

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201649626 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020178157. 0

(22) 申请日 2010. 04. 26

(73) 专利权人 黎满锦

地址 528000 广东省佛山市禅城区澜石番村
联星村文林坊街二巷 1 号

(72) 发明人 黎满锦

(74) 专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标
事务所 (普通合伙) 44288

代理人 汤喜友

(51) Int. Cl.

E04G 11/08(2006. 01)

E04G 17/00(2006. 01)

E04G 17/065(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

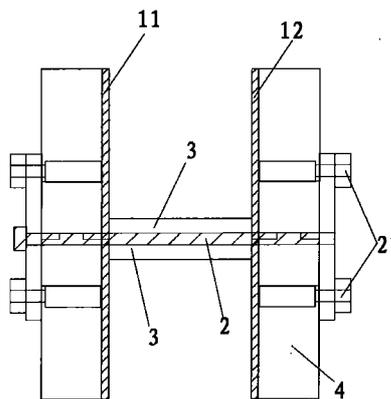
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种灌注墙体用模板组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种灌注墙体用模板组件,其包括两互相平行的工艺板,所述工艺板内表面设置有压型花纹,两端分别垂直连接于两工艺板上的拉紧装置,位于所述两工艺板之间的厚度控制组件;本实用新型大大提高楼房墙体的坚固耐用程度,增强楼房防震能力;灌注后墙体形成工艺花纹图案,外形美观;水泥墙体比砌砖墙体坚固耐用,从而可减小墙体厚度,增加楼房实用面积;一次灌注成型工艺,大大节约人工费用,也可解决灰沙浆容易脱落的缺陷。



1. 一种灌注墙体用模板组件,其特征在于,该模板组件包括两互相平行的工艺板,所述工艺板内表面设置有压型花纹,两端分别垂直连接于两工艺板上的拉紧装置,位于所述两工艺板之间的厚度控制组件。

2. 如权利要求 1 所述的灌注墙体用模板组件,其特征在于,所述两工艺板外部还设置有增强骨架。

3. 如权利要求 1 所述的灌注墙体用模板组件,其特征在于,所述拉紧装置为一两端部分别连接于所述两工艺板上的累丝拉杆。

4. 如权利要求 1 所述的灌注墙体用模板组件,其特征在于,所述厚度控制组件为卡装于所述两工艺板之间的至少一根水泥管。

一种灌注墙体用模板组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑技术领域，具体涉及一种灌注墙体用模板组件。

技术背景

[0002] 传统的建筑砌墙过程，是采用人工砌砖，在内外两面批荡灰沙浆，然后在表面喷涂涂料，之后还需要进行刮灰、贴面砖等处理。

[0003] 经过上述传统工艺砌成的墙体，其坚固度不够，不能满足现有建筑的要求，并且，砌砖对楼房起不到整体拉力，抗震性能差，批荡工序较为危险，人工劳动强度大，耗时多；现有设计强度较高的墙体，有的采用灌注方式一体成型，但是，传统的砌墙施工中采用的钢模板不能适用于此种墙体的施工。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型的目的旨在提供一种用墙体钢模板，其适用于水泥灌注方式成型的墙体，并且利用其使用后的墙体，强度高，且施工过程中人工劳动强度较小，施工成本较低。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0006] 一种灌注墙体用模板组件，其包括两互相平行的工艺板，所述工艺板内表面设置有压型花纹，两端分别垂直连接于两工艺板上的拉紧装置，位于所述两工艺板之间的厚度控制组件。

[0007] 所述两工艺板外部还设置有增强骨架。

[0008] 所述拉紧装置为一两端部分别连接于所述两工艺板上的累丝拉杆。

[0009] 所述厚度控制组件为卡装于所述两工艺板之间的至少一根水泥管。

[0010] 本实用新型所阐述的灌注墙体用模板组件，其有益效果在于：

[0011] 1、大大提高楼房墙体的坚固耐用程度，增强楼房防震能力。

[0012] 2、灌注后墙体形成工艺花纹图案，外形美观。

[0013] 3、水泥墙体比砌砖墙体坚固耐用，从而可减小墙体厚度，增加楼房实用面积。

[0014] 4、一次灌注成型工艺，大大节约人工费用，也可解决灰沙浆容易脱落的缺陷。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型一种灌注墙体用模板组件结构示意图；

[0016] 图 2 为图 1 所示灌注墙体用模板组件的使用状态示意图；

[0017] 图 3 为经由图 1 所示的灌注墙体用模板组件制作的墙体结构。

具体实施方式

[0018] 下面，结合附图以及具体实施方式，对本实用新型的灌注墙体用模板组件做进一步说明，以便于更清楚的理解本实用新型所要求保护的技术思想。

[0019] 如图 1 所示,为本实用新型的一种灌注墙体用模板组件,在其两边保护互相平行的两工艺钢板 11、12,其二者之间装有一累丝拉杆 2,累丝拉杆 2 的两端分别垂直连接于两工艺钢板 11、12 上,其外端部分别伸出两工艺钢板 11、12,并连接有卡装螺母 21;在两工艺钢板 11、12 之间还装设有两根水泥管 3,两水泥管 3 互相平行,且垂直于两工艺钢板 11、12,根据水泥管 3 的长度,可以确定灌注墙体的厚度,通过调节卡装螺母 21 的旋紧程度,实现对两工艺钢板 11、12 的卡紧。

