


 ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2011151115/03, 14.12.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
14.12.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 14.12.2011

(45) Опубликовано: 20.04.2013 Бюл. № 11

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: Новгородский М.П. Керамика. - СПб.:

 Издание В.И.Губинского, 1911, с.69. RU
 2430036 C1, 27.09.2011. SU 1105483 A,
 30.07.1984. RU 2425015 C1, 27.07.2011. CN
 101781089 A, 21.07.2010. JP 63107836 A,
 12.05.1988.

Адрес для переписки:

 153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
 Ю.А. Щепочкиной

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) ГЛАЗУРЬ

(57) Реферат:

 Изобретение относится к промышленности
 строительных материалов и касается составов
 глазури для нанесения на керамическую
 плитку, кирпич. Глазурь включает, вес.ч.:
 свинцовый глет 29-31, молотое стекло 10-12;
 молотый малахит 6-8; кварцевый песок 10-12;

 костяная зола 6-8. Техническим результатом
 изобретения является повышение
 морозостойкости глазури. Морозостойкость
 глазури составляет не менее 100 циклов. Варку
 глазури осуществляют при температуре 1430-
 1490°C, обжиг - при температуре 1120-1150°C. 1
 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2011151115/03, 14.12.2011**

(24) Effective date for property rights:
14.12.2011

Priority:

(22) Date of filing: **14.12.2011**

(45) Date of publication: **20.04.2013 Bull. 11**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) **GLAZE**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to the industry of construction materials and glaze compositions for applying on ceramic tiles and bricks. The glaze contains the following, pts.wt: yellow lead 29-31;

ground glass 10-12; ground malachite 6-8; quartz sand 10-12; bone ash 6-8. The glaze has frost resistance of not less than 100 cycles. The glaze is molten at temperature of 1430-1490°C and fired at 1120-1150°C.

EFFECT: high frost resistance of the glaze.

RU 2 479 503 C1

RU 2 479 503 C1

Изобретение относится к промышленности строительных материалов и касается составов глазурей для нанесения на керамическую плитку.

Известна глазурь, содержащая, вес.ч.: свинцовый глет 27,5, молотое стекло 1,5; молотый малахит 7; кварцевый песок 6 [1].

Задача изобретения состоит в повышении морозостойкости глазури.

Технический результат достигается тем, что глазурь, включающая свинцовый глет, молотое стекло, молотый малахит, кварцевый песок, дополнительно содержит костяную золу при следующем соотношении компонентов, вес.ч.: свинцовый глет 29-31; молотое стекло 10-12; молотый малахит 6-8; кварцевый песок 10-12; костяная зола 6-8.

Составы глазури приведены в таблице.

Компоненты	Содержание, вес.ч. в составах		
	1	2	3
Свинцовый глет	29	30	31
Молотое стекло			
- листовое	12	-	-
- тарное	-	11	-
- сортовое	-	-	10
Молотый малахит	6	7	8
Кварцевый песок	10	11	12
Костяная зола	8	7	6
Морозостойкость, циклы	не менее 100	не менее 100	не менее 100

Компонент дозируют в требуемых количествах. По отдельности размалывают до прохождения через сетку № 014, смешивают и сплавляют при температуре 1430-1490°C.

Расплав гранулируют в воду, а затем размалывают до прохождения через сетку 0056 и подготавливают глазурную суспензию с влажностью 45-50%. Суспензию наносят в виде тонкого слоя на поверхность отформованных керамических изделий (плитки) и обжигают при температуре 1120-1150°C.

Источники информации

1. Новгородский М.П. Керамика. - СПб: Издание В.И.Губинского, 1911. - С.69.

Формула изобретения

Глазурь, включающая свинцовый глет, молотое стекло, молотый малахит, кварцевый песок, отличающаяся тем, что дополнительно содержит костяную золу при следующем соотношении компонентов, вес.ч.: свинцовый глет 29-31; молотое стекло 10-12; молотый малахит 6-8; кварцевый песок 10-12; костяная зола 6-8.