

Opublikowano dnia 15 listopada 1955 r.



9414 35/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36845

Kl. 15 e, 14

Łódzka Drukarnia Akcydensowa

Przedsiębiorstwo Państwowe *)

(Łódź, Polska)

Maszyna do mycia wałków drukarskich

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 lipca 1953 r.

Wałki drukarskie zmywano dotychczas ręcznie ścierając farbę za pomocą czyściwa maczanego w naftcie. Proces ten stanowił przyczynę długotrwałych postojów, obniżając znacznie wydajność urządzeń drukarskich i pociągał za sobą duże zużycie nafty, zanieczyszczając miejsca mycia oraz pracownika wykonywującego tę niehigieniczną czynność.

Maszyna do mycia wałków drukarskich według wynalazku podnosi znacznie wydajność urządzeń drukarskich przez skrócenie procesu mycia, daje poważne oszczędności cieczy używanej do mycia, która może być wielokrotnie używana i stwarza warunki odpowiadające wszelkim wymogom higieny.

Maszyna przedstawiona jest na załączonym rysunku, przy czym na fig. 1 uwidoczniony jest widok maszyny z przodu, na fig. 2 — widok wał-

ków na tarczach uchwytych, na fig. 3 — widok maszyny z boku, na fig. 4 — przekrój pionowy maszyny, na fig. 5 — przekrój pionowy maszyny w momencie odstawienia zbiornika z naftą, na fig. 6 — widok z boku koła tarczowego z uchwytem i na fig. 7 — widok z boku urządzenia do regulacji szczotek. Maszyna składa się z podstawy na kółkach 1, na której zamocowana jest obudowa 2 o kształcie bębna. Górna część obudowy 2 jest otwierana dwustronnie w postaci skrzydeł umocowanych zawiasami do dolnej części obudowy. U dołu obudowy 2 (fig. 3) przymocowany jest za pomocą harmonijkowo składanej podstawy zbiornik na naftę 4. Zbiornik ten jest podnoszony i opuszczany działaniem dźwigni 5 przytwierdzonej poprzecznie do nóżek podstawy 1. Zbiornik 4 (fig. 1) na całej swej długości jest lekko pochyły, posiadając spad w kierunku, gdzie umieszczony jest kurek spustowy 6 do nafty. Pod kurkiem 6 umieszczone jest naczynie 14 na spływającą zużytą naftę. Do ścian

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr Marian Rżanek.

wewnętrznych obudowy 2 (fig. 3) przytwierdzone są szczotki nylonowe 12 o profilu półokrągłym, które regulowane są wkrętami motylkowymi 13. Ma to na celu umożliwienie mycia wałków o różnych przekrojach. Maszynę podstawia się do miejsca mycia, zakłada brudne wałki do uchwytów 11 (fig. 6) znajdujących się na krawędzi kół 9 tarczowych, zamocowanych na obu końcach głównego wału 7 osiowego, umieszczonego wewnątrz obudowy 2. Następnie włącza się silnik elektryczny, który nadaje za pomocą pasa i koła 3 ruch obrotowy wałowi 7. Z prawej strony między obudową 2, a kołem tarczowym 9, umocowana jest na wale tulejka 8 z kanałem ślimakowym, wewnątrz którego chodzi bolec prawego koła tarczowego, nadając obu kołom tarczowym wraz z przytwierdzonymi do nich wałkami drukarskimi — obrotowo posuwisty ruch wzdłużny na osi o tolerancji około 60 mm. Podczas ruchu obrotowo wzdłużnego wałków, za pomocą wkrętów 13 regulowane jest ciśnienie i tarcie przez szczotki 12, powodujące ścieranie farby z wałków. Wałki, ocierając się o szczotki 12, otrzymują kierunek obrotów przeciwny do obrotu koła tarczowego 9 i pozostając w usta-

wicznym ruchu kolejno zanurzają się w zbiorniku z naftą 4, podniesionym działaniem dźwigni 5 w górę.

Mycie wałków różnych rozmiarów regulować można przesuwem lewego koła tarczowego 9 oraz odpowiednim nastawieniem szczotek 12 i uchwytów 11.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do mycia wałków drukarskich, w której zbiornik jest podnoszony i opuszczany za pomocą dźwigni, znamienna tym, że składa się z obudowy (2) z zamocowanym u dołu zbiornikiem (4) i przymocowanych do ścian obudowy szczotek nylonowych (12) regulowanych wkrętami (13).
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada główny wał (7) z przymocowanymi na końcach kołami tarczowymi (9), wyposażonymi w uchwyty (11) i tulejkę (8) z kanałem ślimakowym, umocowaną między obudową (2), a prawym kołem (9).

