(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221137109 U
(45)授权公告日 2024.06.14

(21)申请号 202322501164.X

(22)申请日 2023.09.14

(73)专利权人 东营正宜包装股份有限公司
地址 257000 山东省东营市广饶县经济开发区

(72)发明人 陈键 陈劭炎

(74)专利代理机构 北京成实知识产权代理有限公司 11724
专利代理师 张伟彦

(51)Int.Cl.
B31B 70/26(2017.01)
B31B 70/74(2017.01)

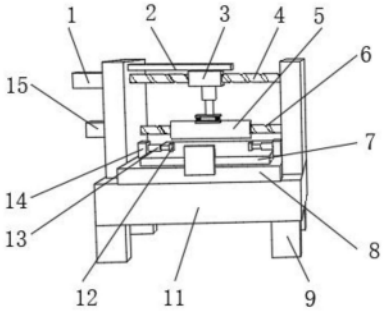
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于纸袋加工的纸袋机

(57)摘要

本实用新型涉及纸袋生产技术领域,公开了一种用于纸袋加工的纸袋机,包括底座,所述底座的上部固定连接有工作台,所述工作台的上部固定连接有载物板,所述载物板的左右两侧固定连接有连接板,所述连接板的内侧壁固定连接有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的内侧壁固定连接有折边板,所述底座的左右两侧固定连接有固定架,所述固定架的左部上侧固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有螺纹杆一。本实用新型中,通过载物板、第一电机、螺纹杆一、活动板、液压缸、第一压板、第二压板和缓冲弹簧等结构之间的配合,缓冲弹簧起到缓冲作用,对纸板进行固定,折边工作,降低了生产成本。



CN 221137109 U

1.一种用于纸袋加工的纸袋机,包括底座(11),其特征在于:所述底座(11)的上部固定连接有工作台(8),所述工作台(8)的上部固定连接有载物板(7),所述载物板(7)的左右两侧固定连接有连接板(14),所述连接板(14)的内侧壁固定连接有第一伸缩杆(13),所述第一伸缩杆(13)的内侧壁固定连接有折边板(12),所述底座(11)的左右两侧固定连接有固定架(10),所述固定架(10)的左部上侧固定连接有第一电机(1),所述第一电机(1)的输出端固定连接有螺纹杆一(4),所述螺纹杆一(4)的外部固定连接有活动板(3),所述活动板(3)的下部固定连接有液压缸(19),所述液压缸(19)的下部固定连接有第一压板(21),所述第一压板(21)的外侧壁固定连接有第二压板(22),所述固定架(10)的左部下侧固定连接有第二电机(15),所述第二电机(15)的输出端固定连接有螺纹杆二(6),所述螺纹杆二(6)的外部固定连接有压辊(5)。

2.根据权利要求1所述的一种用于纸袋加工的纸袋机,其特征在于:所述第一压板(21)和第二压板(22)之间通过缓冲弹簧(20)相连接。

3.根据权利要求1所述的一种用于纸袋加工的纸袋机,其特征在于:所述底座(11)的底部四角固定连接有支架(9)。

4.根据权利要求1所述的一种用于纸袋加工的纸袋机,其特征在于:所述固定架(10)的内部左部固定连接有限位杆(2)。

5.根据权利要求1所述的一种用于纸袋加工的纸袋机,其特征在于:所述工作台(8)的前部固定连接有固定板(18),所述固定板(18)的后部固定连接有第二伸缩杆(16),所述第二伸缩杆(16)的后部固定连接有推板(17)。

6.根据权利要求1所述的一种用于纸袋加工的纸袋机,其特征在于:所述螺纹杆一(4)和螺纹杆二(6)均转动连接在固定架(10)的内部。

7.根据权利要求5所述的一种用于纸袋加工的纸袋机,其特征在于:所述推板(17)滑动连接在载物板(7)上。

一种用于纸袋加工的纸袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸袋生产技术领域,尤其涉及一种用于纸袋加工的纸袋机。

背景技术

[0002] 纸袋作为新兴的一种可循环利用的环保型制品,为环保工作作出了重大的贡献。纸袋机是生产纸袋比较常见的设备,该设备能够自动完成纸袋的制袋、折边、糊底等工序。

[0003] 在纸袋机的制袋工序煳底时,需要通过砍刀在折底部位上砍出两条压痕,以便完成折底。而现有的纸袋机进行此工序时多采用剪刀夹装置,但是,这种方式容易使做出的纸袋在第二条压痕的位置形成夹痕,影响纸袋产品的美观,容易造成生产产品不符合客户需求,造成损失。

