

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2017-190866

(P2017-190866A)

(43) 公開日 平成29年10月19日(2017.10.19)

(51) Int.Cl.	F 1	テーマコード (参考)
<b>F 1 6 C 33/78 (2006.01)</b>	F 1 6 C 33/78 E	3 J 0 1 6
<b>F 1 6 C 19/36 (2006.01)</b>	F 1 6 C 19/36	3 J 7 0 1
<b>F 1 6 C 33/66 (2006.01)</b>	F 1 6 C 33/66 Z	
<b>F 1 6 N 31/00 (2006.01)</b>	F 1 6 N 31/00 D	
<b>F 1 6 N 7/38 (2006.01)</b>	F 1 6 N 7/38 D	
審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 21 頁)		

(21) 出願番号 特願2017-71693 (P2017-71693)  
 (22) 出願日 平成29年3月31日 (2017.3.31)  
 (31) 優先権主張番号 特願2016-79642 (P2016-79642)  
 (32) 優先日 平成28年4月12日 (2016.4.12)  
 (33) 優先権主張国 日本国 (JP)

(71) 出願人 000102692  
 N T N株式会社  
 大阪府大阪市西区京町堀 1 丁目 3 番 1 7 号  
 (74) 代理人 100130513  
 弁理士 鎌田 直也  
 (74) 代理人 100074206  
 弁理士 鎌田 文二  
 (74) 代理人 100130177  
 弁理士 中谷 弥一郎  
 (74) 代理人 100112575  
 弁理士 田川 孝由  
 (74) 代理人 100167380  
 弁理士 清水 隆

最終頁に続く

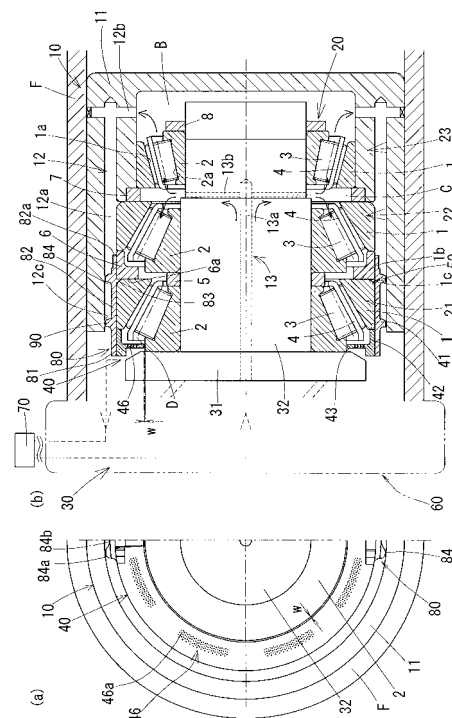
(54) 【発明の名称】 転がり軸受ユニット

## (57) 【要約】

【課題】 転がり軸受の軸受空間の側方開口を閉じるシール部材を外輪に対してしっかりと固定できるようにする。

【解決手段】 ハウジング 1 1 内に固定される外輪 1 と、外輪 1 に対向する内輪 2 と、外輪 1 と内輪 2 との間の軸受空間の側方開口 D を覆う円環状のシール部材 4 0 と、ハウジング 1 1 の内径面と外輪 1 の外径面との間に軸方向に沿って配置される潤滑油用の油路 1 2 と、油路 1 2 内に入り込みシール部材 4 0 を外輪 1 に固定する連結片 8 0 とを備え、シール部材 4 0 は周方向に沿って分割された複数の分割シール部材 4 0 ' が連結片 8 0 によって接続されて円環状の連結体とされ、連結片 8 0 と分割シール部材 4 0 ' は、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' 同士の接続部の屈曲を規制する折れ防止手段を備える転がり軸受ユニットとした。

【選択図】 図 1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

ハウジング内に固定される外輪と、  
前記外輪に対向する内輪と、  
前記外輪と前記内輪との間の軸受空間に配置される転動体と、  
前記外輪の軸方向一端側に取り付けられて前記軸受空間の側方開口を覆う円環状のシール部材と、

前記ハウジングの内径面と前記外輪の外径面との間に軸方向に沿って配置される潤滑油用の油路と、

前記油路内に入り込み前記シール部材を前記外輪に固定する連結片と、  
を備え、

前記シール部材は周方向に沿って分割された複数の分割シール部材が前記連結片によって接続されて円環状の連結体とされ、

前記連結片と前記分割シール部材は、周方向に隣り合う前記分割シール部材同士の接続部の屈曲を規制する折れ防止手段を備える  
転がり軸受ユニット。

**【請求項 2】**

前記連結片及び前記分割シール部材の一方に設けた係止凸部が他方に設けた係止孔に入り込むことで、前記連結片は周方向に隣り合う前記分割シール部材の端部同士が周方向へスライド自在に接続されている

請求項 1 に記載の転がり軸受ユニット。

**【請求項 3】**

前記係止凸部は前記連結片に、前記係止孔は前記分割シール部材に設けられる  
請求項 2 に記載の転がり軸受ユニット。

**【請求項 4】**

前記連結片は、周方向に隣り合う前記分割シール部材の端部に当接する基部と、  
前記基部から周方向両側へ伸びる対の支え部と

を備え、

前記係止凸部は、前記支え部に設けられる

請求項 3 に記載の転がり軸受ユニット。

**【請求項 5】**

前記折れ防止手段は、周方向に隣り合う前記分割シール部材のうち少なくとも一方の前記分割シール部材と前記連結片との間で、複数の前記係止凸部が前記係止孔に入り込んで接続されて構成される

請求項 2 から 4 のいずれか一つに記載の転がり軸受ユニット。

**【請求項 6】**

前記折れ防止手段は、周方向に隣り合う前記分割シール部材のうち少なくとも一方の前記分割シール部材と前記連結片との間で、非円形の前記係止凸部が同形状の前記係止孔に入り込んで接続されて構成される

請求項 2 から 4 のいずれか一つに記載の転がり軸受ユニット。

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】****【0001】**

この発明は、オイル潤滑される転がり軸受に関し、特に、潤滑用のオイルに含まれる異物を捕捉する機能を備えた転がり軸受ユニットに関するものである。

**【背景技術】****【0002】**

輸送機器や産業機械、その他各種機器の可動部には、転がり軸受が組み込まれている。このような機器の中には、油潤滑される転がり軸受以外に潤滑が必要な作動機構部を有し、その作動機構部と転がり軸受とが、共通のオイルで潤滑される構造となっているものが

10

20

30

40

50

ある。作動機構部としては、例えば、ギヤ同士の噛み合い部分や部材同士の摺接部分等が挙げられる。

【0003】

例えば、オイルポンプ等は、機器の内部に転がり軸受と作動機構部とを有している。また、特に、オイルポンプは、その転がり軸受と作動機構部とを備えた機器の外部にある他の作動機構部に向かって、内部の潤滑油を送り出す機能を備えている。

【0004】

ところで、転がり軸受の軸受空間からは、摩耗粉（鉄粉等）等の異物が発生することがある。この異物が、潤滑油の循環経路の途中にある作動機構部に侵入すると、異物の噛み込みによって、機器の耐久性を低下させる場合がある。また、場合によっては、機器の動作不良・故障・破損に繋がることもある。

10

【0005】

そこで、例えば、特許文献1には、鉄粉等からなる異物が循環経路内に流通する潤滑油に混入した場合に、その異物をセンサが備える磁石に吸着させ、吸着した異物が堆積していくことにより金属製のケーシングと磁石とが電氣的に導通した場合に、警報を発信する潤滑油の鉄粉汚濁検知方法が開示されている（例えば、特許文献1参照）。

【0006】

また、特許文献2には、転がり軸受の内外輪間に位置する軸受空間の端部を閉じるシーリングに、異物を捕捉するフィルタを設けた技術が開示されている。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0007】

【特許文献1】特開平7-280180号公報

【特許文献2】特開2012-102767号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

上記のように、転がり軸受から発生する摩耗粉（鉄粉等）等の異物が、潤滑油の循環経路の途中にある作動機構部に侵入することは好ましくない。特に、オイルポンプ用の転がり軸受ユニットにおいて、軸受から発生する大きな剥離片は、そのオイルポンプ自身の作動機構部や、そのオイルポンプによって送り出される潤滑油の循環経路内にある他の作動機構部の部品に対して、動作不良・故障・破損の原因となる。このため、特許文献2に示すような、フィルタ付きの円環状のシール部材を設置することで、転がり軸受内から作動機構部への異物の流出防止が必要となる。

30

【0009】

ところで、シール部材を外輪側に固定した場合、そのシール部材は外輪にしっかりと固定されている必要がある。シール部材が外輪にしっかりと固定されていないと、シール部材と外輪との間に隙間を生じ、軸受空間内から軸受空間外へ異物が流出してしまう事態にもつながる。

【0010】

そこで、この発明の課題は、転がり軸受の軸受空間の側方開口を閉じるシール部材を、外輪に対してしっかりと固定できるようにすることである。

40

【課題を解決するための手段】

【0011】

上記の課題を解決するために、この発明は、ハウジング内に固定される外輪と、前記外輪に対向する内輪と、前記外輪と前記内輪との間の軸受空間に配置される転動体と、前記外輪の軸方向一端側に取り付けられて前記軸受空間の側方開口を覆う円環状のシール部材と、前記ハウジングの内径面と前記外輪の外径面との間に軸方向に沿って配置される潤滑油用の油路と、前記油路内に入り込み前記シール部材を前記外輪に固定する連結片と、を備え、前記シール部材は周方向に沿って分割された複数の分割シール部材が前記連結片に

50

よって接続されて円環状の連結体とされ、前記連結片と前記分割シール部材は、周方向に隣り合う前記分割シール部材同士の接続部の屈曲を規制する折れ防止手段を備える転がり軸受ユニットを採用した。

【0012】

前記連結片及び前記分割シール部材の一方に設けた係止凸部が他方に設けた係止孔に入り込むことで、前記連結片は周方向に隣り合う前記分割シール部材の端部同士が周方向へスライド自在に接続されている構成を採用することができる。

【0013】

ここで、前記係止凸部は前記連結片に、前記係止孔は前記分割シール部材に設けられる構成を採用することができる。

10

【0014】

前記連結片は、周方向に隣り合う前記分割シール部材の端部に当接する基部と、前記基部から周方向両側へ伸びる対の支え部とを備え、前記係止凸部は、前記支え部に設けられる構成を採用することができる。

