(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219255417 U
(45)授权公告日 2023.06.27

(21)申请号 202223417522.0

(22)申请日 2022.12.20

(73)专利权人 利华益利津炼化有限公司
地址 257400 山东省东营市利津县永莘路55号

(72)发明人 薄其海 索志强 赵汝海 赵运东 李先举

(74)专利代理机构 青岛橡胶谷知识产权代理事务所(普通合伙) 37341
专利代理师 王哲平

(51)Int.Cl.
B25B 27/00(2006.01)
B25B 23/00(2006.01)

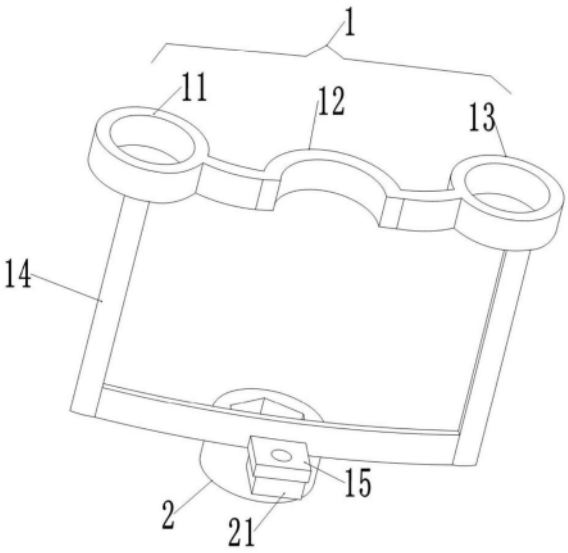
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种螺栓辅助拆卸装置

(57)摘要

本实用新型属于化工装备领域，特别涉及一种螺栓辅助拆卸装置。包括螺母套和螺母头，所述螺母套包括定位孔一、中心孔、定位孔二、连接架和连接块一；所述定位孔一、中心孔和定位孔二依次弧形连接；连接架为U形结构，固定在定位孔一和定位孔二上，连接块一固定在连接架的下部；所述螺母头上设置有连接块二；连接块一和连接块二通过销连接，螺母头与中心孔同轴。本实用新型一种螺栓辅助拆卸装置，防止轴转频繁拆卸和回位扳手，节省一把工具，降低耗材，节省一人，降低人工费，不再需要人扶扳手，敲击时保证了人的安全，灵活拆卸，使用广泛。



CN 219255417 U

1.一种螺栓辅助拆卸装置,其特征在于:包括螺母套(1)和螺母头(2),所述螺母套(1)包括定位孔一(11)、中心孔(12)、定位孔二(13)、连接架(14)和连接块一(15);

所述定位孔一(11)、中心孔(12)和定位孔二(13)依次弧形连接;连接架(14)为U形结构,固定在定位孔一(11)和定位孔二(13)上,连接块一(15)固定在连接架(14)的下部;

所述螺母头(2)上设置有连接块二(21);连接块一(15)和连接块二(21)通过销连接,螺母头(2)与中心孔(12)同轴。

2.根据权利要求1所述的一种螺栓辅助拆卸装置,其特征在于:所述螺母头(2)的内孔为六棱形。

3.根据权利要求1所述的一种螺栓辅助拆卸装置,其特征在于:所述中心孔(12)为半弧形。

一种螺栓辅助拆卸装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于化工装备领域,特别涉及一种螺栓辅助拆卸装置。

背景技术

[0002] 现阶段,利用敲击扳手拆卸阀门、法兰时,需要一人扶着一个敲击扳手,另一人敲击另一侧的敲击扳手,从而使螺母能够拆下,但由于螺栓生锈原因,下面扶着敲击扳手的人员很难将扳手固定住,甚至受另一侧敲击扳手的带动,造成敲击扳手的滑脱,容易造成人员伤害。

实用新型内容

[0003] 为解决背景技术中提到的问题,本实用新型展示了一种螺栓辅助拆卸装置。

[0004] 为实现上述目的,现提供技术方案如下:

[0005] 一种螺栓辅助拆卸装置,包括螺母套和螺母头,所述螺母套包括定位孔一、中心孔、定位孔二、连接架和连接块一;

[0006] 所述定位孔一、中心孔和定位孔二依次弧形连接;连接架为U形结构,固定在定位孔一和定位孔二上,连接块一固定在连接架的下部;

[0007] 所述螺母头上设置有连接块二;连接块一和连接块二通过销连接,螺母头与中心孔同轴。

[0008] 进一步的,所述螺母头的内孔为六棱形。

[0009] 进一步的,所述中心孔为半弧形。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型一种螺栓辅助拆卸装置,防止轴转频繁拆卸和回位扳手,节省一把工具,降低耗材,节省一人,降低人工费,不再需要人扶扳手,敲击时保证了人的安全,灵活拆卸,使用广泛。

附图说明

[0012] 图1为一种螺栓辅助拆卸装置的立体图;

[0013] 图2为一种螺栓辅助拆卸装置的螺母套结构图;

[0014] 图3为一种螺栓辅助拆卸装置的螺母头结构图;

[0015] 图4为一种螺栓辅助拆卸装置的应用场景图;

[0016] 图5为现有的螺栓拆卸方式;

[0017] 其中:1、螺母套;11、定位孔一;12、中心孔;13、定位孔二;14、连接架;15、连接块一;2、螺母头;21、连接块二;3、敲击扳手。

具体实施方式

[0018] 为使本领域技术人员更加清楚和明确本实用新型技术方案,下面结合附图对本实

用新型技术方案进行详细描述，但本实用新型的实施方式不限于此。

[0019] 如图5所示，一个敲击扳手起固定作用，另一个敲击扳手转动。利用敲击扳手拆卸阀门、法兰时，需要一人扶着一个敲击扳手，另一人敲击另一侧的敲击扳手，从而使螺母能够拆下，但由于螺栓生锈原因，下面扶着敲击扳手的人员很难将扳手固定住，甚至受另一侧敲击扳手的带动，造成敲击扳手的滑脱。

[0020] 为了解决，难以拆卸的问题，如图1至3所示，一种螺栓辅助拆卸装置，包括螺母套1和螺母头2，所述螺母套1包括定位孔一11、中心孔12、定位孔二13、连接架14和连接块一15。

[0021] 所述定位孔一11、中心孔12和定位孔二13依次弧形连接；连接架14为U形结构，固定在定位孔一11和定位孔二13上，连接块一15固定在连接架14的下部。

[0022] 所述螺母头2上设置有连接块二21；连接块一15和连接块二21通过销连接，螺母头2与中心孔12同轴。所述螺母头2的内孔为六棱形，用于限位螺栓的转动。所述中心孔12为半弧形，用于让位螺栓螺母，敲击扳手3可卡在螺母上。

[0023] 如图4所示，螺栓辅助拆卸装置包括螺母套1和螺母头2，在使用敲击扳手3进行拆卸螺母时，首先将螺栓辅助拆卸装置的螺母套1设置在需要敲击螺栓的相邻螺母上，将螺母头2套在需要敲击螺栓另一侧的螺母上，然后将螺母套1和螺母头2连接起来。敲击扳手3抓动螺母便可将螺母拆卸。一个人便可完成，并且节省了一把工具，降低耗材，不再需要人扶扳手。

[0024] 以上所述，仅是本实用新型的最佳实施例而已，并非对本实用新型的任何形式的限制，任何熟悉本领域的技术人员，在不脱离本实用新型技术方案范围的情况下利用上述揭示的方法和内容对本实用新型做出的许多可能的变动和修饰，均属于权利要求书保护的范围。

