



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

201 778
(11) (B1)

(61)
(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 06 09 78
(21) PV 5762-78

(51) Int. Cl.³ B 29 H 17/02

(40) Zverejnené 31 03 80
(45) Vydané 30 04 83

(75)
Autor vynálezu HYŽÁK JOZEF ing., GABČO GUSTAV a SIROTNÝ JURAJ, PÚCHOV

(54) Spôsob výroby surových autoplášťov v bezdušovom prevedení

1

Predmetom vynálezu je spôsob výroby surových autoplášťov v bezdušovom prevedení, kde k spojeniu medzi vrstvou kaučukovej zmesi a prvou gumotextilnou vložkou dochádza až priamo na konfekčnom bubne.

Jedným z doteraz používaných spôsobov výroby surových autoplášťov v bezdušovom prevedení je spôsob, pri ktorom sa na prvú gumotextilnú vložku na samostatnom zariadení nanáša ďalšia vrstva kaučukovej zmesi. Takto opatrená gumotextilná vložka sa z cievky navinie po obvode konfekčného bubna a po opásaní sa gumotextilná vložka prereže po šírke tvarovaným nožom a zlepi. Ďalší postup konfekcie je potom zhodný so spôsobom výroby surových autoplášťov v dušovom prevedení. Po zhodení autoplášťa z konfekčného bubna je však nutné z vnútornej strany autoplášťa spoj vložky č.1 prelepiť páskom kaučukovej zmesi.

Nevýhodou uvedeného spôsobu konfekcie je, že nanášaná vrstva kaučukovej zmesi nie je v mnohých prípadoch centrická s gumotextilnou vložkou, ako aj nedodržanie hrúbky a šírky nanášanvej vrstvy kaučukovej zmesi má za následok vyradenie takto vyrobených autoplášťov. Značná nepresnosť vzniká aj pri spájaní takto opatrenej gumotextilnej vložky. Vzhľadom k tomu, že spoj prvej gumotextilnej vložky je nutné po prevedení konfekcie a zhodení z konfekčného bubna prelepiť páskom kaučukovej zmesi, vznikajú tým väčšie náklady a znižuje sa kvalita vyrábaných autoplášťov v bezdušovom prevedení. Uvedený spôsob technológie

používajú všetky známe firmy vo svete.

Tieto závažné nevýhody sú v podstate odstránené spôsobom výroby podľa vynálezu. Jeho podstata spočíva v tom, že dublovanie prvej gumotextilnej vložky vrstvou kaučukovej zmesi je nahradené obalom z kaučukovej zmesi vytlačenej na spôsob surovej autoduše a svojím tvarom zodpovedajúci vrstve kaučukovej zmesi, pričom k samotnému spojeniu s prvou gumotextilnou vložkou dochádza priamo na konfekčnom bubne.

Spôsobom výroby surových autoplášťov v bezdušovom prevedení podľa vynálezu sa dosiaha zvýšenie produktivity práce, zvýšenie kvality vyrábaných bezdušových autoplášťov ako aj zníženie materiálových nákladov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Spôsob výroby surových autoplášťov v bezdušovom prevedení vyznačujúci sa tým, že na konfekčný bubon sa nasunie najskôr obal z kaučukovej zmesi vytvorený na spôsob vytlačovanej surovej vzdušnice, pričom k spojeniu medzi obalom a prvou gumotextilnou vložkou dochádza až priamo na konfekčnom bubne.