



(45) 授权公告日 2022.09.30

B08B 15/00 (2006.01)

1. 一种定型机的除尘装置,包括机架(10)和处于机架(10)中的除尘带(20),除尘带(20)的左部伸出机架(10)的左侧板上成型的通槽(11),其特征在于:所述除尘带(20)处于机架(10)处的上部带体(21)处设有除尘壳体(30),除尘带(20)的上部带体插套在除尘壳体(30)中;

所述除尘壳体(30)的左部中设有毛刷辊(40),毛刷辊(40)的前后两端轴部通过轴承活动连接在除尘壳体(30)的前后壁板上,毛刷辊(40)的毛刷与上部带体(21)的顶面相接触;

所述毛刷辊(40)的正上方处的除尘壳体(30)的顶板顶面上固定有多个压紧气缸(41),所有压紧气缸(41)的推杆的底端伸出除尘壳体(30)的顶板底面并固定在同一个升降板(42)的顶面上,升降板(42)处于毛刷辊(40)的正上方,升降板(42)的底面固定有不锈钢排梳(43),不锈钢排梳(43)对着毛刷辊(40)的顶面;

所述除尘壳体(30)的顶板的中部的前部和后部均成型有吸气连接通孔(34),吸气管(35)的底端固定在除尘壳体(30)的顶板上并与对应的吸气连接通孔(34)相通。

2. 根据权利要求1所述的一种定型机的除尘装置,其特征在于:所述除尘壳体(30)的左侧板下部成型有左通槽(31),除尘壳体(30)的右侧板下部成型有右通槽(32),上部带体(21)的左端伸出左通槽(31),上部带体(21)的右端伸出右通槽(32);

除尘壳体(30)的其中一个侧板的外侧壁上固定有驱动电机(33),驱动电机(33)带动毛刷辊(40)转动。

3. 根据权利要求1所述的一种定型机的除尘装置,其特征在于:所述升降板(42)的左部底面固定有多个三角筋板(44),三角筋板(44)的右侧壁固定在不锈钢排梳(43)的左侧壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种定型机的除尘装置,其特征在于:所述除尘壳体(30)的顶板的右部顶面固定有多个副压紧气缸(36),所有副压紧气缸(36)的推杆的底端伸出除尘壳体(30)的顶板的右部底面并固定在同一个调节板(37)的顶面上,调节板(37)处于除尘壳体(30)的顶板的右部下方,调节板(37)的底面固定有毛刷部(38),毛刷部(38)对着上部带体(21)的顶面。

5. 根据权利要求2所述的一种定型机的除尘装置,其特征在于:所述右通槽(32)的顶面和底面均固定有弹性密封条(1),两个弹性密封条(1)之间成型有流通通槽(2),上部带体(21)的右部伸出流通通槽(2)的右端。

6. 根据权利要求1所述的一种定型机的除尘装置,其特征在于:所述除尘壳体(30)的前侧板和后侧板的外壁面上均固定有连接架(3),连接架(3)固定在机架(10)的前后侧板的内侧壁上。

7. 根据权利要求1所述的一种定型机的除尘装置,其特征在于:所述除尘带(20)为网状带。

一种定型机的除尘装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及定型机技术领域,更具体的说涉及一种定型机的除尘装置。

背景技术：

[0002] 定型机在对布料进行拉幅时,在经过烘箱时,其会产生大量的毛絮等,容易掉落在地面上并通过风的吹动容易将毛絮吹到空中,产生环境污染,现有的方式是在烘箱的前部和后部设置前箱体和后箱体,并设置传动辊,除尘带张紧在两个传动辊上,除尘带经过烘箱,从而将布料处于烘箱时掉落的毛絮接收,通过在后箱体上设置吸尘机构将除尘带上方的毛絮吸走;

[0003] 现有的吸尘机构是通过在后箱体处于除尘带上方安装除尘罩,通过除尘罩连通的吸管进行吸尘,而除尘罩中的毛刷辊将除尘带上的毛絮等刷起来,方便吸尘,然而现有的除尘罩与除尘带之间的空隙很多,在毛刷辊将毛絮刷起来时,容易使部分掉落到周围,而且毛刷辊上粘附的毛絮时,其会有少部分毛絮由于粘附在毛刷辊的力比较大,不无法被吸走,影响除尘效果。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种定型机的除尘装置,它将除尘带的上部带体经过除尘壳体,并通过除尘壳体中的毛刷辊和毛刷部实现二次对上部带体去毛絮,并通过不锈钢排梳对毛刷辊上的毛絮进行梳理带出毛刷辊,方便吸附除尘,其效果好。