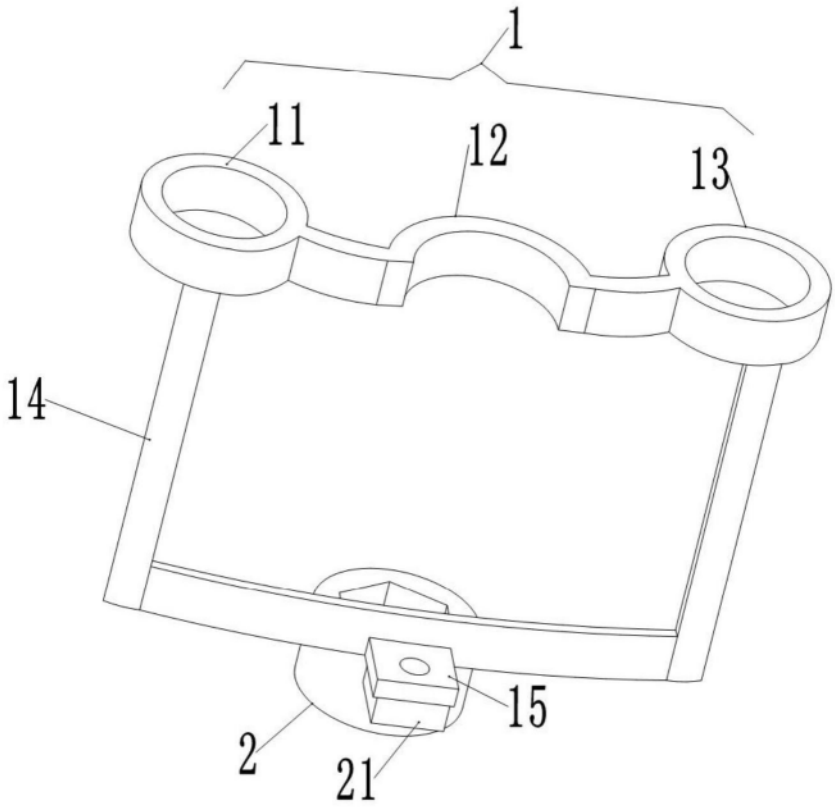


图1

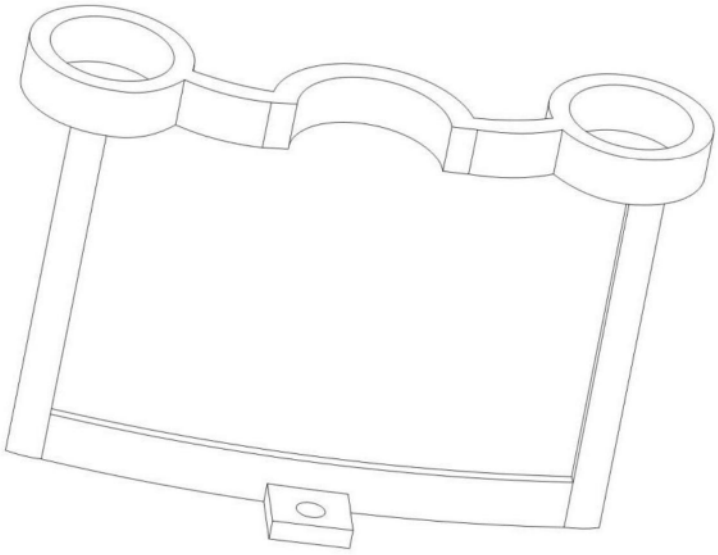


图2

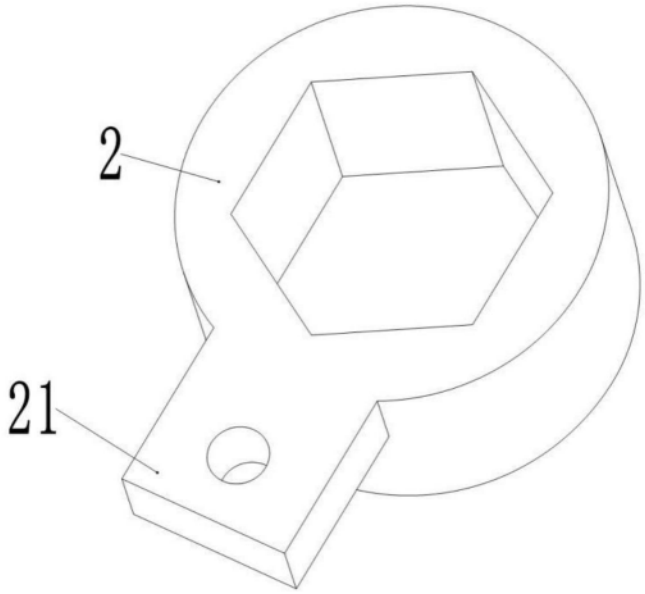


