



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203064936 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201220542762. 0

(22) 申请日 2012. 10. 23

(73) 专利权人 广州永日电梯有限公司

地址 510000 广东省广州市花都区汽车城沿江大道北

(72) 发明人 李晋文 李湘 陈志雄

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 李彦孚 关家强

(51) Int. Cl.

B66B 5/16 (2006. 01)

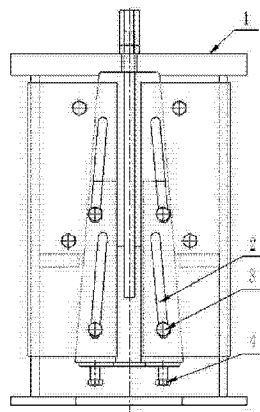
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电梯瞬时式安全钳

(57) 摘要

一种电梯瞬时式安全钳,包括安全钳架、导向螺钉、限位螺钉、加强板、调节螺母、提拉杆、楔块座、挡板、楔块以及联动板;本实用新型统一了瞬时式与渐进式安全钳连动机构,统一了安全钳安装相关位置,降低了安全钳的成本,与客梯安全钳的安装、楔块联动机构相同且满足标准要求。



1. 一种电梯瞬时式安全钳,包括安全钳架、导向螺钉、限位螺钉、加强板、调节螺母、提拉杆、楔块座、挡板、楔块以及联动板;其特征在于:楔块座焊接在安全架上,挡板固定在楔块座上,导向螺钉穿过挡块的导向孔拧入楔块,限位螺钉穿过联动板的限位孔拧入楔块,联动板与提拉杆焊接在一起,提拉杆的螺纹一端与调节螺母配合连接,加强板与楔块座以及安全钳架焊接在一起。

2. 按照权利要求1所述的一种电梯瞬时式安全钳,其特征在于:所述安全钳架包括上板、架体和下板。

3. 按照权利要求1所述的一种电梯瞬时式安全钳,其特征在于:所述挡板具有斜向的导向孔。

4. 按照权利要求1所述的一种电梯瞬时式安全钳,其特征在于:所述联动板具有长的限位孔。

5. 按照权利要求1所述的一种电梯瞬时式安全钳,其特征在于:所述楔块座围成正梯形开口。

6. 按照权利要求1所述的一种电梯瞬时式安全钳,其特征在于:所述楔块合成正梯形的形状。

一种电梯瞬时式安全钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种安全钳,特别是一种电梯瞬时式安全钳。

背景技术

[0002] 电梯安全钳作为电梯的一个重要的安全部件,是电梯不可或缺的重要部件。电梯安全钳分为瞬时式和渐进式两种类型。瞬时式安全钳仅用于额定速度小于或等于 0.63m/s 的轿厢,在有对重安全钳的情况下,瞬时式安全钳用于额定速度小于或等于 1.0m/s 对重。渐进式安全钳可用于各种速度情况。由于渐进式安全钳的材料成本高,使其价格偏高,所以在可以采用瞬时式安全钳的情况下,各厂家基本采用瞬时式安全钳,尤其在载货电梯上的应用十分广泛。瞬时式安全钳由钳体、楔块、挡板组成,钳体由锻打钢质材料经机械加工后焊接组成,楔块的动作由两根拉杆分别拉动两只楔块。其体积大、重量大,楔块动作由两根拉杆分别拉动,调整两个楔块与导轨的间隙不方便,其动作的连杆机构与客体的连杆机构不同。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种电梯瞬时式安全钳,统一了瞬时式与渐进式安全钳连动机构,统一了安全钳安装相关位置,降低了安全钳的成本,与客梯安全钳的安装、楔块联动机构相同且满足标准要求。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种电梯瞬时

