



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497978 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201120519991. 6

(22) 申请日 2011. 12. 14

(73) 专利权人 深圳市鼎盛达模具发展有限公司
地址 518103 广东省深圳市宝安区福永街道
和平社区福园一路万利达工业园

(72) 发明人 朱科斌

(74) 专利代理机构 北京北翔知识产权代理有限
公司 11285

代理人 屈静

(51) Int. Cl.

B05B 13/02(2006. 01)

B05C 13/02(2006. 01)

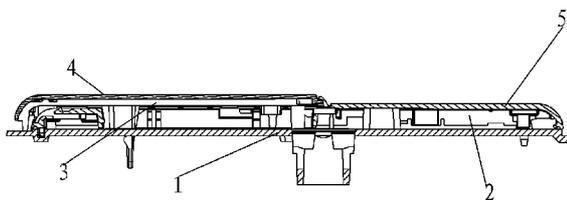
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

底壳、电池盖喷油夹具

(57) 摘要

本实用新型属于喷涂技术领域,提供一种底壳、电池盖喷油夹具。这种底壳、电池盖喷油夹具,包括底座及面盖一及面盖二,面盖二与底座连接,面盖二与面盖一连接,面盖二上设有底壳卡接位,面盖一上设有电池盖卡接位。根据本实用新型的底壳、电池盖喷油夹具,底壳与电池盖夹具合并为一套夹具,夹具用数减少,夹具模具生产成本降低,工作量减少,待喷产品存放空间减少,喷油产品外观色泽不一致现象减少。



1. 一种底壳、电池盖喷油夹具,其特征在于:包括底座及面盖一及面盖二,面盖二与底座连接,面盖二与面盖一连接,面盖二上设有底壳卡接位,面盖一上设有电池盖卡接位。
2. 根据权利要求1所述的底壳、电池盖喷油夹具,其特征在于:所述面盖二与底座卡接。
3. 根据权利要求1所述的底壳、电池盖喷油夹具,其特征在于:所述面盖一与面盖二卡接。

底壳、电池盖喷油夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶制品加工设备,尤其涉及一种底壳、电池盖喷油夹具。

背景技术

[0002] 现有底壳与电池盖都是独立喷油,一套底壳夹具,一套电池盖夹具,从夹具的生产到产品的装卸,从产品的上线到下线,都存在夹具的用量与员工的工作量相对较多,待喷产品存放空间亦相对较多,且喷涂时底壳与电池盖外观色泽容易存在不一致现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种底壳、电池盖喷油夹具。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种底壳、电池盖喷油夹具,包括底座及面盖一及面盖二,面盖二与底座连接,面盖二与面盖一连接,面盖二上设有底壳卡接位,面盖一上设有电池盖卡接位。

[0006] 所述面盖二与底座卡接。

[0007] 所述面盖一与面盖二卡接。

[0008] 本实用新型的有益效果:底壳与电池盖夹具合并为一套夹具,夹具用数减少,夹具模具生产成本降低,工作量减少,待喷产品存放空间减少,喷油产品外观色泽不一致现象减少。

附图说明

[0009] 下面结合附图与具体实施例对本实用新型作进一步说明:

[0010] 图 1 为根据本实用新型优选实施例的一种底壳、电池盖喷油夹具俯视图。

[0011] 图 2 根据本实用新型优选实施例的一种底壳、电池盖喷油夹具 A-A 音视图。

具体实施方式

[0012] 参见图 1-图 2,一种底壳、电池盖喷油夹具,包括底座 1、面盖二 2、面盖一 3。面盖二 2 与底座 1 卡接。面盖一 3 与面盖二 2 卡接。

[0013] 喷涂时,先将底壳 5 卡接到面盖二 2 上,然后将面盖一 3 卡接在面盖二 2 上,再将电池盖 4 卡接在面盖一 3 上,最后将面盖二 2 卡接到底座 1 上即可。

[0014] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,做出具体的改变或变化均属于本实用新型的保护范围。

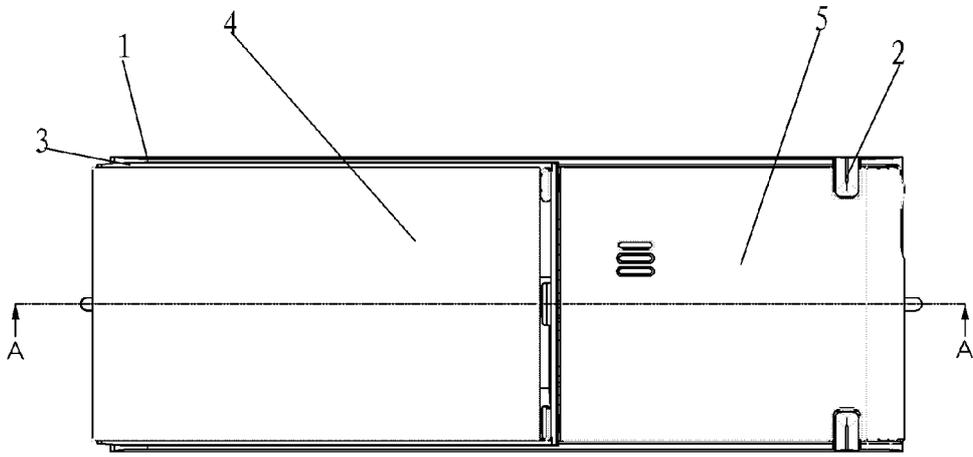


图 1

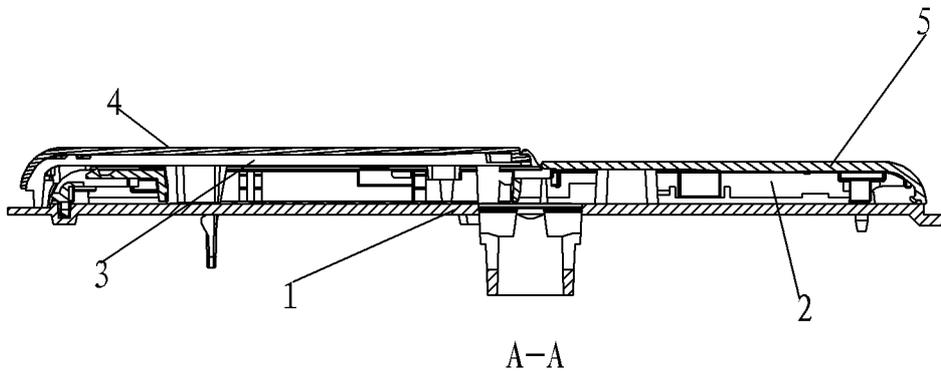


图 2