

(11) Número de Publicação: **PT 2234894 E**

(51) Classificação Internacional:

B65D 85/10 (2011.01) **B65D 5/00** (2011.01)
B65D 5/10 (2011.01)

(12) FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO

(22) Data de pedido: **2008.12.18**

(30) Prioridade(s): **2007.12.24 EP 07255038**

(43) Data de publicação do pedido: **2010.10.06**

(45) Data e BPI da concessão: **2011.06.08**
133/2011

(73) Titular(es):

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.
QUAI JEANRENAUD 3 2000 NEUCHÂTEL CH

(72) Inventor(es):

PIERRE-ALAIN BARDET CH

(74) Mandatário:

ELSA MARIA MARTINS BARREIROS AMARAL CANHÃO
RUA DO PATROCÍNIO 94 1399-019 LISBOA PT

(54) Epígrafe: **EMBALAGEM TENDO MÚLTIPLOS MAÇOS LIGADOS**

(57) Resumo:

UMA EMBALAGEM (2) COMPREENDE DOIS OU MAIS MAÇOS (4, 6) LIGADOS, PELO MENOS UM PARA CONTER UM CONJUNTO DE ARTIGOS DE FUMAR. A EMBALAGEM COMPREENDE UM PRIMEIRO MAÇO (4) FORMADO DE UMA OU MAIS PRÉ-FORMAS LAMINARES E TENDO UMA PRIMEIRA PAREDE; E UM SEGUNDO MAÇO (6) DE TAMPA ARTICULADA FORMADO DE UMA OU MAIS PRÉ-FORMAS LAMINARES E COMPREENDENDO UMA PARTE (14) DE CAIXA E UMA TAMPA (16) LIGADA À PARTE (14) DE CAIXA AO LONGO DE UMA LINHA DE DOBRA QUE SE ESTENDE ATRAVÉS DE UMA PAREDE POSTERIOR DO SEGUNDO MAÇO (6). AS PRÉ-FORMAS LAMINARES PARA FORMAR O PRIMEIRO MAÇO ESTÃO SEPARADAS DAS PRÉ-FORMAS LAMINARES PARA FORMAR O SEGUNDO MAÇO. UMA PAREDE DA TAMPA (16) DO SEGUNDO MAÇO ESTÁ FIXA À PRIMEIRA PAREDE DO PRIMEIRO MAÇO (4).

DESCRIÇÃO

"EMBALAGEM TENDO MÚLTIPLOS MAÇOS LIGADOS"

A presente invenção refere-se a uma embalagem compreendendo dois ou mais maços ligados.

Artigos de fumar e outros bens de consumo são habitualmente embalados e vendidos em embalagens de tampa articulada compreendendo uma parte de caixa e uma tampa, que está articulada à parede posterior da parte de caixa. É conhecido o embalamento de artigos de fumar em embalagens compreendendo dois ou mais maços de tampa articulada que são ligados em conjunto de algum modo. Por exemplo, o documento FR-A-2614720 divulga um denominado "maço do tipo livro" para artigos de fumar compreendendo dois ou mais maços cubóides ligados em conjunto e articuláveis, um relativamente ao outro, como as capas de um livro.

Seria desejável proporcionar uma embalagem compreendendo dois ou mais maços ligados que proporcionasse novas maneiras de o consumidor aceder aos artigos de fumar ou outros bens de consumo no interior da embalagem. Seria igualmente desejável proporcionar uma embalagem compreendendo dois ou mais maços ligados que possa ser fabricada de um modo simples.

De acordo com a presente invenção proporciona-se uma embalagem de acordo com a reivindicação 1.

As designações "frontal", "posterior", "topo" e "fundo" são utilizadas na presente descrição para descrever as posições relativas dos componentes de um maço de tampa articulada quando o maço está numa posição vertical. Um maço de tampa articulada é, tipicamente, mantido numa posição vertical pelo consumidor durante a abertura do maço, de modo a que os artigos no maço possam ser removidos pelo lado superior do maço aberto. Ao descrever embalagens de acordo com a presente invenção, estes termos são utilizados independentemente da orientação do maço de tampa articulada que está a ser descrito.

