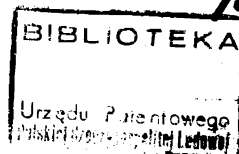


Opublikowano dnia 7 stycznia 1958 r.



C04 b 33/24



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 40456

Kl. 80 b, 12/10

Lucjusz Burdyński

Warszawa, Polska

Jerzy Pawłowski

Warszawa, Polska

Masa, zwłaszcza do wyrobu ceramicznych płytek okładzinowych

Patent trwa od dnia 11 lipca 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest masa, nadająca się zwłaszcza do wyrobu ceramicznych płytek okładzinowych.

Do wyrobu ceramicznych płytek okładzinowych, np. fajansowych ze znanych mas konieczne jest do ich formowania stosowanie kosztownych pras hydraulicznych, przy czym płytki te podczas schnięcia ulegają łatwo pęczeniu się i wichrowaniu, czas zaś ich wypalania jest długi, wynosi bowiem kilka godzin.

Wszystkie te niedogodności usuwa masa według wynalazku, z której można formować przedmioty ceramiczne na „mokro”, wskutek czego zbędne stają się wspomniane prasy, przedmioty zaś wykonane z tej masy nie pękają się w czasie procesu ich wysychania i mogą być wypalane w zwykłych piecach muflowych, przy

czym czas wypalania jest znacznie krótszy aniżeli przy stosowaniu dotychczas znanych mas. Jeżeli chodzi np. o ścienne płytki okładzinowe, wykonane z masy według wynalazku, to czas ich wypalania wynosi zaledwie 15—20 minut.

Stwierdzono, że wyżej wymienione wyniki osiąga się przez dodanie do mieszaniny glin ceglarskich, np. półszlachetnych i mielonej szamoty — stłuczki szklanej, najkorzystniej w ilości 10%.

Stwierdzono ponadto, że trwałość wyrobów ceramicznych, wykonanych z masy według wynalazku, znacznie się zwiększa przy dodaniu do tej masy pewnej ilości talku, np. 2,5% i (lub) wapna, najlepiej w tej samej ilości co i talku.

Mieszaninę tego rodzaju rozrabia się wodą

i poddaje należytemu wymieszaniu. Z tak otrzymanej masy, formuje się na „mokro“ różnego rodzaju przedmioty ceramiczne, które następnie wypala się.

Stwierdzono, że najlepsze wyniki pod względem zarówno trwałości, jak i łatwości wyrobu przedmiotów z masy według wynalazku, uzyskuje się przy nadaniu tej masie następującego składu:

gliny ceglarskiej . . .	40	części	wagowych
gliny o zawartości około 25% Al_2O_3	30	„	„
stłuczki szklanej . . .	10	„	„
szamoty mielonej . . .	15	„	„
wapna	2,5	„	„
talku	2,5	„	„

Należy zaznaczyć, że stosowane gliny muszą być pozbawione wszelkich szkodliwych zanieczyszczeń, np. marglu, pirytu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Masa, zwłaszcza do wyrobu ceramicznych płytek okładzinowych, składająca się z mieszaniny glin ceglarskich, mielonej szamoty i ewentualnie wapna lub talku, znamienna tym, że zawiera domieszkę stłuczki szklanej w ilości 10%.
2. Masa według zastrz. 1, znamienna tym, że składa się z 40 części wagowych gliny ceglarskiej, 30 części wagowych gliny o zawartości około 25% Al_2O_3 , 15 części wagowych mielonej szamoty, 10 części wagowych stłuczki szklanej, 2,5 części wagowych wapna i 2,5 części wagowych talku.

Lucjusz Burdyński

Jerzy Pawłowski

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych