

umieszczony wymiennie swoją podstawą w konsoli o kształcie C w przekroju poprzecznym, połączonej na stałe ze ścianą czołową.

Osiłona ochronna z urządzeniem hamującym, ukształtowanym według wynalazku ma nie tylko tę zaletę, że może być poruszana z prędkością przesuwu do 50 m/min, lecz także urządzenia hamujące działają dodatkowo w położeniach końcowych odsuwania i wsuwania oraz praktycznie bez żadnej obsługi.

Dalsze szczegóły, cechy i zalety przedmiotu wynalazku wynikają z poniższego opisu rysunków, na których, jest schematycznie przedstawiony uprzywilejowany przykład wykonania osłony ochronnej z urządzeniem hamującym, ukształtowanym i umieszczonym według wynalazku. Na rysunkach fig. 1 przedstawia całkowicie rozciągniętą osłonę ochronną do prowadnicy, dla uwidocznienia położenia urządzenia hamującego z blachą pokrywową częściowo wybraną w perspektywie, fig. 2 — ścianę czołową z urządzeniem hamującym zamocowanym na niej, w widoku od przodu, fig. 3 — tę samą ścianę czołową, w przekroju wzdłuż linii III—III na fig. 2, fig. 4 — tę samą ścianę czołową, w przekroju wzdłuż linii IV—IV na fig. 2, a fig. 5 — urządzenie hamujące w widoku z góry.

Na fig. 1 jest przedstawiona osłona ochronna 2, składająca się z blach osłonowych A do E do prowadnicy 1a łoża 1 nie przedstawionej obrabiarki. Blachy osłonowe A do E zachodzą na siebie wzajemnie i składają się z blach wierzchnich 3, ścian bocznych 4 z prowadnicami 5, zawiniętymi w dolnym obszarze o 90° i przednich ścian czołowych 6, 6'. Ściana czołowa 6 wystaje na obydwu końcach na zewnątrz, w przybliżeniu ponad blachę wierzchnią 3 i posiada środkowe wybranie 7, przez co przy przesuwaniu blach osłonowych A do E nie powstaje żadne działanie ssące.

Miedzy blachami wierzchnimi 3 są umieszczone listwy ślizgowe i zgarniające 8. Na ścianach czołowych 6, 6' są ułożyskowane rolki obiegowe 9, którymi podpierają się blachy osłonowe B do D na prowadnicy 1. Za pomocą przedniej ściany czołowej 6 blachy osłonowej A osłona zabezpieczająca 2 może być umocowana do nie przedstawionego suportu obrabiarki. Na końcu prowadnicy 1 jest zamocowany wspornik nośny 10, na którym jest umieszczona ostatnia blacha osłonowa E i przez który może poruszać się wzajemnie cała osłona zabezpieczająca 2.

Miedzy blachami osłonowymi A do E są umieszczone urządzenia hamujące 11, takie jak przedstawiono na fig. 2 do 5. Każde urządzenie hamujące 11 składa się z elastycznego zderzaka 12, który jest zamocowany wymiennie w konsoli 13 o przekroju poprzecznym w postaci C, na stronie przedniej ściany czołowej 6', oraz dwuramiennej dźwigni 14 która jest ułożyskowana wychylnie na wsporniku 15 łożyskowym za pomocą osi 16, zamocowanym również do strony przedniej ściany czołowej 6'. Na krótszym ramieniu 17 dźwigni 14 jest zamocowany sworzeń 18, który przechodzi przez zderzak 12. Dłuższe ramie 19 dźwigni 14 wystaje przez wybranie 7 do środka toru ruchu

listwy ślizgowej i zgarniającej 8 następnej większej blachy osłonowej A.

