UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

16911

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:

A22C 15/00 (2006.01)
A22C 17/10 (2006.01)

(19) ČESKÁ REPUBLIKA

ÚŘAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2006 - 17908**

(22) Přihlášeno: **07.07.2006**

(47) Zapsáno: **02.10.2006**

(73) Majitel:
TRUMF International, s. r. o., Přerov, CZ

(72) Původce:
Staněk Radek MVDr., Lipník nad Bečvou, CZ

(74) Zástupce:
Kania, Sedlák, Smola patentová a známková kancelář, Ing. Josef Smola, Mendlovo nám. 1a, Brno, 60300

(54) Název užitného vzoru:
Udírenská hůlka pro uložení párků

CZ 16911 U1

Udírenská hůlka pro uložení párků

Oblast techniky

Technické řešení se týká udírenské hůlky pro uložení párků při jejich tepelném opracování.

Dosavadní stav techniky

Jsou známy párky, které jsou vytvořeny uložením masové náplně do střeva, které se v polovině seškrtí buď převázáním motouzem nebo jiným vazným prostředkem, popřípadě se v polovině překroutí. Tepelné zpracování probíhá tak, že párky jsou zavěšeny na tyči nebo udírenské hůlce. Na párcích tím vznikne světlejší zbarvení v místě, kde se párek dotýká tyče nebo udírenské hůlky.

Nevýhoda tohoto řešení spočívá především v nežádoucí světlejší skvrně na párcích v místě, kde se párek při opracování dotýká tyče nebo udírenské hůlky, zpravidla v blízkosti seškrceného místa. Zejména je nevýhodný neestetický vzhled skvrny.

Cílem technického řešení je odstranit uvedenou nevýhodu a vytvořit esteticky přijatelný vzhled párků.

Podstata technického řešení

Uvedenou nevýhodu do značné míry odstraňuje zařízení podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že v místě pro uložení párku je v udírenské hůlce proveden otvor, přičemž nad otvorem je v udírenské hůlce provedena drážka.

Stručný popis obrázků na výkresech

Technické řešení je lépe patrné na výkresech, kde značí obr. 1 udírenskou hůlku se zavěšeným párkem, obr. 2 detail udírenské hůlky, obr. 3 detail dalšího provedení udírenské hůlky a obr. 4 detail párku.

Příklady provedení technického řešení

V neznázorněném zařízení pro uložení párků při jejich tepelném opracování, například při uzení, jsou uloženy udírenské hůlky 1, například pomocí známých neznázorněných udírenských košů. Zpravidla se používá celá souprava udírenských hůlek 1, pro názornost je na obr. 1 znázorněna jen jedna udírenská hůlka 1.

Na udírenské hůlce 1 jsou v místech určených pro uložení párků provedeny otvory 2 (obr. 1, 2), například ve formě srdíčka. Nad každým otvorem 2 je provedena drážka 3 pro vložení seškrceného místa párku 4 (obr. 1, 4).

Po narážení salámového díla do střev se provede seškrcení párků 4 přetáčením. Následně se párky 4 navěší na udírenské hůlky 1, a to tak, že každý párek je položen na otvoru 2 ve tvaru srdíčka. Přesného rozvěšení se dosáhne tím, že seškrcení, popřípadě přetočení uprostřed párku se přitom vkládá do drážky 3, která je provedena nad otvorem 2.

Udírenské hůlky 1 se uloží na udírenské koše a zavezou do udírny. V udírně dochází během procesu uzení k proniknutí kouře do prostoru otvoru 2. Po vytažení výrobků z udírny zůstává tak zakouřený obrazec, například srdíčko 5 (obr. 4) na horní části párku, tj. v místě u seškrcení má na obou polovinách obrazec, tvarově odpovídající otvoru 2. Výrobky se následně vychladí sprchováním a proudem vzduchu. Poté se připraví k expedici, například se balí ve vakuu nebo v ochranné atmosféře a opatří se etiketou.

Technické řešení je možno provést v dalších variantách. Například je možné provést otvory 2 ve tvaru kříže (obr. 3), popřípadě v jiných estetických tvarových provedeních. Je také možné využít technického řešení k označování výrobků, kdy je otvor 2 proveden ve tvaru příslušného označení.

