(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201719087 U
(45)授权公告日 2011.01.26

(21)申请号 201020504884.1

(22)申请日 2010.08.19

(73)专利权人 广东康业电器有限公司
地址 528300 广东省佛山市顺德区勒流镇江村工业区

(72)发明人 康振祥

(74)专利代理机构 佛山市科顺专利事务所 44250
代理人 熊强强

(51)Int.Cl.
A47J 37/06(2006.01)

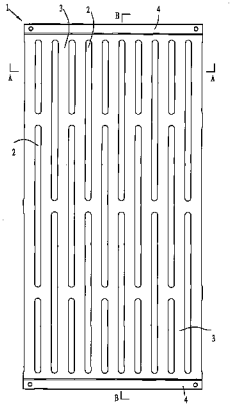
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

烧烤网

(57)摘要

本实用新型涉及一种烧烤炉用的烧烤网。它包括板体，所述板体为片材，板体通过冲压形成若干条透热孔、同时支撑烧烤物的板体经冲压形成弧状，在板体表面的垂直方向，支撑烧烤物的板体投影面积大于透热孔面积。本实用新型结构设计简单合理，烧烤网能把大量的热量封闭在其下方，增加热的传导面积，食物受热均匀，无烤焦现象。利用薄板进行冲压，减轻了重量，其强度也高，加工也方便，成本大大降低。



CN 201719087 U

1. 一种烧烤网，包括板体，其特征在于：所述板体为片材，板体通过冲压形成若干条透热孔、同时支撑烧烤物的板体经冲压形成弧状，在板体表面的垂直方向，支撑烧烤物的板体投影面积大于透热孔面积。

2. 根据权利要求 1 所述烧烤网，其特征在于：所述板体的两端经冲压形成弯勾。

3. 根据权利要求 1 所述烧烤网，其特征在于：所述透热孔呈长条状。

烧烤网

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烧烤炉用的烧烤网。

背景技术

[0002] 现有烧烤炉用的烧烤网，一般分为铸铁烤网及线材烤网。

[0003] 铸铁烤网一般为由生铁铸造而成。该种烧烤网具有成本高、重量重、易断裂、表面处理（搪瓷）不均匀等缺陷。通常为了通过减轻重量来节约成本，铸造时将铸铁条直径缩小，将铸铁条之间的间隙加大。从而导致烧烤时食物表面热量分布不均匀，影响烧烤质量。

[0004] 线材烤网一般由线材类（铁线或不锈钢线材）焊接而成。铁线材烤网具有造价高、线两端毛刺难清理、易脱焊、易爆瓷或电镀不良、难清洁等缺陷。不锈钢线材烤网具有成本高、线两端毛刺难清理、易变色、难清洁等缺陷。此两种烤网同样会产生烧烤时食物表面热量分布不均匀，影响烧烤质量的结果。

发明内容

[0005] 因此，本实用新型的目的在于提供一种重量轻、能使食物受热均匀的烧烤网。

[0006] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0007] 一种烧烤网，包括板体，所述板体为片材，板体通过冲压形成若干条透热孔、同时支撑烧烤物的板体经冲压形成弧状，在板体表面的垂直方向，支撑烧烤物的板体投影面积大于透热孔面积。

[0008] 上述技术方案通过用较薄的板材代替铸铁条或线材，通过减少透热孔面积增加支撑食物的板体面积达到热的传导面积大于辐射面积。

[0009] 上述技术方案还可作下述进一步完善：

[0010] 所述板体的两端经冲压形成弯勾。

[0011] 所述的透热孔呈长条状。

[0012] 本实用新型结构设计简单合理，烧烤网能把大量的热量封闭在其下方，增加热的传导面积，食物受热均匀，无烤焦现象。利用薄板进行冲压，减轻了重量，其强度也高，加工也方便，成本大大降低。

附图说明

[0013] 图 1 为实施例平面图；

[0014] 图 2 为 A-A 剖视图；

[0015] 图 3 为 B-B 剖视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详述。

[0017] 实施例，结合图 1 至图 3，一种烧烤网，包括板体 1，所述板体为片材，板体 1 通过冲

压形成若干条透热孔 2，透热孔 2 呈长条状，支撑烧烤物的板体 3 通过冲压形成弧状，弧状为向上拱起，在板体 1 表面的垂直方向，支撑烧烤物的板体 3 投影面积大于透热孔 2 面积。板体 1 的两端经冲压形成弯勾 4。