[0005] 式安全钳,包括安全钳架、导向螺钉、限位螺钉、加强板、调节螺母、提拉杆、楔块座、挡板、楔块以及联动板;其特征在于:楔块座焊接在安全架上,挡板固定在楔块座上,导向螺钉穿过挡块的导向孔拧入楔块,限位螺钉穿过联动板的限位孔拧入楔块,联动板与提拉杆焊接在一起,提拉杆的螺纹一端与调节螺母配合连接,加强板与楔块座以及安全钳架焊接在一起。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进:所述挡板具有斜向的导向孔。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进:所述联动板具有长的限位孔。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型采用了钢板折弯的安全钳钳体与上下安装板焊接连接,同时辅助加强板,满足强度要求,这样减少了原安全钳体积,重量也大幅降低,大大降低了材料成本,楔块在安全钳作用时同时动作,便于安装时调整楔块与导轨的间隙,其动作的联动机构和安装位置与渐进式相同,这样就统一了客梯与货梯的上梁结构、立柱结构,使产品标准化程度进一步提高,工作效率大幅提升。

附图说明

[0009] 图 1 为主视图;

[0010] 图 2 为右视图;

[0011] 图 3 为联动板;

[0012] 图 4 为联动板；

[0013] 图 5 为联动板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0015] 参照图 1 至图 5, 一种电梯瞬时式安全钳, 包括安全钳架 1、导

[0016] 向螺钉 3、限位螺钉 4、加强板 7、调节螺母 9、提拉杆 10、楔块座 11、挡板 12、楔块 13 以及联动板 14; 其特征在于: 楔块座 11 焊接在安全架 1 上, 挡板 12 固定在楔块座 11 上, 导向螺钉 3 穿过挡板 12 的导向孔 2 拧入楔块 13, 限位螺钉 4 穿过联动板 14 的限位孔 15 拧入楔块 13, 联动板 14 与提拉杆 10 焊接在一起, 提拉杆 10 的螺纹一端与调节螺母 9 配合连接, 加强板 7 与楔块座 11 以及安全钳架 1 焊接在一起。

[0017] 所述安全钳架 1 包括上板 5、架体 6 和下板 8。

[0018] 所述楔块座 11 围成正梯形开口。

[0019] 所述楔块 13 合成正梯形的形状。

[0020] 拧动调节螺母 9 让提拉杆 10 向上提起时, 楔块 13 同时向上, 由于楔块座 11 有斜面, 楔块 13 就沿这个斜面向上, 两个楔块 13 之间的距离也就随着减小, 起到加紧的作用, 挡板 12 挡住楔块 13, 使其不能向外脱出, 挡板 12 上的导向孔 2 使导向螺钉 3 在导向孔 2 内滑动, 避免楔块 13 随意向中间靠拢; 联动板 14 底下有两个横向的长的限位孔, 限位螺钉 4 没有将联动板 14 与楔块 13 固定死, 起到了导向和限位作用。