【0015】

これらの各態様において、前記折れ防止手段は、周方向に隣り合う前記分割シール部材のうち少なくとも一方の前記分割シール部材と前記連結片との間で、複数の前記係止凸部が前記係止孔に入り込んで接続されて構成される構成を採用することができる。

【0016】

また、これらの各態様において、前記折れ防止手段は、周方向に隣り合う前記分割シール部材のうち少なくとも一方の前記分割シール部材と前記連結片との間で、非円形の前記係止凸部が同形状の前記係止孔に入り込んで接続されて構成される構成を採用することができる。

20

【発明の効果】

【0017】

この発明は、周方向に沿って分割された複数の分割シール部材を連結片によって接続して円環状の連結体からなるシール部材とする場合に、連結片と分割シール部材が、周方向に隣り合う分割シール部材同士の接続部の屈曲を規制する折れ防止手段を備える構成としたので、転がり軸受の軸受空間の側方開口を閉じるシール部材を、外輪に対してしっかりと固定できるようになる。

30

【図面の簡単な説明】

【0018】

【図1】この発明の第一の実施形態を示し、(a)は転がり軸受を複数備えた軸受ユニットの側面図、(b)は縦断面図

【図2】(a)はシール部材を備えた転がり軸受の要部平面図、(b)はその斜視図

【図3】(a)はシール部材を備えた転がり軸受の側面図、(b)は正面図

【図4】シール部材の分解斜視図

【図5】分割シール部材同士を接続する連結片を示し、(a)は平面図、(b)は(a)の正面図、(c)は(a)の右側面図

40

【図6】分割シール部材同士の接続部を示す(a)(b)は要部拡大図、(c)は断面図

【図7】連結片の変形例を示し、(a)(b)は径を大きくした状態を示す平面図及び断面図、(c)(d)は径を小さくした状態を示す平面図及び断面図

【図8】(a)(b)はそれぞれ変形例を示す平面図、(c)(d)はさらなる変形例を示す平面図及び断面図

【図9】(a)は連結片付近の詳細を示す断面図、(b)はシール部材の要部拡大斜視図、(c)は(b)の要部断面図

【図10】シールリングに作用する荷重とそれに対する部材の変形を示す説明図

【図11】連結片の変形例を示す分解斜視図

【図12】(a)(b)はそれぞれ連結片付近の詳細を示す断面図、(c)は(b)の拡大図、(d)は連結片のさらなる変形例を示す斜視図

50

【図 1 3】この発明の第二の実施形態を示し、(a)は転がり軸受を複数備えた軸受ユニットの側面図、(b)は縦断面図

【図 1 4】(a)はシール部材を備えた転がり軸受の要部平面図、(b)はその斜視図

【図 1 5】(a)はシール部材を備えた転がり軸受の側面図、(b)は正面図

【図 1 6】分割シール部材同士を接続する連結片を示し、(a)は平面図、(b)は(a)の正面図、(c)は(a)の右側面図

【図 1 7】(a)(b)は分割シール部材同士の接続部を示す要部拡大図

【図 1 8】連結片の変形例を示す分解斜視図

【図 1 9】(a)(b)はそれぞれ連結片付近の詳細を示す断面図、(c)は(b)の拡大図、(d)は連結片のさらなる変形例を示す斜視図

【図 2 0】(a)(b)は連結片の比較例を示す断面図

【発明を実施するための形態】

【0019】

この発明の実施形態を、図面に基づいて説明する。図 1 ~ 図 1 2 に、この発明の第一の実施形態を示す。この実施形態は、シール部材 4 0 を取り付けした軸受ユニット 2 0 を備えたオイルポンプ装置 1 0 である。

【0020】

オイルポンプ装置 1 0 は、機器の内部に転がり軸受を複数備えた軸受ユニット 2 0 と、オイルポンプ 6 0 の作動機構部 3 0 とを有している。

【0021】

軸受ユニット 2 0 は、ハウジング 1 1 の内部に、油潤滑される 3 つの転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 を並列して備えている。これらの転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 によって、オイルポンプ 6 0 の作動機構部 3 0 に通じる軸部材 3 2 を、固定のハウジング 1 1 に対して軸周り回転自在に支持している。

【0022】

各転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 は、外側軌道輪 1 と内側軌道輪 2 の各軌道面 1 a , 2 a の間に、転動体 3 が組み込まれている。転動体 3 は、保持器 4 によって周方向に保持されている。以下、外側軌道輪 1 を外輪 1 と、内側軌道輪 2 を内輪 2 と称する。

【0023】

外輪 1 はハウジング 1 1 の内径面に圧入されて、そのハウジング 1 1 に対して相対回転不能に固定されている。内輪 2 は、軸部材 3 2 の外周に圧入されて、その軸部材 3 2 に対して相対回転不能に固定されている。

【0024】

この実施形態では、転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 として、転動体 3 として円すいころを用いた円すいころ軸受を採用しているが、円すいころ軸受以外の転がり軸受を採用してもよく、また、その転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 の並列数は、装置の仕様に応じて自由に設定できる。

【0025】

オイルポンプ 6 0 の作動機構部 3 0 は、ポンプケーシング内に互いに相対回転することにより潤滑油を循環経路へ送り出すポンプ用ロータ(図示せず)を備える。ポンプ用ロータは、軸部材 3 2 の端部に設けた接続部材 3 1 に接続され、これにより、軸部材 3 2 の軸周りに回転可能な状態である。ロータへの駆動力は、図示しない駆動源から別途のルートで入力される。

【0026】

図 1 に示すように、並列する転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 のうち軸方向一方側、すなわち、作動機構部 3 0 寄りの 2 つの転がり軸受 2 1 , 2 2 は、円すいころの小径側端面同士が軸方向に沿って同じ側、すなわち、作動機構部 3 0 の反対側になるように配置されている。

【0027】

また、並列する転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 のうち軸方向他方側、すなわち、作動機構

10

20

30

40

50

部 3 0 から最も遠い転がり軸受 2 3 は、円すいころの小径側端面が作動機構部 3 0 側になるように配置されている。すなわち、転がり軸受 2 1 , 2 2 と転がり軸受 2 3 とは、円すいころの小径側端面同士が背面合わせになるように配置されている。このため、内側軌道輪 2 の軌道面 2 a と外側軌道輪 1 の軌道面 1 a とは、3 列の転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 のうち一方側の二つは、軸方向一方側から他方側へ向かって互いの距離が狭まるように設けられ、他方側の一つは、軸方向一方側から他方側へ向かって互いの距離が広がるように設けられている。

#### 【 0 0 2 8 】

図 1 に示すように、軸方向に隣り合う転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 同士の間には、間座 5 , 6 , 7 が配置されている。

10

#### 【 0 0 2 9 】

並列する転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 のうち軸方向一方側の 2 つの転がり軸受 2 1 , 2 2 の間には、内径側に、両側の内輪 2 , 2 の端面に当接する間座 5 が、外径側に、両側の外輪 1 , 1 の端面に当接する間座 6 が配置されている。

#### 【 0 0 3 0 】

また、並列する転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 のうち軸方向他方側の 2 つの転がり軸受 2 2 , 2 3 の間には、内径側に、両側の内輪 2 , 2 の端面に当接する間座が、外径側に、両側の外輪 1 , 1 の端面に当接する間座 7 が配置されている。図 1 では、転がり軸受 2 2 , 2 3 の間における内径側の間座は図示していないが、転がり軸受 2 2 , 2 3 の周方向に沿って、潤滑油の循環経路 1 3 b の外径側の開口部以外の部分に、間座が配置されている。

20

#### 【 0 0 3 1 】

並列する転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 の両端は、軸方向一方側では、軸部材 3 2 の端部に設けたフランジ状の接続部材 3 1 の端面によって、また、軸方向他方側では、押え部材 8 の端面によって、軸部材 3 2 に対して軸方向へ動かないように固定されている。これらの接続部材 3 1 と押え部材 8 との固定によって、各転がり軸受には予圧が付与されている。

#### 【 0 0 3 2 】

転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 によってハウジング 1 1 に支持された軸部材 3 2 は、オイルを送り出すためのポンプ本体に相当するオイルポンプ 6 0 内の回転部材である作動機構部 3 0 に接続されている。オイルポンプ 6 0 は、その駆動によって、外部にある他の作動機構部 7 0 に向かって、内部の潤滑油を送り出す機能を備えている。送り出した潤滑油は、潤滑油の経路に沿って流れて各部の作動機構部 7 0 を潤滑した後、やがてオイルポンプ 6 0 に戻ってくる。

30

#### 【 0 0 3 3 】

また、このオイルポンプ 6 0 においては、ポンプ本体内の作動機構部 3 0 と、その作動機構部 3 0 に通じる軸部材 3 2 を支える軸受ユニット 2 0 とが、共通の潤滑用のオイルで潤滑されるようになっている。オイルポンプ 6 0 側の作動機構部 3 0 と軸受ユニット 2 0 側の軸受空間とは、軸方向一方側の転がり軸受 2 1 の軸方向一端側の軸受空間の側方開口 D、及び、潤滑油の循環経路 1 2 , 1 3 を通じて連通している。また、その潤滑油は、ポンプ外の作動機構部 7 0 にも送り出される。

40

#### 【 0 0 3 4 】

この実施形態において、循環経路 1 3 は、オイルポンプ側から軸部材 3 2 の軸心と同心となるように軸心方向に沿って設けられた軸方向潤滑経路 1 3 a と、その潤滑経路 1 3 a の端部から半径方向外側へ伸びて、軸部材 3 2 の外周面に開口する径方向潤滑経路 1 3 b を備える。径方向潤滑経路 1 3 b は、転がり軸受 2 2 , 2 3 の間に挟まれた環状空間 C に開口しているので、この環状空間 C を介して、循環経路 1 3 は、軸方向一方側（図中左側）へは転がり軸受 2 1 , 2 2 の各軸受空間に連通し、軸方向他方側（図中右側）へは転がり軸受 2 3 の軸受空間に連通している。

