

URZĄD PATENTOWY



D03d 15/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27116.

Antoni Jaśkiewicz
(Garbatka, Polska).

Kl. 86 e, 1.

D03d 15/02

Urządzenie do przytrzymywania trzcin równoległe jedną do drugiej przy ręcznym wiązaniu ich w maty.

Zgłoszono 16 sierpnia 1935 r.

Udzielono 24 sierpnia 1938 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest urządzenie do przytrzymywania trzcin równoległe jedną do drugiej przy ręcznym wiązaniu ich w maty.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie według wynalazku w widoku z boku, fig. 2 — pionowy przekrój podłużny urządzenia wzdłuż linii *ab* na fig. 3, fig. 3 — urządzenie częściowo w przekroju poziomym wzdłuż linii *cd* i *efgh* na fig. 1, fig. 4 i 4a przedstawiają część urządzenia w widoku z boku i w przekroju wzdłuż linii *ij*, fig. 5 i 5a — w widoku z boku i w przekroju wzdłuż linii *kl* cewkę do nawijania drutu, służącego do wiązania poszczególnych trzcin, fig. 6 przedstawia przekrój wytworzonej maty trzcinowej.

W stojaku 1 umocowany jest w łożys-

kach 11 wał 2 z umieszczonymi na nim w określonych odstępach tarczami 3, zaopatrzonymi na obwodzie w wycięcia 4 i 4', w które wkłada się poszczególne trzciny 5; na wale 2 zamocowane jest koło hamulcowe 6 o zębach fałstych, na które, w odstępach pomiędzy zębami, naciska sprężyna 7; poza tym na wale 2 zamocowane jest koło 8 do wprowadzania ręcznie tego wału w przerywany ruch obrotowy. W pionowych ramach urządzenia zamocowane są deski 3' i 3'', stanowiące półkę do cewek. W łożyskach 11', umieszczonych na stojaku 1, umocowana jest na pręcie 10 listwa 10' z szeregiem okrągłych prętów 9, które wywierają nacisk na część maty, znajdującą się w wycięciach 4 tarcz 3, i służą do zabezpieczenia położenia poszczególnych

trzcina w nadmienionych wycięciach. Jeden koniec maty jest przyczepiony w dowolny sposób do obwołu bębna 12, który obracając się pociąga wytworzoną matę 13. Obrót bębna 12 w kierunku roboczym wykonywa się ręcznie przez okresowe unoszenie dźwigni 15, obciążonej ciężarkiem 14 (fig. 1). W tym celu dźwignia 15 jest osadzona obrotowo na osi bębna i posiada na jednym końcu narząd naciskowy 18 w kształcie widełek (fig. 1 i 3), obejmujących koło napędowe 17, umocowane również na tej osi, przy czym podczas opuszczania się dźwigni 15 z ciężarkiem 14 tarcie widełek 18 powoduje obrót koła 17 oraz bębna 12 w kierunku ruchu wskazówki zegara.

Do zapobieżenia dalszemu ruchowi bębna 12 w tym samym kierunku po całkowitym opuszczeniu dźwigni 15 w położenie wyjściowe służy zatrzym 19.

Drut do wiązania trzciny na maty jest dla każdego szwu nawinięty na dwóch cewkach 20 o kształcie trójkątów z zaokrąglonymi wierzchołkami, zaopatrzonymi w haki 21, zabezpieczające drut od wypadania, przy czym nadmienione cewki, z wyjątkiem jednej pary znajdującej się w rękach robotnika, są umieszczone podczas pracy na półce urządzenia, a mianowicie np. trzy cewki na desce 3', a drugie trzy cewki na desce 3".

Sposób wiązania trzciny jest następujący.

Po ułożeniu poszczególnych trzciny 5 w wycięciach 4 tarcz 3 i doprowadzeniu ich pod pręty 9, owija się każdą trzcinę jednokrotnie za pomocą dwóch drutów wystających z haków 21, następnie skręca się te dwa druty ze sobą tworząc dwie pętle, po czym doprowadza się następną trzcinę i zabieg ten powtarza się, aż do wytworzenia całkowitej maty, która stopniowo nawija się na bęben 12. W razie zużycia drutu z jednej cewki koniec tegoż zostaje połączony z drutem do wiązania pochodzącym z drugiej cewki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do przytrzymywania trzciny równolegle jedną do drugiej przy ręcznym wiązaniu ich w maty, znamienne tym, że posiada szereg tarcz (3), osadzonych na wspólnym wale (2) w stojaku (1) i zaopatrzonych na obwodzie w wycięcia (4, 4'), przy czym w wycięcia te układa się poszczególne trzciny (5), a wał (2) obraca się okresowo ręcznie za pomocą kółka (8), umocowanego na jego końcu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że na wale (2) umieszczone jest koło hamulcowe (6), które jest naciskane w odstępach pomiędzy jego zębami sprężyną (7), ustalającą położenia wału podczas nakładania trzciny.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że do wykonywania każdego szwu posiada po dwie cewki (20) o kształcie trójkątów z zaokrąglonymi wierzchołkami, nawinięte drutem i zaopatrzone na wierzchołkach w haki (21), przy czym po doprowadzeniu trzciny pod pręty (9) owija się każdą trzcinę jednokrotnie za pomocą dwóch drutów wystających z haków (21), następnie skręca się te dwa druty ze sobą tworząc dwie pętle itd.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że w stojaku (1) umocowany jest obrotowo na wale (16) bęben (12) do nawijania wykonanej maty (13).

