

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41715

Kl. 87 c

Zarząd Portu Gdynia *)

Gdynia, Polska

Urządzenie do rozrywania bel krepy kauczukowej

Patent trwa od dnia 21 czerwca 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie o działaniu hydraulicznym, przeznaczone do rozrywania bel krepy kauczukowej podczas próbobrania, celem umożliwienia wydobycia odpowiednich próbek ze środka beli. Urządzenie według wynalazku pozwala na uzyskanie maksymalnej racjonalizacji czynności manipulacyjnych przy pobieraniu próbek krepy kauczukowej, sprowadza dotychczasową pracę, wymagającą dużego wysiłku fizycznego do wykonywania czynności pomocniczych, polegających na dowożeniu bel do urządzenia i sterowaniu mechanizmem napędowym w czasie operacji rozrywania beli. Dotychczas stosowana technologia polegała na ręcznym rozrywaniu bel krepy kauczukowej, przy użyciu młotów i klinów drewnianych.

Przedmiot wynalazku uwidocznił na rysunkach, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie w pozycji wyjściowej, w rzucie pionowym,

fig. 2 — rzut boczny, fig. 3 — rzut pionowy łap, rozrywających belę w pozycji pracy, a fig. 4 — schemat obiegu oleju ze zbiornika do rozdzielacza suwakowego, cylindrów roboczych, do pompy olejowej itd.

Konstrukcję wsporczą urządzenia stanowi rama pionowa 1 oraz rama pozioma 2. W prowadnicach ramy pionowej przesuwają się poprzeczka 3, do której zamocowane są dwie pary łap rozrywających 4. Poprzeczka ta wraz z łapami przesuwana jest za pośrednictwem tłoczek 5 dwóch pionowych cylindrów roboczych 6. Nacisk roboczy na tłoki w cylindrach wywiera olej podawany przez pompę olejową 7, sprzęgniętą bezpośrednio z silnikiem elektrycznym 8. Pompa 7 zasysa olej ze zbiornika 9 i tłoczy do rozdzielacza suwakowego 10, a z kolei do dolnej względnie górnej części cylindrów roboczych, w zależności od położenia dźwigni 11 rozdzielacza. Jednocześnie następuje swobodny odpływ oleju z przeciwległej części cylindrów do zbiornika przez rozdzielacz suwakowy. Dźwignią rozdzielacza suwakowego połą-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Stanisław Jasinowski.

czona jest cięgłem 12 z rączką 13 przełącznika nożowego, co pozwala na każdorazowe wyłączenie silnika przy pozycji zerowej dźwigni rozdzielacza suwakowego. W celu wyeliminowania pracy urządzenia przy ciśnieniu wyższym od nominalnego, na przewodzie tłoczącym zainstalowany jest przelewowy zawór bezpieczeństwa 14. Na przewodzie tym znajduje się również manometr 15, który wskazuje ciśnienie robocze w cylindrach. Na prowadnicach ramy poziomej przesuwa się wózek 16 na czterech kółkach 17, który służy do przemieszczania beli krepki kauczukowej 18 pod łapy rozrywające oraz stanowi płaszczyznę oporową dla rozrywanej beli. Wobec dużych sił działających na wózek podczas rozrywania beli, jest on uźebrowany oraz posiada płozy 19, które spoczywają na czterech rzędach krążków. Urządzenie posiada dwie pary kółek jezdnych 20, przystosowanych do nawierzchni, równych i twardych.