#### 【 0 0 3 5 】

環状空間 C を経て、転がり軸受 2 3 の軸受空間を通過した潤滑油は、転がり軸受 2 3 の

50

軸方向他端側の軸受空間の開口を通じて、転がり軸受 2 3 の軸方向他端側に設けられたハウジング端部空間 B に入り込む。その後、ハウジング 1 1 内の外径寄りの部分に形成された潤滑油の循環経路 1 2 によって、オイルポンプ 6 0 の作動機構部 3 0 側へと戻っていく。

【 0 0 3 6 】

循環経路 1 2 は、ハウジング端部空間 B から半径方向外側へ伸びる径方向潤滑経路 1 2 b と、その径方向潤滑経路 1 2 b から軸部材 3 2 の軸心方向に沿って設けられた軸方向潤滑経路 1 2 a とを備える。

【 0 0 3 7 】

また、環状空間 C を経て、転がり軸受 2 2 , 2 1 の軸受空間を通過した潤滑油は、転がり軸受 2 1 の軸方向一端側の軸受空間の側方開口 D を通じて、オイルポンプ 6 0 の作動機構部 3 0 側へと戻っていく。

【 0 0 3 8 】

これにより、オイルポンプの作動機構部 3 0 と、軸受ユニット 2 0 の転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 が、共通の潤滑油によって潤滑される。

【 0 0 3 9 】

ところで、転がり軸受 2 1 , 2 2 , 2 3 の軸受空間からは、摩耗粉（鉄粉等）等の異物が発生することがある。この異物が、オイルポンプ 6 0 の作動機構部 3 0 や、ポンプ外の循環経路途中にある他の作動機構部 7 0 に侵入することは好ましくない。そこで、転がり軸受 2 1 の軸方向一端側の軸受空間の側方開口 D、及び、循環経路 1 2 の軸方向一端側の開口 1 2 c、すなわち、軸方向潤滑経路 1 2 a の開口 1 2 c にシール部材 4 0（以下、実施形態では、円環状のシール部材 4 0 を用いているので、これをシールリング 4 0 と称する）が取付られている。

【 0 0 4 0 】

シールリング 4 0 は、転がり軸受 2 1 の軸方向一端側の軸受空間の側方開口 D、及び、循環経路 1 2 の軸方向一端側の開口 1 2 c を覆うように、ハウジング 1 1 及び外輪 1 に取付けられる。転がり軸受 2 1 の軸方向一端側の軸受空間の側方開口 D は、外輪 1 と内輪 2 の軌道面 1 a , 2 a に沿って環状に形成されているので、それを覆うシールリング 4 0 も環状を成すものとなっている。

【 0 0 4 1 】

図 1 に示すように、シールリング 4 0 が転がり軸受 2 1 の端面に当接した状態とされ、他の転がり軸受 2 2 , 2 3 や間座 5 , 6 , 7 等とともにハウジング 1 1 内に収容される。

【 0 0 4 2 】

シールリング 4 0 は、図 9 に示すように、その筒軸方向端面 4 1 が、外輪 1 の軸方向一端側の端面 1 d に当接する円筒状部材からなる円筒部 4 2 と、円筒部 4 2 の筒軸方向一端部から内径側に向かって立ち上がる壁部 4 3 とを備える。

【 0 0 4 3 】

壁部 4 3 には、フィルタ 4 6 が設けられている。フィルタ 4 6 は、貫通穴からなるフィルタ孔 4 6 a の集合によって、転がり軸受 2 1 , 2 2 の軸受空間からの異物の通過を阻止し、潤滑油の通過は許容されるものである。このとき、フィルタ孔 4 6 a の内径は、少量あれば、作動機構部 3 0 側へ侵入しても影響がない程度の異物の通過は許容されるよう、適宜の寸法に設定される。

【 0 0 4 4 】

この実施形態では、シールリング 4 0 は合成樹脂の成形品からなるものとしている。また、シールリング 4 0 は、転がり軸受 2 1 の軸受空間の側方開口 D に沿う円環状を成し、その円環の周方向に沿って分割された複数の分割シール部材 4 0 ' が、連結片 8 0 によって円環状に接続された連結体である。周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' 同士は、連結片 8 0 により接続される。連結片 8 0 も、合成樹脂の成形品からなるものとしている。

【 0 0 4 5 】

この実施形態では、中心角 1 8 0 ° を成す 2 つの分割シール部材 4 0 ' で円環状のシール

10

20

30

40

50

ルリング 40 を構成しているので、連結片 80 は、シールリング 40 の上部と下部の 2 箇所に位置している。

【0046】

さらに、シールリング 40 が、中心角 180° の分割シール部材 40' を二つ用いた 2 分割構成だけでなく、例えば、中心角 90° の分割シール部材 40' を四つ用いることで円環状のシールリング 40 を構成してもよいし、中心角 60° の分割シール部材 40' を六つ用いることで円環状のシールリング 40 を構成してもよい。

【0047】

また、この実施形態では、シールリング 40 は、壁部 43 のフィルタ 46 を、シールリング 40 の本体に一体に形成しているが、壁部 43 のフィルタ 46 を、シールリング 40 の本体の部材とは別部材として、その別部材をシールリング 40 の本体に、嵌め込み固定、埋め込み固定、接着等の種々の手段で固定するようにしてもよい。

【0048】

シールリング 40 や連結片 80 の素材としては、樹脂以外にも、金属、ゴム等の他の素材を採用してもよい。フィルタ 46 をシールリング 40 とは別部材とする場合も、フィルタ 46 の素材として、樹脂、金属、ゴム等の他の素材を用いることができる。

【0049】

また、連結片 80 には、シールリング 40 の円筒部 42 の外周面に当接する基部 81 から、転がり軸受 21 側へ向かって軸方向へ伸びる軸方向部材 82 が設けられている。

【0050】

軸方向部材 82 は、ハウジング 11 の内径面と外輪 1 の外径面との間を通して転がり軸受 21 側へ伸びて、その軸方向部材 82 が軌道輪や間座等の軸受部材に係合することにより、シールリング 40 はハウジング 11 及び外輪 1 に固定される。

【0051】

この実施形態では、軸方向部材 82 は、循環経路 12 の軸方向潤滑経路 12a 内を通して軸方向一端側から他端側へ向かって伸びており、その軸方向部材 82 の先端 82a は先細りの形状となっている。このため、ハウジング 11 内への挿入がスムーズである。また、軸方向部材 82 の先端寄りには、内径側へ向かって伸びる内径側突出部 83 を備えている。軸方向潤滑経路 12a は、ハウジング 11 の内径面と外輪 1 の外径面との間に軸方向に沿って配置される潤滑油用の油路である。

【0052】

軸方向部材 82 は、外輪 1 の外径面に接触しつつ、内径側突出部 83 が軸受の軌道輪や間座に設けた抜け止め凹部 50 に入り込むことで、シールリング 40 の軸方向への移動が規制される。この実施形態では、抜け止め凹部 50 は、間座 6 の一端側端面 6a と、転がり軸受 21 の外輪 1 の肩部、すなわち、外輪 1 の外径面と軸方向他端側の端面 1b との間の稜線部に形成された曲面状のアール部 1c や面取り部とによって構成されている。

【0053】

間座 6 は、外輪 1 の軸方向他端側に隣接して配置される隣接部材である。この隣接部材である間座 6 は、軸方向に隣り合う転がり軸受 21, 22 の外輪 1 同士を、軸方向に位置決めする機能を有している。

【0054】

また、軸方向潤滑経路 12a の軸方向一端側の開口 12c は、側面視円環状を成す転がり軸受 21 の軸受空間の側方開口 D よりも外径側に位置する。この実施形態では、循環経路 12 の軸方向潤滑経路 12a は 2 本設けられており、周方向に沿って 180° の間隔をおいて 2 箇所に開口 12c を有しているが、この開口 12c の数は、必要に応じて増減してもよい。

【0055】

連結片 80 は、循環経路 12 側へ突出し、循環経路 12 の内壁に当接する第一の外径側突出部 84 を備える。第一の外径側突出部 84 は、軸方向部材 82 の外面から外径側へ向かって立ち上がり、その外径面に凸部 84a と凹部 84b、及び、通油孔 84c を備える

10

20

30

40

50



。凸部 8 4 a は、循環経路 1 2 の内壁に当接して連結片 8 0 を支持し、凹部 8 4 b と循環経路 1 2 内面との隙間、及び、通油孔 8 4 c は、循環経路 1 2 から軸受空間外への潤滑油の通路となる。凹部 8 4 b と循環経路 1 2 の内面との隙間、通油孔 8 4 c の内径は、同じく、フィルタ 4 6 のメッシュサイズと同じか、そのメッシュサイズ以下に設定される。第一の外径側突出部 8 4 に複数の貫通孔やスリットを設けて、異物を捕捉するためのフィルタとすることもできる。

【 0 0 5 6 】

また、連結片 8 0 は、第一の外径側突出部 8 4 よりも軸方向一端側に、同じく循環経路 1 2 側へ突出し、循環経路 1 2 の内壁に当接する第二の外径側突出部 9 0 を備える。第二の外径側突出部 9 0 は、軸方向部材 8 2 の外面から外径側へ向かって立ち上がり、その外径面に凸部 9 0 a と凹部 9 0 b、及び、通油孔 9 0 c を備える。凸部 9 0 a は、循環経路 1 2 の内壁に当接して連結片 8 0 を支持し、凹部 9 0 b と循環経路 1 2 内面との隙間、及び、通油孔 9 0 c は、循環経路 1 2 から軸受空間外への潤滑油の通路となる。凹部 9 0 b と循環経路 1 2 の内面との隙間、通油孔 9 0 c の内径は、同じく、フィルタ 4 6 のメッシュサイズと同じか、そのメッシュサイズ以下に設定される。第二の外径側突出部 9 0 に複数の貫通孔やスリットを設けて、異物を捕捉するためのフィルタとすることもできる。

10

【 0 0 5 7 】

また、軸方向部材 8 2、第一の外径側突出部 8 4 及び第二の外径側突出部 9 0 は、循環経路 1 2 内に入り込んで連結片 8 0 がたつきなく固定されるよう、その幅（転がり軸受の周方向への幅）は循環経路 1 2 の幅（同じく転がり軸受の周方向への幅）と合致している。これにより、シールリング 4 0 は、ハウジング 1 1 及び外輪 1 に対して回り止めされる。すなわち、軸方向部材 8 2、第一の外径側突出部 8 4 及び第二の外径側突出部 9 0 は、シールリング 4 0 の回り止め手段として機能している。

