

URZĄD PATENTOWY



201h 1/02



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 22853.

Kl. 76 c, 31.

Izaak Drozdowski  
(Łódź, Polska).

**Sposób wytwarzania przędzy wełnianej z niedoprzędu wełny o naturalnej długości, to jest niekrajanej.**

Zgłoszono 7 maja 1935 r.  
Udzielono 22 lutego 1936 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania przędzy wełnianej z niedoprzędu wełny o naturalnej długości, to jest niekrajanej, na maszynach do przędzenia bawełny.

Dotychczas używano dwóch rodzajów maszyn przędzalniczych do przędzenia włókien naturalnych (bawełny, wełny), a mianowicie maszyn do przędzenia bawełny, przystosowanych ściśle do krótkich włókien bawełnianych o długości 32 — 42 mm, i maszyn do przędzenia wełny czesankowej lub szewjotowej, przystosowanych wyłącznie do niekrajanych włókien wełnianych, posiadających długość do 120 mm.

Natomiast wełny niekrajanej na maszynach przędzalniczych do bawełny nie można było prąść.

Dotychczasowy sposób przędzenia wełny był niekorzystny, gdyż sposobem tym otrzymuje się przędzę o najwyższym numerze metrycznym 80/I, ponadto przędzenie na maszynach do wełny jest kosztowne.

Powyższe niedogodności zostają usunięte przez zastosowanie sposobu według wynalazku niniejszego, polegającego na przędzeniu włókien wełny czesankowej lub szewjotowej o długości naturalnej na maszynach przędzalniczych do bawełny.

W zastosowaniu sposobu według niniejszego wynalazku można np. wyjąć średnie wałki górne z przyrządów wyciągowych przędzarek obrączkowych do bawełny, pozostałe zaś wałki należy rozmieścić w sposób, odpowiadający naturalnej długości włókien danego niekrajanego niedoprzędu wełnianego.

W powyżej opisanym przykładzie wykonania sposobu według wynalazku otrzymuje się przędzę wełnianą o numerze metrycznym ponad 80/I, aż do numeru 120/I przy jednoczesnem zmniejszeniu kosztów przędzenia w stosunku do kosztów przędzenia wełny.

## Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania przędzy wełnianej z niedoprzędu wełny o naturalnej długości, t. j. niekrajanej, znamienny tem, że włókna wełny czesankowej lub szewjotowej przędzie się na maszynach do przędzenia bawełny, w których wałki przyrządów wyciągowych są umieszczone w odległościach, odpowiadających długości włókien wełny niekrajanej.

I z a a k D r o z d o w s k i.  
Zastępca: Dr. pr. A. Ponikło,  
rzecznik patentowy.