实用新型内容

[0004] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种用于纸袋加工的纸袋机,旨在改善现有技术中纸袋在第二条压痕的位置形成夹痕,影响纸袋产品的美观,容易造成生产产品不符合客户需求,造成损失的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种用于纸袋加工的纸袋机,包括底座,所述底座的上部固定连接有工作台,所述工作台的上部固定连接有载物板,所述载物板的左右两侧固定连接有连接板,所述连接板的内侧壁固定连接有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的内侧壁固定连接有折边板,所述底座的左右两侧固定连接有固定架,所述固定架的左部上侧固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有螺纹杆一,所述螺纹杆一的外部固定连接有活动板,所述活动板的下部固定连接有液压缸,所述液压缸的下部固定连接有第一压板,所述第一压板的外侧壁固定连接有第二压板,所述固定架的左部下侧固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端固定连接有螺纹杆二,所述螺纹杆二的外部固定连接有压辊。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述第一压板和第二压板之间通过缓冲弹簧相连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述底座的底部四角固定连接有支架。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述固定架的内部左部固定连接有限位杆。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述工作台的前部固定连接有固定板,所述固定板的后部固定连接有第二伸缩杆,所述第二伸缩杆的后部固定连接有推板。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述螺纹杆一和螺纹杆二均转动连接在固定架的内部。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述推板滑动连接在载物板上。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果：

[0019] 2、本实用新型中，通过载物板、第一电机、螺纹杆一、活动板、液压缸、第一压板、第二压板和缓冲弹簧等结构之间的配合，缓冲弹簧起到缓冲作用，对纸板进行固定折边工作，降低了生产成本。

[0020] 3、本实用新型中，通过第一伸缩杆、折边板、推板、螺纹杆二、第二电机和压辊等结构之间的配合，对纸袋进行压平，提高生产效率，对纸袋的压紧效果好。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种用于纸袋加工的纸袋机的正视图；

[0022] 图2为本实用新型提出的一种用于纸袋加工的纸袋机的俯视图；

[0023] 图3为本实用新型提出的一种用于纸袋加工的纸袋机的压板内部示意图。

[0024] 图例说明：

[0025] 1、第一电机；2、限位杆；3、活动板；4、螺纹杆一；5、压辊；6、螺纹杆二；7、载物板；8、工作台；9、支架；10、固定架；11、底座；12、折边板；13、第一伸缩杆；14、连接板；15、第二电机；16、第二伸缩杆；17、推板；18、固定板；19、液压缸；20、缓冲弹簧；21、第一压板；22、第二压板。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种用于纸袋加工的纸袋机，包括底座11，底座11的上部固定连接有工作台8，工作台8的上部固定连接有载物板7，载物板7的左右两侧固定连接有连接板14，连接板14的内侧壁固定连接有第一伸缩杆13，第一伸缩杆13的内侧壁固定连接有折边板12，底座11的左右两侧固定连接有固定架10，固定架10的左部上侧固定连接有第一电机1，第一电机1的输出端固定连接有螺纹杆一4，螺纹杆一4的外部固定连接有活动板3，活动板3的下部固定连接有液压缸19，液压缸19的下部固定连接有第一压板21，第一压板21的外侧壁固定连接有第二压板22，固定架10的左部下侧固定连接有第二电机15，第二电机15的输出端固定连接有螺纹杆二6，螺纹杆二6的外部固定连接有压辊5。