20

【 0 0 5 8 】

連結片 8 0 には、図 5 に示すように、基部 8 1 から周方向両側へ伸びる対の支え部 8 5 が設けられている。支え部 8 5 は、シールリング 4 0 の外径面に沿う円筒面状の部材である。各支え部 8 5 には、内径側へ突出する係止凸部 8 8 が設けられている。この係止凸部 8 8 が、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' の端部にそれぞれ設けられた係止孔 4 8 に入り込むことで、連結片 8 0 は、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' の端部同士を接続する。これにより、分割シール部材 4 0 ' は円環状の連結体に構成される。

30

【 0 0 5 9 】

また、分割シール部材 4 0 ' の端部同士は、図 6 に示すように、壁部 4 3 に設けられ互いに対向するカギ状部 4 7 a、4 7 b が噛み合っているため、その接続がより強固となっている。

【 0 0 6 0 】

また、シールリング 4 0 の壁部 4 3 の内径側端部は、内輪 2 の大つば外径面にわずかな隙間 w を介して対向して、壁部 4 3 と内輪 2 との間に隙間（最後すきま）w を有するラビリンスシール構造を形成している。この隙間では、潤滑油は通過が許容されるが、その隙間 w の寸法を超える異物の通過は阻止される。壁部 4 3 の内径側端部と内輪 2 の大つば外径面との隙間 w は、フィルタ 4 6 のメッシュサイズと同じか、そのメッシュサイズ以下に設定される。隙間 w は、図 4 に示すように、シールリング 4 0 の内径面に設けた凸部 4 4 によって、所定の隙間 w 1 よりも縮小しないように設定されている。図中の符号 w 2 は、シールリング 4 0 の軸方向に対する凸部 4 4 の幅、符号 w 3 は、シールリング 4 0 の周方向に対する凸部 4 4 の幅である。

40

【 0 0 6 1 】

この実施形態では、連結片 8 0 と分割シール部材 4 0 ' は、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' 同士の接続部の屈曲（折れ点の発生）を規制する折れ防止手段を備えている。分割シール部材 4 0 ' 同士の接続部が屈曲すると、それぞれの分割シール部材 4 0 ' の軸方向端面の面方向が互いに異なる方向となり、シールリング 4 0 の端面と外輪 1 の端面 1 d との間に隙間を生じるので、このような折れ防止手段が有効である。

50

## 【 0 0 6 2 】

図 6 ( a ) ( b ) に示す例では、折れ防止手段として、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' のそれぞれと連結片 8 0 とが、互いに、複数の係止凸部 8 8 ( 8 8 a 、 8 8 a ; 8 8 b 、 8 8 b ) とそれに対応する数の係止孔 4 8 ( 4 8 a 、 4 8 a ; 4 8 b 、 4 8 b ) とが係止することで接続されている。ここでは、並列する二つの係止凸部 8 8 が、対応する二つの係止孔 4 8 にそれぞれぴたりと入り込んで、連結片 8 0 と分割シール部材 4 0 ' との間に相対回転やがたつき等が生じにくい状態となっている。特に、周方向に沿って複数の係止凸部 8 8 と、それに対応する複数の係止孔 4 8 を設けたことにより、分割シール部材 4 0 ' 同士の接続が、強固なものとなって、接続部の屈曲を防止している。このとき、係止凸部 8 8 の幅 ( シールリング 4 0 の軸方向に対する幅 ) と、係止孔 4 8 の幅 ( シールリング 4 0 の軸方向に対する幅 ) とは等しいことが望ましい。

10

## 【 0 0 6 3 】

なお、複数の係止凸部 8 8 と、それに対応する複数の係止孔 4 8 は、それぞれ軸方向に並列するように配置することもできる。

## 【 0 0 6 4 】

また、図 6 ( a ) ( b ) に示す例では、係止凸部 8 8 及び係止孔 4 8 は、それぞれ断面円形であるが、これらを非円形の断面を有するものとしてもよい。

## 【 0 0 6 5 】

また、折れ防止手段は、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' のうち少なくとも一方と連結片 8 0 との間に設けられていれば、シールリング 4 0 の軸方向端面と外輪 1 の端面 1 d との間の隙間発生防止に寄与し得るが、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' のそれぞれと、連結片 8 0 との間に設けられていることが望ましい。

20

## 【 0 0 6 6 】

図 6 ( c ) に示すように、係止凸部 8 8 の先端には、抜け止め凸部 8 8 c が設けられている。抜け止め凸部 8 8 c は係止孔 4 8 の縁に係合して、係止凸部 8 8 が係止孔 4 8 から抜け出すことを防止する抜け止め機能を発揮している。

## 【 0 0 6 7 】

また、分割シール部材 4 0 ' と連結片 8 0 との接続位置を周方向に沿って可変とすることにより、複数の分割シール部材 4 0 ' の接続によって構成されるシールリング 4 0 の径を、調整可能とできる。図 7 の例では、係止凸部 8 8 が入り込む係止孔 4 8 を、周方向に沿って設定された複数の箇所から任意に選択できるようにしている。

30

## 【 0 0 6 8 】

図 7 ( a ) ( b ) の例では、分割シール部材 4 0 ' の端部から遠い側の係止孔 4 8 を利用することにより隙間 w 1 を大きくし、相対的にシールリング 4 0 の径を大きく設定しており、図 7 ( c ) ( d ) の例では、分割シール部材 4 0 ' の端部に近い側の係止孔 4 8 を利用することにより隙間 w 2 を小さくし、相対的にシールリング 4 0 の径を小さく設定している。

## 【 0 0 6 9 】

また、この図 7 に示す例では、係止孔 4 8 を周方向に伸びる長孔とすることによって、係止凸部 8 8 が、係止孔 4 8 内で長孔の長さ方向に沿って移動できるようになっている。具体的には、係止凸部 8 8 が断面円形であるのに対し、係止孔 4 8 の形状は、シールリング 4 0 の周方向に沿って等幅で伸びて、その両端の閉塞縁を半円状とした長孔形状となっている。このため、係止凸部 8 8 が係止孔 4 8 内を長孔の長手方向に沿って移動することで、連結片 8 0 は、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 ' の端部同士を周方向へスライド自在に接続することができる。これにより、温度上昇によってシールリング 4 0 が熱膨張した際に、あるいは、温度下降によりシールリング 4 0 が収縮した際に、連結片 8 0 で接続された分割シール部材 4 0 ' の端部間の距離が変化して、その膨張、収縮に対応することができる。

40

## 【 0 0 7 0 】

図 8 ( a ) に示す例では、前述の例と同じく、周方向に隣り合う分割シール部材 4 0 '

50

のそれぞれと連結片 80 とが、互いに、複数の係止凸部 88 が、それに対応する数の係止孔 48 に係止することで接続されて、折れ防止手段を構成している。

【0071】

ここでは、分割シール部材 40' と連結片 80 との接続に関わる二つの係止凸部 88 のうち、分割シール部材 40' の端部から遠い側の係止凸部 88 は、係止孔 48 の外輪 1 側の内壁に当接し、その反対側の内壁との間には隙間を介在している。また、分割シール部材 40' の端部に近い側の係止凸部 88 は、係止孔 48 の外輪 1 側の内壁との間に隙間を介在し、その反対側の内壁には当接している。このような構成により、係止凸部 88 の幅（シールリング 40 の軸方向に対する幅）を、係止孔 48 の幅（シールリング 40 の軸方向に対する幅）よりも小さくして、両者の円滑な係止及び係止の解除を確保しつつ、且つ、図中に矢印 x で示す方向へのシールリング 40 の屈曲を防止できる。

10

【0072】

つまり、分割シール部材 40' 同士の接続部付近は、連結片 80 の抜け止め機能によって、外輪 1 に拘束されているので、連結片 80 から周方向に沿って離れた部分が、図 8 (a) に矢印 x に示すように、外輪 1 の端面 1d から離脱することを防止することが有効である。

【0073】

図 8 (b) に示す例では、周方向に隣り合う分割シール部材 40' のそれぞれと連結片 80 とが、互いに、一つの係止凸部 88 とそれに対応する一つの係止孔 48 とが係止することで接続されている。ここで、係止凸部 88 と係止孔 48 の断面形状を非円形とすることにより折れ防止手段を構成し、図 8 (b) に矢印 x で示す方向へのシールリング 40 の屈曲を防止している。ここでは、係止凸部 88 と係止孔 48 の断面形状を四角形としているが、五角形、六角形、楕円形など、種々の形状を採用できる。

20

【0074】

図 8 (c) (d) は、図 7 の例における長孔状の係止孔 48 の長さを、シールリング 40 の周方向に沿って長くしたものである。このため、一つの長孔状の係止孔 48 に、周方向に並列する複数の係止凸部 88 が入り込んで係止された態様となっている。

【0075】

以上のように、係止凸部 88 は、周方向に隣り合う分割シール部材 40' のそれぞれに対して少なくとも一つあればよいが、これを二つ、あるいは三つ以上の複数としてもよい。このとき、折れ防止手段は、分割シール部材 40' のそれぞれに対して係止凸部 88 が二つ以上あれば、接続部における屈曲を防止する効果を発揮できる。また、折れ防止手段は、分割シール部材 40' のそれぞれに対して係止凸部 88 が一つであれば、その係止凸部 88 の断面形状を非円形とし、係止孔 48 の断面形状も係止凸部 88 がぴったりと嵌る同形状とすることにより、分割シール部材 40' と連結片 80 との相対回転を規制し、接続部における屈曲を防止する効果を発揮できる。

30

【0076】

図 9 に示す例では、図 9 (a) は、連結片 80 が存在する方位におけるシールリング 40 等の縦断面を示している。連結片 80 は、周方向に沿って複数（この例では、180°ごとに合計 2 箇所）備えられている。そして、周方向に隣り合う連結片 80 間において、シールリング 40 には、図 9 (b) に示すように、外輪 1 に対するシールリング 40 の外径側への移動を規制する外輪係止凸部 45 が備えられている。外輪係止凸部 45 は、隣り合う連結片 80 間の中央に設けられることが望ましい。外輪係止凸部 45 は、図 9 (c) に示すように、外輪 1 の軌道面 1a と端面 1d との間のあご部に係止されて、シールリング 40 の外径側への移動を規制する。

