



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221938707 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 01

(21) 申请号 202420743399.1

(22) 申请日 2024.04.11

(73) 专利权人 陕西博谊无纺布有限公司

地址 713399 陕西省咸阳市乾县城关街道

办事处玖犁汇智中心E-7

(72) 发明人 林兴 孙昌华 孙昌义

(74) 专利代理机构 重庆汇邦万商专利代理事务

所(特殊普通合伙) 50304

专利代理师 向红波

(51) Int. Cl.

B65B 63/04 (2006.01)

B65B 55/00 (2006.01)

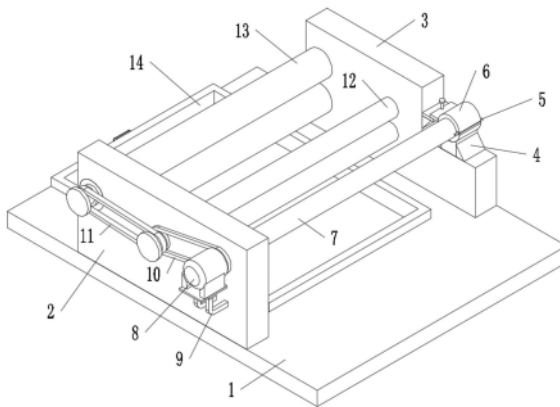
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种无纺布打包装置

(57) 摘要

本实用新型涉及无纺布打包技术领域,公开了一种无纺布打包装置,包括支撑底板,所述支撑底板的顶端固定连接有第一立板,所述支撑底板的顶部固定连接有第二立板,所述第二立板的顶部焊接有固定块,所述固定块的顶端固定连接有旋转轴,所述固定块的顶部铰接有固定组件,所述固定块的顶部卡接有产品收卷辊,所述第一立板的左端固定连接有驱动电机,所述驱动电机的底部固定连接有底端支撑架,所述驱动电机的输出端皮带连接有第一传动皮带。本实用新型通过设置固定块顶端的旋转轴和固定组件,可以对放置在固定块和固定组件之间的产品收卷辊进行限位和固定,也便于工作人员对放置到内部的产品收卷辊来进行安装拆卸,为工作人员的使用带来了便捷性。



1. 一种无纺布打包装置,其特征在于,包括支撑底板(1),所述支撑底板(1)的顶端固定连接第一立板(2),所述支撑底板(1)的顶部固定连接第二立板(3),所述第二立板(3)的顶部焊接有固定块(4),所述固定块(4)的顶端固定连接有旋转轴(5),所述固定块(4)的顶部铰接有固定组件(6),所述固定块(4)的顶部卡接有产品收卷辊(7),所述第一立板(2)的左端固定连接驱动电机(8),所述驱动电机(8)的底部固定连接底端支撑架(9),所述驱动电机(8)的输出端皮带连接有第一传动皮带(10),所述第一传动皮带(10)的内部皮带连接有输送辊(12),所述输送辊(12)的表面皮带连接有第二传动皮带(11),所述第二传动皮带(11)的内壁皮带连接有清洁布(13),所述清洁布(13)的内部设置有驱动杆(15),所述支撑底板(1)的顶部开设有抽拉槽(16),所述抽拉槽(16)的内部滑动连接有收集盒(14),所述收集盒(14)的左右两端焊接有滑杆(17)。

2. 如权利要求1所述的一种无纺布打包装置,其特征在于:所述产品收卷辊(7)的顶端设置有固定组件(6),所述固定组件(6)位于固定块(4)的顶端,所述输送辊(12)以第一立板(2)为中心对称分布。

3. 如权利要求1所述的一种无纺布打包装置,其特征在于:所述清洁布(13)和驱动杆(15)以第一立板(2)为中心对称分布,所述第一传动皮带(10)位于第一立板(2)的左端,所述第二传动皮带(11)位于第一立板(2)的左侧。

4. 如权利要求1所述的一种无纺布打包装置,其特征在于:所述第一立板(2)的内部设置有产品收卷辊(7),所述第一立板(2)的内部设置有输送辊(12),所述第一立板(2)的内部设置有清洁布(13)和驱动杆(15)。