[0005] 本实用新型解决所述技术问题的方案是：

[0006] 一种定型机的除尘装置,包括机架和处于机架中的除尘带,除尘带的左部伸出机架的左侧板上成型的通槽,所述除尘带处于机架处的上部带体处设有除尘壳体,除尘壳体的左侧板下部成型有左通槽,除尘壳体的右侧板下部成型有右通槽,除尘带的上部带体插套在除尘壳体中,上部带体的左端伸出左通槽,上部带体的右端伸出右通槽;

[0007] 所述除尘壳体的左部中设有毛刷辊,毛刷辊的前后两端轴部通过轴承活动连接在除尘壳体的前后壁板上,除尘壳体的其中一个侧板的外侧壁上固定有驱动电机,驱动电机带动毛刷辊转动,毛刷辊的毛刷与上部带体的顶面相接触;

[0008] 所述毛刷辊的正上方处的除尘壳体的顶板顶面上固定有多个压紧气缸,所有压紧气缸的推杆的底端伸出除尘壳体的顶板底面并固定在同一个升降板的顶面上,升降板处于毛刷辊的正上方,升降板的底面固定有不锈钢排梳,不锈钢排梳对着毛刷辊的顶面;

[0009] 所述除尘壳体的顶板的中部的前部和后部均成型有吸气连接通孔,吸气管的底端固定在除尘壳体的顶板上并与对应的吸气连接通孔相通。

[0010] 所述升降板的左部底面固定有多个三角筋板,三角筋板的右侧壁固定在不锈钢排梳的左侧壁上。

[0011] 所述除尘壳体的顶板的右部顶面固定有多个副压紧气缸,所有副压紧气缸的推杆

的底端伸出除尘壳体的顶板的右部底面并固定在同一个调节板的顶面上,调节板处于除尘壳体的顶板的右部下方,调节板的底面固定有毛刷部,毛刷部对着上部带体的顶面。

[0012] 所述右通槽的顶面和底面均固定有弹性密封条,两个弹性密封条之间成型有流通通槽,上部带体的右部伸出流通通槽的右端。

[0013] 所述除尘壳体的前侧板和后侧板的外壁面上均固定有连接架,连接架固定在机架的前后侧板的内侧壁上。

[0014] 所述除尘带为网状带。

[0015] 本实用新型的突出效果是:

[0016] 与现有技术相比,它将除尘带的上部带体经过除尘壳体,并通过除尘壳体中的毛刷辊和毛刷部实现二次对上部带体去毛絮,并通过不锈钢排梳对毛刷辊上的毛絮进行梳理带出毛刷辊,方便吸附除尘,其效果好。

附图说明:

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2是图1的局部放大图;

[0019] 图3是图2的局部放大图;

[0020] 图4是本实用新型的局部俯视图;

[0021] 图5是本实用新型的不锈钢排梳的局部结构示意图。

具体实施方式:

[0022] 实施例,见如图1至图5所示,一种定型机的除尘装置,包括机架10和处于机架10中的除尘带20,除尘带20的左部伸出机架10的左侧板上成型的通槽11,所述除尘带20处于机架10处的上部带体21处设有除尘壳体30,除尘壳体30的左侧板下部成型有左通槽31,除尘壳体30的右侧板下部成型有右通槽32,除尘带20的上部带体插套在除尘壳体30中,上部带体21的左端伸出左通槽31,上部带体21的右端伸出右通槽32;

[0023] 所述除尘壳体30的左部中设有毛刷辊40,毛刷辊40的前后两端轴部通过轴承活动连接在除尘壳体30的前后壁板上,除尘壳体30的其中一个侧板的外侧壁上固定有驱动电机33,驱动电机33带动毛刷辊40转动,毛刷辊40的毛刷与上部带体21的顶面相接触;

[0024] 所述毛刷辊40的正上方处的除尘壳体30的顶板顶面上固定有多个压紧气缸41,所有压紧气缸41的推杆的底端伸出除尘壳体30的顶板底面并固定在同一个升降板42的顶面上,升降板42处于毛刷辊40的正上方,升降板42的底面固定有不锈钢排梳43,不锈钢排梳43对着毛刷辊40的顶面;