40

【0077】

図 10 に示すように、ハウジング 11 の鉛直方向上方側と鉛直方向下方側に連結片 80 が位置している。ここで、部材の温度上昇により、シールリング 40 が外径方向に熱膨張しようとした際を想定する。この外径方向での熱膨張は、図中に矢印 P で示すように、鉛直方向上方側と下方側から拘束される。連結片 80 の第一の外径側突出部 84、第二の外

50

径側突出部 90 が、ハウジング 11 に当接しているからである。すなわち、連結片 80 は、ハウジング 11 に対するシールリング 40 の外径側への移動を規制している。

【0078】

このため、シールリング 40 の熱膨張は、図 10 の矢印 R の方向へ周方向に作用していく。したがって、周方向に隣り合う連結片 80 間では、矢印 Q に示すように、シールリング 40 が外径方向へ拡がろうとする力が作用する。このとき、外輪係止凸部 45 は、ハウジング 11 に対するシールリング 40 の外径側への移動を規制することができる。これにより、シールリング 40 の内径側に設定された隙間 w が適正に確保される。

【0079】

図 11 は、連結片 80 の変形例を示すものである。この変形例の連結片 80 は、円筒部 42 の外径面に当接する基部 81 の軸方向一端に、内径側へ突出する係止片 89 を備えている。係止片 89 が円筒部 42 の軸方向一端側の端面に当接して、連結片 80 はシールリング 40 に固定される。このため支え部 85 の設置は省略されている。また、シールリング 40 は、一体の部材として円環状に成形されたものである。

【0080】

ここで、連結片 80 の抜け止め構造について説明する。図 12 は、支え部 85 を省略して係止片 89 を備えた図 11 の連結片 80 を例に、この発明の作用を説明しているが、連結片 80 は、図 1 ~ 図 6 に示すような支え部 85 を備えた態様であっても、同様の効果を発揮できる。

【0081】

図 12 (a) に示すように、連結片 80 は、軸方向部材 82 に設けられる外径側突出部 84 が、内径側突出部 83 が当接する抜け止め凹部 50 の軸方向他端側の端面 6a よりも、さらに軸方向他端側に位置している。すなわち、外径側突出部 84 は、外輪 1 の外径面と端面 1b との間の稜線部に形成された曲面状のアール部 1c よりも、さらに軸方向他端側に位置している。

【0082】

これにより、シールリング 40 と一体の連結片 80 を軸方向潤滑経路 12a 内に挿入する際には、軸方向部材 82 は、外径側突出部 84 の軸方向他端側の縁、すなわち、外径側突出部 84 の外径面 84b と他端側の端面 84a との間の稜線部に設けた面取り部 84c が、ハウジング 11 の端面 11a の内径側縁に当たることによって、図 12 (a) の矢印 a に示すように、ハウジング 11 側から内径側へ向かって押圧される。内径側突出部 83 と外径側突出部 84 とは軸方向に重複した範囲に設定されているので、この矢印 a の押圧により、内径側突出部 83 は、アール部 1c の傾斜面に沿ってスムーズに凹部 50 へ誘導される。

【0083】

つづいて、シールリング 40 と連結片 80 とを軸方向他端側へ押し込むと、図 12 (b) に矢印 c で示すように、連結片 80 は、ハウジング 11 側から内径側への押圧により、内径側突出部 83 が抜け止め凹部 50 内に深く入り込む。

【0084】

このとき、外径側突出部 84 がアール部 1c よりも軸方向他端側にあるので、内径側突出部 83 は、アール部 1c の傾斜面を下るように軸方向他端側へ引っ張られる (図 12 (b) の矢印 b 参照)。内径側突出部 83 の軸方向一端側に向く面 83b、及び、その内径側突出部 83 が当接する抜け止め凹部 50 の軸方向一端側の内壁 (前記アール部 1c) が、軸方向一端側から軸方向他端側へ向かって内径側へ傾斜しているので、このような作用が期待できる。

【0085】

また、内径側突出部 83 が、アール部 1c の傾斜面を下るように軸方向他端側へ引っ張られる (図 12 (b) の矢印 b 参照) ことにより、内径側突出部 83 の軸方向他端側の端面 83a は、抜け止め凹部 50 の軸方向他端側の端面 6a に面接触する。内径側突出部 83 の軸方向他端側の端面 83a と、抜け止め凹部 50 の軸方向他端側の端面 6a は、軸方

10

20

30

40

50

向に直交する面方向を有する。これにより、連結片 80 は、抜け止め凹部 50 の軸方向他端側の端面 6a によって軸方向へ位置決めされ、よりしっかりと固定されることになる。

【0086】

この外輪 1 の稜線部に設けられる曲面状のアール部 1c による効果は、外輪 1 の稜線部をこのアール部 1c に代えて、稜線部の角を落とした面取り部とした場合にも、同様に発揮することができる。すなわち、内径側突出部 83 が当接する抜け止め凹部 50 の軸方向一端側の内壁は、軸方向一端側から軸方向他端側に向かって内径側へ傾斜していることが望ましい。

【0087】

この点について、仮に、外径側突出部 84 が、抜け止め凹部 50 の軸方向他端側の端面 6a よりも軸方向一端側にあると、図 20 (a) に矢印 e で示すように、連結片 80 は、軸方向一端側へ引っ張られてしまうことになる。このため、外径側突出部 84 は、抜け止め凹部 50 の軸方向他端側の端面 6a よりも軸方向他端側にあることが望ましい。

【0088】

さらに、図 12 (c) に示すように、外径側突出部 84 と間座 6 とは、その軸方向位置が、図中の軸方向幅 L の範囲で重複して配置されている。間座 6 は、図中の符号 W の軸方向幅となっている。このため、外径側突出部 84 がハウジング 11 側から内径側へ向かって押圧される際に、その押圧力が、抜け止め凹部 50 に入り込む内径側突出部 83 に伝達されやすい。

【0089】

この点について、仮に、外径側突出部 84 と間座 6 との軸方向位置が重複していないと、図 20 (b) に示すように、外径側突出部 84 がハウジング 11 側から内径側へ向かって押圧される際に、その押圧力が、軸方向部材 82 の先端 82a が内径側へ傾く力になって逃げてしまい、内径側突出部 83 は、矢印 f に示すように、抜け止め凹部 50 から抜け出してしまふ。このため、外径側突出部 84 と間座 6 との軸方向位置は重複していることが望ましい。

【0090】

また、外径側突出部 84 と内径側間座 5 との軸方向位置も、重複していることが望ましい。外径側突出部 84 がハウジング 11 側から内径側へ向かって押圧される際に、その押圧力が、抜け止め凹部 50 に入り込む内径側突出部 83 に伝達されやすいからである。

【0091】

このような構成としたことにより、転がり軸受 21, 22, 23 の軸受空間からの潤滑油は、シールリング 40 に設けたフィルタ 46 の孔 46a や、循環経路 12 内の孔や隙間、あるいは、壁部 43 の内径側端部と内輪 2 の大つば外径面との隙間を通過して、軸受空間外へ流出する。このため、作動機構部 30、70 の動作に影響が出るような大きな異物（金属からなる摩耗粉の他、特に剥離片等）は、作動機構部 30、70 側へは侵入しない。また、連結片 80 によって、シールリング 40 が外輪 1 にしっかりと固定されているので、シールリング 40 と外輪 1 等との間に、異物を流出させるような隙間が生じることを防止できる。

【0092】

なお、上記の実施形態では、抜け止め凹部 50 は、外輪 1 と間座 6（隣接部材）との間に形成したが、この抜け止め凹部 50 を、外輪 1 の外径面や間座 6 の外径面に形成してもよい。また、転がり軸受 21 に隣接する別の転がり軸受 22 の外輪 1 を隣接部材として、その隣接部材の外径面に抜け止め凹部 50 を形成してもよい。

【0093】

また、連結片 80 の第一の外径側突出部 84 や第二の外径側突出部 90 における外径面 84b, 90b の表面粗さは、基部 81 や軸方向部材 82 の内径面 82b、すなわち、連結片 80 と接触する外輪 1 の外径面 1d の表面粗さよりも小さく（滑らかに）なっている。これにより、連結片 80 が抜けにくくなるという効果が期待できる。

【0094】

10

20

30

40

50

ここで、表面粗さを比較する基準として、例えば、JIS（日本工業規格）等に規定される中心線平均粗さ（算術平均粗さ  $R_a$ ：表面の山すべてを均した中心線で示される数値）や、最大高さ粗さ（ $R_{max}$ ：表面の計測範囲内でもっとも高い山の高さ）、十点平均高さ（ $R_z$ ：表面の計測範囲内で高い山から10点を抽出しその平均値を取った値）等の各種の基準、測定方法を採用することができる。

【0095】

また、例えば、図12（d）に示すように、連結片80の内径側突出部83の幅  $A+$  が、基部81や軸方向部材82の幅  $A$  よりも大きいものを採用することができる。すなわち、この変形例では、内径側突出部83の両端83c、83dは、基部81や軸方向部材82の幅方向両端縁82c、82dよりも外側に突出している。これにより、連結片80は周方向突出する凸部形状を有することとなり、その結果、軸方向潤滑経路12aの開口12cの幅よりも対向する周方向突出する凸部間の幅が大きくなり、軸受挿入時に、周方向突出する凸部がハウジング11の軸方向潤滑経路12でない部分に入り込むため、ハウジング11に内径側突出部83が入ったときより、軸連結片80は軸方向、また、径方向に動きが規制され、運転時に外れることがなくなる。

【0096】

また、上記の各実施形態において、シールリング40に設けられるフィルタ46の孔46a周辺に、金属粉等の異物の付着を検出するセンサ部を備えてもよい。センサ部としては、例えば、対の電極間に異物が介在することにより、その異物が電極間を短絡した際の電氣的出力の変化によって、異物の存在を検知する電気式センサを採用することができる。