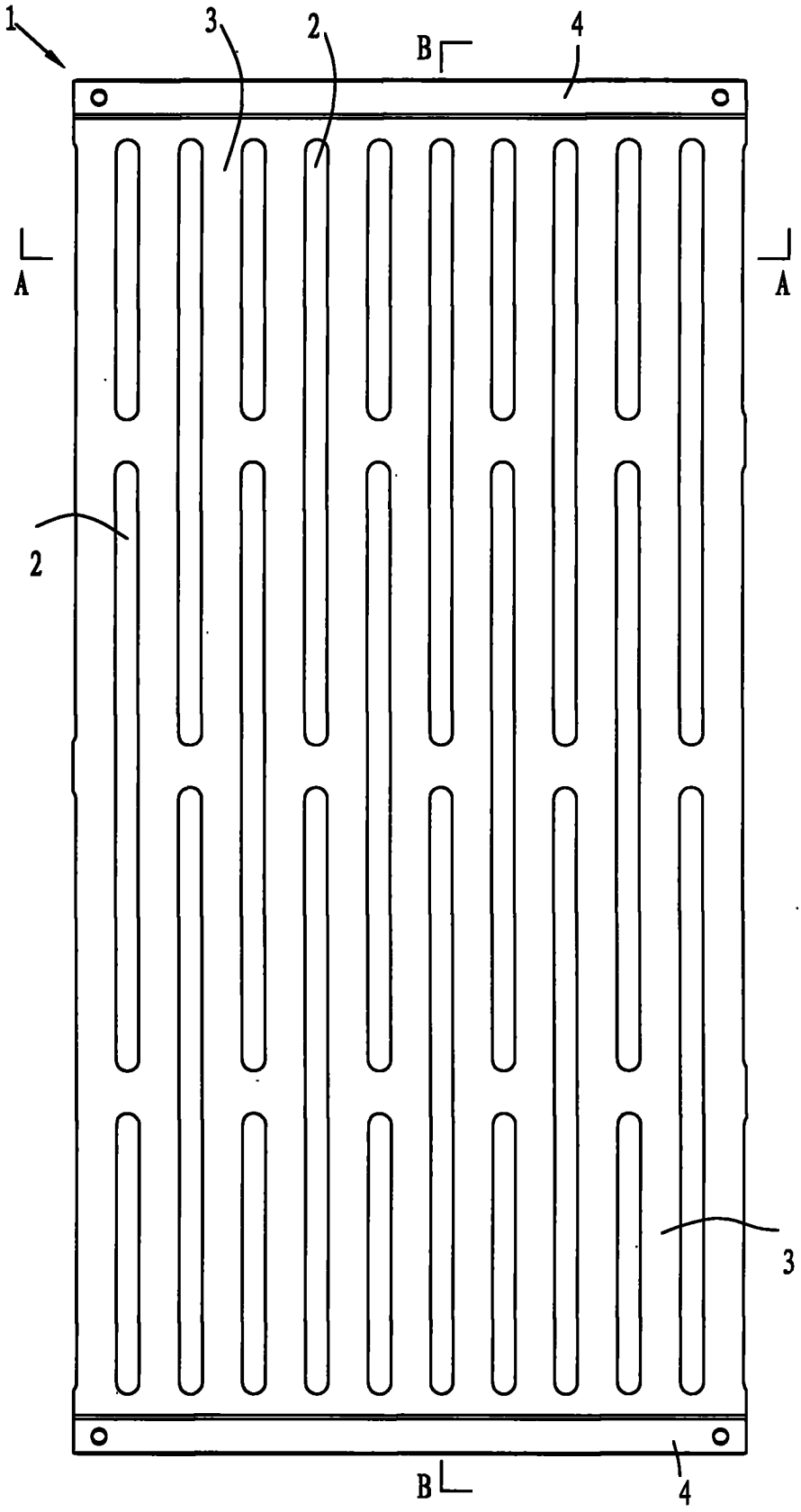


图 1

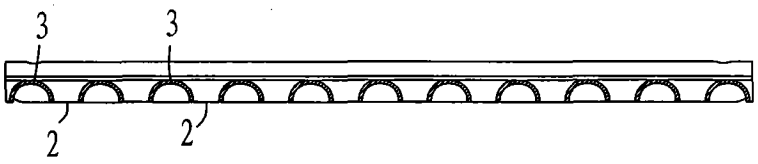


图 2

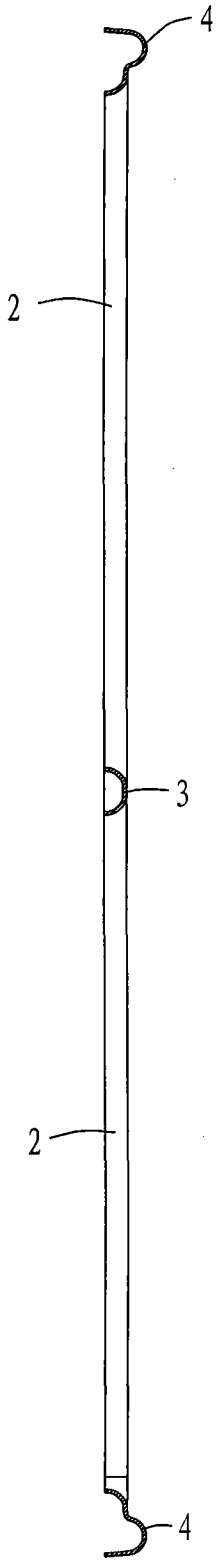


图 3