

20 lutego 1930 r.

F426 15/32



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11310.

Kl. 72 d 6.

Società Italiana Ernesto Breda
(Medjolan, Włochy).

Pocisk do naboїв ćwiczebnych.

Zgłoszono 15 stycznia 1927 r.

Udzielono 22 listopada 1929 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy pocisków do broni palnej, rozpryskujących się na kawałki zaraz po wyjściu z lufy, wskutek czego można je użyć do ślepych naboїв, używanych do strzelania ćwiczebnego, zwłaszcza z broni automatycznej, które ślepe naboje powinny być zaopatrzone w pociski, celem wytworzenia podczas strzału reakcji potrzebnej do cofania mechanizmu tej broni. Pocisk według wynalazku posiada płaszcz metalowy, przecięty podłużnie i wypełniony materiałem sproszkowanym lub rozdrobnionym.

Na rysunku podano dla przykładu pocisk według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok jego z boku; fig. 2 — przekrój osiowy; fig. 3 — widok z boku pocisku nieco odmiennego, a fig. 4 — blaszkę

służącą do wytworzenia płaszcza pocisku podanego na fig. 3.

Na fig. 1 i 2 przedstawiono pocisk, posiadający płaszcz metalowy 1 zwykłego kształtu, zaopatrzony w podłużne szczeliny 2, dochodzące mniej więcej do jego szczytu, przyczem wewnątrz tego płaszcza 1 jest wypełnione masą 3 sproszkowanego lub rozdrobnionego materiału, który stosownie do wymaganej wagi pocisku może składać się z opiłków żelaznych, ołowianych, miedzianych, proszku metalowego zmieszanego z grafitem, talkiem lub podobnym środkiem, by zapobiec skawalanii się powyższych materiałów, wskutek ściśnięcia ich podczas napełniania płaszcza 1; do tego celu wystarczy dodatek grafitu lub talku w ilości 10% całej masy

3 wypełniającej płaszcz. Płaszcz kuli 1 jest zakryty u dołu, zapomocą krążka 4 wykonanego z metalu, tektury lub innego tworzywa i przytrzymanego od spodu przez zagięte brzegi 5 płaszcza 1; krążek 4 jest zbyt czyny w przypadku, gdy masa 3, wypełniająca płaszcz, jest dostatecznie zwarta. Celem zabezpieczenia dna pocisku od wpływu spalin, w wylocie łuski 6 naboju za pociskiem 1 umieszczony jest krążek 7, wykonany z metalu, pilśni lub podobnego tworzywa.

Pocisk powyższy z chwilą strzału tak samo, jak pocisk ostry, przebiega przez lufę pod wpływem nacisku gazów, lecz zaraz po wyjściu z lufy pocisk ten rozszerza się i rozpryskuje pod wpływem siły odśrodkowej, działającej na płaszcz 1 i pod wpływem nacisku gazów.

Płaszcz pocisku może posiadać tylko jedną szczelinę podłużną, lecz w tym przypadku szczyt jego powinien być mniej więcej przecięty.

Płaszcz 1 można również wykonać ze wskazanej na fig. 3 i 4 blaszki, np. mosiężnej 1', rozciętej na brzegu górnym na języczki 1'', którą to blaszkę zwija się wokół osi równoległej do krawędzi języczków 1'', wytwarzając z niej cylinder o krawędziach nieco zachodzących za siebie, który to cylinder wykańcza się następnie zapomocą wytłaczarki, nadając jego szczytowi zaciętemu na języczki 1'' kształt owalny (fig. 3). Blaszka 1' powinna być zwinięta w kierunku gwintu lufy, gdyż dzięki temu gwint ten naddziera płaszcz 1', co ułatwia rozprysnięcie się pocisku w chwili wychodzenia z lufy. Pocisk powyższy można użyć do nabojów ćwiczebnych, które są zupełnie bezpieczne przy strzela-

niu z broni zwykłej lub samoczynnej, przy czem pocisk ten, przy przechodzeniu przez lufę, znajduje się w tych samych warunkach, jak i pocisk naboju ostrego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Pocisk do nabojów ćwiczebnych, znamieny tem, że jego płaszcz metalowy jest zaopatrzony w jedną lub kilka szczelin podłużnych i wypełniony masą sypką, wskutek czego pocisk po wyjściu z lufy broni palnej rozszerza się i rozpryskuje na kawałki.

2. Pocisk według zastrz. 1, znamieny tem, że jego wypełniony masą płaszcz jest zakryty na tylnym końcu zapomocą krążka przytrzymanego przez zagięte brzegi płaszcza.

3. Pocisk według zastrz. 1, znamieny tem, że masa wypełniająca składa się z proszku lub opilek metalowych, zmieszanych z innym ciałem sproszkowanym, np. grafitem, zapobiegającym jej skawalanu się.

4. Pocisk według zastrz. 1, znamieny tem, że płaszcz jest zwinięty w cylinder z blaszki metalowej, której jeden brzeg jest pocięty na języczki, a następnie zaokrąglony.

5. Pocisk według zastrz. 4, znamieny tem, że płaszcz jest zwinięty z blaszki w kierunku nagwintowania lufy broni palnej.

Società Italiana
Ernesto Breda.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