【0097】

例えば、対の電極間に、フィルタ46の孔46aを通過できない大きさの金属からなる異物が付着することに伴って、その対の電極からケーブルを通じて接続された出力検出装置は、対の電極間の異物を介した導通によって、電気回路の電氣的出力の変化を検出し、潤滑油に含まれる金属からなる異物の状態（含有量）を検知することができる。対の電極に接続されたケーブルは、基板を経由してハウジング11外に引き出されて、そのケーブルに接続された出力検出装置がいずれかの部分に設けられる。シールリング40外にケーブルを引き出すためのセンサ孔は、シールリング40の円筒部42や壁部43等に設けることができる。

【0098】

図13～図19に、この発明の第二の実施形態を示す。この実施形態は、前述の第一の実施形態における連結片80の第二の外径側突出部90を省略したものである。また、連結片80が備える係止凸部88を、一つの分割シール部材40'に対して一つとしている点で異なっている。

【0099】

このように、連結片80の外径側突出部を一つ、すなわち、外径側突出部を第一の外径側突出部84のみとした場合も、連結片80は、同じくシールリング40の回り止め機能、抜け止め機能、外径側への移動防止機能を発揮することができる。

【0100】

第一の実施形態における図1は、第二の実施形態の図13に対応する。以下、図2は図14に対応し、図3は図15に対応する。図4は、第二の外径側突出部90の有無に関する以外は、第一の実施形態と第二の実施形態とで共通である。図5は図16に対応し、図6は図17に対応し、図11は図18に対応する。図12と図19は、第二の外径側突出部90の有無に関する以外は、第一の実施形態と第二の実施形態とで共通の内容である。このため、詳細な説明は省略する。

【0101】

これらの実施形態では、係止凸部88を連結片80に、係止孔48を分割シール部材40'に設けたが、これを逆にして、係止凸部88を分割シール部材40'に、係止孔48を連結片80に設けてもよい。

## 【 0 1 0 2 】

上記の実施形態では、シールリング 4 0 にフィルタ 4 6 を設けたが、フィルタ 4 6 を備えないシールリング 4 0 においても、この発明の内容を適用できる。また、分割シール部材 4 0 ' や連結片 8 0 を用いた分割型のシールリング 4 0 以外にも、分割型ではない一体型の円環状のシールリング 4 0 においても、この発明の内容を適用できる。

## 【 0 1 0 3 】

この発明のシール部材は、実施形態以外の各種の転がり軸受ユニットにも適用できる。さらに、そのシール部材を備えた転がり軸受ユニットは、オイルポンプ 6 0 以外の各種装置にも適用できる。特に、この発明の転がり軸受は、転がり軸受から発生する摩耗粉（鉄粉等）等の異物が、潤滑油の循環経路の途中にある作動機構部 7 0 に侵入することを防ぐ必要がある種々の装置に適用できる。

10

## 【 符号の説明 】

## 【 0 1 0 4 】

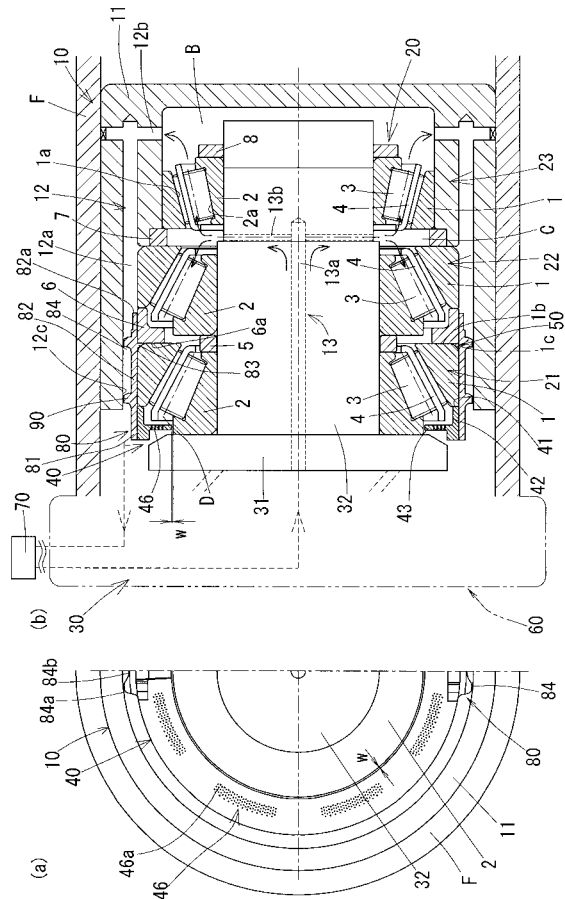
- 1 外輪（外側軌道輪）
- 1 b 端面
- 1 c アール部
- 2 内輪（内側軌道輪）
- 3 転動体
- 4 保持器
- 5 , 6 , 7 間座
- 6 a 端面
- 8 押え部材
- 1 0 オイルポンプ装置
- 1 1 ハウジング
- 1 2 , 1 3 循環経路
- 2 0 軸受ユニット
- 2 1 , 2 2 , 2 3 転がり軸受
- 3 0 作動機構部
- 3 1 接続部材
- 3 2 軸部材
- 4 0 シールリング（シール部材）
- 4 0 ' 分割シール部材
- 4 4 凸部
- 4 5 外輪係止凸部
- 4 6 フィルタ
- 5 0 抜け止め凹部
- 6 0 オイルポンプ
- 7 0 作動機構部
- 8 0 連結片
- 8 1 基部
- 8 2 軸方向部材
- 8 3 内径側突出部
- 8 4 外径側突出部
- 8 5 支え部