图3

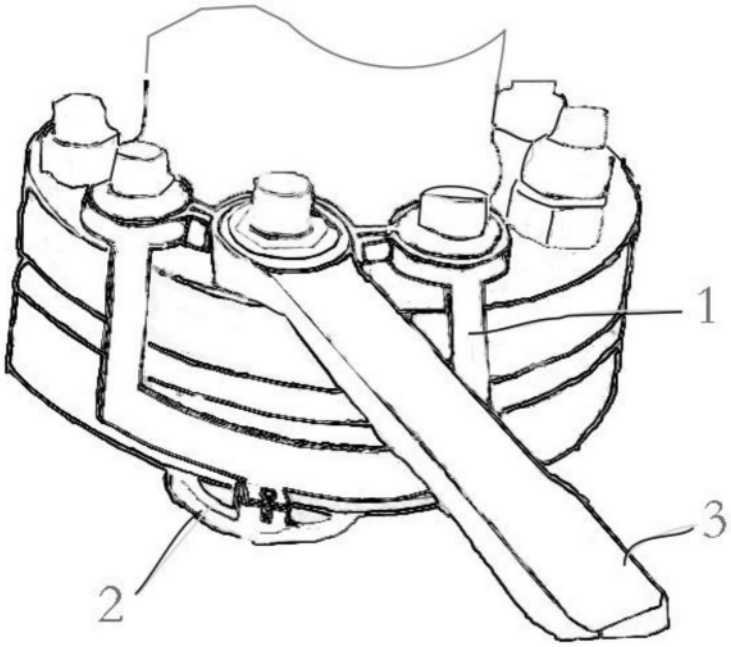


图4

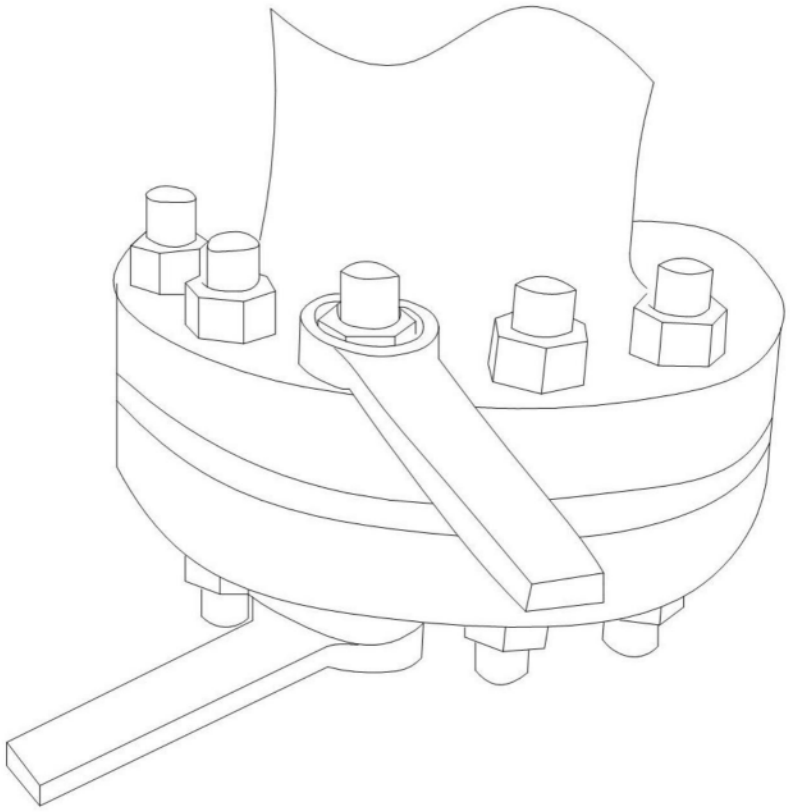


图5