



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.05.78 (P. 207265)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.01.80

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1983

Int. Cl.⁸

B65G 67/12

B66B 17/14

E21F 13/04

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślik, Józef Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom
(Polska)

**Urządzenie do kopalnianego transportu stali profilowej
szczególnie szyn**

1

Przedmiotem projektu jest urządzenie do kopalnianego transportu stali profilowej szczególnie szyn w podziemnych wyrobiskach górniczych.

Znanymi urządzeniami do przemieszczania stali profilowej w poziomym kopalnianym transporcie podziemnym są wozy drzewiarki, platformy na podwoziach kołowych lub wózki szynowych kolejek wiszących. W pionowym transporcie kopalnianym stal profilowa, a zwłaszcza szyny opuszczają się w naczyniach wydobywczych stałych urządzeń wyciągowych, a bezpośrednio na zawieszaniu, pojedynczo lub w związkach, w tymczasowych urządzeniach wyciągowych.

Niedogodnością stosowania znanych urządzeń transportowych jest konieczność kilkakrotnego przeładunku stali profilowej w czasie jej przemieszczania w wyrobiskach podziemnych. Niedogodnością są również dodatkowe czynności zabezpieczające stosy stali przed samoczynną i nagłą zmianą położenia w czasie transportu.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia eliminującego wymienione niedogodności możliwie jednocześnie, dającego się przemieszczać zarówno w wyrobisku poziomym jak i pionowym przy równoczesnym maksymalnym zmniejszeniu czasu i kosztów transportu.

Cel ten osiągnięto dzięki opracowaniu urządzenia do transportu stali profilowej szczególnie szyn, którego istota według wynalazku polega na tym, że urządzenie składa się z zawiesia łubko-

2

wego, którego przedłużeniem jest ciągnio o regulowanej długości połączone z prostopadłe do jego osi usytuowanymi platformami, z których pierwsza usytuowana przy zawieszaniu łubkowym ma konstrukcję kasetową zawierającą szeregi komór, których dwie przeciwległe ściany leżące w płaszczyznach obrysowych szeregu komór mają otwory współosiowe dla przewleczenia przez nie i przez otwory w transportowanym materiale sworzni łączących, zaś druga platforma usytuowana przy przeciwległym do zawieszania łubkowego końcu ciągnia ma konstrukcję blachownicową zawierającą przelotowe otwory z blokadami transportowanego materiału wspólnymi dla rzędów otworów, których rozstaw, ilość i kształt w płaszczyznach poprzecznych do osi trzonu wieszakowego jest identyczny z rozstawem, ilością i kształtem komór, przy czym obie platformy mają otwory zaczepowe symetrycznie usytuowane na swoich obrysach.

Urządzenie według wynalazku zdecydowanie skraca czas i koszt transportu stali profilowej szczególnie szyn, jest użyteczne zarówno w wyrobiskach górniczych pionowych jak i poziomych przy całkowitym wyeliminowaniu ręcznych przeładunków w czasie transportu.

Przedmiot wynalazku uwidoczniono w przykładzie wykonania na rysunkach na których fig. 1 przedstawia widok urządzenia z boku podczas transportu pionowego, fig. 2 przedstawia prze-

3

krój poziomy urządzenia poniżej platformy usytuowanej przy zawieszaniu łukowym w płaszczyźnie prostopadłej do osi urządzenia, a fig. 3 przedstawia przekrój urządzenia powyżej platformy usytuowanej przeciwnie do zawieszania łukowego.

Jak uwidoczniło na rysunkach, urządzenie według wynalazku składa się z zawieszania 1 łukowego, którego przedłużeniem jest ciągną 2 o regulowanej długości połączone z prostopadłą do jego osi usytuowanymi dwoma platformami 3 i 4, z których pierwsza usytuowana przy zawieszaniu 1 łukowym ma konstrukcję kasetową zawierającą szeregi komór 5, których dwie przeciwnie ściany 6 leżące w płaszczyznach obrysowych szeregu komór 5 mają otwory współosiowe dla przewleczenia przez nie i przez otwory w transportowanej stali sworzni 7 łączących, zaś druga platforma 4 usytuowana przy przeciwnym do trzonu wieszakowego końca ciągną 2 ma konstrukcję blachownicową zawierającą przelotowe otwory 8 z blokadami 9 transportowanego materiału 10 wspólnymi dla rzędów otworów 8, których rozstaw, ilość i kształt w płaszczyznach poprzecznych do osi zawieszania 1 łukowego jest identyczny z rozstawem, ilością i kształtem komór 5, przy czym obie platformy 3 i 4 mają otwory 11 zaczepowe symetrycznie usytuowane na swoich obrysach.

W przykładzie działania urządzenie ustawia się w pozycji poziomej w miejscu składowania szyn na powierzchni kopalni, po czym umieszcza się kolejno szyny w urządzeniu wsuwając końce szyn w otwory 8 przelotowe platformy 4, a następnie w komory 5 platformy 3 ustawiając szyny otworami w sposób umożliwiający przewleczenie przez nie i przez otwory w ścianach 6 komór 5 sworzni 7 łączących. Szyny w otworach 8 przelotowych zabezpiecza się blokadami 9. Utworzony z urzą-

4

dzenia i transportowanych w nim szyn pakiet przemieszcza się przy użyciu znanych środków powierzchniowego transportu kopalnianego na nadszynie, a stąd zawieszając w pozycji pionowej poprzez zawieszanie 1 łukowego na zawieszaniu hakowym tymczasowego urządzenia wyciągowego urządzenia przemieszcza się w wyrobisku pionowym na podszynie. Z podszynie urządzenie przy użyciu otworów 11 zaczepowych podwiesza się do wózków szynowej kolejki podwieszanej i przemieszcza do miejsca przeznaczenia w przodku górniczym.

Zastrzeżenie patentowe

15 Urządzenie do kopalnianego transportu stali profilowej szczególnie szyn, **znamiennie tym**, że składa się z zawieszania (1) łukowego, którego przedłużeniem jest ciągną (2) o regulowanej długości połączone z prostopadłą do jego osi usytuowanymi dwoma platformami (3) i (4) z których pierwsza platforma (3) usytuowana przy zawieszaniu (1) łukowym ma konstrukcję kasetową zawierającą szeregi komór (5), których dwie przeciwnie ściany (6) leżące w płaszczyznach obrysowych szeregu komór (5) mają otwory współosiowe dla przewleczenia przez nie i przez otwory w transportowanym materiale (10) sworzni (7) łączących, zaś druga platforma (4) usytuowana przy przeciwnym do zawieszania (1) łukowego końca ciągną (2) ma konstrukcję blachownicową zawierającą przelotowe otwory (8) z blokadami (9) transportowanego materiału (10) wspólnymi dla rzędów otworów (8), których rozstaw, ilość i kształt w płaszczyznach poprzecznych do osi zawieszania (1) łukowego jest identyczny z rozstawem, ilością i kształtem komór (5), przy czym obie platformy (3) i (4) mają otwory (11) zaczepowe symetrycznie usytuowane na swoich obrysach.

