



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207987741 U

(45)授权公告日 2018.10.19

(21)申请号 201720519440.7

(22)申请日 2017.05.10

(73)专利权人 中交四公局第六工程有限公司

地址 301700 天津市武清区福源道北侧创业总部基地B11号楼10层

(72)发明人 林鹏 孟祥源 唐永 谭强  
钱育强 杨浩 井海鹏 张美佳

(74)专利代理机构 北京兆君联合知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11333

代理人 初向庆

(51)Int.Cl.

E01D 21/00(2006.01)

E01D 101/26(2006.01)

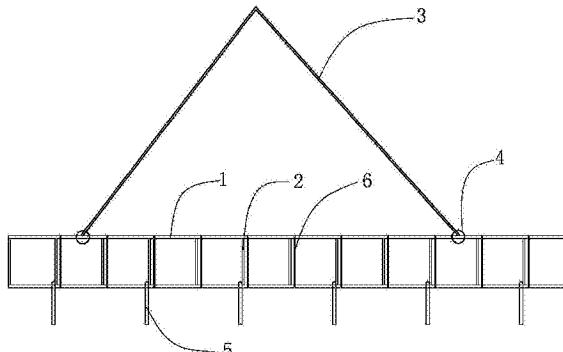
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于盖梁施工的钢筋吊装装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于盖梁施工的钢筋吊装装置，属于桥梁施工技术领域，用于在桥梁盖梁施工时吊装盖梁所用钢筋。包括一横截面为等边三角形的三棱形框架，所述三棱形框架的三条棱处分别是一根由螺纹钢筋制作的承重杆，每根承重杆与另外两根承重杆间每隔一定间距焊接一连接杆，三棱形框架上方设一吊绳，所述吊绳的两端分别通过D型卸扣与三棱形框架顶部的承重杆两端连接，三棱形框架底部的各连接杆上分别焊接一吊钩。可在地面采用平焊工艺进行盖梁钢筋骨架片焊接，然后采用本实用新型进行整体吊装，可解决钢筋在盖梁底模上进行立焊导致焊接质量难以保证的问题，较常规吊装单根钢筋的方法简化了工序、降低了施工难度、提高了施工效率。



1. 一种用于盖梁施工的钢筋吊装装置,其特征在于:包括一横截面为等边三角形的三棱形框架,所述三棱形框架的三条棱处分别是一根由螺纹钢筋制作的承重杆,每根承重杆与另外两根承重杆间每隔一定间距焊接一连接杆,三棱形框架上方设一吊绳,所述吊绳的两端分别通过D型卸扣与三棱形框架顶部的承重杆两端连接,三棱形框架底部的各连接杆上分别焊接一吊钩。

2. 根据权利要求1所述的用于盖梁施工的钢筋吊装装置,其特征在于:所述连接杆的间距为40cm。

3. 根据权利要求1所述的用于盖梁施工的钢筋吊装装置,其特征在于:在靠近每根连接杆处,分别焊接一环绕所述三棱形框架的圆钢箍筋。

## 一种用于盖梁施工的钢筋吊装装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及桥梁施工技术领域，尤其涉及桥梁盖梁施工时，用于吊装盖梁所用钢筋的装置。

### 背景技术

[0002] 盖梁是在桥墩或排桩上设置的横梁。目前在桥梁盖梁施工过程中，盖梁所用的钢筋通常是先单根吊装到盖梁底模上，然后在盖梁底模上将钢筋进行竖立并绑扎、焊接成钢筋骨架，这种方法不仅施工效率低，而且因为焊接方式为立焊，容易产生焊瘤、气孔，施工质量难以保证。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于盖梁施工的钢筋吊装装置，能将在地面焊接好的盖梁钢筋骨架整体吊装到盖梁上，以提高施工效率，保证施工质量。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种用于盖梁施工的钢筋吊装装置，其特征在于：包括一横截面为等边三角形的三棱形框架，所述三棱形框架的三条棱处分别是一根由螺纹钢筋制作的承重杆，每根承重杆与另外两根承重杆间每隔一定间距焊接一连接杆，三棱形框架上方设一吊绳，所述吊绳的两端分别通过D型卸扣与三棱形框架顶部的承重杆两端连接，三棱形框架底部的各连接杆上分别焊接一吊钩。