W położeniu końcowym rozciągniętym, przedstawionym na fig. 1, większa blacha osłonowa A swoją listwą ślizgową i zgarniającą 8 jest hamowana, przykładowo przez dźwignię 14 na zderzakach 12 obydwu urządzeń hamujących 11. W położeniu końcowym zsuniętym przedstawionym schematycznie, przykładowo na fig. 5, blachy osłonowe A do D swoimi ścianami czołowymi 6, 6' są hamowane bezpośrednio na środkowych zderzakach 12 urządzeń hamujących 11. Urządzenia hamujące 11 działają również w obydwu kierunkach. Ponieważ urządzenia hamujące 11 wystają przez szczelinę między dwiema blachami osłonowymi A do E, tylko leżącymi płasko ramionami 19 dźwigni 14. Te blachy mogą być umieszczone bardzo ściśle jedna na drugiej. Nie tylko zderzak 12, ale także dźwignia 14 są bardzo łatwo wymienne, przez co objętość zderzaka 12, a także długość ramion 17 i 19 dźwigni 14 są dostosowane do różnych wielkości i prędkości przesuwu różnych osłon zabezpieczających 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Osłona zabezpieczająca do prowadnic obrabiarek, składająca się z szeregu zachodzących na siebie i wsuwających się w siebie teleskopowo blach osłonowych, przy czym każda blacha osłonowa na swojej przedniej ścianie jest podparta rolkami obiegowymi, częściami ślizgowymi lub tym podobnymi, na prowadnicy, a na tylnym końcu jest podparta listwami ślizgowymi i zgarniającymi, na następnej, mniejszej blasze osłonowej, a między blachami osłonowymi jest umieszczone urządzenie hamujące, działające przy odsuwaniu i nasuwaniu na siebie i zmniejszające prędkość, które działa tuż przed położeniami końcowymi, **znamienna tym**, że urządzenie hamujące (11) składa się z przynajmniej jednego, działającego mechanicznie zderzaka (12) z materiału elastycznego, umieszczonego na przedniej ścianie czołowej (6) mniejszej blachy osłonowej (B—E) i dwuramiennej dźwigni (14), ułożyskowanej obok na tej samej ścianie czołowej (6), z których jedno ramie (17) zaczepia o zderzak (12), a drugie ramie (19) wystaje do środka toru ruchu listwy ślizgowej i zgarniającej (8) następnej większej blachy osłonowej (A—D).

2. Osłona zabezpieczająca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na każdej ścianie czołowej (6) są umieszczone w lustrzanym odbiciu do siebie, w pewnej odległości od siebie dwa zderzaki (12) i odpowiednie dźwignie (14).

3. Osłona zabezpieczająca według zastrz. 2, **znamienna tym**, że długości ramion (17, 19) dźwigni (14) działających na zderzak (12) i na listwę ślizgową i zgarniającą (8) są w proporcji 1:2.

4. Osłona zabezpieczająca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że zderzak (12) jest ukształtowany

stożkowo i jest umieszczony wymiennie swoją podstawą na wsporniku (13) o przekroju poprzecznym w postaci C, połączonym na stałe ze ścianą czołową (6).

5. Osłona zabezpieczająca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na ramieniu (17) dźwigni (14) jest

zamocowany sworzeń (18), który przechodzi przez zderzak (12).

6. Osłona zabezpieczająca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że zderzak (12) jest wykonany z piankowego tworzywa sztucznego jak „verizel” lub guma.

