



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103771308 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201210405765. 4

(22) 申请日 2012. 10. 23

(71) 申请人 江苏柯本机电工具有限公司

地址 226000 江苏省南通市海门市滨海新区  
港西大道 999 号

(72) 发明人 袁冬华 姚水群

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 卢海洋

(51) Int. Cl.

B67B 3/02 (2006. 01)

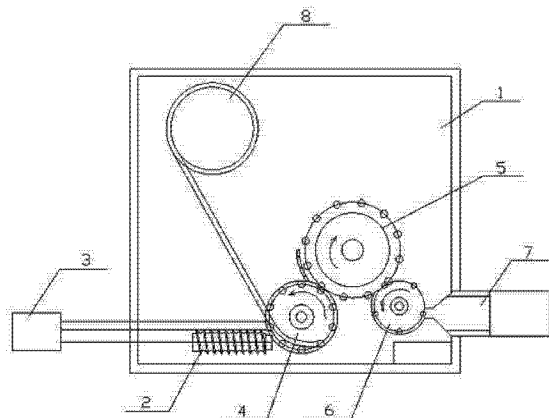
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

行星式轧机

### (57) 摘要

本发明公开了一种行星式轧机,包括机架,机架上设有送瓶螺杆,送瓶螺杆的一端与送瓶装置相连,送瓶螺杆的另一端与机架上的上盖机相连,机架上还设有与上盖机转动方向相反的轧盖机与上盖机转动方向相同的出瓶拨轮,轧盖机置于上盖机和出瓶拨轮的后部之间,轧盖机的外边缘均与上盖机和出瓶拨轮相接触,出瓶拨轮旁设有出瓶装置,机架上还设有送盖器,送盖器与上盖机相连接。本发明具有结构简单,压力大小可调的优点。



1. 一种行星式轧机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)上设有送瓶螺杆(2),所述送瓶螺杆(2)的一端与送瓶装置(3)相连,所述送瓶螺杆(2)的另一端与机架(1)上的上盖机(4)相连,所述机架(1)上还设有与上盖机(4)转动方向相反的轧盖机(5)和与上盖机(4)转动方向相同的出瓶拨轮(6),所述轧盖机(5)置于所述上盖机(4)和所述出瓶拨轮(6)的后部之间,所述轧盖机(5)的外边缘均与所述上盖机(4)和所述出瓶拨轮(6)相接触,所述出瓶拨轮(6)旁设有出瓶装置(7),所述机架(1)上还设有送盖器(8),所述送盖器(8)与所述上盖机(4)相连接。

## 行星式轧机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种上盖轧盖机,特别是一种行星式轧机。

### 背景技术

[0002] 在医药等领域为了保证液体的储存期以及防止其污染,一般采用塑料瓶或玻璃瓶等进行储存,然后采用铝盖封口,一般铝盖封口均需要通过机械完成,现有的铝盖封口需要通过封盖机一个个人工挤压完成,在挤压过程中压力无法控制,压力过小会造成铝盖未完全封口,而压力过大则会使瓶子被损坏。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服以上的不足,提供一种结构简单,压力大小可调的行星式轧机。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现:一种行星式轧机,包括机架,机架上设有送瓶螺杆,送瓶螺杆的一端与送瓶装置相连,送瓶螺杆的另一端与机架上的上盖机相连,机架上还设有与上盖机转动方向相反的轧盖机和与上盖机转动方向相同的出瓶拨轮,轧盖机置于上盖机和出瓶拨轮的后部之间,轧盖机的外边缘均与上盖机和出瓶拨轮相接触,出瓶拨轮旁设有出瓶装置,机架上还设有送盖器,送盖器与上盖机相连接。

[0005] 本发明与现有技术相比具有以下优点:轧盖机的压力大小可以调整,使用较为方便,且在瓶子规格进行更换时只需要更换少量的零件即可,结构简单,适应性强。

[0006] 附图说明:

图1为本发明的结构示意图的俯视图;

图中标号:1-机架、2-送瓶螺杆、3-送瓶装置、4-上盖机、5-轧盖机、6-出瓶拨轮、7-出瓶装置、8-送盖器。

[0007] 具体实施方式:

为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0008] 如图1示出了本发明一种行星式轧机的具体实施方式,包括机架1,机架1上设有送瓶螺杆2,送瓶螺杆2的一端与送瓶装置3相连,送瓶螺杆2的另一端与机架1上的上盖机4相连,机架1上还设有与上盖机4转动方向相反的轧盖机5和与上盖机4转动方向相同的出瓶拨轮6,轧盖机5置于上盖机4和出瓶拨轮6的后部之间,轧盖机5的外边缘均与上盖机4和出瓶拨轮6相接触,出瓶拨轮6旁设有出瓶装置7,机架1上还设有送盖器8,送盖器8与上盖机4相连接。

[0009] 本发明所述的行星式轧机适用于30~250ml的玻璃瓶、塑料瓶的铝盖封口,在使用时,瓶子在送瓶装置3中通过送瓶螺杆2分别将每个瓶子送至上盖机上的每一个瓶槽中,此时送盖器8给上盖机4送盖并通过上盖机4上盖,上盖机4逆时针转动,轧盖机5与上盖机4的转动方向相反,轧盖机5的外边缘与上盖机4相接,这样在瓶子上好盖后,轧盖机5

将瓶子接入轧盖机的瓶槽中进行轧盖,在轧盖完成后通过出瓶拨轮 6 将瓶子一个个送入至出瓶装置,轧盖机的压力大小可以调整,使用较为方便,且在瓶子规格进行更换时只需要更换少量的零件即可,结构简单,适应性强。

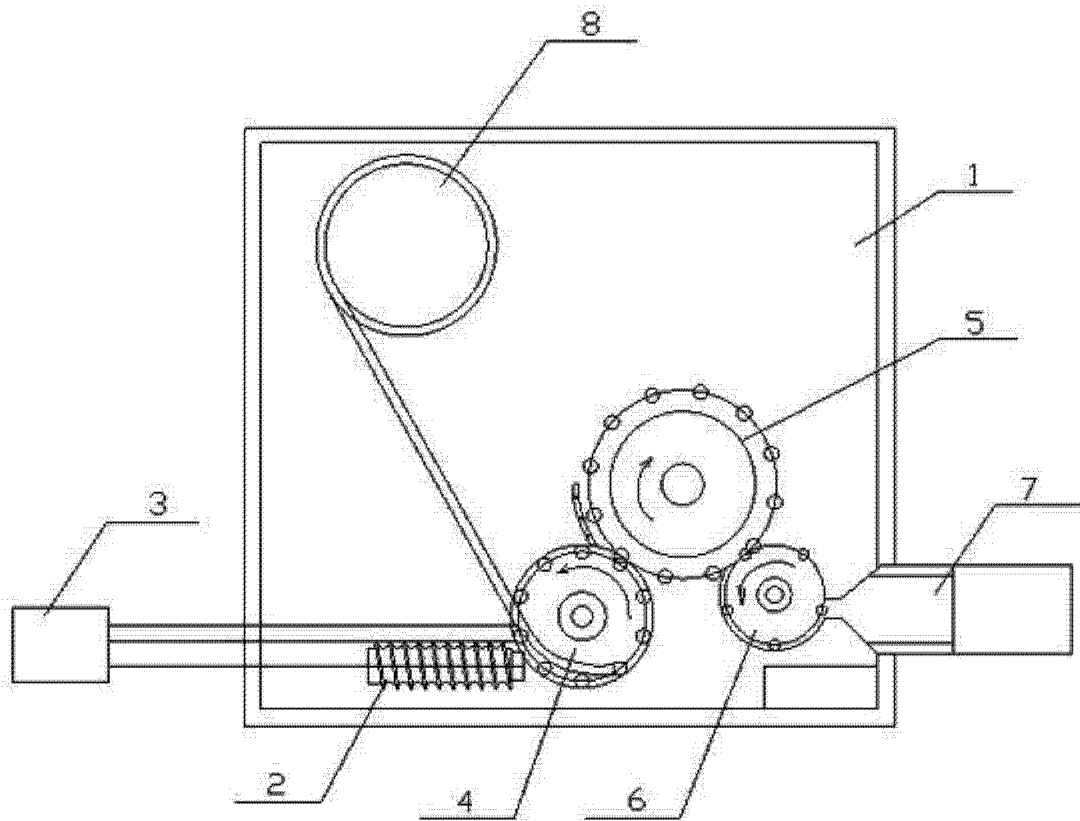


图 1