[0025] 所述除尘壳体30的顶板的中部的前部和后部均成型有吸气连接通孔34,吸气管35的底端固定在除尘壳体30的顶板上并与对应的吸气连接通孔34相通。

[0026] 进一步的,所述升降板42的左部底面固定有多个三角筋板44,三角筋板44的右侧壁固定在不锈钢排梳43的左侧壁上。

[0027] 进一步的,所述除尘壳体30的顶板的右部顶面固定有多个副压紧气缸36,所有副压紧气缸36的推杆的底端伸出除尘壳体30的顶板的右部底面并固定在同一个调节板37的顶面上,调节板37处于除尘壳体30的顶板的右部下方,调节板37的底面固定有毛刷部38,

毛刷部38对着上部带体21的顶面。

[0028] 进一步的说,所述右通槽32的顶面和底面均固定有弹性密封条1,两个弹性密封条1之间成型有流通通槽2,上部带体21的右部伸出流通通槽2的右端。

[0029] 进一步的说,所述除尘壳体30的前侧板和后侧板的外壁面上均固定有连接架3,连接架3固定在机架10的前后侧板的内侧壁上。

[0030] 进一步的说,所述除尘带20为网状带。

[0031] 所述机架10中安装有驱动辊60,驱动辊60的前后两端连接轴部通过轴承活动连接在机架10的前后壁板上,机架10的后壁板的后壁面上固定有伺服电机70,伺服电机70的输出轴为花键轴,花键轴插套在驱动辊60的一端连接轴部上成型的花键孔中,除尘带20的右部张紧在驱动辊60上,通过伺服电机70运行,使得驱动辊60转动,带动除尘带20运行,除尘带20的左部伸出通槽11并张紧在对应的前部箱体中的传动辊上,前部箱体和机架10之间设有烘箱,除尘带20处于前部箱体与机架10之间的部分处于烘箱中,其可以将烘箱上的布料掉落的毛絮掉落到除尘带20的上部带体21上,其为常规结构,不再详述,附图中也未显示部分内容;

[0032] 本实施例在运行时,其上部带体21经过毛刷辊40时,将其上的毛絮粘附在毛刷辊40上,而毛刷辊40通过驱动电机33运行带动旋转,同时,通过所有压紧气缸41的推杆推动,使得不锈钢排梳43插入毛刷辊40的上部中,从而在毛刷辊40上粘附的毛絮被不锈钢排梳43阻挡后从毛刷辊40上脱离,而吸气管35一直处于吸气状态,其可以将毛絮吸附输送到集中处理处进行处理;

[0033] 同样的,其通过所有副压紧气缸36的推杆推动,可以将毛刷部38的底端压靠在上部带体21的顶面上,可以将毛刷辊40处理后的上部带体21进行二次处理,可以将剩余的部分毛絮粘附在毛刷部38上,其积累到一定量后,随着吸气管35的吸气,会从毛刷部38脱离后背吸气管35吸走,其吸附效果好,除尘效果好;

[0034] 本实施例中,其升降板42的左部底面固定有多个三角筋板44,三角筋板44的右侧壁固定在不锈钢排梳43的左侧壁上,通过三角筋板44可以实现对不锈钢排梳43的支撑,保证其位置不会由于毛刷辊40旋转而改变。

[0035] 其右通槽32的顶面和底面均固定有弹性密封条1,两个弹性密封条1之间成型有流通通槽2,上部带体21的右部伸出流通通槽2的右端,两个弹性密封条1可以缩小右通槽32的流通面积,提高密封的效果,提高吸气管35负压吸气吸尘的效果。

[0036] 本实施例中的吸尘除毛絮的过程均在除尘壳体30中,使得其不容易掉落到外面,保证了除尘效果。

[0037] 最后,以上实施方式仅用于说明本实用新型,而并非对本实用新型的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也属于本实用新型的范畴,本实用新型的专利保护范围应由权利要求限定。