Ao longo da descrição, as designações são utilizadas como se segue para um maço de tampa articulada. A parede superior é a parede da tampa que cobre a abertura da parte de caixa da embalagem. A parede inferior é a parede oposta à parede superior. A parede superior e a parede inferior são ligadas por um número de paredes verticais. Tipicamente, a tampa e a parte de caixa têm as seguintes paredes verticais: uma parede frontal; uma parede posterior; e, pelo menos, duas paredes laterais. Porém, num maço com uma secção triangular, a parede frontal está ausente. A dobra está posicionada na parede posterior. Quando presente, a parede frontal é a parede oposta à parede posterior. As paredes laterais são as restantes paredes verticais. Tipicamente, nos maços de tampa articulada, a parede posterior e a parede frontal são paredes maiores, isto é, têm a maior área de superfície do maço. Nos denominados maços de abertura lateral, a dobra está posicionada numa parede menor, de tal modo que as paredes laterais são as paredes maiores do maço. Nos maços com uma secção quadrada a parede frontal, parede posterior e paredes laterais são todas paredes maiores.

O primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção são formados a partir de pré-formas laminares separadas, de modo que, durante a produção das embalagens, o primeiro e segundo maços podem ser formados e cheios em etapas do processo separadas e independentes. Os maços formados separadamente são, subsequentemente, ligados um ao outro, fixando ou unindo a parede frontal da tampa do segundo maço ao fundo de uma primeira parede do primeiro maço.

O primeiro e segundo maços das embalagens de acordo com a presente invenção estão directamente ligados um ao outro, sem painéis de ligação intermédios. As embalagens de acordo com a presente invenção podem, consequentemente, ser produzidas de um modo simples, utilizando as mesmas pré-formas que os maços conhecidos e utilizando equipamentos utilizados para fabricar os maços conhecidos.

De um modo preferido, a primeira parede do primeiro maço é a parede frontal ou uma parede lateral. De um modo vantajoso, as embalagens de acordo com a presente invenção proporcionam uma maior área de superfície externa na qual podem ser exibidos logótipos do fabricante ou da marca, marcas comerciais, slogans e outra informação ao consumidor. Em formas de realização preferidas da invenção, uma parte da superfície exterior do primeiro e segundo maços apenas será exposta quando o segundo maço for aberto. Esta parte pode, consequentemente, ser utilizada para exibir informação ou gráficos adicionais.

O primeiro maço pode ser um maço de corrediça e concha compreendendo uma concha exterior e uma corrediça interna no interior da concha exterior ou um maço de abertura lateral. De igual modo, o segundo maço pode ser um maço de tampa deslizante

como divulgado no Desenho ou Modelo Comunitário Registado N° 000557590.

De modo alternativo e preferido, o primeiro maço é um maço de tampa articulada compreendendo uma parte de caixa e uma tampa articulada na parte de caixa. O primeiro maço de tampa articulada e o segundo maço de tampa articulada podem ser ligados em conjunto, de tal modo que o primeiro maço de tampa articulada pode ser aberto independentemente do segundo maço de tampa articulada. De modo alternativo, o primeiro maço de tampa articulada e o segundo maço de tampa articulada podem ser ligados em conjunto, de tal modo que o segundo maço de tampa articulada esteja, pelo menos parcialmente, aberto antes do primeiro maço de tampa articulada poder ser aberto.

De um modo preferido, a parede frontal da tampa do segundo maço de tampa articulada está fixa à extremidade inferior da parede frontal da parte de caixa do primeiro maço de tampa articulada, de modo a que, quando o segundo maço está numa posição fechada, a parede frontal do primeiro maço repouse contra a parede frontal do segundo maço. De modo alternativo, a parede frontal da tampa do segundo maço pode estar unida à extremidade inferior da parede posterior do primeiro maço.

Numa posição aberta, a abertura na parte de caixa do segundo maço de tampa articulada está no topo do maço. De modo semelhante, numa posição aberta, a abertura na parte de caixa do primeiro maço de tampa articulada está no topo do maço. Isto permite que o consumidor abra o primeiro maço de tampa articulada e o segundo maço de tampa articulada ao mesmo tempo, sem o risco de perder os artigos contidos em qualquer dos maços.