20

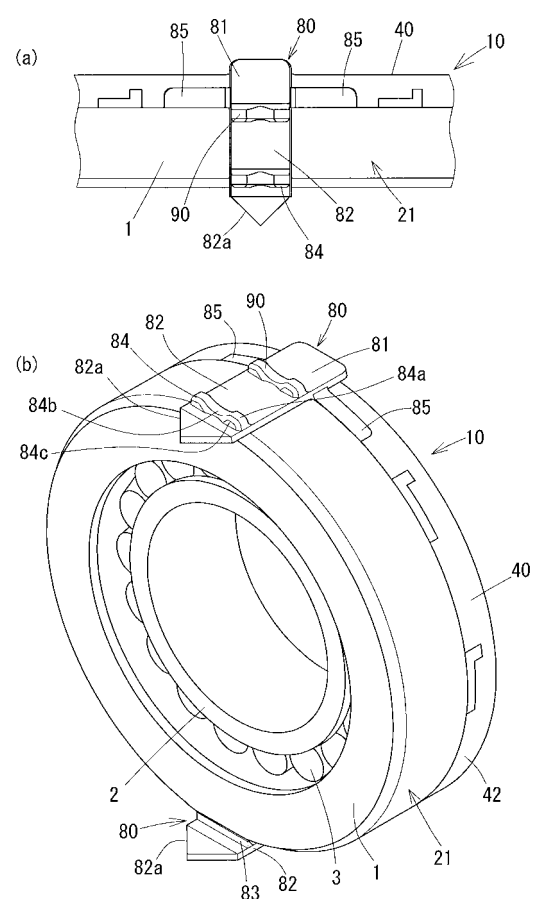
30

40

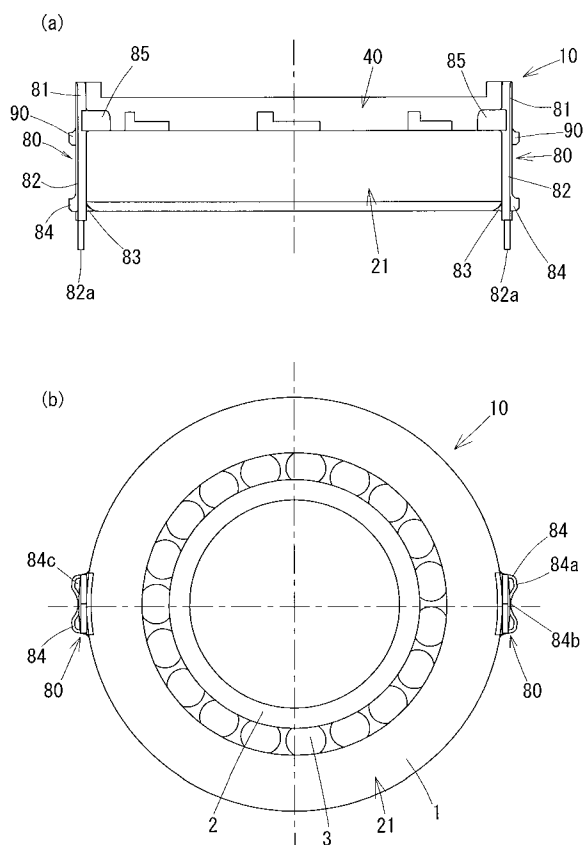
【図 1】



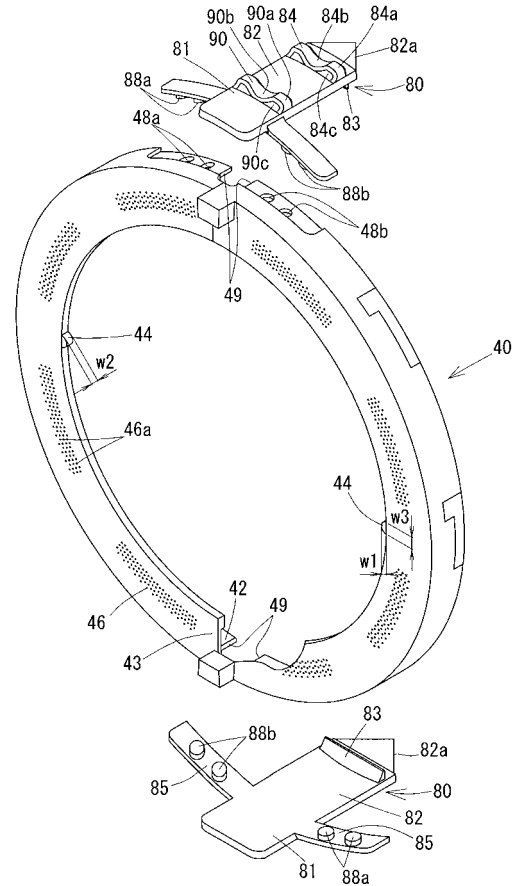
【図 2】



【図 3】

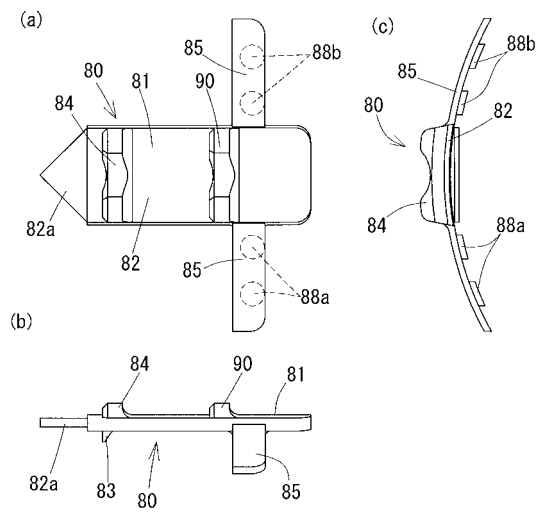


【図 4】

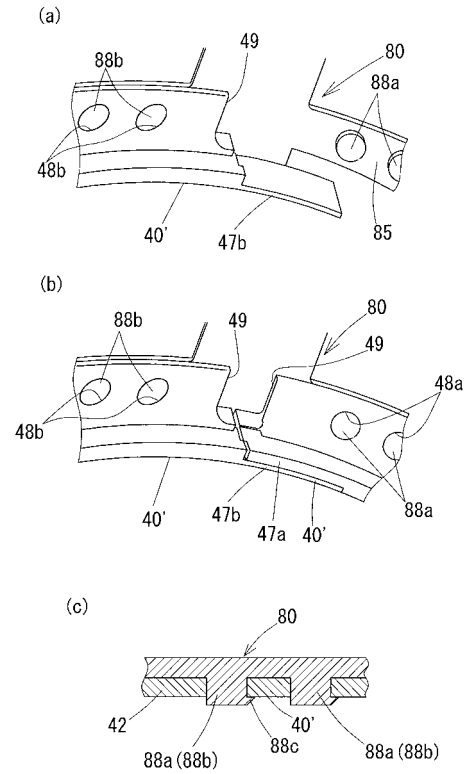




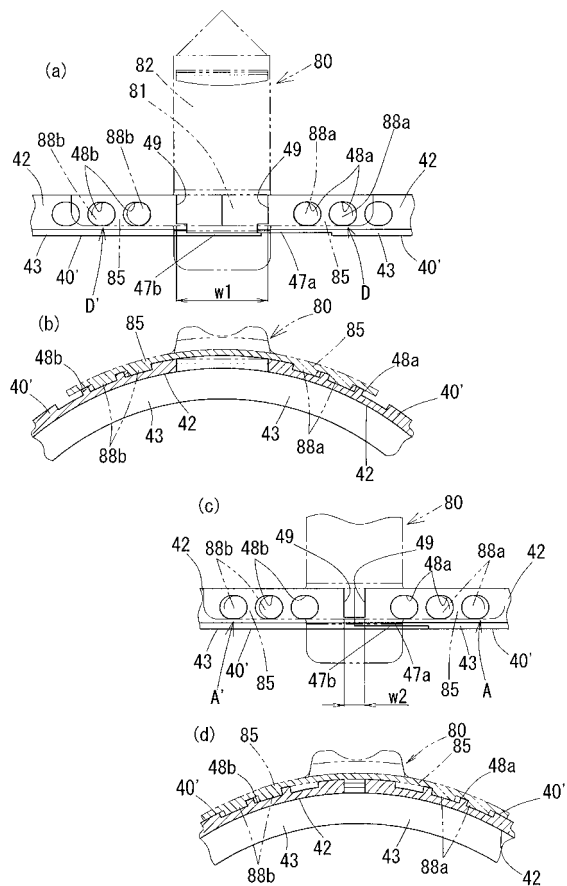
【図 5】



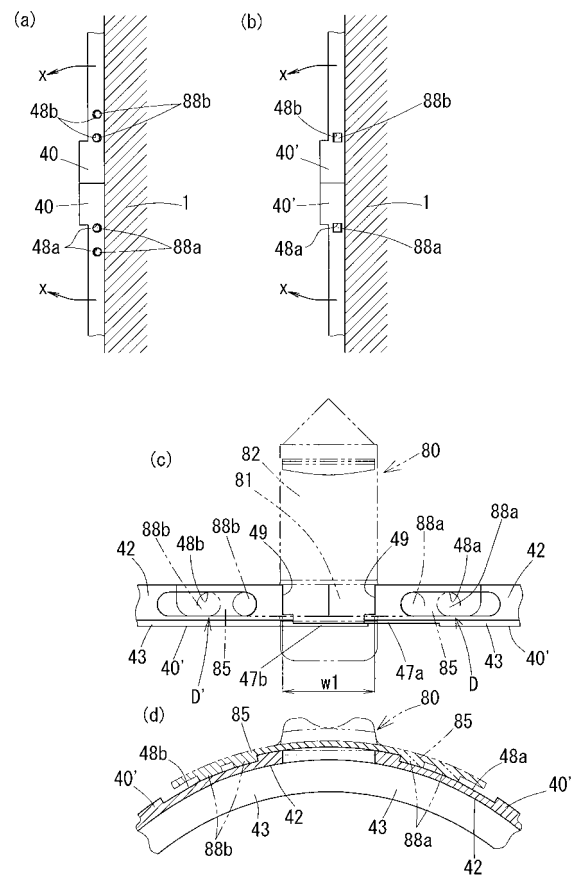
【図 6】



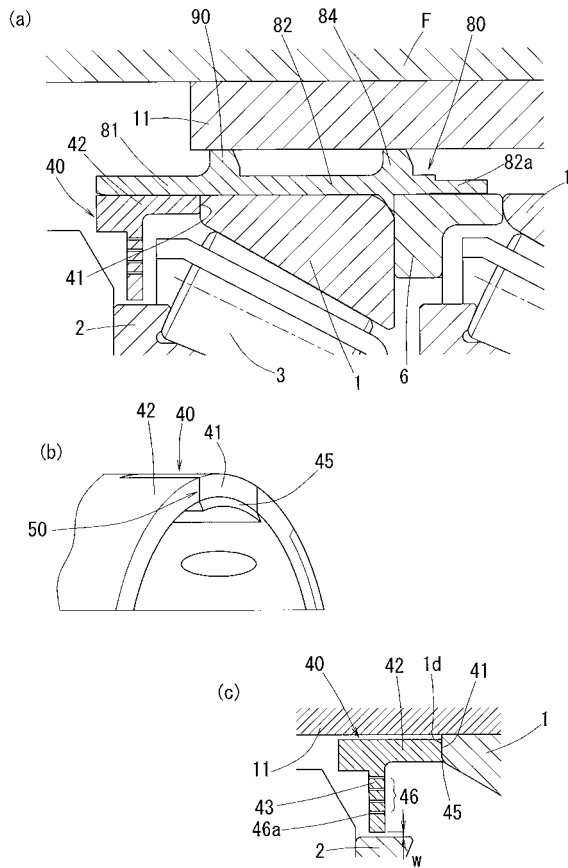
【図 7】



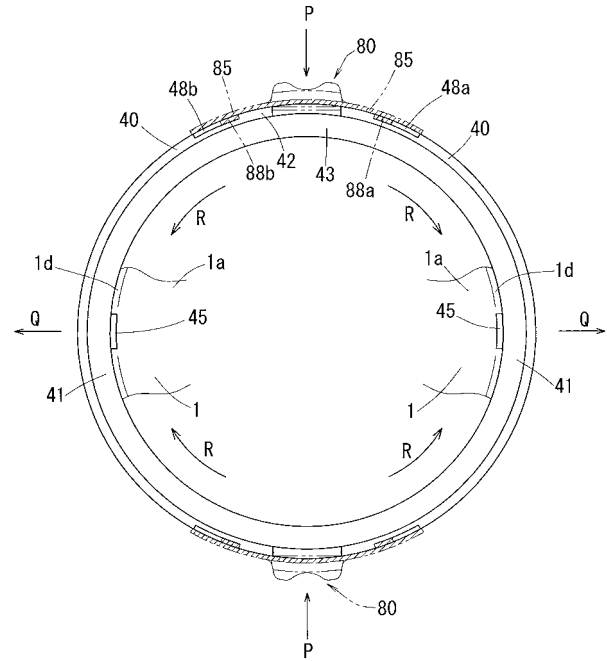
【図 8】



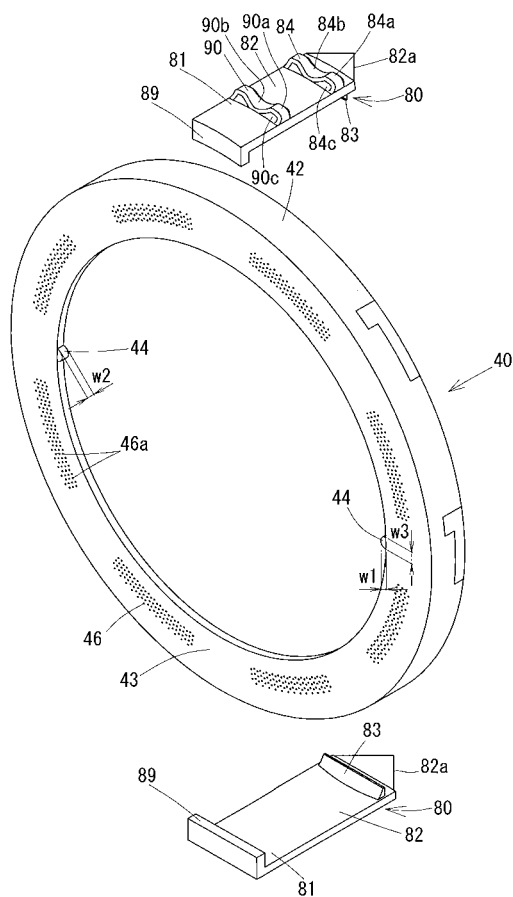
【図 9】



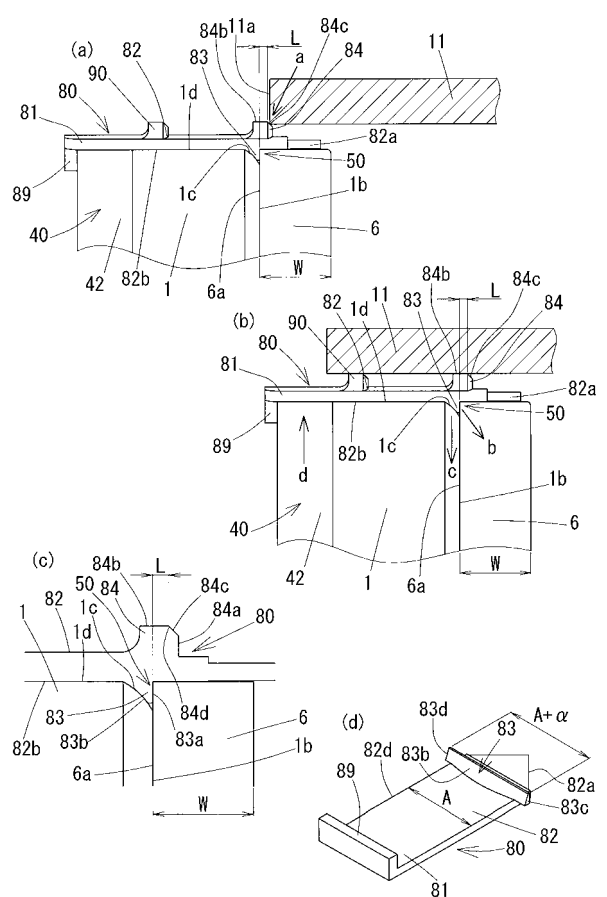
【図 10】



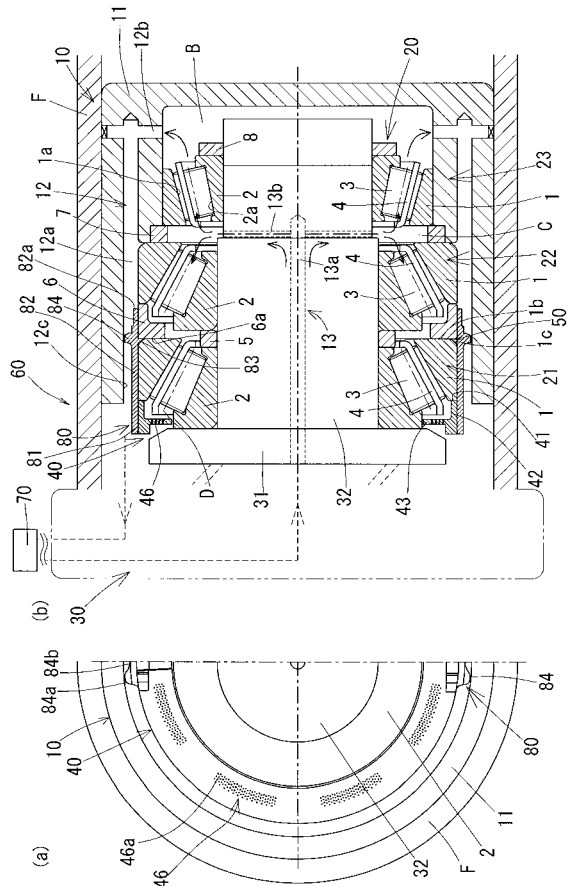
