

Opublikowano dnia 10 października 1957 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40137

42 m⁴ 1/06
Kl. 42 m, 33/01

Kazimierz Siennicki

Komorów, Polska

Suwak rachunkowy

Patent trwa od dnia 22 listopada 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest suwak rachunkowy ze skalą wytworzoną sposobem fotograficznym lub drukarskim.

Znane są suwaki papierowe lub preszpanowe ze skalą drukowaną bezpośrednio na gotowym suwaku. Mało precyzyjna skala, podlegająca trwałemu zabrudzeniu i ścieraniu oraz wadliwy posuw przesuwki, to główne wady tego typu, który się nie przyjął pomimo bardzo niskiej ceny.

Znane są również suwaki, w których druk skali następuje na podłożu drewnianym, ale jeżeli drukuje się bezpośrednio na drewnie, wtedy druk jest za mało ostry, a jeżeli drukuje się np. na celulojdie — druk jest mało trwały.

Znane są również suwaki wytwarzane sposobem fotograficznym na celulojdie, przy czym skala jest chroniona od ścierania warstwą bezbarwnego lakieru nitro. Z powodu wadliwej konstrukcji w ogóle nie można mówić o jego precyzji, a warstwa ochronna z lakieru jest mało wytrzymała na ścieranie.

Przedmiotem wynalazku jest suwak wykonany

zasadniczo z dowolnego tworzywa, np. z drewna, gumoidu, masy termoplastycznej lub termoutwardzalnej z naklejoną skalą, wykonaną drukiem lub sposobem fotograficznym, przy czym jednak wbrew dotychczasowej praktyce, druk czy fotografia jest po lewej stronie przezroczystej błony lub folii z tworzywa sztucznego. A więc w suwaku według wynalazku odczyt następuje przez przezroczystą błonę lub folię na skali, która za pomocą kleiwa styka się z białym podłożem.

W dalszym rozwinięciu wynalazku, do naklejania skali na korpus suwaka używa się kleiwa białego typu kryjącego, co uniezależnia od koloru korpusu.

W suwaku według wynalazku, zasadniczo jest obojętne czy skala jest zrobiona sposobem fotograficznym, czy też drukarskim. Sposób fotograficzny wymaga jednak cienkiej warstewki światłoczułej, wywoływania, utrwalenia i płukania w roztworach wodnych oraz suszenia, co może wywoływać pewną deformację. Druk nie wywołuje takich deformacji, ale należy baczyć, by był dostatecznie precyzyjny i w czasie kle-

jenia nie podlegał uszkodzeniu. Dobry druk osiąga się przez uprzednie, odpowiednie przygotowanie powierzchni np. przez pokrycie cienką warstewką pośrednią z żelatyny lub lekkie zmatowanie powierzchni, a nienaruszalność druku w czasie klejenia osiąga się przez odpowiedni dobór kleiwa i staranną technikę klejenia.

Jako podkład dla skali może być użyty film fotograficzny celuloidowy, octanowy itp. lub przezroczysta folia z dowolnego rodzaju plastiku, pod warunkiem jednak, że grubość jej jest dostateczna i wynosi od 0,05—0,25 mm, najlepiej 0,1 do 0,15 mm.

Druk może być wykonany dowolną techniką odpowiadającą rodzajowi podłoża, najlepiej jednak wkładodrukiem lub litografią albo offsetem.

Zastrzeżenia patentowe

1. Suwak rachunkowy, znamieny tym, że na korpusie z dowolnego tworzywa posiada na-

klejoną skalę, wykonaną drukiem lub sposobem fotograficznym na lewej stronie przezroczystej błony lub folii z tworzywa sztucznego, czyli tak aby sklejenie było po stronie druku czy fotografii.

2. Suwak według zastrz. 1, znamieny tym, że podkład fotograficznej lub drukowanej skali stanowi film fotograficzny celuloidowy, octanowy albo z materiału o podobnych właściwościach.
3. Suwak według zastrz. 1, znamieny tym, że podkład skali stanowi film lub folia z bezbarwnego, przezroczystego tworzywa, ewentualnie jednostronnie zmatowanego.
4. Suwak według zastrz. 1—3, znamieny tym, że posiada skalę przyklejoną kleiwem białym.

Kazimierz Siennicki