As embalagens de acordo com a presente invenção, de um modo preferido, compreendem ainda meios de retenção para proporcionar resistência ao movimento do segundo maço relativamente ao primeiro maço, de uma posição fechada até uma posição aberta, de tal modo que uma força positiva tenha de ser aplicada para mover o segundo maço relativamente ao primeiro maço. Os meios de retenção podem compreender quaisquer dispositivos conhecidos apropriados de fixação magnética, dispositivos de fixação mecânica, dispositivos de fixação adesiva ou suas combinações. Por exemplo, os meios de retenção podem compreender um ou mais dispositivos de fixação, separáveis, actuados por pressão, do tipo gancho e laço, dispositivos de fixação de encaixe ou outros dispositivos de fixação do tipo macho e fêmea emparelhados.

Numa forma de realização preferida da invenção, o primeiro maço é um maço de tampa articulada compreendendo uma tampa que se fecha sobre o segundo maço de tampa articulada e a parte de caixa do primeiro maço de tampa articulada. A tampa do primeiro maço de tampa articulada actua, consequentemente, como um meio de retenção, retendo o primeiro e segundo maços de tampa articulada em conjunto com o segundo maço numa posição fechada. A tampa do primeiro maço de tampa articulada tem de ser aberta antes da tampa do segundo maço de tampa articulada poder ser aberta. Pelo contrário, o primeiro maço de tampa articulada pode ser aberto simplesmente abrindo a sua tampa.

Pelo menos um dos maços das embalagens de acordo com a presente invenção destina-se a conter um conjunto de artigos de fumar. Os artigos de fumar podem ser, por exemplo, cigarros, tais como cigarros convencionais ou cigarros para utilização com sistemas de fumar eléctricos, charutos ou cigarrilhas. De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço destinam-se,

cada um, a conter um conjunto de cigarros separado. De modo alternativo, o primeiro maço ou o segundo maço destina-se a conter um ou mais itens que não um artigo de fumar, por exemplo, pontas de cigarro, componentes de filtro, fósforos, isqueiros, cosméticos ou um folheto ou livro de informação.

Através de uma escolha apropriada das suas dimensões, o primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção podem ser concebidos para alojar conjuntos separados com diferentes números de cigarros. De modo alternativo, ou adicionalmente, o primeiro maço e o segundo maço podem ser concebidos para conter conjuntos separados de cigarros de dimensões diferentes (por exemplo, cigarros de diferente comprimento ou diferente circunferência). O primeiro maço e o segundo maço podem, por exemplo, ser concebidos para conter conjuntos separados de diferentes números de cigarros curtos (por exemplo, entre cerca de 30 mm e cerca de 75 mm de comprimento), tamanho normal (por exemplo, cerca de 80 mm de comprimento), tamanho grande (por exemplo, cerca de 84 mm de comprimento), tamanho extra grande, finos, extra finos ou grossos.

Através de uma escolha apropriada das dimensões do primeiro maço e do segundo maço, as embalagens de acordo com a presente invenção podem, igualmente, ser concebidas para conter diferentes números totais de artigos de fumar. Por exemplo, as embalagens de acordo com a presente invenção podem compreender um primeiro maço e um segundo maço para conter, em combinação, um total de vinte cigarros de tamanho normal. O número de artigos de fumar contidos no primeiro maço pode ser o mesmo que o, ou diferente do, número de artigos de fumar contidos no segundo maço.

Através de uma escolha apropriada das suas dimensões, as embalagens de acordo com a presente invenção ou cada um dos seus primeiro e segundo maços podem ser concebidos para conter um total de, por exemplo, dez, quinze, dezasseis, dezassete, dezoito, dezanove, vinte, vinte e um ou vinte e cinco artigos de fumar. Estes podem ser dispostos em diferentes agrupamentos, dependendo do número total de artigos de fumar. Por exemplo, os artigos de fumar podem ser dispostos numa fila de seis, sete, oito, nove ou dez; duas filas de cinco, seis, sete, oito, nove ou dez; duas filas de 5-6, 6-7, 7-8; três filas de 5-5-5, 5-6-5, 6-5-6, 5-6-7, 6-7-6, 7-5-7, 7-6-7, 7-7-7, 8-9-8; quatro filas de quatro, cinco ou seis.

O comprimento, largura e profundidade do primeiro maço e do segundo maço de embalagens de acordo com a presente invenção podem ser tais que, quando o segundo maço está numa posição fechada, as dimensões totais das embalagens resultantes são, por exemplo, substancialmente as mesmas que as das embalagens conhecidas de tampa articulada contendo vinte artigos de fumar.

As embalagens de acordo com a presente invenção podem, de um modo vantajoso, compreender um primeiro maço e um segundo maço para conter conjuntos separados de artigos de fumar de diferentes tipos. Uma ampla variedade de diferentes tipos de cigarros é produzida e vendida. Por exemplo, diferentes tipos de tabaco tendo sabores e aromas característicos únicos, tais como tabaco Burley, Oriental e Virgínia, são utilizados isoladamente ou em quantidades variáveis em misturas de tabaco para produzir tipos de cigarros tendo diferentes sabores característicos. Além disso, são fabricados cigarros sem filtro e cigarros tendo muitos tipos diferentes de pontas de filtro, bem como cigarros de diferente comprimento (por exemplo, tamanho normal, tamanho

grande ou tamanho extra grande), circunferência (por exemplo, finos ou extra finos), intensidade do sabor, resistência à aspiração e conteúdo total de matéria em partículas. Além disso, estão igualmente disponíveis cigarros contendo aromatizantes, tais como mentol.

As embalagens de acordo com a presente invenção podem compreender um primeiro maço e um segundo maço para conter conjuntos separados de cigarros de uma diferente mistura de tabaco ou sabor. De modo alternativo, ou adicionalmente, as embalagens de acordo com a presente invenção podem compreender um primeiro maço e um segundo maço para conter conjuntos separados de cigarros de um tamanho diferente (diferente comprimento, diferente circunferência, ou ambos).

De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção são substancialmente paralelepípedicos. De um modo mais preferido, o primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção são substancialmente cubóides.

De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção são substancialmente da mesma forma. As dimensões do primeiro maço e do segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção podem ser as mesmas ou diferentes. De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção são de dimensões diferentes. De um modo mais preferido, o primeiro maço e o segundo maço são, substancialmente, do mesmo comprimento (ou altura) e largura, mas de profundidade diferente, isto é, paredes maiores das mesmas dimensões, mas paredes menores de diferentes dimensões.

De um modo preferido, as faces do primeiro maço e do segundo maço que se encostam uma à outra quando os maços estão fechados são, substancialmente, das mesmas dimensões.

O primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção podem ter um ou mais bordos longitudinais em ângulo recto, um ou mais bordos transversais em ângulo recto, um ou mais bordos longitudinais arredondados, um ou mais bordos transversais arredondados, um ou mais bordos longitudinais chanfrados, um ou mais bordos transversais chanfrados, ou qualquer sua combinação apropriada. De um modo preferido, os bordos longitudinais das paredes encostadas dos dois maços são em ângulo recto, de tal modo que a embalagem tem um lado plano onde os bordos dos dois maços se encostam.

O primeiro maço e o segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção são, de um modo preferido, formados a partir de uma ou mais pré-formas laminares dobradas, de um modo mais preferido, de uma ou mais pré-formas de cartão laminar dobrado.

O segundo maço é, de um modo preferido, feito aderir à primeira parede do primeiro maço de modo a formar a embalagem, por exemplo, utilizando cola termo-fusível, cola de contacto ou fita adesiva de dupla face. Porém, deverá apreciar-se que pode ser empregue uma variedade de outros meios de ligação conhecidos para fixar a tampa do segundo maço à primeira parede do primeiro maço, tal como, por exemplo, dispositivos de fixação do tipo gancho e laço, dispositivos de fixação magnética ou dispositivos de fixação do tipo macho e fêmea emparelhados.

