



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

236 976

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 09 82
(21) PV 6479-82

(51) Int. Cl.³

H 02 K 1/18

(40) Zveřejněno 15 10 84

(45) Vydáno 01 10 86

(75)

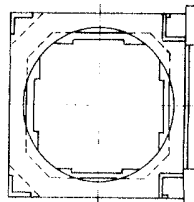
Autor vynálezu

PÍCHAL MIROSLAV dipl.tech., VSETÍN

(54)

Kostra statoru elektrického stroje hranatého
tvaru svařovaného provedení

Kostra statoru elektrického stroje hranatého tvaru, svařovaného provedení, která se skládá ze tří konstrukčně samostatných částí, tj. magnetického samonosného jha a dvou svařovaných rámců kostry statoru. Každou z těchto částí lze vyrábět nezávisle na sobě, třeba na jiném pracovišti. Po vložení části magnetického samonosného jha do částí svařovaného rámcu kostry statoru se tyto spojí v jeden celek.



238 976

Vynález se týká kostry statoru elektrického stroje hranatého tvaru svařovaného provedení.

Nové stejnosměrné elektrické stroje se zvýšenými výkony jsou hranatého tvaru, ponejvíce osmihranu. Pokud tyto stroje mají kostru statoru svařovaného provedení, je tato vytvořena tak, že k magnetickému jhu staženému pro slisování čtyřmi pomocnými šrouby v rozích stahovacích desek se postupně přivařují jednotlivé díly kostry statoru. Po přivaření lišt k magnetickému jhu v místě stahovacích desek se pomocné šrouby demontují a přivaří se zbývajících díly kostry statoru.

Kostra statoru tohoto provedení je velmi pracná a výroba vyžaduje speciální pracoviště, kde se provádí slisování magnetického jha, včetně stažení pomocnými šrouby a výroba kompletní kostry statoru přivařením jednotlivých dílů.

Uvedené nedostatky odstraňuje řešení dle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že samostatně vyrobené samonosné magnetické jho vložené do samostatně vyrobeného svařovaného rámu kostry statoru s přečnívajícími úhelníky a samostatně vyrobeného svařovaného rámu kostry statoru je s nimi svařeno v jeden celek.

Kostra statoru elektrického stroje hranatého tvaru svařovaného provedení je konstrukčně provedena, jak shora uvedeno, ze tří částí, které jsou po složení svařeny v jeden celek. Každá z těchto částí je samostatná a není závislá na společné výrobě. Magnetické jho, jež je samonosné, je složeno z výlisků segmentů, stahovacích desek a stahovacích lišt, které jsou po slisování magnetického jha přivařeny ke stahovacím deskám v místě pomocných šroubů.

Svařovaný rám kostry statoru s přečnávajícími úhelníky 2 a svařovaný rám kostry statoru 3 je každý předem svařen z jednotlivých dílů.

Výhodou řešení dle vynálezu je menší pracnost při výrobě kostry statoru, neboť se svařují jednotlivé díly v menší celek, tj. svařovaný rám kostry statoru s přečnávajícími úhelníky 2 a svařovaný rám kostry statoru 3. Není potřeba speciálního pracoviště na výrobu celé kostry statoru. Každou z těchto tří částí je možno vyrábět samostatně, nezávisle na sobě, na běžných pracovištích výroby.

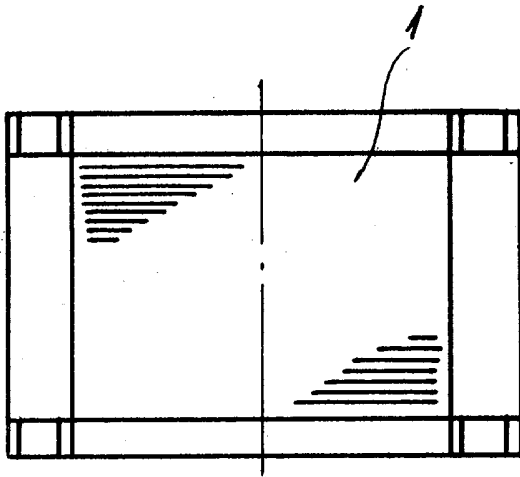
Příkladné provedení kostry statoru elektrického stroje hranatého tvaru svařovaného provedení dle vynálezu je znázorněno na výkrese, kde obr. 1 představuje magnetické jho samonosné 1 se stahovacími lištami. Na obr. 2 je svařovaný rám kostry statoru 2 a na obr. 3 je silnou čarou vyznačen svařovaný rám kostry statoru 3. Na obr. 3 jsou i znázorněny všechny části složené v kostru statoru a vzájemně mezi magnetickým jhem samonosným 1, svařovaným rámem kostry 2 a 3 svařeny v jeden celek.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

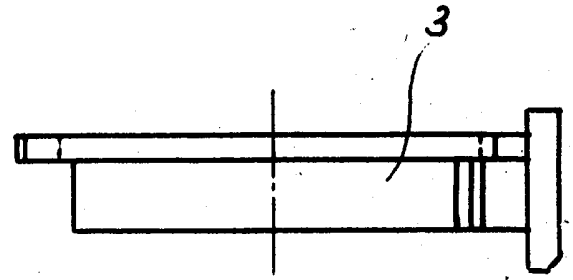
236 976

Kostra statoru elektrického stroje hranatého tvaru svařovaného provedení, vyznačená tím, že samostatně vyrobené samonosné magnetické jho /1/ vložené do samostatně vyrobeného svařovaného rámu kostry statoru⁽³⁾ s přečnívajícími úhelníky /2/

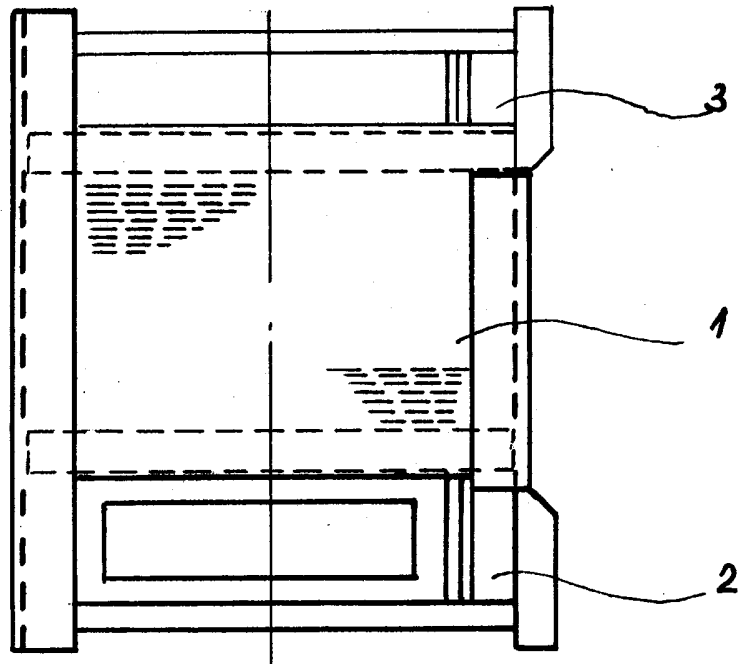
je s nimi svařeno v jeden celek.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

