



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203066781 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201220536393. 4

(22) 申请日 2012. 10. 19

(73) 专利权人 李佐奇

地址 422825 湖南省邵阳市邵东县水东江镇
中胜村七宝组 5 号

(72) 发明人 李佐奇

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 宋华

(51) Int. Cl.

E06B 3/72(2006. 01)

E06B 3/08(2006. 01)

E06B 3/964(2006. 01)

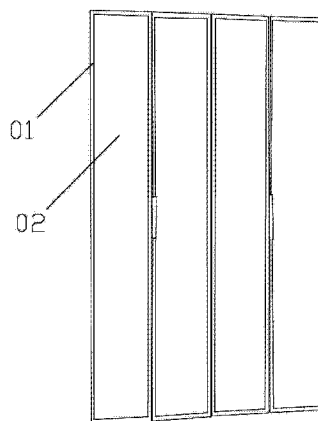
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种衣柜门

(57) 摘要

本实用新型公开一种衣柜门,该衣柜门包括边框及内嵌板,所述边框四周内侧设置卡槽,并在卡槽内设有胶条将所述内嵌板四边分别嵌入在卡槽中,所述边框的四角内分别设有内开螺丝孔的铁角码。采用内嵌式结构及合金边框设计实现衣柜门整体融合性强,整体美观性很好,不会出现变形和开裂的现象,使用寿命长;各组件结构合理化设计,节约材料,降低成本,可有效进行市场推广。



1. 一种衣柜门,其特征在于,该衣柜门包括边框及内嵌板,所述边框四周内侧设置卡槽,并在卡槽内设有胶条将所述内嵌板四边分别嵌入在卡槽中,所述边框的四角内分别设有内开螺丝孔的铁角码。

2. 根据权利要求1所述的衣柜门,其特征在于,所述边框通过铝合金表面喷砂银或哑光水洗银色切成45°角后与玻璃铝合金拼接组合而成。

3. 根据权利要求1或2所述的衣柜门,其特征在于,所述边框为矩形结构,且在所述边框一侧的长边设有拉手孔及另一侧长边设有门铰链孔。

4. 根据权利要求1所述的衣柜门,其特征在于,所述内嵌板为不同尺寸及不同装饰的玻璃门。

一种衣柜门

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具技术领域，尤其涉及一种衣柜门。

背景技术

[0002] 专利号为 201120073900.0 的中国专利公开一种衣柜门，所述的衣柜门包含左金属竖框条、右金属竖框条、金属上横框条、金属中横框条、金属下横框条、以及内嵌板组件，由左金属竖框条、右金属竖框条、金属上横框条、金属下横框条构成金属门框框架，金属中横框条与左金属竖框条、右金属竖框条相连接、斜设置于在门框框架内，在各金属框条之间嵌入内嵌板组件。该专利技术采用了复杂的边框设计及边框内嵌组件，内嵌组件过于复杂，且稳定性较差，不仅影响衣柜门的整体美观，而且不便于整块内嵌板的组合安装，多个组件的设计更是浪费了大量的原材料，造成成本的浪费，由于该技术中需要使用衬体来辅助实现边框结构的稳定，长期使用容易导致边框的变形损坏。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于，针对现有技术的不足，提供一种衣柜门，采用内嵌式结构及合金边框设计实现衣柜门整体融合性强，整体美观性很好，不会出现变形和开裂的现象，使用寿命长。

[0004] 为有效解决上述问题，本实用新型采取的技术方案如下：

[0005] 一种衣柜门，该衣柜门包括边框及内嵌板，所述边框四周内侧设置卡槽，并在卡槽内设有胶条将所述内嵌板四边分别嵌入在卡槽中，所述边框的四角内分别设有内开螺丝孔的铁角码。

[0006] 特别的，所述边框通过铝合金表面喷砂银或哑光水洗银色切成 45° 角后与玻璃铝合金拼接组合而成。

[0007] 特别的，所述边框为矩形结构，且在所述边框一侧的长边设有拉手孔及另一侧长边设有门铰链孔。

[0008] 特别的，所述内嵌板为不同尺寸及不同装饰的玻璃门。

[0009] 本实用新型的有益效果：采用内嵌式结构及合金边框设计实现衣柜门整体融合性强，整体美观性很好，不会出现变形和开裂的现象，使用寿命长；各组件结构合理化设计，节约材料，降低成本，可有效进行市场推广。