As superfícies exteriores do primeiro maço e do segundo maço das embalagens de acordo com a presente invenção podem ser impressas, estampadas, gravadas ou decoradas de outro modo (por exemplo, utilizando etiquetas ou rótulos auto-colantes) com logótipos do fabricante ou da marca, marcas comerciais, slogans e outra informação e indicações ao consumidor. Deverá apreciar-se que os mesmos ou diferentes logótipos do fabricante ou marca, marcas comerciais, slogans e outra informação e indicações ao consumidor podem ser aplicados às superfícies exteriores do primeiro maço e do segundo maço.

Pelo menos uma das paredes do primeiro maço ou do segundo maço, ou de ambos, pode, pelo menos parcialmente, ser dotada de uma superfície exterior de elevada fricção de modo a melhorar a preensão pelo consumidor sobre os maços durante a sua abertura e fecho. De um modo preferido, as duas paredes laterais do primeiro maço são dotadas, pelo menos parcialmente, de uma superfície de elevada fricção destas. De modo alternativo, ou além disso, o primeiro maço ou o segundo maço, ou ambos, podem incluir uma superfície espelhada em, pelo menos, uma sua superfície que apenas fica exposta quando o segundo maço é aberto.

As superfícies exteriores do primeiro maço e do segundo maço podem ser impressas de tal modo que, quando ambos os maços estão fechados, a embalagem tem a aparência de um único maço. De modo alternativo, as superfícies exteriores do primeiro maço e do segundo maço podem ser impressas de modo que contrastem uma com a outra e seja fácil para o consumidor distinguir os maços um do outro. Isto pode ser desejado, por exemplo, se diferentes tipos de artigos de fumar estiverem contidos no primeiro maço e no segundo maço, uma vez que cada um dos maços pode ser impresso

com publicidade e informação ao consumidor relacionadas com o tipo de artigos de fumar contidos no interior desse maço.

As superfícies interiores da tampa do primeiro maço ou do segundo maço, ou de ambos, podem igualmente ser impressas. Por exemplo, as superfícies interiores da tampa do segundo maço podem ser impressas com uma continuação da imagem que é impressa na primeira parede do primeiro maço, de modo que a imagem seja continuada ou completada quando o segundo maço está na sua posição aberta e as superfícies interiores da tampa do segundo maço estão expostas.

A embalagem pode ser impressa com indicações para indicar o sentido de abertura dos maços, por exemplo, com uma ou mais setas, ou texto explicativo.

As embalagens de acordo com a presente invenção podem compreender mais de dois maços, por exemplo, três, quatro, cinco ou seis maços. Os terceiros maços e subsequentes podem ser ligados a um ou mais outros maços, do mesmo modo ou diferente daquele como o primeiro maço e o segundo maço estão ligados. Por exemplo, um terceiro maço de tampa articulada pode ser incorporado na embalagem acima descrita, em que a parede frontal da tampa do segundo maço de tampa articulada está fixa à parede frontal da parte de caixa do primeiro maço, unindo a parede frontal da tampa do terceiro maço à parede frontal da parte de caixa do segundo maço. Na posição fechada, o terceiro maço fica entre o primeiro maço e o segundo maço, com a tampa do segundo maço fechada sobre o terceiro maço e a parte de caixa do segundo maço. De modo a abrir o segundo maço, a parte de caixa do segundo maço e o terceiro maço são rodados em conjunto em torno da linha de dobra na parede posterior do segundo maço, para fora

do primeiro maço, (do mesmo modo que descrito acima para abrir o segundo maço, numa embalagem de acordo com a presente invenção tendo apenas dois maços). O terceiro maço pode então ser aberto rodando este sobre a linha de dobra na sua parede posterior, para fora do segundo maço. O terceiro maço pode conter o mesmo ou diferentes artigos de fumar ou outros itens, que o primeiro maço e o segundo maço.

As embalagens de acordo com a presente invenção podem ser envolvidas com película retráctil ou, de outro modo, envolvidas com uma película de polímero transparente de, por exemplo, polietileno ou polipropileno, de um modo conhecido. Quando as embalagens de acordo com a presente invenção são envolvidas, o envoltório pode incluir uma fita de ruptura. De um modo preferido, a fita de ruptura estende-se numa direcção vertical em redor do maço, de modo que todo o envoltório é removido quando o consumidor puxa a fita de ruptura.