[0021] 综上所述, 本领域的普通技术人员阅读本实用新型文件后, 根据

[0022] 本实用新型的技术方案和技术构思无需创造性脑力劳动而作出其他各种相应的变换方案, 均属于本实用新型所保护的范围。

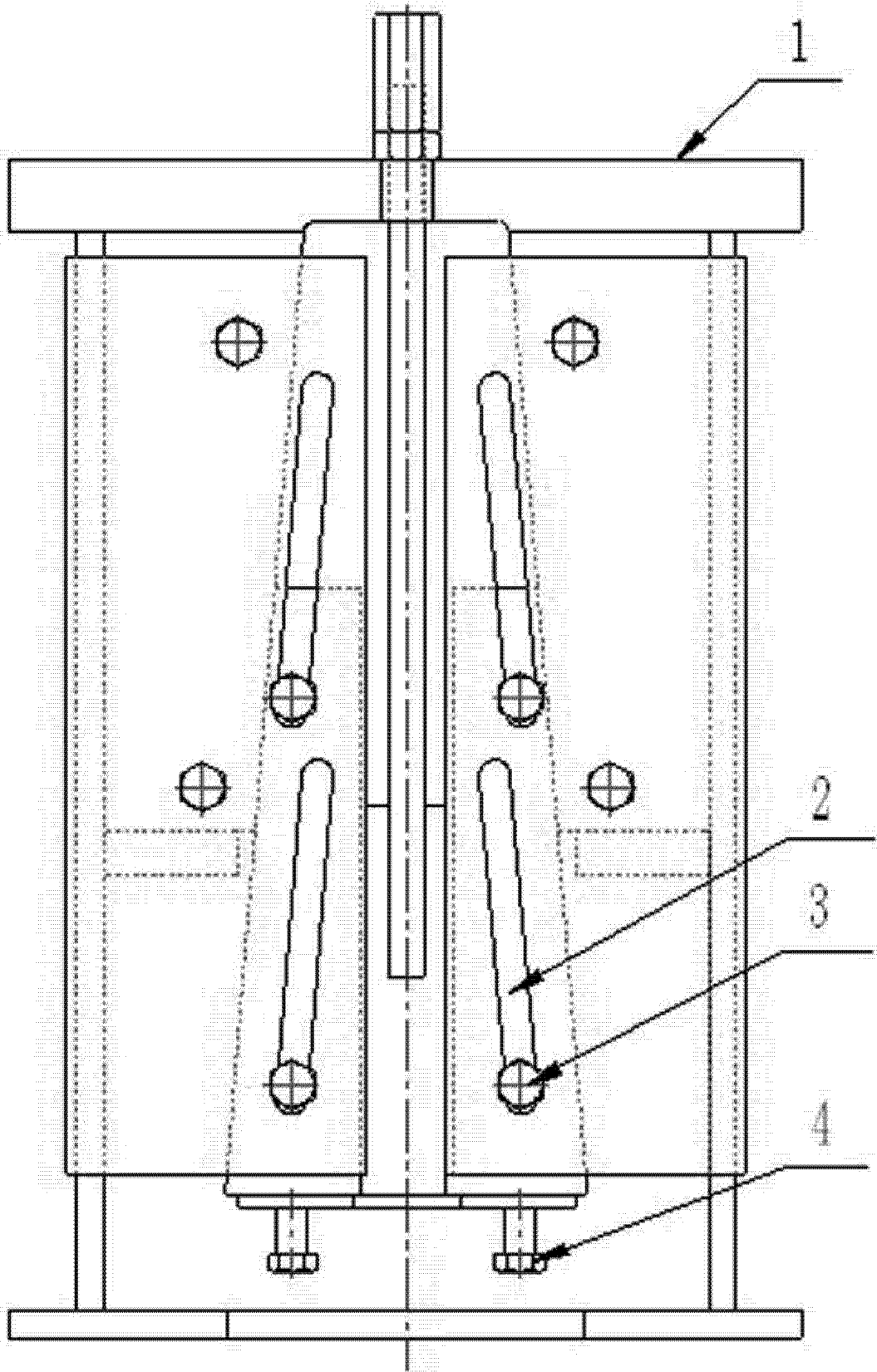


图 1

