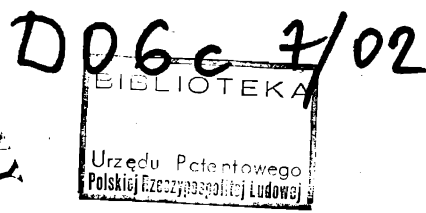


Opublikowano dnia 15 lutego 1955 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37334

Kl. 25e, 1/04

Inż. Wiktor Solecki
Łódź, Polska

Inż. Brunon Jumrych
Łódź, Polska

Wacław Chojnacki
Warszawa, Polska

Eugeniusz Rygiel
Warszawa, Polska

Sposób utrwalania węzłów w sieciach rybackich wyprodukowanych z przędzy steelonowej (poliamidowej)

Udzielono patentu z mocą od dnia 13 lutego 1954 r.

Sposób utrwalania węzłów, zapobiegający deformowaniu się węzłów i ich przesuwu w sieciach rybackich, wyprodukowanych z przędzy steelonowej, daje możliwość zastosowania krajowego surowca do wyrobu sieci i zastąpienia nim dotychczas importowanej wysokogatunkowej bawełny egipskiej.

Przebieg procesu technologicznego jest następujący: przędza otrzymana z produkcji gorzowskiej musi być gruntownie oczyszczona z monomerów, ażeby uniknąć jej osłabienia przy utrwalaniu węzłów. Ponieważ przędza steelonowa musi odpowiadać wytrzymałości i grubości używanej przędzy bawełnianej do wyrobu różnych gatun-

ków sieci rybackich, winno być zastosowane odpowiednie nitkowanie nici steelonowych ażeby przy tym uniknąć strzępienia się elementarnych włókien przędzy. Przędza steelonowa przed tym nim będzie skierowana na maszynę sieciarską musi być poddana operacji nasycenia 5—10% roztworem mydła monopolowego lub roztworem mydła rycynowo-potasowego. Wyprodukowana sieć rybacka z tak preparowanej przędzy musi być poddana następnie zmocowaniu i utrwaleniu węzłów sieci. Do tego celu służy wałek perforowany, na który nawija się w stanie naprężonym wyprodukowana sieć rybacka. Wałek perforowany z nawiniętą siecią umieszcza się na-

stępnie w autoklawie i wdmuchuje się do niego nasyconą parą wodną pod ciśnieniem od 1,4 do 1,5 atm. Sieć podlega parowaniu około pięciu minut. W tym samym autoklawie sieć poddana jest następnie działaniu strumienia gorącego powietrza, przez co się osusza a po tej czynności i ochładza.

Tak utrwalone węzły nie podlegają przesuwowi, jakiegokolwiek zmianie i są stałe.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób utrwalania węzłów w sieci rybackiej, wykonanej z przędzy steelonowej (poliamidowej), znamienny tym, że sieć rybacka w stanie naprężonym nawija się na walek perforowany i umieszcza w autoklawie, gdzie zwilża

się ją nasyconą parą wodną pod ciśnieniem 1,4 do 1,5 atm, a następnie suszy się ją strumieniem gorącego powietrza, a wreszcie ostudza.

2. Sposób utrwalania węzłów w sieci rybackiej według zastrz. 1, znamienny tym, że przędę steelonową do wiązania sieci przed użyciem jej do produkcji nasycza się roztworem 5—10% mydła monopolowego lub rycynowo-potasowego.

Inż. Wiktor Solecki
Inż. Brunon Jumrych
Wacław Chojnacki
Eugeniusz Rygiel