A presente invenção proporciona igualmente um método para produzir embalagens de acordo com a presente invenção, como descrito acima. O método compreende: formar o primeiro maço a partir de uma ou mais pré-formas laminares; formar o segundo maço a partir de uma ou mais pré-formas laminares; aplicar adesivo a uma parede da tampa do segundo maço; e fixar a parede da tampa do segundo maço à qual a cola foi aplicada, à primeira parede do primeiro maço.

De um modo preferido, a aplicação do adesivo e a fixação do segundo maço ao primeiro maço são realizadas em linha. De um modo vantajoso, consequentemente, apenas são requeridas modificações simples aos métodos e equipamentos existentes para fazer maços conhecidos, de modo a incorporar as etapas

adicionais requeridas para produzir embalagens de acordo com a presente invenção.

A invenção será descrita, apenas a título de exemplo, com referência aos desenhos anexos nos quais:

A Figura 1 mostra uma vista lateral de uma embalagem de acordo com uma forma de realização preferida da presente invenção, com o primeiro maço e o segundo maço ambos numa posição fechada; e

A Figura 2 ilustra um método para abrir o segundo maço da embalagem mostrada na Figura 1.

A embalagem 2 mostrada nas Figuras 1 e 2 é substancialmente rectangular cubóide na forma e compreende um primeiro maço 4 de tampa articulada ligado a um segundo maço 6 de tampa articulada. O primeiro maço 4 de tampa articulada contém um conjunto envolvido de duas filas de cigarros com filtro e tem uma construção semelhante à dos maços de cigarros de tampa articulada conhecidos, com uma parte 8 de caixa e uma tampa 10 articulada na parede posterior da parte 8 de caixa. O segundo maço 6 de tampa articulada contém um conjunto 12 envolvido de uma fila de cigarros com filtro e tem, igualmente, uma construção semelhante à de maços de cigarros de tampa articulada conhecidos, com uma parte 14 de caixa e uma tampa 16 articulada na parede posterior da parte 14 de caixa. O primeiro maço 4 e o segundo maço 6 são rectangulares cubóides na forma e têm ambos a mesma altura e largura; porém, a profundidade do segundo maço 6 é aproximadamente metade da profundidade do primeiro maço 4, uma vez que contém menos uma fila de cigarros.

A parede frontal da tampa 16 do segundo maço 6 está fixa, por meio de uma cola 18, à extremidade inferior da parede frontal da parte 8 de caixa do primeiro maço 4, de tal modo que a parede superior da tampa 16 do segundo maço 6 e a parede inferior da parte 8 de caixa do primeiro maço 4 são substancialmente complanares e formam a parede inferior da embalagem 2. Como mostrado na Figura 1, quando o primeiro maço 4 e o segundo maço 6 estão ambos numa posição fechada, as suas faces frontais encontram-se uma contra a outra com as suas paredes frontais substancialmente coincidentes, de modo que a face frontal do primeiro maço é inteiramente coberta pelo segundo maço e vice-versa.

A Figura 2 ilustra um método possível de abrir o segundo maço de modo a aceder aos cigarros ali contidos. O primeiro maço 4 é mantido numa posição vertical enquanto a parte 14 de caixa do segundo maço 6 é rodada para fora do primeiro maço 4 em torno da linha de dobra na parede posterior do segundo maço 6, no sentido mostrado pela seta na Figura 2. A tampa 16 do segundo maço 6 permanece unida ao primeiro maço e, consequentemente, enquanto a parte 14 de caixa do segundo maço 6 é rodada para fora do primeiro maço 4, a abertura na parte 14 de caixa do segundo maço 6 é exposta.

Uma vez que o segundo maço 6 tenha sido aberto, pelo menos parcialmente, o primeiro maço 4 pode ser aberto rodando a tampa 10 do primeiro maço 4 sobre a linha de dobra na parede posterior do primeiro maço 4.

