

URZĄD PATENTOWY

B2B9 1/22

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 8763.

Kl. ~~49 e 7.~~

49 e, 1/22

Johannes Wilberz
(Hilden, Niemcy).

Urządzenie do nacinania gwintów zwłaszcza zewnątrz i wewnątrz rur.

Zgłoszono 4 stycznia 1927 r.
Udzielono 25 kwietnia 1928 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do nacinania gwintów, zwłaszcza w rurach i polega na tem, że osadzony obrotowo i silnie przyciśnięty obrabiany przedmiot jest w taki sposób połączony z nieruchomym gwintownikiem, że przenoszenie siły od przedmiotu obrabianego na gwintownik odbywa się prostolinijnie w kierunku osi. Połączenie przedmiotu podlegającego obróbce z gwintownikiem uskutecznia się za pomocą trzpienia, umieszczonego równolegle do osi tego przedmiotu, względnie gwintownika, przyczem trzpień z jednej strony może być sprzężony z obrabianym przedmiotem, z drugiej zaś zamocowuje się w nakrętce, umieszczonej w stojaku maszyny.

Przykład wykonania urządzenia we-

dług wynalazku przedstawiony jest schematycznie, częściowo w przekroju, na załączonym rysunku.

W stojakach 1, 2 maszyny umieszczone są z jednej strony dające się ustawiać w kierunku promieniowym, niemogące się obracać gwintowniki 3, zaś z drugiej strony obrotowo osadzone są główce cisnące. Z głowic tych przedstawiona jest tylko jedna, ponieważ urządzenia cisnące są znane i nie posiadają znaczenia dla zrozumienia niniejszego wynalazku. Napęd tych urządzeń jest również znany.

Na osi maszyny umieszczony jest trzpień 5, którego głowica 6 otwiera się i zamyka za pomocą koła 7. Z trzpieniem tym połączona jest na stałe nagwintowana tuleja 8, której krok odpowiada krokowi

gwintownika, a więc także i krokowi gwinta, który ma być naciętym. Nagwintowana tuleja 8 zamocowuje się za pośrednictwem koła 10, oraz nakrętki 9, umieszczonej w stojaku 1.

Po osadzeniu podlegającego obróbce przedmiotu 11 w gnieździe zaciskowym 4 współśrodkowo w stosunku do gwintowników 3, głowicę 6 trzpień 5 przyciska się do wewnętrznej powierzchni obrabianego przedmiotu. Następnie zamocowuje się tuleję 8 w nakrętce 9. Obrabiany przedmiot obracając się wprawia w ruch obrotowy sprzężony z nim trzpień 5 oraz osadzoną na trzpieniu tuleję 8. Nagwintowana tuleja 8 obracając się w nakrętce 9 przesuwa się wzdłuż osi, przesuając jednocześnie w tymże kierunku obrabiany przedmiot, wskutek czego przedmiot ten, w zależności od kierunku ruchu obrotowego tulei, przybliża się lub oddala od gwintowników.

Zapomocą powyższego współosiowego współdziałania obrabianego przedmiotu 11, trzpień 5 i tulei 8 unika się w praktyce powstawania sił, działających zboku i jednostronnie na gniazdo zaciskowe 4, a tem samem usuwa się przyczynę niedokładnego działania znanych urządzeń do nacinania gwintów na rurach, powstającego

wskutek zastosowania kół zębatych pośrednich.

Urządzenie według niniejszego wynalazku może być zastosowane nietylko do nacinania gwintów zewnętrznych, lecz także przy odpowiedniej jego odmianie, do nacinania gwintów wewnętrznych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do nacinania gwintów, zwłaszcza zewnątrz i wewnątrz rur, znamienne tem, że osadzony obrotowo i silnie przyciśnięty obrabiany przedmiot jest w taki sposób połączony ze stałym gwintownikiem, iż przenoszenie siły od obrabianego przedmiotu na gwintownik odbywa się prostolinijnie w kierunku osi.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że współosiowo z obrabianym przedmiotem umieszczony jest trzpień, który z jednej strony może być sprzęgany z obrabianym przedmiotem, z drugiej zaś zamocowuje się zapomocą nakrętki, umieszczonej w stojaku maszyny.

J o h a n n e s W i l b e r z.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