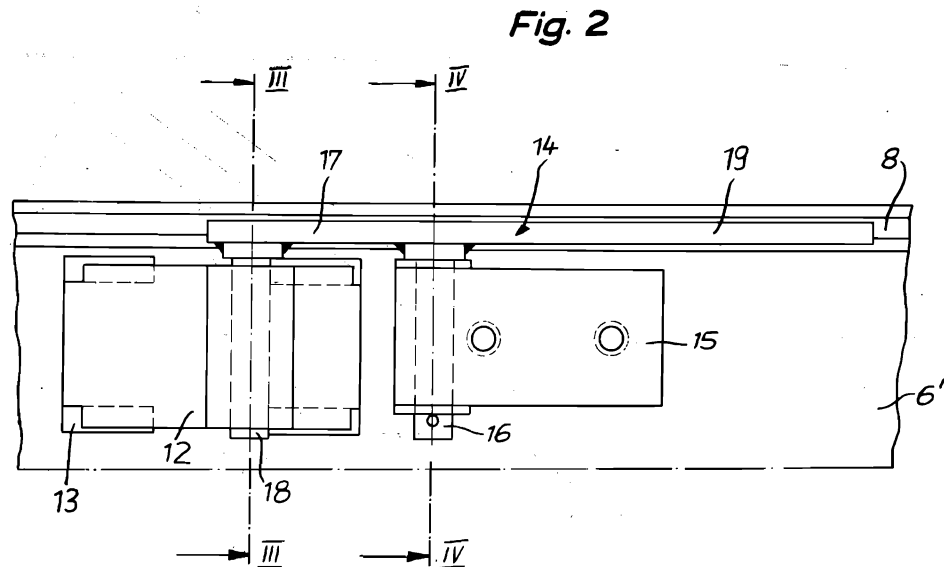
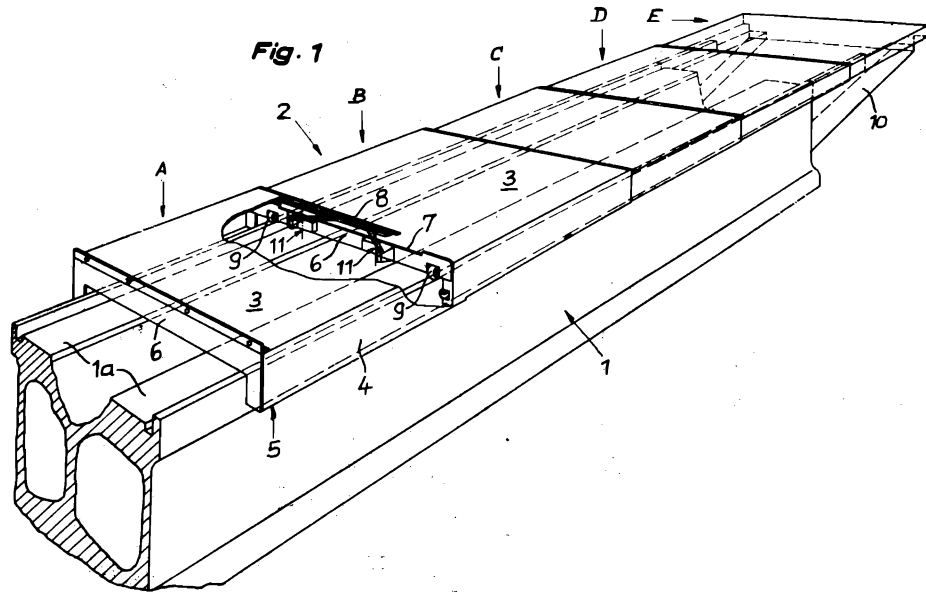
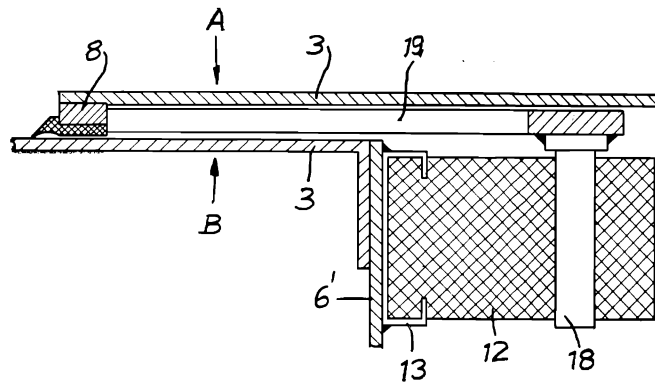
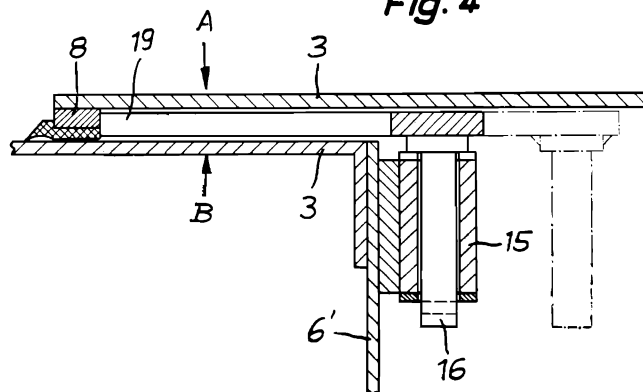


Fig. 3**Fig. 4****Fig. 5**