[0006] 本实用新型可以直接吊装盖梁钢筋骨架片，所以可先在地面采用平焊工艺进行盖梁钢筋骨架片焊接，然后再进行整体吊装，可解决钢筋在盖梁底模上进行立焊导致焊接质量难以保证的问题。本装置可一次性吊装一片盖梁钢筋骨架片，较常规吊装单根钢筋的方法相比简化了施工工序、降低了施工难度、节约了施工时间。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的纵向侧视图；

[0008] 图2是本实用新型的横向侧视图；

[0009] 图3是本实用新型的使用状态图。

### 具体实施方式

[0010] 如图1、图2所示，本实用新型包括一横截面为等边三角形的三棱形框架，所述三棱形框架的三条棱处分别是一根由螺纹钢筋制作的承重杆1，每根承重杆与另外两根承重杆间每隔一定间距焊接一连接杆2，三棱形框架上方设一吊绳3，所述吊绳3的两端分别通过D型卸扣4与三棱形框架顶部的承重杆1两端连接，三棱形框架底部的各连接杆2上分别焊接一吊钩5。

[0011] 本实用新型具体实施时，考虑到盖梁钢筋骨架片上的钢筋密度，可将连接杆2的间

距设置为40cm。

[0012] 为确保三棱形框架结构牢固,保障施工安全性,本实用新型具体实施时,可在靠近每根连接杆处,分别焊接一环绕所述三棱形框架的圆钢箍筋6。

[0013] 如图3所示,应用本实用新型施工时,先在地面采用平焊工艺将盖梁的钢筋骨架片7整体焊接好,将三棱形框架底部的每个吊钩5分别与钢筋骨架片7上部主筋挂接,在挂钩上安装防脱钩保险装置,然后用吊机通过吊绳3将三棱形框架及盖梁钢筋骨架片吊起,并将吊至盖梁底模上将钢筋骨架片7整体安装。