5. 如权利要求1所述的一种无纺布打包装置,其特征在于:所述滑杆(17)以收集盒(14)为中心对称分布,所述驱动杆(15)以第一立板(2)为中心对称分布。

6. 如权利要求1所述的一种无纺布打包装置,其特征在于:所述产品收卷辊(7)位于输送辊(12)的正面,所述输送辊(12)位于清洁布(13)的正面。

7. 如权利要求1所述的一种无纺布打包装置,其特征在于:所述支撑底板(1)的后端滑动连接有收集盒(14),所述支撑底板(1)的内部滑动连接有滑杆(17)。

一种无纺布打包装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布打包技术领域,尤其涉及一种无纺布打包装置。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布、针刺棉、针刺无纺布等,采用聚酯纤维,涤纶纤维材质生产,经过针刺工艺制作而成,可做出不同的厚度、手感、硬度等。

[0003] 对比授权号202123007003.2一种无纺布打包装置,包括:调控台、主机、打包装置、散热端、定位板,所述调控台嵌入于主机的正面并进行通电连接,所述打包装置安装于主机的侧端,所述散热端与打包装置进行控温活动并处于其的侧边上方,所述定位板固定于主机的下端面并进行定位连接,更进一步的,所述打包装置设有旋转阀、集卷辊、限位层、伸缩座、清除器,所述旋转阀嵌入于集卷辊的圆心部位并进行活动配合,所述限位层与集卷辊的侧边进行固定连接,所述伸缩座嵌入于限位层的侧方位,所述清除器与伸缩座为同一圆心,使其能够降低无纺布与集卷辊相互摩擦形成静电效果,从而能够有效地解决集卷辊表层的粘有大量毛絮并且能够进一步的提升打包效率以及降低无纺布的毛絮利用静电吸附于集卷辊之中。

[0004] 该一种无纺布打包装置,这样设置使其能够降低无纺布与集卷辊相互摩擦形成静电效果,从而能够有效地解决集卷辊表层的粘有大量毛絮并且能够进一步的提升打包效率以及降低无纺布的毛絮利用静电吸附于集卷辊之中,但是设备的整体在进行使用时,不便于工作人员对进行驱动的产品收卷辊来进行便捷地安装和拆卸,从而影响产品的生产效率。

实用新型内容

[0005] 为解决上述的技术问题,本实用新型提供一种无纺布打包装置。

[0006] 本实用新型采用以下技术方案实现:一种无纺布打包装置,包括支撑底板,所述支撑底板的顶端固定连接有第一立板,所述支撑底板的顶部固定连接有第二立板,所述第二立板的顶部焊接有固定块,所述固定块的顶端固定连接有旋转轴,所述固定块的顶部铰接有固定组件,所述固定块的顶部卡接有产品收卷辊,所述第一立板的左端固定连接有驱动电机,所述驱动电机的底部固定连接有底端支撑架,所述驱动电机的输出端皮带连接有第一传动皮带,所述第一传动皮带的内部皮带连接有输送辊,所述输送辊的表面皮带连接有第二传动皮带,所述第二传动皮带的内壁皮带连接有清洁布,所述清洁布的内部设置有驱动杆,所述支撑底板的顶部开设有抽拉槽,所述抽拉槽的内部滑动连接有收集盒,所述收集盒的左右两端焊接有滑杆。

