



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102963119 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201210508731. 8

(22) 申请日 2012. 12. 03

(71) 申请人 平阳县百胜印刷机械有限公司

地址 325400 浙江省平阳县萧江镇萧振路

88 号对面 (百胜印刷机械有限公司)

(72) 发明人 林宣喜

(51) Int. Cl.

B41F 17/00 (2006. 01)

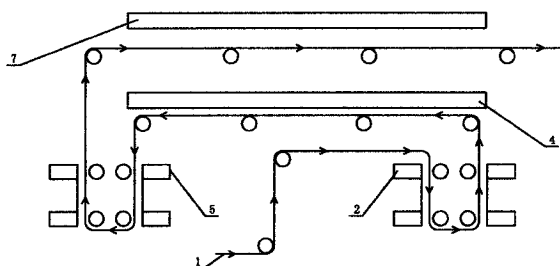
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种双面印刷机

(57) 摘要

本发明公开了一种双面印刷机,依次包括印刷一面的印刷装置、第一烘干设备、印刷另一面的印刷装置、第二烘干设备,第一烘干设备和第二烘干设备为一上一下的双层结构,上述机构均设置在机体上;被印刷基材通过传送机构传送至印刷一面的印刷装置进行一面印刷,并分别通过第一烘干设备烘干被印刷基材的第一面,然后通过印刷另一面的印刷装置印刷另一面,再通过第二烘干设备烘干被印刷基材的另一面;烘干后由传送机构同步输出至下一工序。本发明的有益效果:结构简单、生产成本低;正反面自动印刷,不用来回穿袋,工作效率高,印刷效果更好;操作方便;双层结构,占地面积小,节约空间。同时,增加了烘道,加快印刷机干燥,提高工作速度。



1. 一种双面印刷机,其特征在于,依次包括印刷一面的印刷装置(2)、第一烘干设备(4)、印刷另一面的印刷装置(5)、第二烘干设备(7),第一烘干设备(4)和第二烘干设备(7)为一上一下的双层结构,上述机构均设置在机体上;被印刷基材(1)通过传送机构传送至印刷一面的印刷装置(2)进行一面印刷,并分别通过第一烘干设备(4)烘干被印刷基材(1)的第一面,然后通过印刷另一面的印刷装置(5)印刷另一面,再通过第二烘干设备(7)烘干被印刷基材(1)的另一面;烘干后由传送机构同步输出至下一工序。

2. 根据权利要求1所述一种双面印刷机,其特征在于,所述印刷一面的印刷装置(2)为若干印刷单元。

3. 根据权利要求1所述一种双面印刷机,其特征在于,所述印刷另一面的印刷装置(5)为若干印刷单元。

4. 根据权利要求1,2或3所述的一种双面印刷机,其特征在于,所述的被印刷基材为编织袋、纸塑袋、无纺布或纸袋。

一种双面印刷机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种印刷机,特别涉及一种双面印刷机。

背景技术

[0002] 传统的卷布印刷机在一个主机板上没有若干印刷单元,可以进行正、背面同时印刷,比如 4 色印刷机;改变其工作模式可以进行正三背一、正二背二的印刷。此种印刷设备缺点是:首先,在转换时需要重新穿袋,耗时长,严重影响了工作效率;其次,由于在一个相对狭小的空间进行正反双面印刷,印刷品容易打皱难以确保产品质量;最后,单机多色双面印刷时由于颜色较多,正面四色、背面四色、八色印刷,层叠式印刷机就需要向上安装多色组,这样操作不便利。

发明内容

[0003] 针对现有传统的卷布印刷机的缺点,本发明提供一种新型的双面印刷机。

[0004] 为了实现上述目的,本发明所采取的措施:

[0005] 一种双面印刷机,依次包括印刷一面的印刷装置、第一烘干设备、印刷另一面的印刷装置、第二烘干设备,第一烘干设备和第二烘干设备为一上一下的双层结构,上述机构均设置在机体上;被印刷基材通过传送机构传送至印刷一面的印刷装置进行一面印刷,并分别通过第一烘干设备烘干被印刷基材的第一面,然后通过印刷另一面的印刷装置印刷另一面,再通过第二烘干设备烘干被印刷基材的另一面;烘干后由传送机构同步输出至下一工序。

