



Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 24.VII.1967. (P 129 800)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 10.VI.1970

Kl. 22 g, 5/02

MKP C 09 d

UKD

CO9g 1/10

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Teresa Marciniak, Karol Kitel, mgr inż. Tadeusz Zawada, mgr Romana Rokicka, Józef Walczak

Właściciel patentu: Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska (Polska)

### Pasta do konserwacji skóry i podłóg

Przedmiotem wynalazku jest pasta do konserwacji skóry i podłóg.

Znane dotychczas pasty używane do konserwacji skóry i podłóg są kompozycją wosków twardych i miękkich na przykład wosku montanowego, wosku polietylenowego, wosku pszczelego, cerezyny oraz parafiny, rozpuszczalnika i dodatków.

Stosowany powszechnie jako komponent do past wosk Montana charakteryzuje się ciemną barwą, co wyklucza zastosowanie jego do past bezbarwnych. Natomiast dodatek wosku polietylenowego stosowany w poszczególnych wypadkach jako komponent do past wykazuje małą chłonność rozpuszczalników i pasty te trudno rozprowadza się po powierzchni.

Stwierdzono, że stosując jako komponent past do konserwacji skóry i podłóg zamiast obok dotychczas stosowanych wosków kopolimer etylenowo-propylenowy o ciężarze drobinowym 500—20.000 poprawia się jakość past.

Według wynalazku, kopolimer etylenowo-propylenowy o ciężarze drobinowym 500—20.000 miesza się z parafiną oraz z rafinowanymi i odżywczonymi woskami Montanowymi typu R.E.W. i MR-6 otrzymanymi z węgla brunatnego drogą ekstrakcji. Woski te stanowią mieszaninę kwasów  $C_{28}$ — $C_{30}$  i estrów tych kwasów z wysokocząsteczkowymi alkoholami. Tak sporządzoną mieszaninę stapia się a następnie dodaje się rozpuszczalnik. Jako rozpuszczalnik stosuje się benzynę lakową lub ter-

pentyne. W skład pasty do konserwacji skóry i podłóg wchodzi 0,1—5 części wagowych kopolimeru etylenowo-propylenowego, 5—30 części wagowych parafiny, 2—10 części wagowych wosków Montanowych oraz 60—90 części wagowych rozpuszczalnika.

Zastosowany w sposobie według wynalazku kopolimer etylenowo-propylenowy o konsystencji wosków spełnia wymagania stawiane woskom o wysokiej jakości, przy czym jego właściwości w zależności od ciężaru drobinowego odpowiadają woskom mikrokryształicznym lub bardzo twardym. Kopolimer etylenowo-propylenowy twardy posiada penetrację 0,1—3, jest biały a stopiony z parafiną i w kompozycji mieszanek paściarskich daje pastom lustro o wysokim połysku. Niewielki dodatek miękkiego kopolimeru etylenowo-propylenowego polepsza znacznie chłonność rozpuszczalników i retencje.

Ze względu na posiadaną barwę kopolimer etylenowo-propylenowy nadaje się do produkcji past jasnych. Twardy kopolimer etylenowo-propylenowy o wyższym zakresie ciężaru cząsteczkowego ma temperaturę kroplenia w zakresie 80—120°C; przykładowo w zależności od ciężaru cząsteczkowego 114—119°C, 100—105°C. Natomiast miękki kopolimer etylenowo-propylenowy odpowiada temperaturze kroplenia ogólnie 45—80°C; przykładowo 45—50°C, 70—73°C.

Stwierdzono, że stosując kopolimery etylenowo-

-propylenowe typu wosków twardych i miękkich o ciężarze drobinowym 500—20.000 w ilości 0,1—5 części wagowych do past do konserwacji skóry i podłóg poprawia się w powłoce woskowej połysk, elastyczność, ciągliwość, szczelność dla wody i tłuszczu, obniża kruchość, podnosi odporność na ścieranie.

Przykład I. Sposób sporządzania past do konserwacji skóry: 12 części wagowych parafiny, 3,0 części wagowe wosku Montana, 3,0 części wagowe wosku REW, 2,0 części wagowe wosku MR-6 oraz 1,5 części wagowych kopolimeru etylenowo-propylenowego o ciężarze drobinowym około 7.000 i temperaturze kroplenia 98—103°C i 0,5 części wagowych miękkiego kopolimeru etylenowo-propylenowego o temperaturze kroplenia 60—63° z dodatkiem barwników miesza się i podgrzewa do stopienia a następnie dodaje się mieszając 32 części wagowe terpentyny i 64 części wagowe benzyny lakowej.

Całość po wymieszaniu wylewa się do form otrzymując pastę do konserwacji skóry o dobrych właściwościach polerujących i odporną na wysychanie.

Przykład II. Sposób otrzymywania pasty podłogowej: 1,5 części wagowych wosku REW, 3,0 części wagowe wosku MR-6, 1,0 część wagową twardego kopolimeru etylenowo-propylenowego o

temperaturze kroplenia 100—105°C, oraz 22,5 części wagowych parafiny stapia się po zmieszaniu, wlewa się 72 części wagowe benzyny lakowej energicznie mieszając. Całość po wymieszaniu wylewa się do form, otrzymując bezbarwną pastę podłogową.

Przykład III. Sposób sporządzania pasty do konserwacji skóry: 16 części wagowych parafiny, 2,5 części wagowych wosku MR-6, 1,5 części wagowych wosku REW, 0,5 części wagowych wosku MR-2, 2 części wagowe twardego kopolimeru etylenowo-propylenowego o temperaturze kroplenia 113—119°C, 0,5 części wagowych kopolimeru etylenowo-propylenowego miękkiego o temperaturze kroplenia 45—50°C, miesza się i podgrzewa do stopienia, dodaje się 34 części wagowe terpentyny i 43 części wagowe benzyny lakowej. Całość po wymieszaniu wlewa się do form.

#### Zastrzeżenie patentowe

Pastą do konserwacji skóry i podłóg, **znamienna tym**, że składa się z 0,1 do 5 części wagowych kopolimeru etylenowo-propylenowego o ciężarze cząsteczkowym 500 do 20000, 5 do 30 części wagowych parafiny, 2 do 10 części wagowych wosków Montanowych i 60 do 90 części wagowych rozpuszczalnika.