[0007] 通过上述技术方案,抽拉槽内壁的左右两侧开设有可以容纳滑杆大小的槽,使得收集盒配合滑杆在抽拉槽的内部进行前后位置的移动。

[0008] 作为上述方案的进一步改进,所述产品收卷辊的顶端设置有固定组件,所述固定组件位于固定块的顶端,所述输送辊以第一立板为中心对称分布。

[0009] 通过上述技术方案,固定组件是由半环形、延伸板和螺栓组成,固定组件可以配合底端的固定块来进行铰接。

[0010] 作为上述方案的进一步改进,所述清洁布和驱动杆以第一立板为中心对称分布,所述第一传动皮带位于第一立板的左端,所述第二传动皮带位于第一立板的左侧。

[0011] 作为上述方案的进一步改进,所述第一立板的内部设置有产品收卷辊,所述第一立板的内部设置有输送辊,所述第一立板的内部设置有清洁布和驱动杆。

[0012] 通过上述技术方案,清洁布是由原料为毛发百分之一细的超细合成纤维制作,可以对无纺布表面残留的杂质和灰尘来进行清洁。

[0013] 作为上述方案的进一步改进,所述滑杆以收集盒为中心对称分布,所述驱动杆以第一立板为中心对称分布。

[0014] 通过上述技术方案,滑杆的数量设置为两个,便于对收集盒从抽拉槽的内部进行滑出。

[0015] 作为上述方案的进一步改进,所述产品收卷辊位于输送辊的正面,所述输送辊位于清洁布的正面。

[0016] 作为上述方案的进一步改进,所述支撑底板的后端滑动连接有收集盒,所述支撑底板的内部滑动连接有滑杆。

[0017] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0018] 本实用新型通过设置固定块顶端的旋转轴和固定组件,可以对放置在固定块和固定组件之间的产品收卷辊进行限位和固定,也便于工作人员对放置到内部的产品收卷辊来进行安装拆卸,为工作人员的使用带来了便捷性,通过设置驱动杆和表面的清洁布可以对加工完毕后的无纺布先进行表面的清洁,避免杂质附着在无纺布的表面,影响后期产品的加工质量。

[0019] 本实用新型通过设置驱动电机配合第一传动皮带和第二传动皮带可以带动产品收卷辊、清洁布和驱动杆来进行旋转,便于工作人员对无纺布进行收卷作业,通过设置支撑底板顶端的收集盒,可以对清洁布对无纺布表面清洁时掉落的杂质来进行收集,避免杂质在进行清洁时,直接掉落至支撑底板的顶部,长时间的堆积还需工作人员手动进行清洁,为工作人员的使用带来了便捷性。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型右视结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型解剖结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型收集盒拆卸结构示意图;

[0024] 图5为本实用新型收集盒结构示意图。

[0025] 主要符号说明:

[0026] 1、支撑底板;2、第一立板;3、第二立板;4、固定块;5、旋转轴;6、固定组件;7、产品收卷辊;8、驱动电机;9、底端支撑架;10、第一传动皮带;11、第二传动皮带;12、输送辊;13、清洁布;14、收集盒;15、驱动杆;16、抽拉槽;17、滑杆。

具体实施方式

[0027] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述,需要说明的是,在不相冲突的前提下,以下描述的各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

[0028] 实施例:

[0029] 请结合图1-5,本实施例的一种无纺布打包装置,包括支撑底板1,支撑底板1的顶端固定连接有第一立板2,支撑底板1的顶部固定连接有第二立板3,第二立板3的顶部焊接有固定块4,固定块4的顶端固定连接有旋转轴5,固定块4的顶部铰接有固定组件6,固定块4的顶部卡接有产品收卷辊7,第一立板2的左端固定连接有驱动电机8,驱动电机8的底部固定连接有底端支撑架9,驱动电机8的输出端皮带连接有第一传动皮带10,第一传动皮带10的内部皮带连接有输送辊12,输送辊12的表面皮带连接有第二传动皮带11,第二传动皮带11的内壁皮带连接有清洁布13,清洁布13的内部设置有驱动杆15,支撑底板1的顶部开设有抽拉槽16,抽拉槽16的内部滑动连接有收集盒14,收集盒14的左右两端焊接有滑杆17,通过设置固定块4顶端的旋转轴5和固定组件6,可以对放置在固定块4和固定组件6之间的产品收卷辊7进行限位和固定,也便于工作人员对放置到内部的产品收卷辊7来进行安装拆卸,为工作人员的使用带来了便捷性,通过设置驱动杆15和表面的清洁布13可以对加工完毕后的无纺布先进行表面的清洁,避免杂质附着在无纺布的表面,影响后期产品的加工质量。

[0030] 抽拉槽16内壁的左右两侧开设有可以容纳滑杆17大小的槽,使得收集盒14配合滑杆17在抽拉槽16的内部进行前后位置的移动。

[0031] 产品收卷辊7的顶端设置有固定组件6,固定组件6位于固定块4的顶端,输送辊12以第一立板2为中心对称分布。

[0032] 固定组件6是由半环形、延伸板和螺栓组成,固定组件6可以配合底端的固定块4来进行铰接。

[0033] 清洁布13和驱动杆15以第一立板2为中心对称分布,第一传动皮带10位于第一立板2的左端,第二传动皮带11位于第一立板2的左侧。

[0034] 第一立板2的内部设置有产品收卷辊7,第一立板2的内部设置有输送辊12,第一立板2的内部设置有清洁布13和驱动杆15,通过设置驱动电机8配合第一传动皮带10和第二传动皮带11可以带动产品收卷辊7、清洁布13和驱动杆15来进行旋转,便于工作人员对无纺布进行收卷作业。