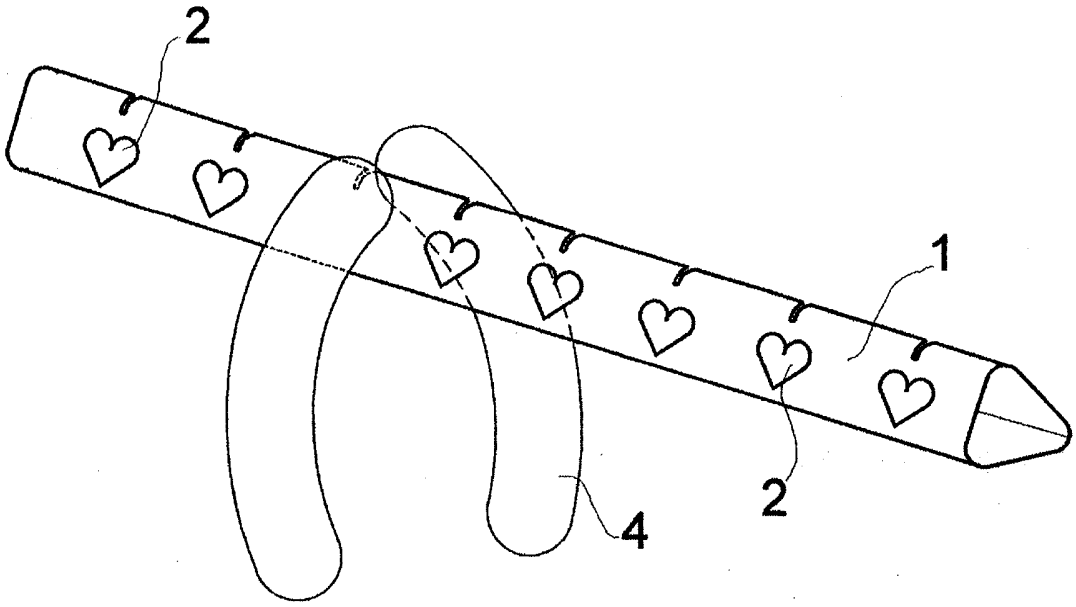
Průmyslová využitelnost

Je zřejmé, že je možné použít technické řešení pro párky různé tloušťky a s použitím různých obalových střev.

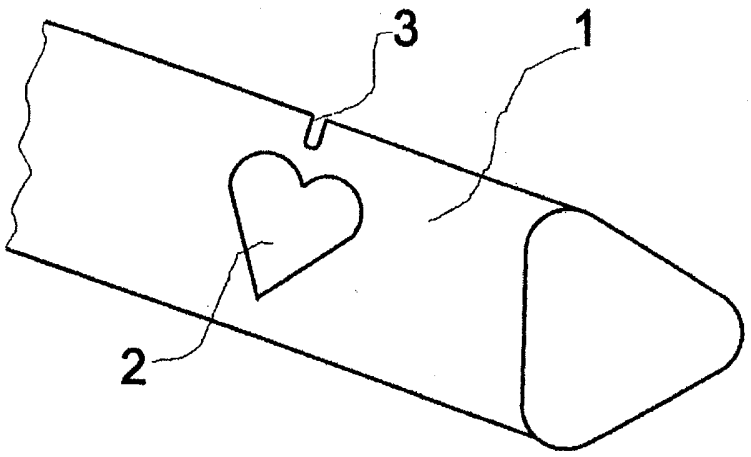
NÁROKY NA OCHRANU

1. Udírenská hůlka pro uložení párků při jejich tepelném opracování, **vyznačující se tím**, že v místě pro uložení párku je v udírenské hůlce (1) proveden otvor (2), přičemž nad otvorem (1) je v udírenské hůlce (1) provedena drážka (3).

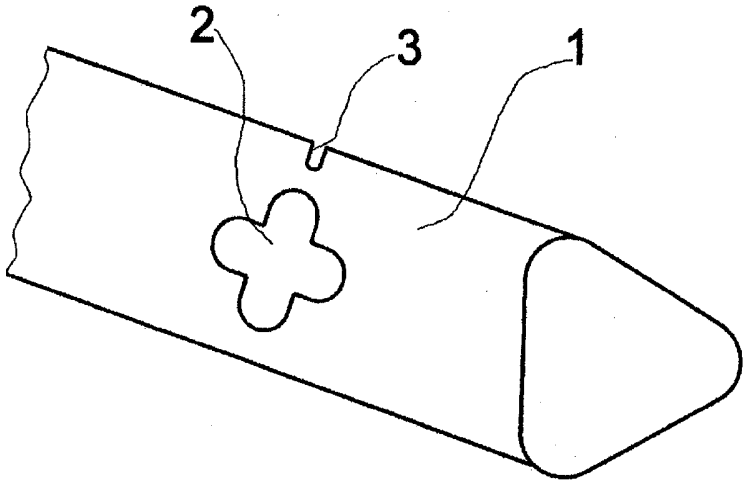
3 výkresy



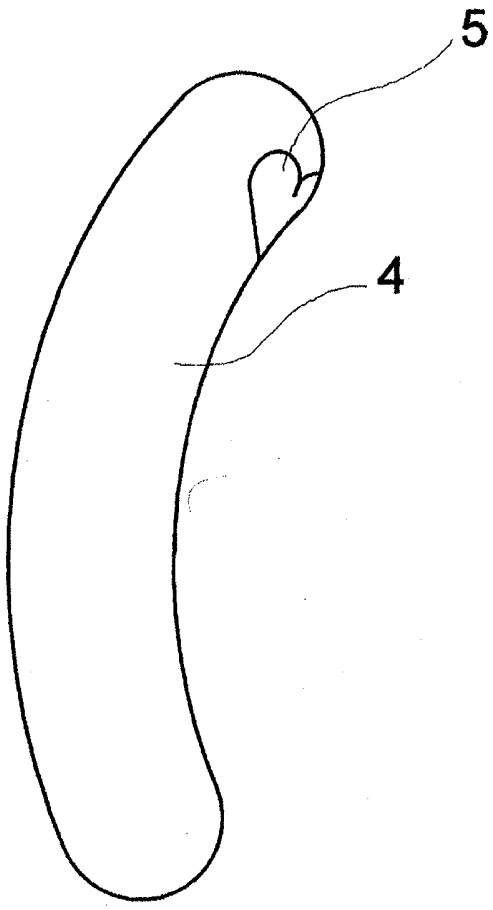
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

Konec dokumentu