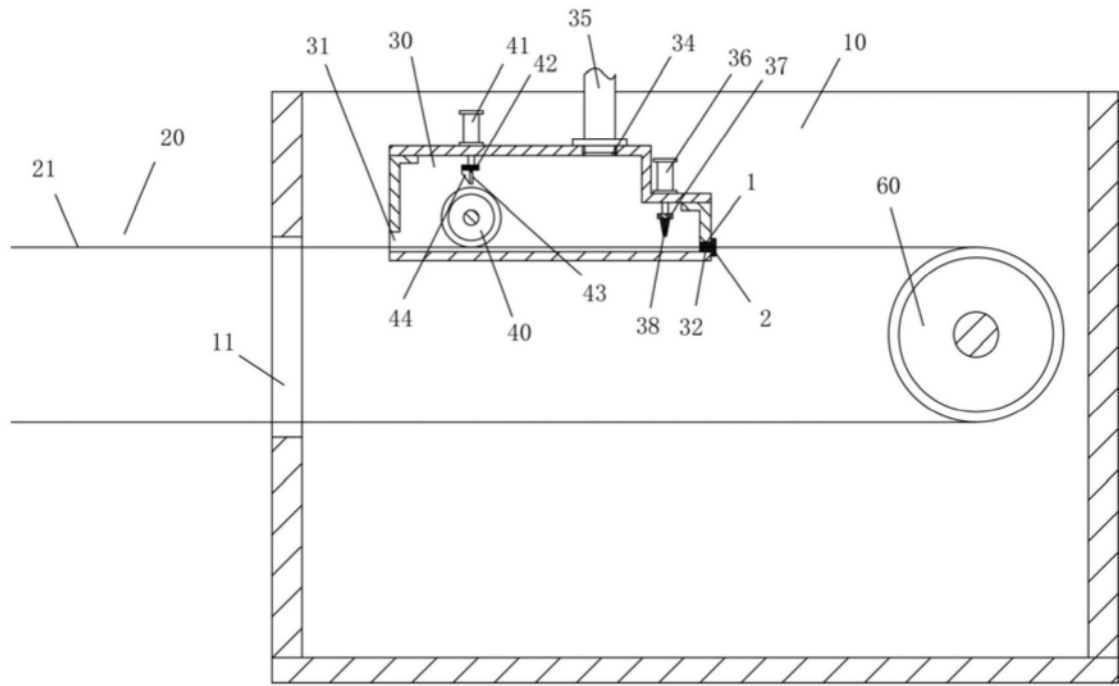


图1

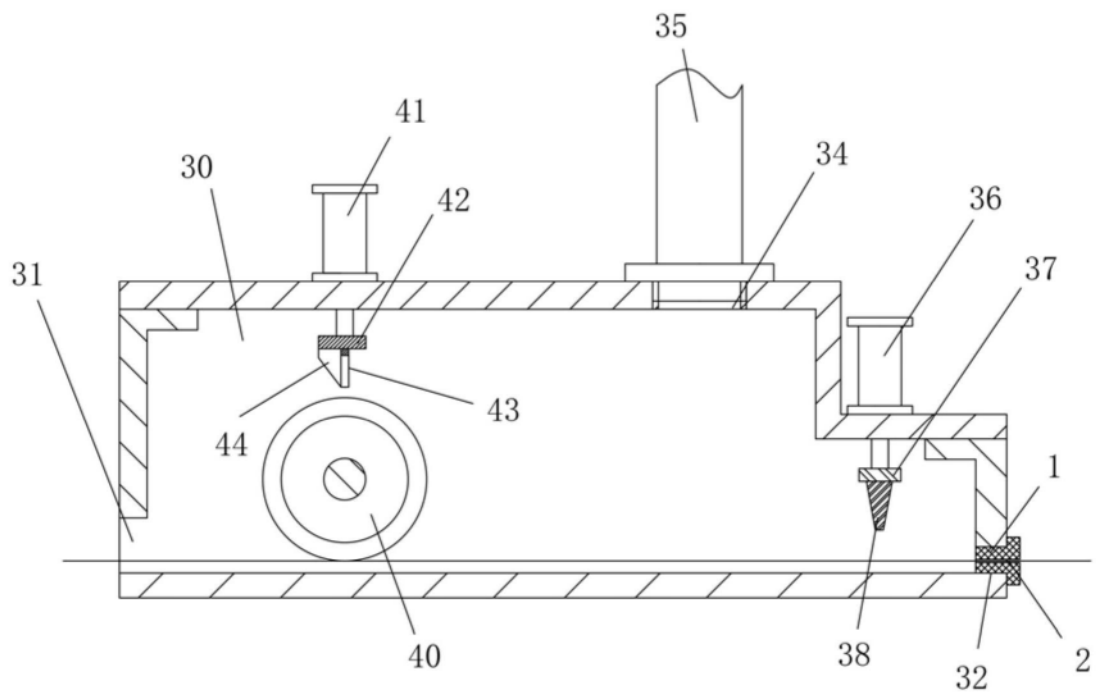


图2

