

URZĄD PATENTOWY

B21b 1/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19111.

Kl. 7-a, 3-

7a 1/22

Karl Nolte
(Dortmund, Niemcy).

Sposób walcowania.

Zgłoszono 4 lutego 1930 r.

Udzielono 30 września 1933 r.

Pierwszeństwo: 21 lutego 1929 r. (Niemcy).

Sposób niniejszy dotyczy walcowania żelaza fasonowego o bardzo długich półkach i polega na tem, że żelazo *a* walcuje się w kalibrach, aż do ostatniego okresu, przyczem końce *b*, *c* półek są wygięte i dopiero w ostatnich walcach otrzymują kształt uwidoczny linjami kreskowanymi *d*, *e*.

Ponieważ w ostatnich walcach nacisk walców jest mały, zapobiega się ich pękaniu z powodu głębokości wycięć.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób walcowania żelaza fasonowego o długich półkach, znamieny tem, że kształtownik (*a*, *d*, *e*) walcuje się aż do ostatniego przejścia przez walce z zagiętymi (*b*, *c*) końcami półek, nadając mu ostateczny normalny kształt dopiero w przejściu przez ostatnie walce.

Karl Nolte.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