[0006] 所述印刷一面的印刷装置为若干印刷单元。

[0007] 所述印刷另一面的印刷装置为若干印刷单元。

[0008] 所述的被印刷基材为编织袋、纸塑袋、无纺布或纸袋。

[0009] 本发明的有益效果:结构简单、生产成本低;正反面自动印刷,不用来回穿袋,工作效率高,印刷效果更好;操作方便;双层结构,占地面积小,节约空间。同时,增加了烘道,加快印刷机干燥,提高工作速度。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明工作原理示意图。

具体实施方式

[0011] 一种双面印刷机,依次包括印刷一面的印刷装置 2、第一烘干设备 4、印刷另一面的印刷装置 5、第二烘干设备 7,第一烘干设备 4 和第二烘干设备 7 为一上一下的双层结构,上述机构均设置在机体上;被印刷基材 1 通过传送机构传送至印刷一面的印刷装置 2 进行一面印刷,并分别通过第一烘干设备 4 烘干被印刷基材 1 的第一面,然后通过印刷另一面的印刷装置 5 印刷另一面,再通过第二烘干设备 7 烘干被印刷基材 1 的另一面;烘干后由传送

机构同步输出至下一工序。所述印刷一面的印刷装置 2 为若干印刷单元。所述印刷另一面的印刷装置 5 为若干印刷单元。

[0012] 本实施例 1 中,被印刷基材 1 为编织袋,所述编织袋通过传送机传送至正面印刷装置进行正面印刷,并通过第一烘干设备烘干后通过传送机传送至背面印刷装置进行背面印刷,并分别通过第二烘干设备烘干后输出至下一工序。

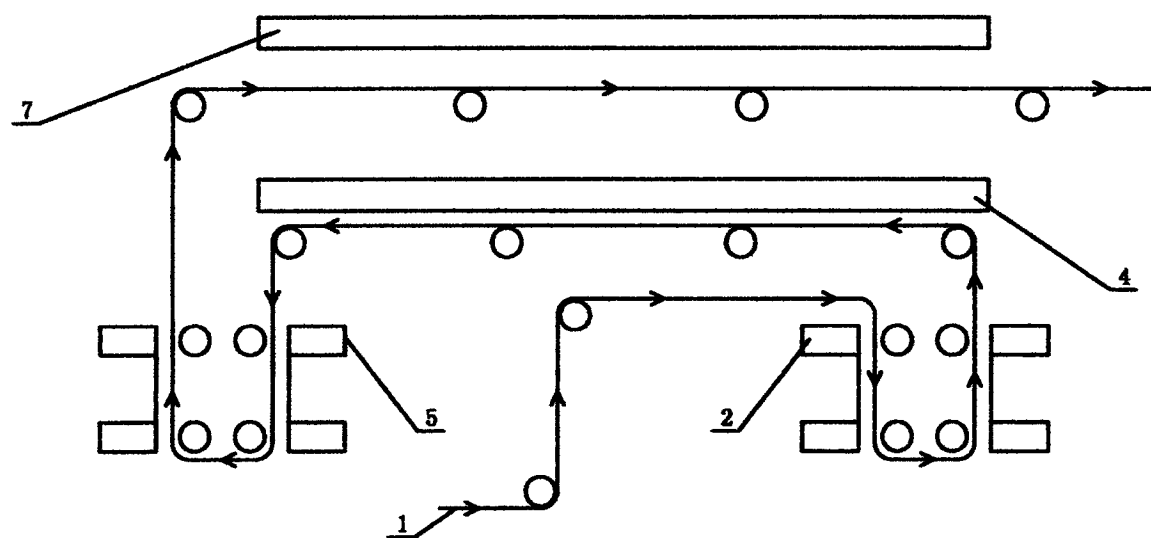


图 1