[0010] 下面结合附图对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型衣柜门整体结构图；

[0012] 图 2 是本实用新型衣柜门的边框切面图；

[0013] 图 3 是本实用新型衣柜门的铁角码结构图；

[0014] 图 4 是本实用新型衣柜门的截面结构示意图。

[0015] 附图标记：

[0016] 01 边框,02 内嵌板,03 胶条,04 铁角码,05 卡槽。

具体实施方式

[0017] 实施例：

[0018] 如图 1、图 2、图 3 及图 4 所示,一种衣柜门,该衣柜门包括边框 01 及内嵌板 02,所述边框 01 四周内侧设置卡槽 05,并在卡槽 05 内设有胶条 03 将所述内嵌板 02 四边分别嵌入在卡槽 05 中,所述边框 01 的四角内分别设有内开螺丝的孔铁角码 04 用于固定连接所述边框 01 的四边。

[0019] 所述边框 01 通过铝合金表面喷砂银或哑光水洗银色切成 45° 角后与玻璃铝合金拼接组合而成。

[0020] 所述边框 01 为矩形结构,且在所述边框 01 一侧的长边设有拉手孔及另一侧长边设有门铰链孔。

[0021] 所述内嵌板 02 为不同尺寸及不同装饰的玻璃门。

[0022] 本实施例中,所述边框 01 的四边分别由通过铝合金表面喷砂银或哑光 水洗银色切成 45° 角后与玻璃铝合金拼接后组合而成,四边连接处固定通过设置铁角码 04 在边框 01 内部,采用铆钉等通过铁角码 04 装订孔与边框 01 背面开孔紧固后同事采用黏胶粘合接口,胶条 03 设置在边框 01 内侧的卡槽 05 中,可设置单边胶条 03 将所述玻璃板靠近边框 01 背部单边固定,为了牢固可采用两根胶条 03 在卡槽 05 上下固定,并将玻璃门嵌置两组胶条 03 的中间。本实施例中的铁角码 04 采用直角四孔结构,衣柜门整体融合性强,整体美观性很好,不会出现变形和开裂的现象,使用寿命长。