【図 11】



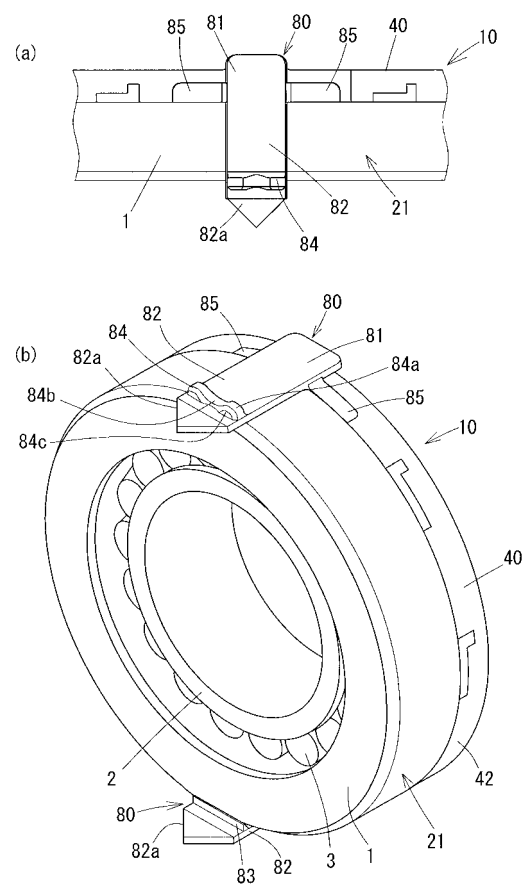
【図 12】



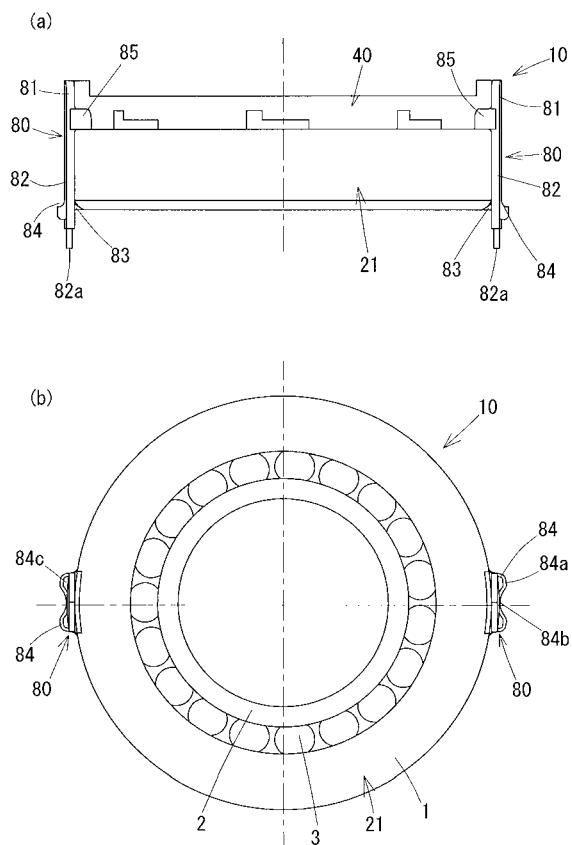
【図 1 3】



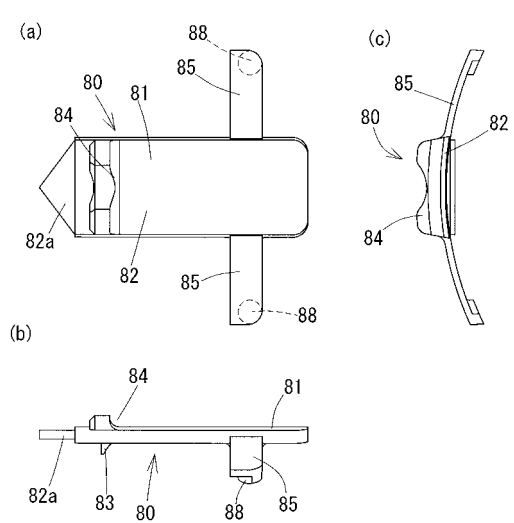
【図 1 4】



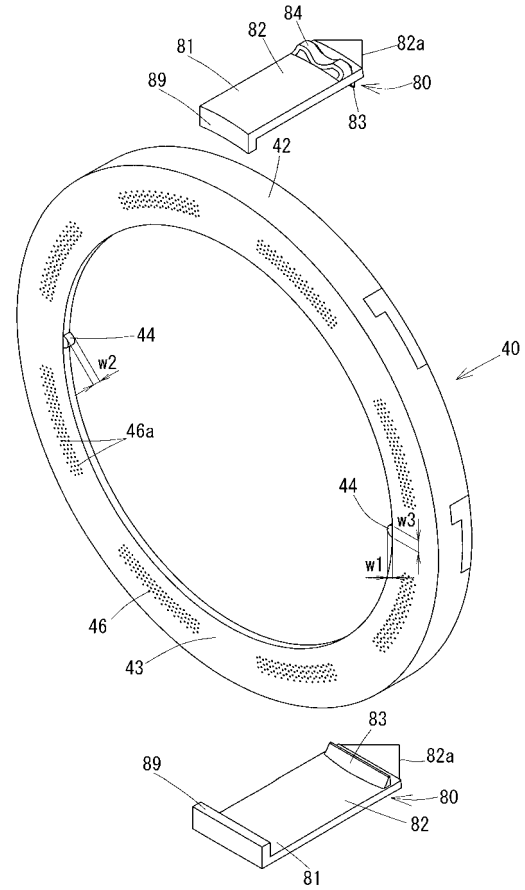
【図 1 5】



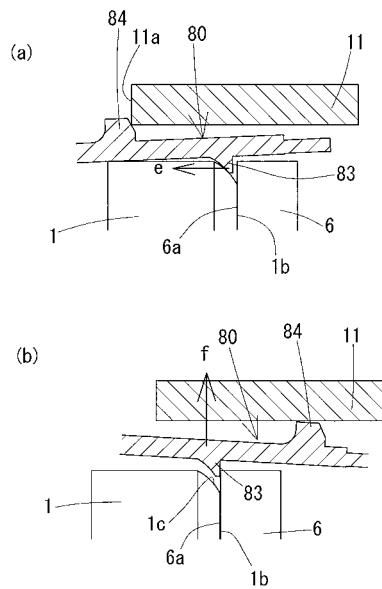
【図 1 6】



【 図 1 8 】



【 ㄨ 2 0 】



---

フロントページの続き

(72)発明者 東穂 翔太  
三重県桑名市大字東方字尾弓田 3 0 6 6 番地 NTN株式会社内

(72)発明者 山本 直太  
三重県桑名市大字東方字尾弓田 3 0 6 6 番地 NTN株式会社内

(72)発明者 内村 宙史  
三重県桑名市大字東方字尾弓田 3 0 6 6 番地 NTN株式会社内

Fターム(参考) 3J016 AA04 BB15 CA03

3J701 AA16 AA32 AA44 AA54 AA62 AA82 BA73 CA13 FA04 FA60  
GA29