(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205744956 U
(45)授权公告日 2016.11.30

(21)申请号 201620638620.2

(22)申请日 2016.06.27

(73)专利权人 曾光俊
地址 610000 四川省成都市成华区培华东路11号1栋3单元2楼4号

(72)发明人 曾光俊

(74)专利代理机构 成都众恒智合专利代理事务所(普通合伙) 51239
代理人 刘华平

(51)Int.Cl.
F16C 35/00(2006.01)
F16C 37/00(2006.01)
F16F 15/02(2006.01)
F16N 1/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

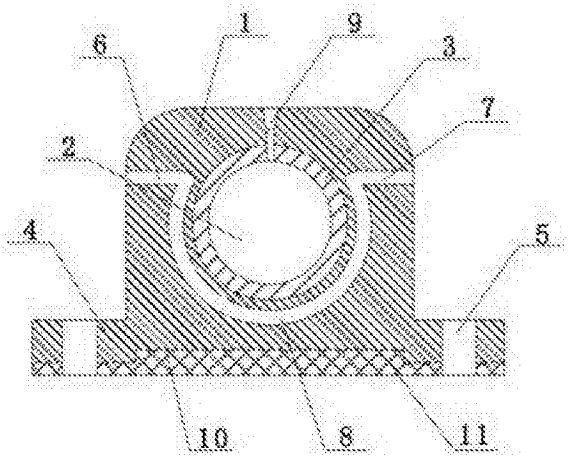
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种水冷式轴承座

(57)摘要

本实用新型公开了一种水冷式轴承座，包括轴承座本体，轴承座本体上设置有轴孔，所述轴孔内设置有护套，护套顶部设置有一油孔，所述轴承座本体顶部设置有一油嘴，油嘴与油孔相通，轴承座本体两侧面分别设置有进水口和出水口，轴承座本体内设置有冷却通道，冷却通道两端与进水口和出水口相通，轴承座本体底部两侧设置有支耳，支耳上设置有安装孔，轴承座本体底面设置有凹槽，凹槽内设置有缓冲垫，缓冲垫的厚度大于凹槽的深度。本实用新型结构简单，制作工艺简单，生产和维护成本较低，使用寿命长。



CN 205744956 U

1.一种水冷式轴承座，包括轴承座本体，轴承座本体上设置有轴孔，其特征在于：所述轴孔内设置有护套，护套顶部设置有一油孔，所述轴承座本体顶部设置有一油嘴，油嘴与油孔相通，轴承座本体两侧面分别设置有进水口和出水口，轴承座本体内设置有冷却通道，冷却通道两端与进水口和出水口相通，轴承座本体底部两侧设置有支耳，支耳上设置有安装孔，轴承座本体底面设置有凹槽，凹槽内设置有缓冲垫，缓冲垫的厚度大于凹槽的深度。

2.根据权利要求1所述的水冷式轴承座，其特征在于：所述支耳与轴承座本体一体成型。

3.根据权利要求1所述的水冷式轴承座，其特征在于：所述缓冲垫下部向外延伸至与支耳齐平，且缓冲垫上设置有安装孔相对应的通孔。

一种水冷式轴承座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轴承座，特别涉及一种水冷式轴承座。

背景技术

[0002] 在机械领域里，轴承用于在机械设备中可转动的支持住轴，而且每个轴承有一个轴承座，现有轴承座多数都是由两半组合而成。轴承长时间工作时表面温度较高，采用普通的轴承座无法使用，必须采用水冷式轴承座，现有的轴承座制作工艺较复杂，使用寿命较短，导致生产和维护成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于提供一种结构简单，制作工艺简单，生产和维护成本较低，使用寿命长的水冷式轴承座。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是这样的：本实用新型的水冷式轴承座，包括轴承座本体，轴承座本体上设置有轴孔，所述轴孔内设置有护套，护套顶部设置有一油孔，所述轴承座本体顶部设置有一油嘴，油嘴与油孔相通，轴承座本体两侧面分别设置有进水口和出水口，轴承座本体内设置有冷却通道，冷却通道两端与进水口和出水口相通，轴承座本体底部两侧设置有支耳，支耳上设置有安装孔，轴承座本体底面设置有凹槽，凹槽内设置有缓冲垫，缓冲垫的厚度大于凹槽的深度。

[0005] 作为优选，所述支耳与轴承座本体一体成型。

[0006] 作为优选，所述缓冲垫下部向外延伸至与支耳齐平，且缓冲垫上设置有安装孔相对应的通孔。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：本实用新型结构简单，轴孔内设置护套，可避免轴承与轴承座直接接触，维护时，可只更换护套，降低维护成本，设置油嘴，可以通过油嘴对护套喷入润滑油，减小轴承与护套之间的摩擦，这样使轴承和护套可以经久耐用；延长轴承座的使用寿命，设置冷却通道，可降低轴承与护套摩擦产生的温度；设置缓冲垫，可减轻轴承座与机架之间的震动。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 参见图1，本实用新型的水冷式轴承座，包括轴承座本体1，轴承座本体1上设置有轴孔2，所述轴孔2内设置有护套3，护套3顶部设置有一油孔，所述轴承座本体1顶部设置有一油嘴9，油嘴9与油孔相通，轴承座本体1两侧面分别设置有进水口6和出水口7，轴承座本体1内设置有冷却通道8，冷却通道8两端与进水口6和出水口7相通，轴承座本体1底部两侧

设置有支耳4，支耳4上设置有安装孔5，轴承座本体1底面设置有凹槽10，凹槽10内设置有缓冲垫11，缓冲垫11的厚度大于凹槽10的深度，所述支耳4与轴承座本体1一体成型，所述缓冲垫11下部向外延伸至与支耳4齐平，且缓冲垫11上设置有安装孔5相对应的通孔。

[0011] 使用时，将轴承安装在护套3内，轴承座通过安装孔5安装在机架上，轴孔2内设置护套3，可避免轴承与轴承座直接接触，维护时，可只更换护套3，降低维护成本，设置油嘴9，可以通过油嘴9对护套3喷入润滑油，减小轴承与护套3之间的摩擦，这样使轴承和护套3可以经久耐用；延长轴承座的使用寿命，设置冷却通道8，可降低轴承与护套3摩擦产生的温度；设置缓冲垫11，可减轻轴承座与机架之间的震动。

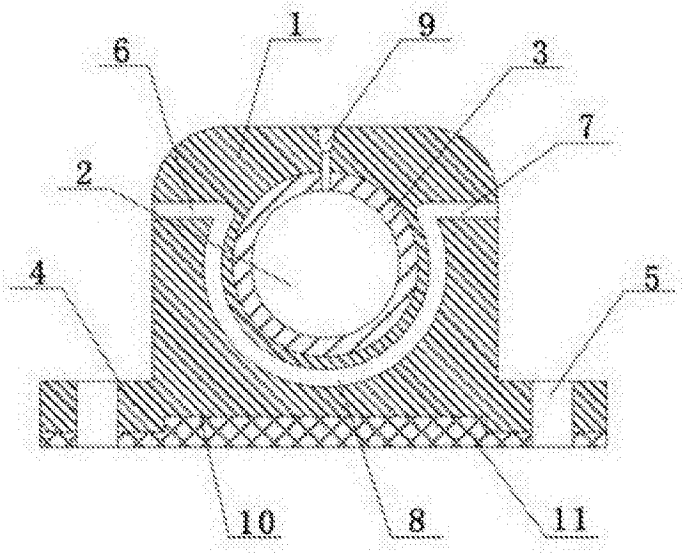


图1