[0020] 如图 2 所示,多个上述灌注墙体用模板组件可以组合使用,首先调节好水泥管 3 的长度,将卡装螺母 21 旋紧,再将流体水泥浇注在两工艺钢板 11、12 之间,在水泥墙体 5 凝固过程中,可以继续调节卡装螺母 21 的旋紧度,对水泥墙体 5 进行加固,当水泥墙体 5 彻底凝固成型后,拆除螺母 21,取下两工艺钢板 11、12。

[0021] 再如图 1、2 所示,在为了保证在使用时具有较高的强度,在两工艺钢板 11、12 的外侧设置有增强骨架 4,以抵抗流体水泥的压力。

[0022] 本发明人为了保证成型后的墙体具有较好的外观,在工艺钢板上刻有花纹,如图 3 所示,当水泥墙体成型后,在其表面成型有相应的花纹。

[0023] 本实用新型位于墙体两侧的工艺钢板还可以通过木板来替代,内面设置有花纹,可以达到与上述方案同样的效果。

[0024] 对于本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及变形,而所有的这些改变以及变形都应该属于本发明权利要求的保护范围之内。

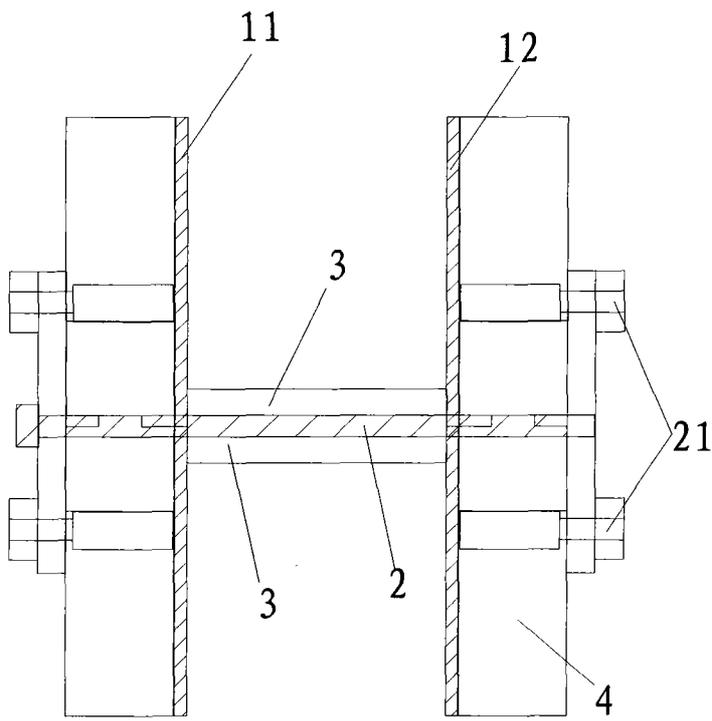


图 1

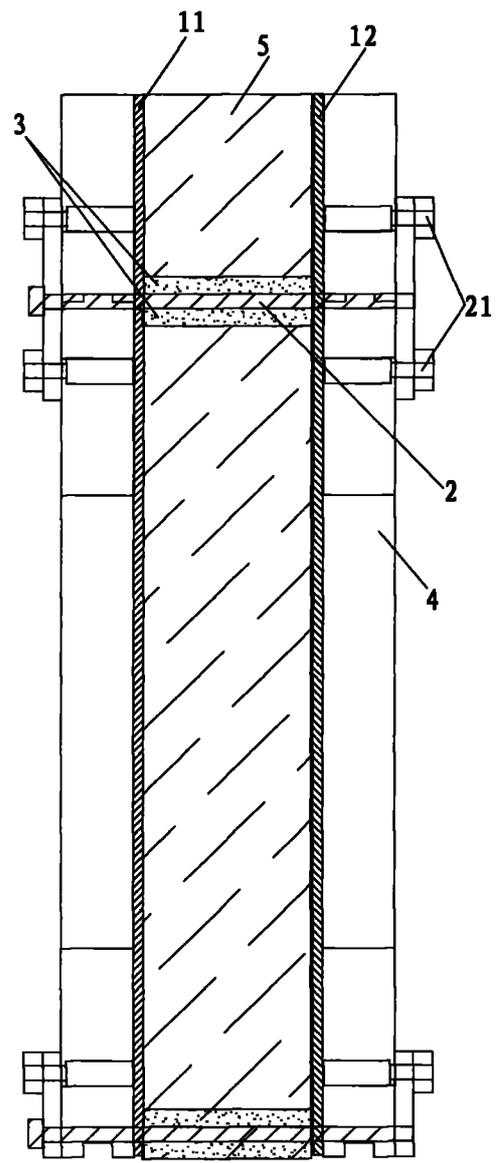


图 2

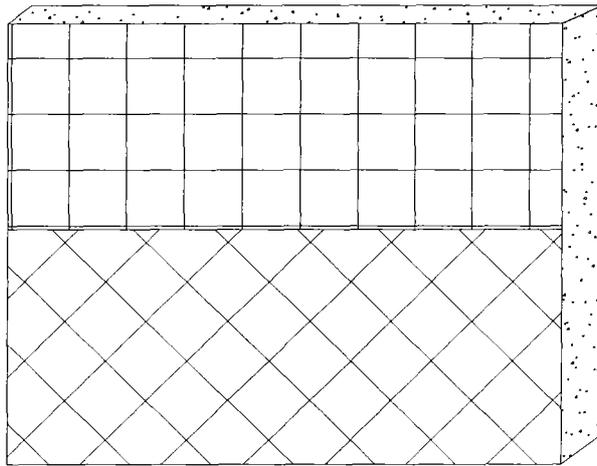


图 3