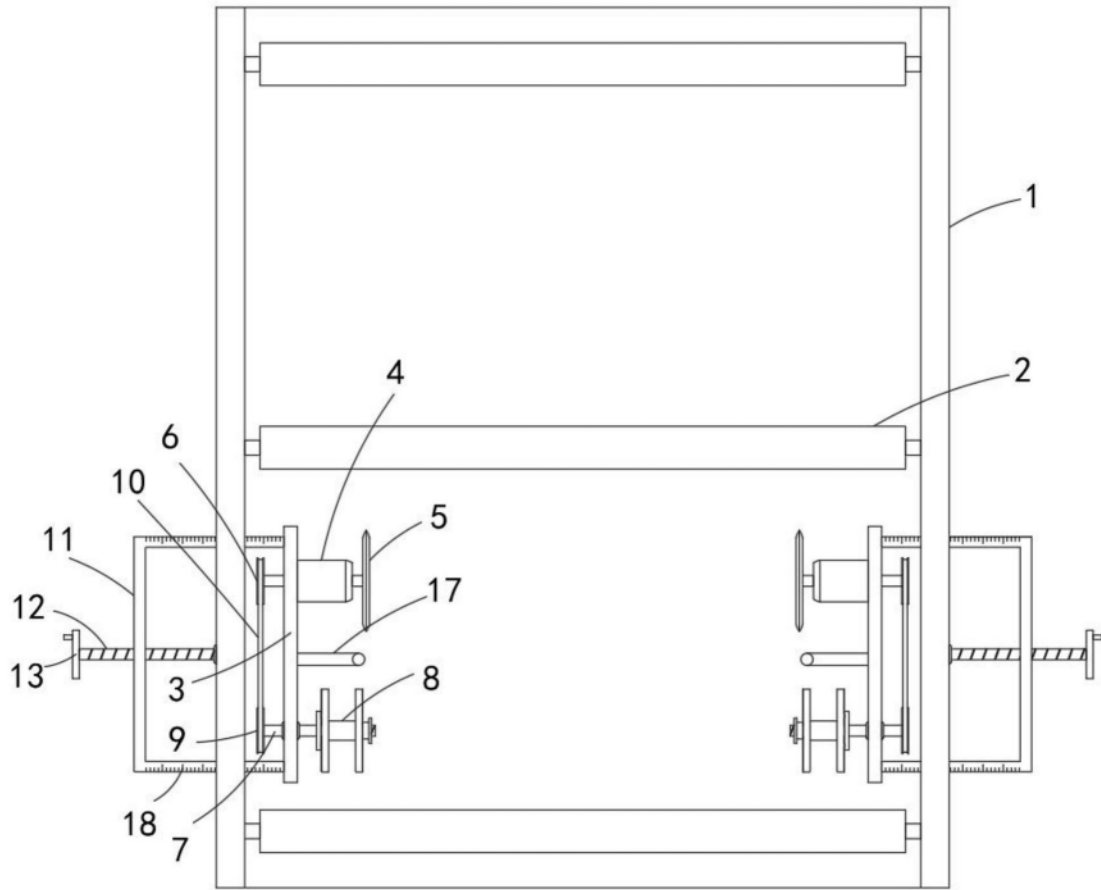


图1

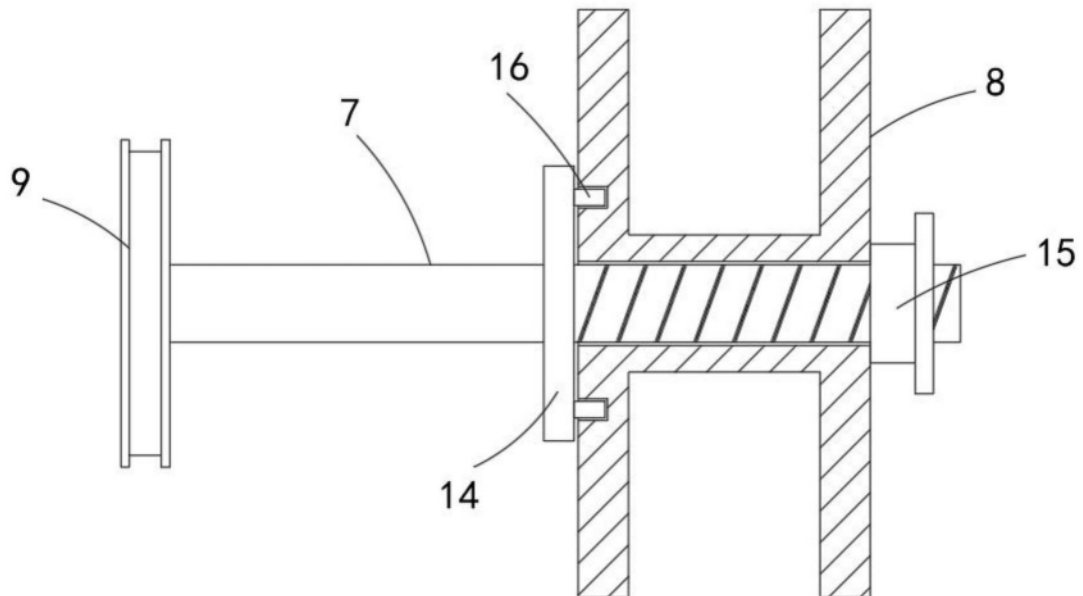


图2



图3