

30 marca 1928 r.

3 23K 35/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIIS PATENTOWY

Nr 7003.

Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft  
(Berlin, Niemcy).

~~Kl. 49 h<sup>3</sup> 36.~~  
49h, 35/00

### Sposób spawania żeliwa.

Zgłoszono 4 grudnia 1925 r.

Udzielono 23 lutego 1927 r.

Pierwszeństwo: 10 grudnia 1924 r. (Niemcy).

Dotychczas nie istnieje sposób spawania żeliwa, któryby dawał rezultaty zadawalające, pomimo, że spojenie dwóch kawałków ze sobą tak, aby wytrzymałość na złamanie w miejscu spojonem pozostała nienaruszona, posiada nadzwyczaj doniosłe znaczenie. Środki stosowane zwykle do spawania w danym wypadku nie dają się zastosować, gdyż w rezultacie otrzymuje się w miejscach spojenia materiał utwardzony i kruchy.

Hartowanie to następuje dzięki temu, że część stopiona podczas spawania, szybko krzepnie i zamiast żeliwa surowego, ja-

kie było uprzednio, powstaje w miejscu spawaniem kruchy stop, podobny do żeliwa twardego.

Wynalazek polega więc na tem, że spawanie uskutecznia się na drodze elektrycznej lub samospawania, zapomocą prętów zawierających 0,1 — 15,0% glinu lub 3,0—15,0% krzemu. W ten sposób udaje się, przez odpowiednie miarkowanie zawartości glinu lub krzemu w pręcie, zależnie od wielkości miejsca spawanego, otrzymać strukturę ściśle określoną. Pręty zawierające glin mają tę wyższość, że przewodzą ciepło lepiej i wogóle działają

skuteczniej; pręty zaś, zawierające krzem, są natomiast tańsze.

pręty zawierające od 0,1% do 15,0% glinu lub od 3% do 15,0% krzemu.

#### Zastrzeżenie patentowe.

Sposób spawania żeliwa, znamienny tem, że spawanie odbywa się zapomocą elektryczności lub samospawania, stosując

Gebr. Böhler & Co.  
Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.