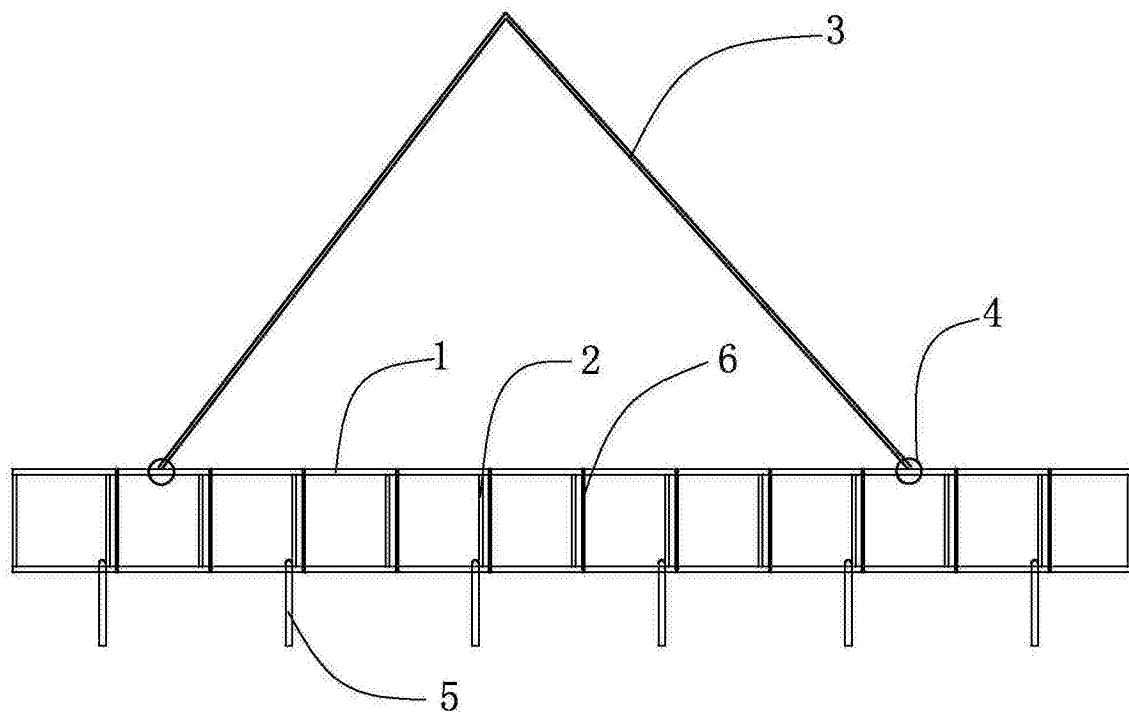


图1

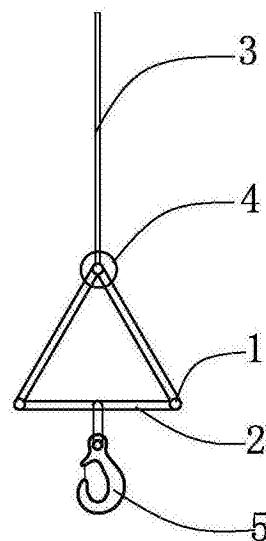


图2

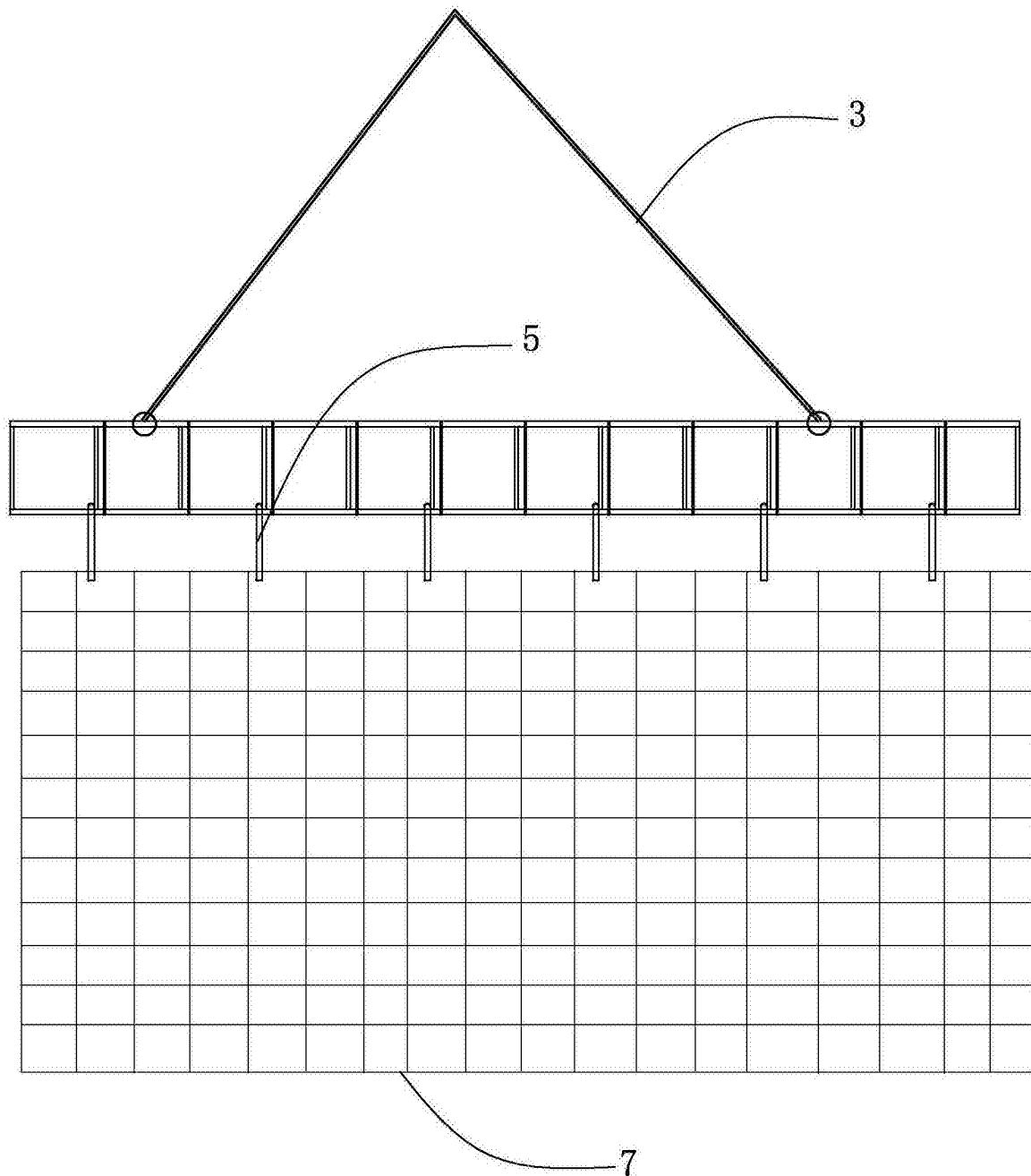


图3