Para formar uma embalagem 2 como descrito acima, o primeiro maço 4 de tampa articulada e o segundo maço 6 de tampa articulada são, cada formados a partir de uma pré-forma de

cartão laminar, de um modo conhecido, e cheios com um conjunto de cigarros envolvido. Cola 18 é aplicada à parede frontal da tampa 16 do segundo maço 6 e a parede frontal da tampa 16 do segundo maço 6, com a cola 18 aplicada, é fixa à extremidade inferior da parede frontal do primeiro maço 4, de modo que o primeiro 4 e segundo 6 maços são alinhados uns com os outros para proporcionar uma embalagem 2 cubóide rectangular. A embalagem 2 compreendendo o primeiro 4 e segundo 6 maços ligados é, então, envolvida de um modo conhecido com uma película transparente (não mostrada).

Lisboa, 7 de Julho de 2011

REIVINDICAÇÕES

1. Embalagem (2) compreendendo dois ou mais maços (4, 6) ligados, compreendendo a embalagem:

um primeiro maço (4) formado de uma ou mais pré-formas laminares e compreendendo uma parte (8) de caixa e uma tampa (10) articulada na parte (8) de caixa;

um segundo maço (6) de tampa articulada formado de uma ou mais pré-formas laminares e compreendendo uma parte (14) de caixa e uma tampa (16) ligada à parte (14) de caixa ao longo de uma linha de dobra que se estende através de uma parede posterior do segundo maço (6),

em que as pré-formas laminares para formar o primeiro maço estão separadas das pré-formas laminares para formar o segundo maço e, em que a parede frontal da tampa (16) do segundo maço (6) está fixa ao fundo de uma primeira parede do primeiro maço (4) de tal modo que, quando o segundo maço (6) está numa posição fechada, a sua parede frontal assenta contra a primeira parede do primeiro maço (4).

2. Embalagem (2) de acordo com a reivindicação 1, em que a parede frontal da tampa (16) do segundo maço (6) está fixa ao fundo da parede frontal da parte (8) de caixa do primeiro maço (4).

3. Embalagem de acordo com a reivindicação 2, em que o primeiro maço compreende uma tampa que se fecha sobre o segundo maço, quando o segundo maço está numa posição

fechada.

4. Embalagem (2) de acordo com qualquer reivindicação anterior, em que o primeiro maço (4) e o segundo maço (6) são de dimensões diferentes.
5. Embalagem de acordo com qualquer reivindicação anterior compreendendo ainda um terceiro maço de tampa articulada compreendendo uma parte de caixa e uma tampa ligada à parte de caixa ao longo de uma linha de dobra que se estende através de uma parede posterior do terceiro maço, em que uma parede da tampa do terceiro maço está fixa na parede frontal do segundo maço.
6. Método de produzir uma embalagem (2) de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 5, compreendendo:
 - formar o primeiro maço (4) a partir de uma ou mais pré-formas laminares;
 - formar o segundo maço (6) a partir de uma ou mais pré-formas laminares, diferentes da uma ou mais pré-formas laminares para formar o primeiro maço;
 - aplicar um adesivo (16) à parede frontal da tampa (16) do segundo maço (6); e
 - fixar a parede frontal da tampa (16) do segundo maço (6) à qual a cola (18) foi aplicada, ao fundo de uma primeira parede do primeiro maço (4).