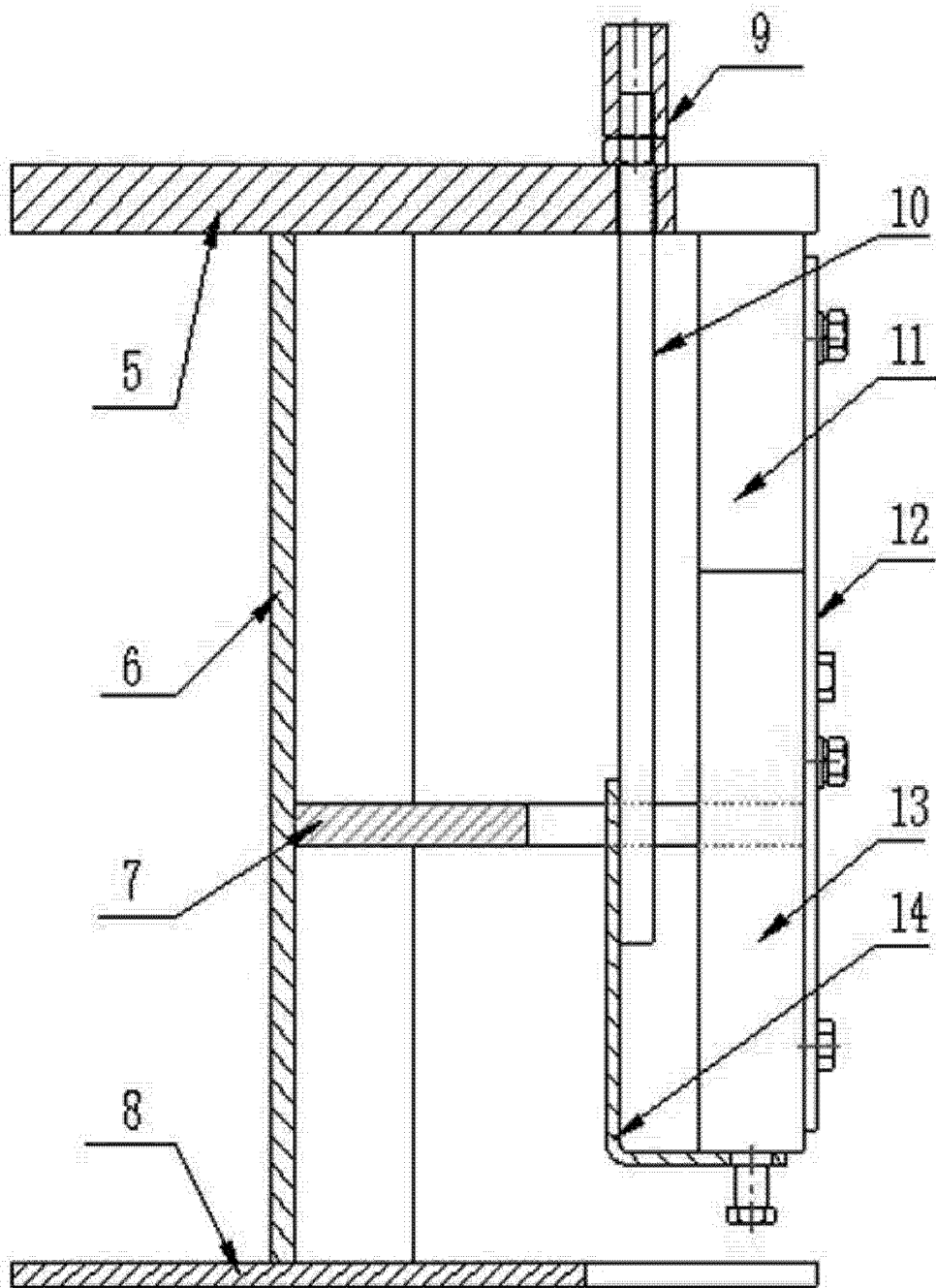


图 2

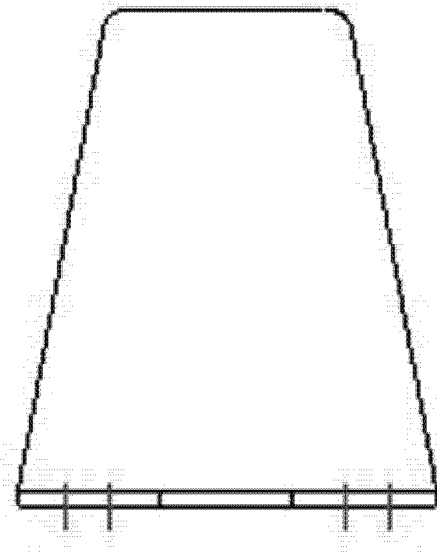


图 3

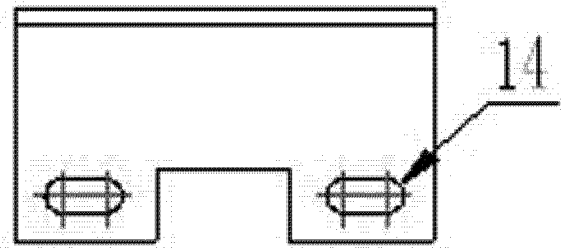


图 4

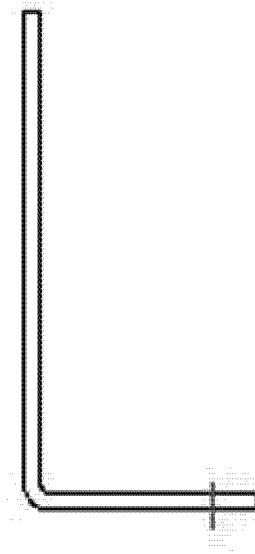


图 5