[0035] 清洁布13是由原料为毛发百分之一细的超细合成纤维制作,可以对无纺布表面残留的杂质和灰尘来进行清洁。

[0036] 滑杆17以收集盒14为中心对称分布,驱动杆15以第一立板2为中心对称分布。

[0037] 滑杆17的数量设置为两个,便于对收集盒14从抽拉槽16的内部进行滑出。

[0038] 产品收卷辊7位于输送辊12的正面,输送辊12位于清洁布13的正面。

[0039] 支撑底板1的后端滑动连接有收集盒14,支撑底板1的内部滑动连接有滑杆17,通过设置支撑底板1顶端的收集盒14,可以对清洁布13对无纺布表面清洁时掉落的杂质来进行收集,避免杂质在进行清洁时,直接掉落至支撑底板1的顶部,长时间的堆积还需工作人员手动进行清洁,为工作人员的使用带来了便捷性。

[0040] 本申请实施例中一种无纺布打包装置的实施原理为:将设备放置到合适的位置,

通过设置固定块4顶端的旋转轴5和固定组件6,可以对放置在固定块4和固定组件6之间的产品收卷辊7进行限位和固定,也便于工作人员对放置到内部的产品收卷辊7来进行安装拆卸,为工作人员的使用带来了便捷性,通过设置驱动杆15和表面的清洁布13可以对加工完毕后的无纺布先进行表面的清洁,避免杂质附着在无纺布的表面,影响后期产品的加工质量,通过设置驱动电机8配合第一传动皮带10和第二传动皮带11可以带动产品收卷辊7、清洁布13和驱动杆15来进行旋转,便于工作人员对无纺布进行收卷作业,通过设置支撑底板1顶端的收集盒14,可以对清洁布13对无纺布表面清洁时掉落的杂质来进行收集,避免杂质在进行清洁时,直接掉落至支撑底板1的顶部,长时间的堆积还需工作人员手动进行清洁,为工作人员的使用带来了便捷性。

[0041] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式,不能以此来限定本实用新型保护的范围,本领域的技术人员在本实用新型的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范围。

