

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY 406,3

Nr 30036

Kl. ~~18 d, 2/80~~

C22c 39/54

„Huta Pokój” Śląskie Zakłady Górniczo-Hutnicze
Spółka Akcyjna, Katowice

Stal stopowa

Zgłoszono 8 października 1937

Udzielono 22 sierpnia 1941

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest stal stopowa, nadająca się do wyrobu stempli i matryc o małych wymiarach, narzędzi do przebijania i przecinania blachy, szczęk, służących do wyrobu na zimno śrub i gwoździ, a więc narzędzi, które powinny posiadać nie tylko dużą twardość, lecz również dużą ciągliwość i odporność na uderzenie.

Znane są stale konstrukcyjne i narzędziowe, zawierające wanad łącznie z innym metalem, np. chromem, wolframem lub niklem, w mniejszej lub większej ilości. Prze-

prowadzone próby wykazały jednak, iż wymaganą twardość, ciągliwość i odporność na uderzenia posiada tylko stal, która zawiera co najmniej 0,9% węgla i do 1% wanadu, jak też odpowiednie ilości manganu i krzemu, konieczne ze względów wytrzymałościowych.

Stal według wynalazku jest tylko nieznacznie wrażliwa na przekroczenie właściwej temperatury hartowania, a mianowicie nie przegrzewa się nawet w temperaturach o 100°C wyższych niż temperatura hartowania.

Korzystne wyniki osiągnięto przy stosowaniu stali zawierającej 1 — 1,5% *C*, 0,3 — 0,6% *V*, do 0,4% *Mn* i do 0,4% *Si*.

2. Stal stopowa według zastrz. 1, znamienna tym, że zawiera 1 — 1,5% *C*, 0,3 — 0,6% *V*, do 0,4% *Mn* i do 0,4% *Si*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Stal stopowa znamienna tym, że oprócz normalnej zawartości manganu i krzemu zawiera do 1% *V* i co najmniej 0,9% *C*.

„Huta Pokój“
Śląskie Zakłady
Górnico-Hutnicze
Spółka Akcyjna
Zastępca: inż. St. Pawlikowski
rzecznik patentowy