[0023] 本实用新型并不限于上述实施方式,凡采用和本实用新型相似结构来实现本实用新型目的的所有方式,均在本实用新型的保护范围之内。

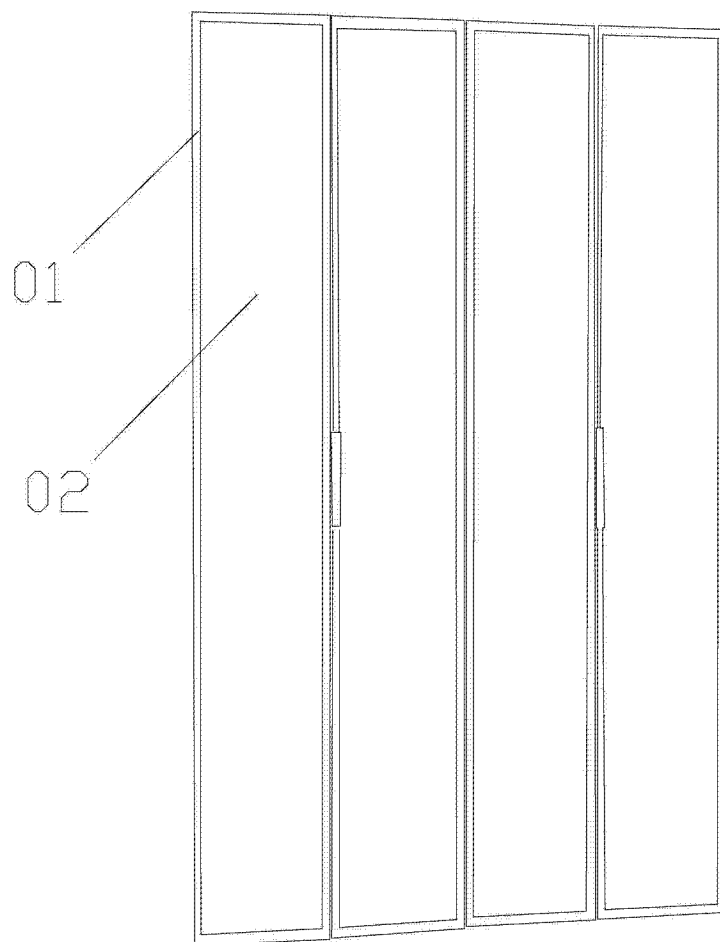


图 1

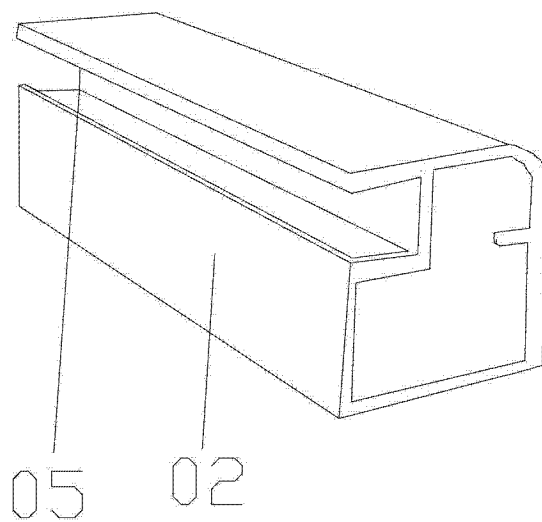


图 2

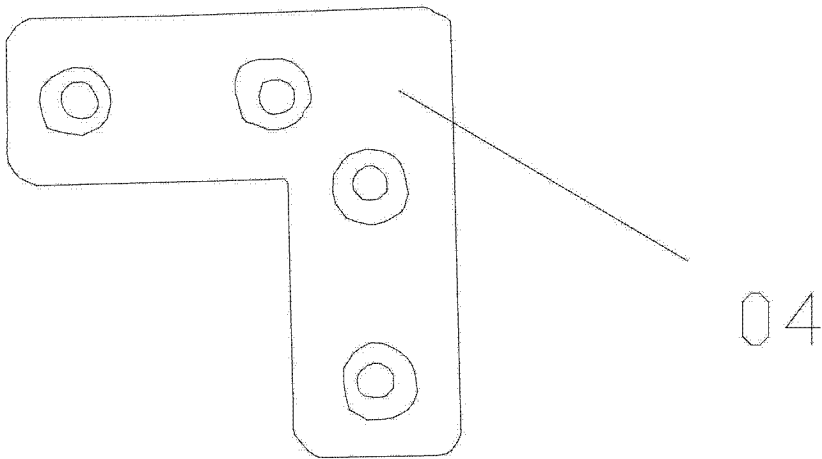


图 3

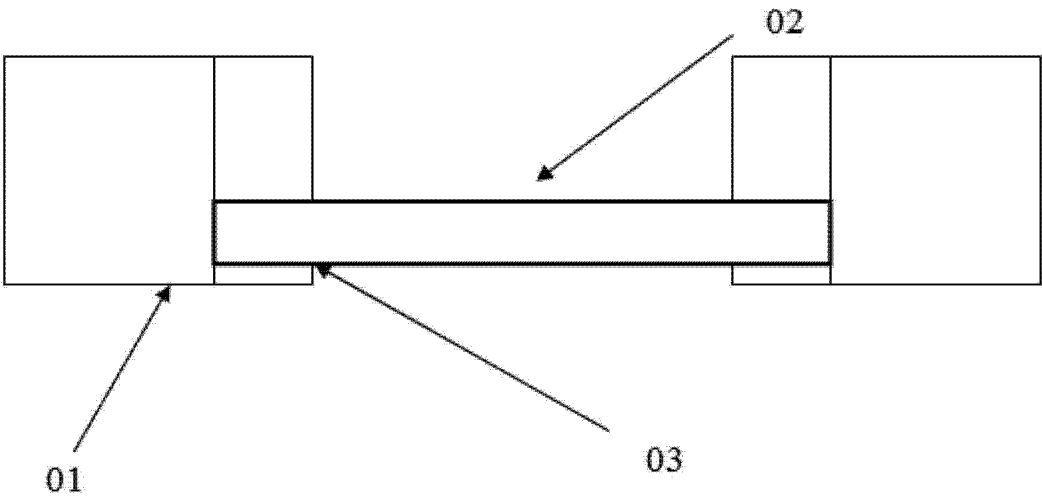


图 4