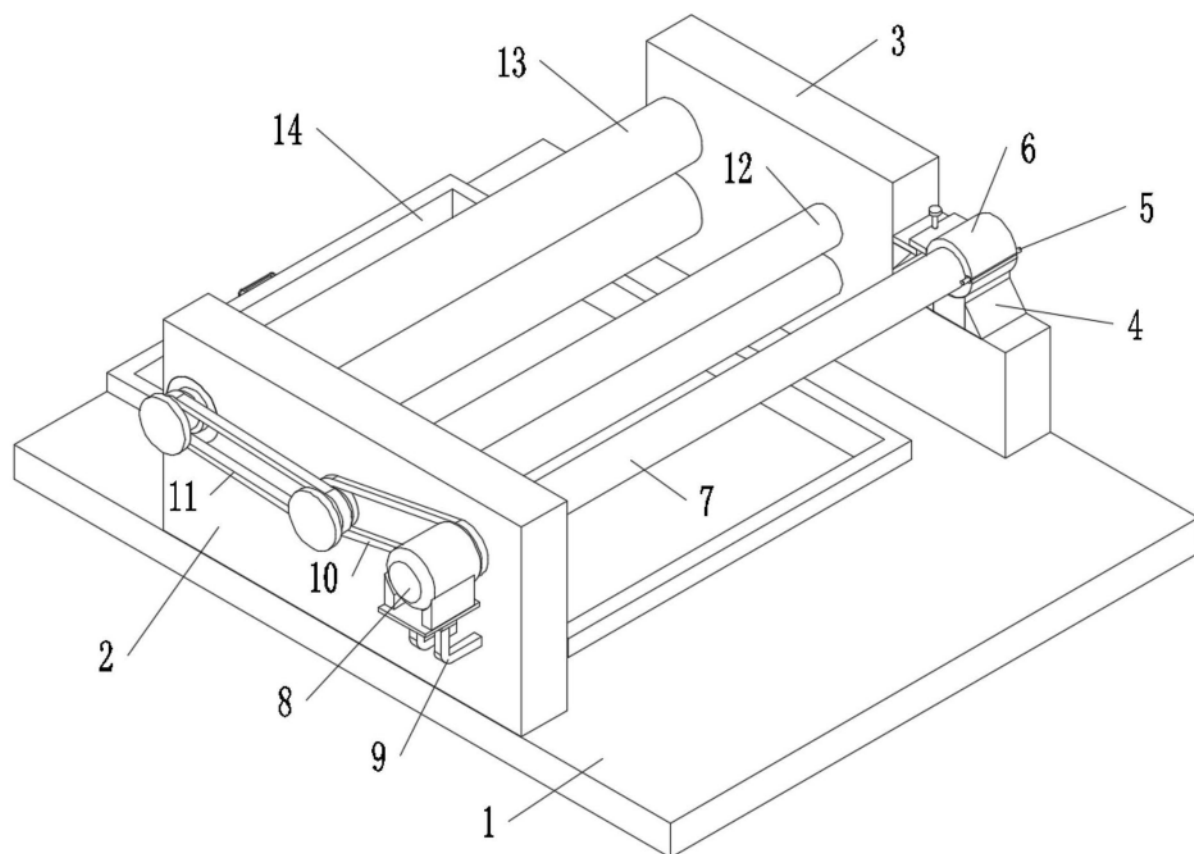


图1

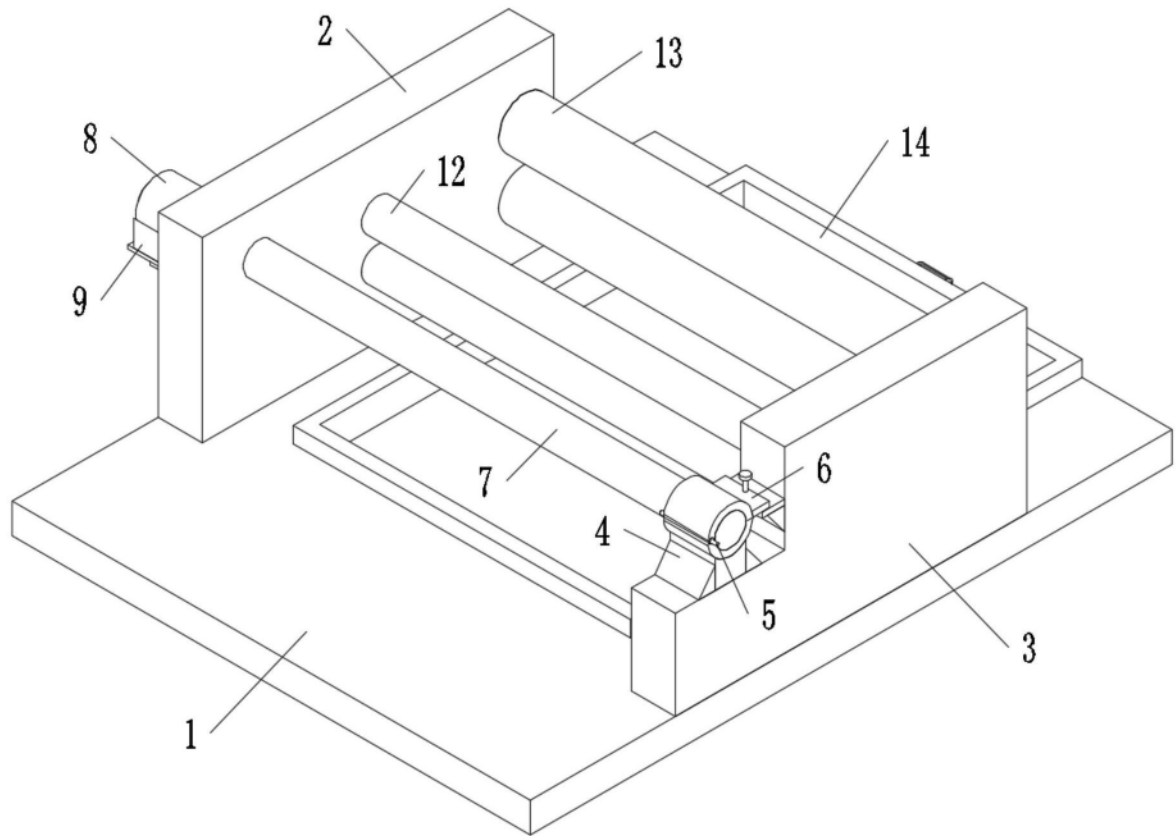


