



Patent dodatkowy
do patentu 39185

Zgłoszono: 13.III.1962 (P 98 485)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.III.1965

Kl 30 k, 4/03

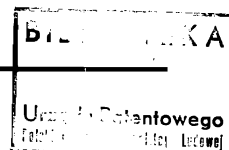
MKP 61

UKD

461/1/08.

Twórca wynalazku: Władysław Zawislak, Leon Illukiewicz

Właściciel patentu: Spółdzielcza Wytwórnia Chemiczna „Pomoc”,
Spółdzielnia Pracy Kraków (Polska)



Sposób wytwarzania pilników do otwierania ampułek

1

Przedmiotem patentu głównego nr 39 185 jest sposób wyrobu pilników do otwierania ampułek, mających postać kartonowych płytek z wycięciem, do obrzeża którego przykleja się za pomocą mieszaniny kleju mocznikowego i szkła wodnego — ziarnisty elektrokorund. Okazało się jednak, że pilniki tego rodzaju są stosunkowo mało odporne na działanie wilgoci i zmiennych warunków atmosferycznych, co ma znaczenie zwłaszcza w krajach tropikalnych, a ponadto są one kosztowne w produkcji.

Przedmiotem niniejszego patentu dodatkowego jest sposób wytwarzania podobnych pilników, wykonanych z płytek z polistyrenu lub z innego tworzywa sztucznego przez powlekanie wewnętrznej powierzchni wycięcia klejem, pokrycie jej proszkiem ściernym, na przykład elektrokorundowym lub innym i zaprasowanie go pod prasą. Wykonane w ten sposób pilniki są całkowicie odporne na działanie wilgoci i zmiany warunków atmosferycznych, a ponadto są tańsze od pilników kartonowych.

Sposób wytwarzania pilników do otwierania ampułek według wynalazku opisano poniżej.

Półfabrykatem do wyrobu pilników są płytki o odpowiednim kształcie i grubości około 1,5 mm, wykonane na przykład przez wykrawanie lub wtryskiwanie z polistyrenu lub z innego tworzywa sztucznego. Płytki te składa się w ilości około 100 sztuk w uchwytach mających postać rynienek, po-

2

krywając wewnętrzne powierzchnie wycięć klejem, stanowiącym mieszaninę polistyrenu, octanu etylu i tróchloroetylu, a następnie posypuje się je proszkiem ściernym na przykład elektrokorundem, węglikiem krzemu (karborundem) lub węglikiem boru i zaprasowuje za pomocą przycisku metalowego o odpowiednio dobranym kształcie, zamocowanego w suporcie prasy. Po wyschnięciu i usunięciu nadmiaru proszku ściernego oddziela się poszczególne, gotowe pilniki.

Przykład. Kilkadziesiąt płytek polistyrenowych składa się w ten sposób, aby ich wycięcia tworzyły ciągłe powierzchnie, które powleka się cienką warstwą kleju, stanowiącego mieszaninę 36% polistyrenu, 42% octanu etylu i 22% tróchloroetylu, po czym posypuje się je proszkiem karborundowym o ziarnistości 180 i zaprasowuje za pomocą przycisku będącego negatywowym odwzorowaniem kształtu wycięcia zamocowanego w suporcie prasy ręcznej, śrubowej. Po wyschnięciu oddziela się gotowe pilniki.

Pilniki otrzymane sposobem według wynalazku, najkorzystniej ze ścierniwem karborundowym są praktyczne w użyciu, całkowicie odporne na działanie wilgoci i zmian temperatury, a ponadto mają wysoką zdolność cięcia i są tańsze w porównaniu do dotychczas produkowanych pilników.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania pilników do otwierania
ampulek według patentu nr 39 185, **znamienny**
tym, że półfabrykaty pilników wykonane w po-
staci płytek z tworzywa sztucznego na przykład 5
polistyrenu układa się po kilkadziesiąt sztuk,
po czym powleka się wewnętrzną powierzchnię
ich wycięć klejem, stanowiącym mieszaninę po-
listyrenu, octanu etylu i trójchloroetyleny, a na- 10

stępnie posypuje się proszkiem ściernym na
przykład elektrokorundem i zaprasowuje za po-
mocą przycisku, stanowiącego negatywowe od-
wzorowanie kształtu wycięcia, aż do wyschnię-
cia kleju.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ja-
ko proszek ścierny stosuje się karborund.
3. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ja-
ko proszek ścierny stosuje się węgiel boru.