Jedna para kółek ma możliwość obracania się dookoła osi pionowej, przez pokręcanie dźwignią 21. Dźwignia jest odejmowana i normalnie zawieszona na ramie urządzenia. Po stronie kółek skrętnych zabudowane są dwie śruby dociskowe 22, zakończone wahlowymi sto-

pami, które pozwalają na mocne podparcie urządzenia w czasie pracy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do rozrywania bel krepki kauczukowej podczas pobierania próbek, znamienne tym, że posiada dwie pary łap rozrywających (4), połączonych przegubowo z ruchomą poprzeczką (3), przesuwaną w prowadnicach ramy pionowej (1) oraz wózek (16), ułożony na prowadnicach ramy poziomej (2), który służy do przemieszczania beli pod łapy rozrywające i stanowi płaszczyznę oporową dla rozrywanej beli.
2. Urządzenie do rozrywania bel krepki kauczukowej według zastrz. 1, znamienne tym, że poprzeczka (3) z łapami rozrywającymi (4) jest osadzona przesuwnie w prowadnicach za pośrednictwem tłoczek (5) dwóch cylindrów roboczych (6), a nacisk na tłoki w cylindrach wywiera olej, podawany przez pompę olejową (7), sprzęgniętą bezpośrednio z silnikiem elektrycznym (8).

Zarząd Portu Gdynia

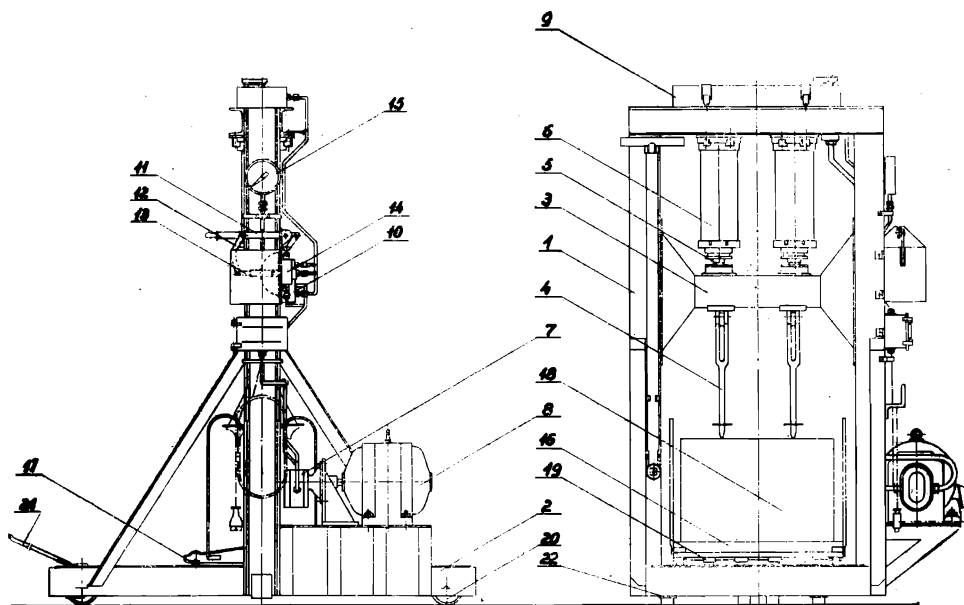


Fig. 2

Fig. 1

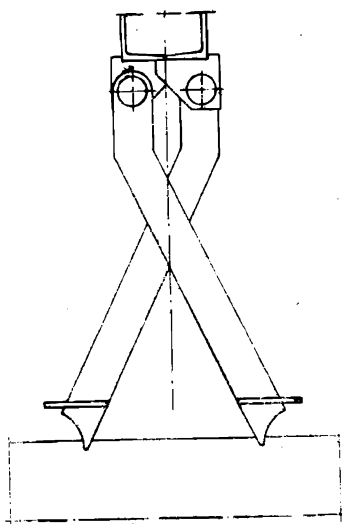


Fig. 3

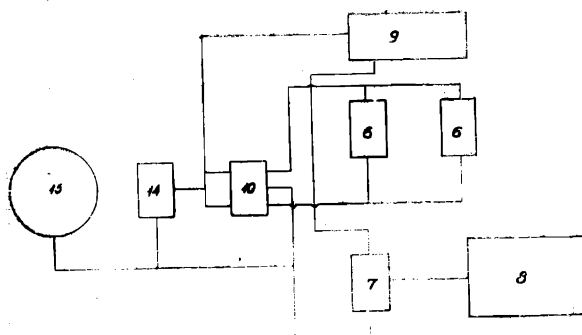


Fig 4