图2

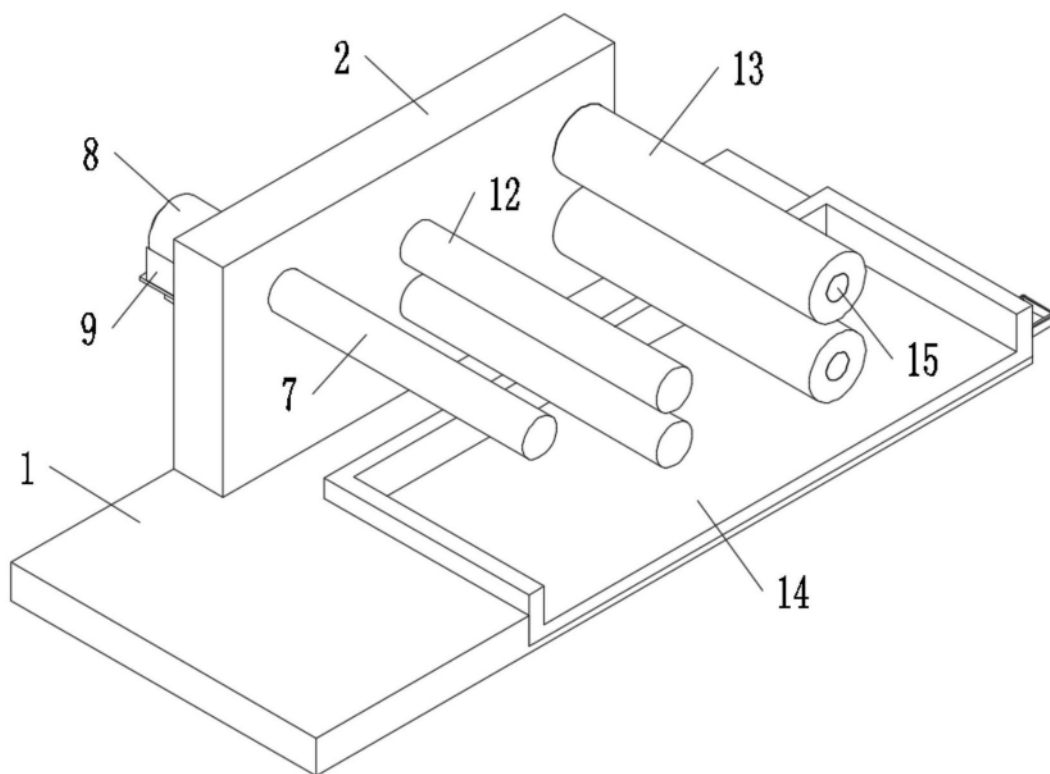


图3