5. Urządzenie według zastrz. 4, znamienne tym, że jest zaopatrzone w ciężar (14), zawieszony na końcu dźwigni (15), osadzonej na wale (16) bębna i współdziałającej końcem przeciwnym z kołem (17), umocowanym na tym wale, przy czym w razie uniesienia ciężaru koło (17) obracając się powoduje obrót bębna (12) w kierunku roboczym.

Antoni Jaśkiewicz.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

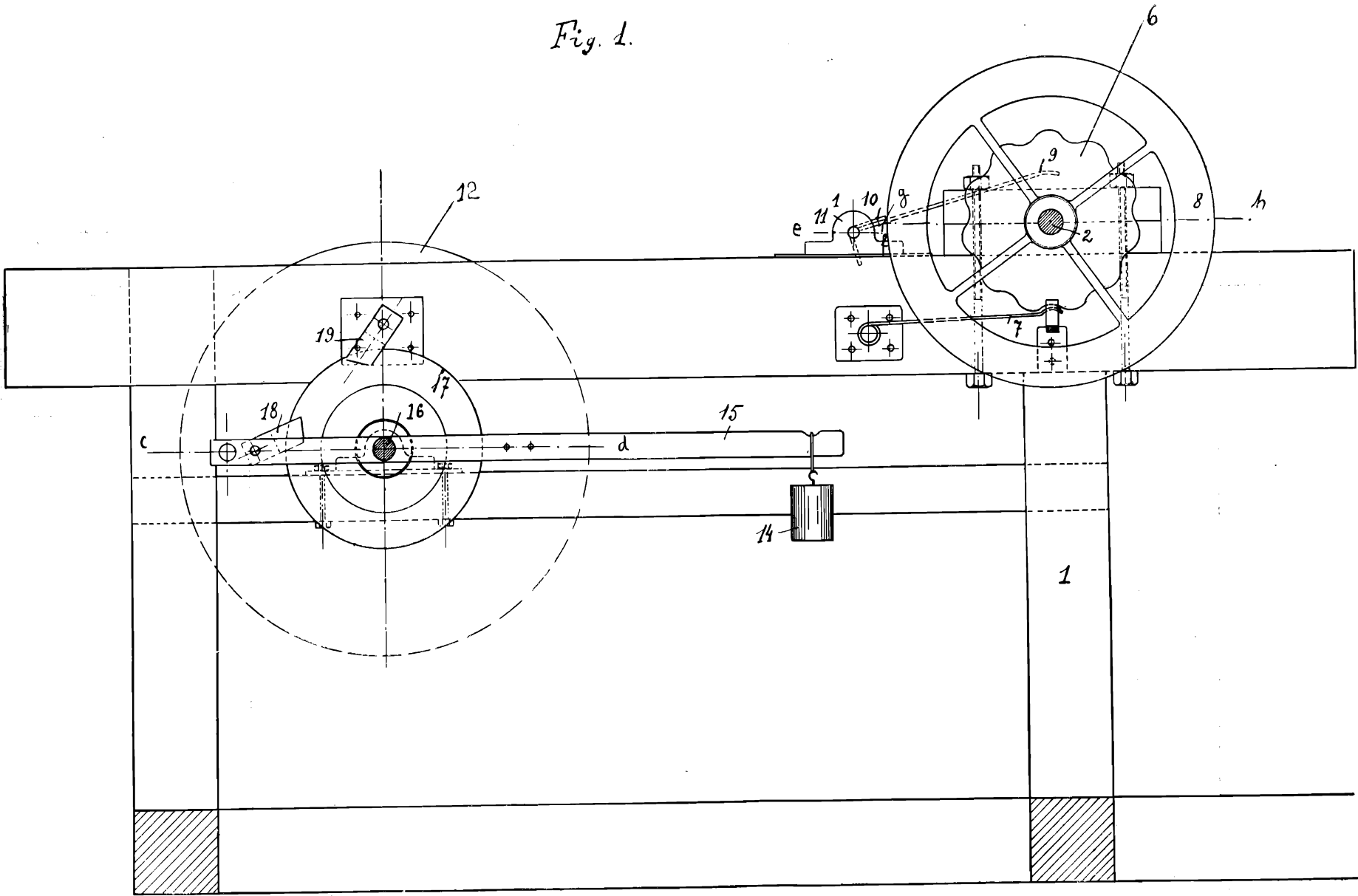


Fig. 2.