Lisboa, 7 de Julho de 2011

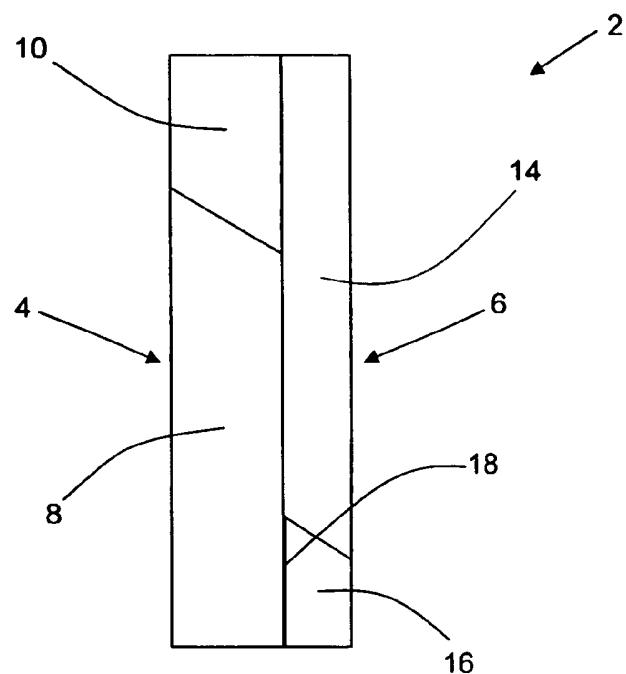


Figura 1

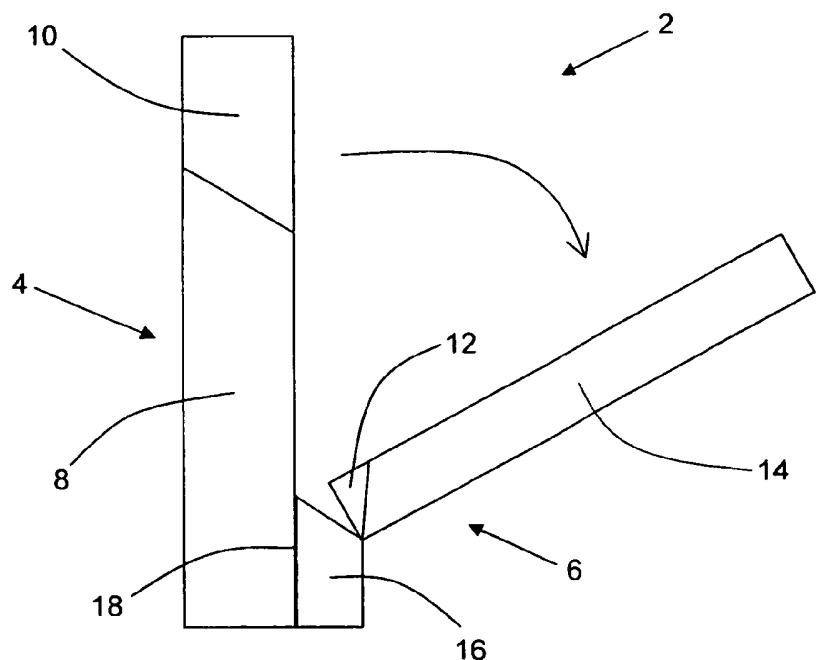


Figura 2

RESUMO

"EMBALAGEM TENDO MÚLTIPLOS MAÇOS LIGADOS"

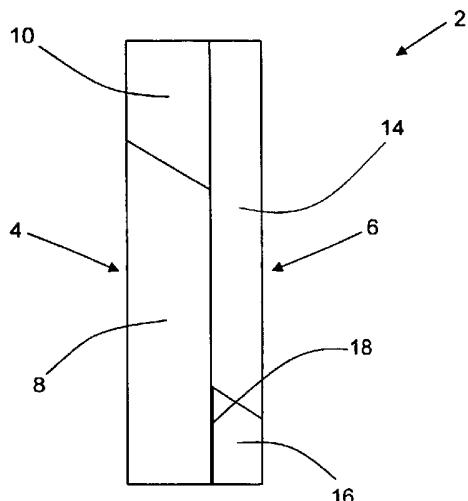


Figura 1

Uma embalagem (2) compreende dois ou mais maços (4, 6) ligados, pelo menos um para conter um conjunto de artigos de fumar. A embalagem compreende um primeiro maço (4) formado de uma ou mais pré-formas laminares e tendo uma primeira parede; e um segundo maço (6) de tampa articulada formado de uma ou mais pré-formas laminares e compreendendo uma parte (14) de caixa e uma tampa (16) ligada à parte (14) de caixa ao longo de uma linha de dobra que se estende através de uma parede posterior do segundo maço (6). As pré-formas laminares para formar o primeiro maço estão separadas das pré-formas laminares para formar o segundo maço. Uma parede da tampa (16) do segundo maço está fixa à primeira parede do primeiro maço (4).