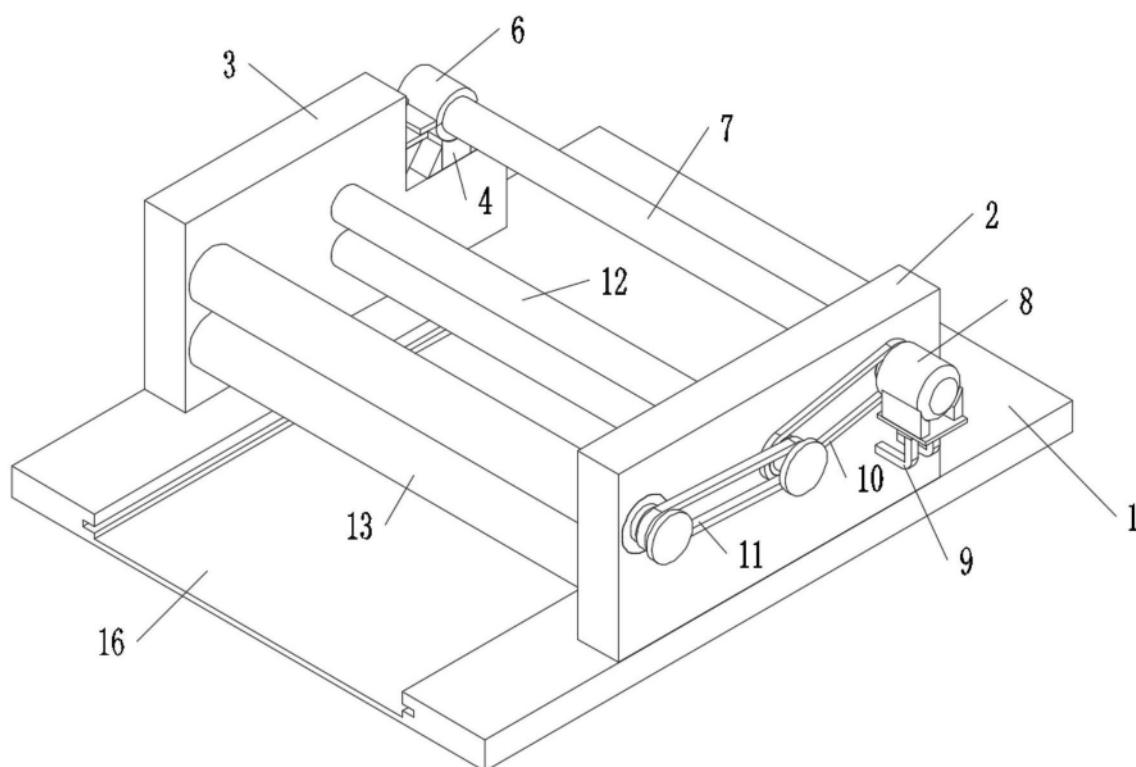


图4

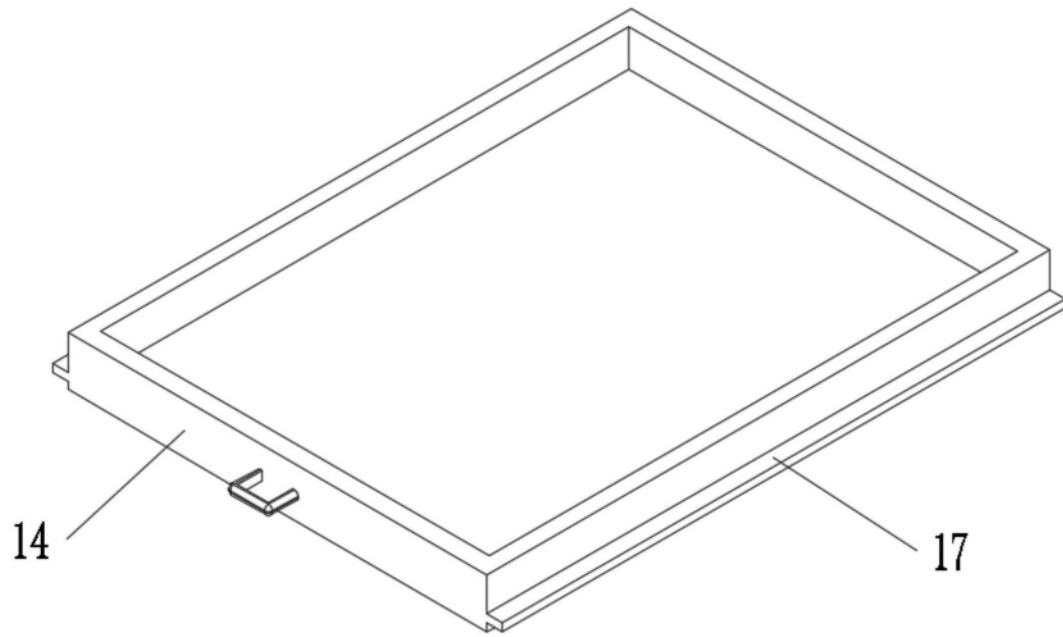


图5