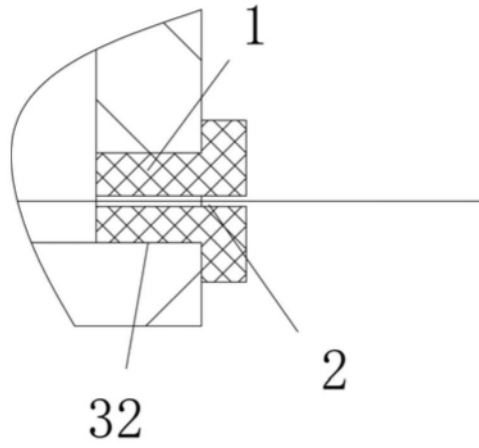


图3

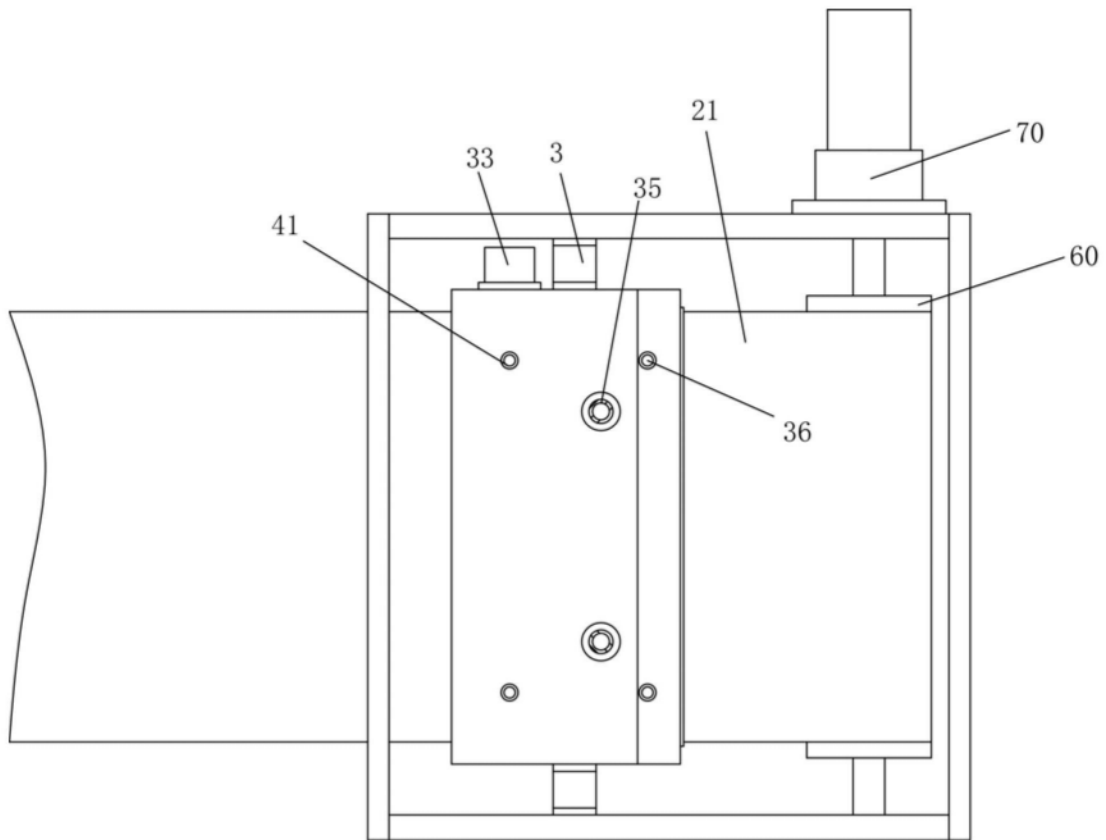


图4



图5