Łódzka Drukarnia Akcydensowa
Przedsiębiorstwo Państwowe
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

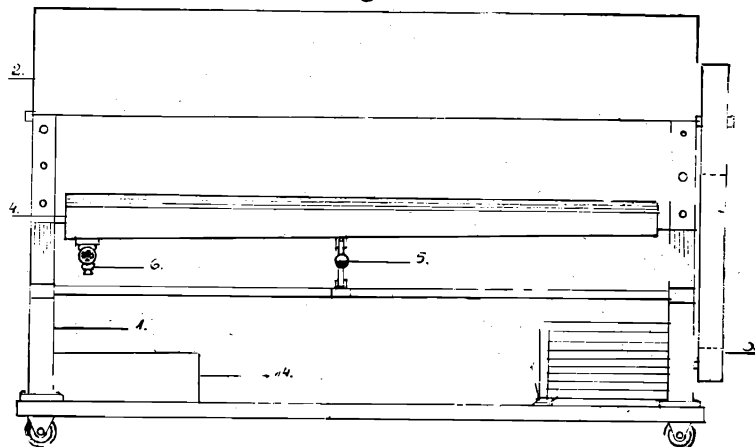


Fig. 2

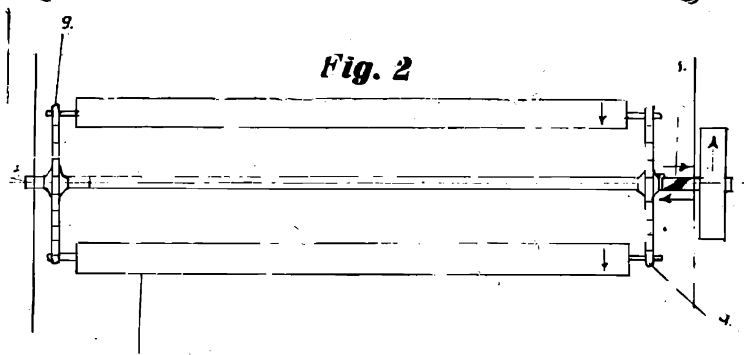


Fig. 3

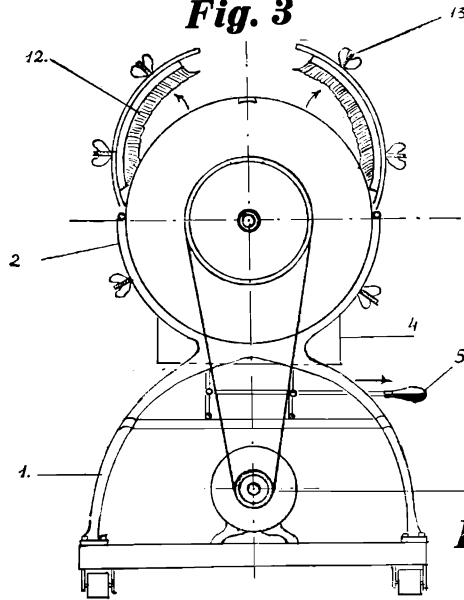


Fig. 6

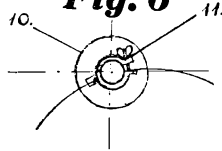


Fig. 7

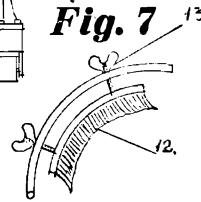


Fig. 4

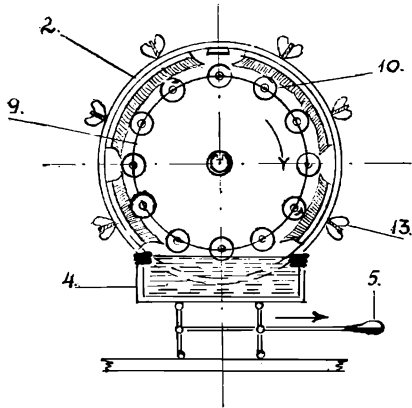


Fig. 5