[0028] 第一压板21和第二压板22之间通过缓冲弹簧20相连接，缓冲弹簧20起到缓冲作用，对纸板进行固定。

[0029] 底座11的底部四角固定连接有支架9，支撑整个装置正常运行。

[0030] 固定架10的内部左部固定连接有限位杆2，对活动板3进行限位左右移动。

[0031] 工作台8的前部固定连接有固定板18，固定板18的后部固定连接有第二伸缩杆16，第二伸缩杆16的后部固定连接有推板17，能够使纸板推到指定位置。

[0032] 螺纹杆一4和螺纹杆二6均转动连接在固定架10的内部，使活动板3能够左右移动。

[0033] 推板17滑动连接在载物板7上,能够推动折底的纸板。

[0034] 工作原理:使用本装置时,未折成纸袋的纸板放到载物板7上,通过启动第一电机1,第一电机1带动螺纹杆一4转动,螺纹杆一4带动活动板3左右转动,活动板3带动液压缸19左右移动,启动液压缸19,液压缸19带动第一压板21向下移动,第一压板21带动第二压板22向下移动,第一压板21和第二压板22之间固定连接有缓冲弹簧20,第一压板21和第二压板22能够在液压缸19的作用下对纸板进行固定,缓冲弹簧20起到缓冲作用,通过启动第一伸缩杆13,第一伸缩杆13带动折边板12向内部移动,对纸板进行折边工作,折边完成后,启动第二伸缩杆16,第二伸缩杆16带动推板17向前移动,推板17推动折边后的纸板至螺纹杆二6,达到送料作用,同时启动第二电机15,第二电机15带动螺纹杆二6转动,螺纹杆二6带动压辊5转动,压辊5对纸袋进行压紧折底,在纸袋通过压辊5时,利用压辊5的转动对纸袋进行压平,提高生产效率,对纸袋的压紧效果好。

[0035] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

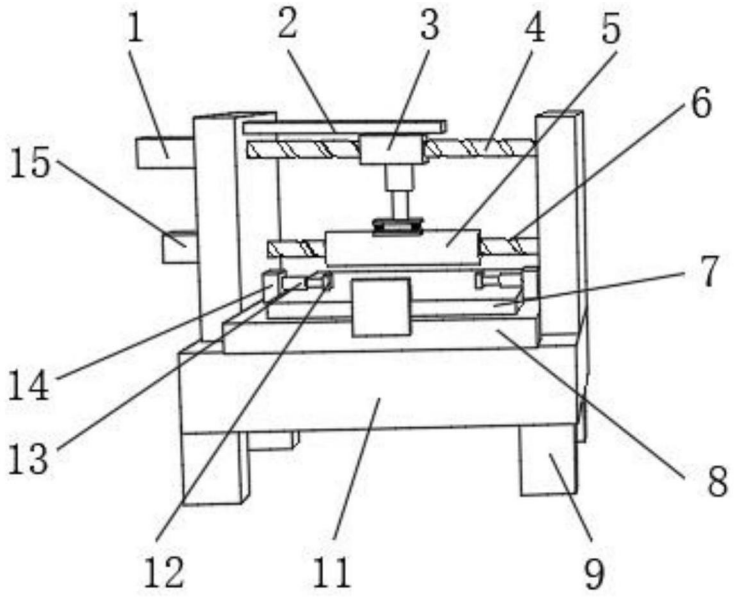


图1

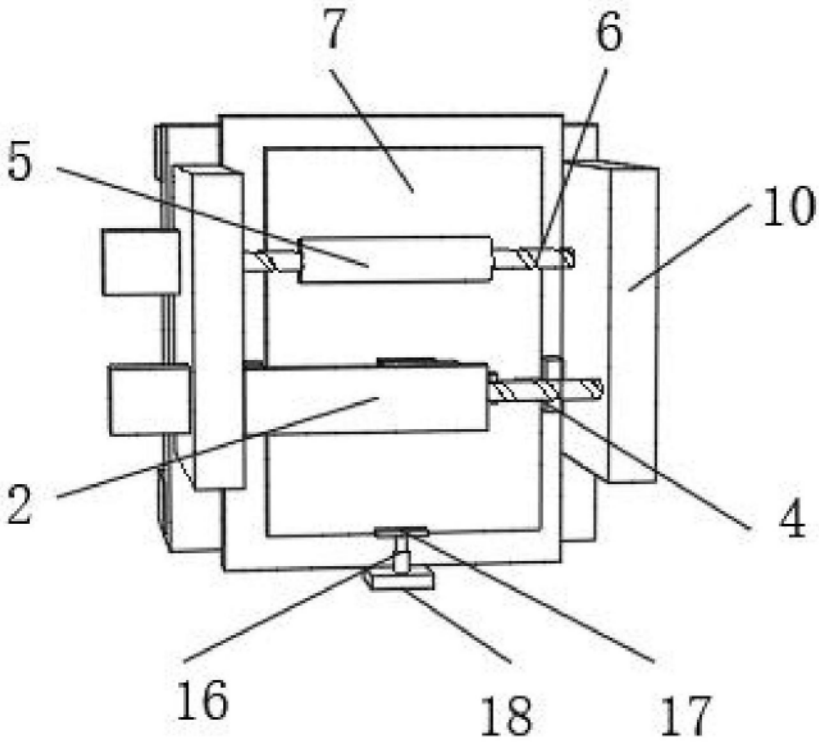


图2

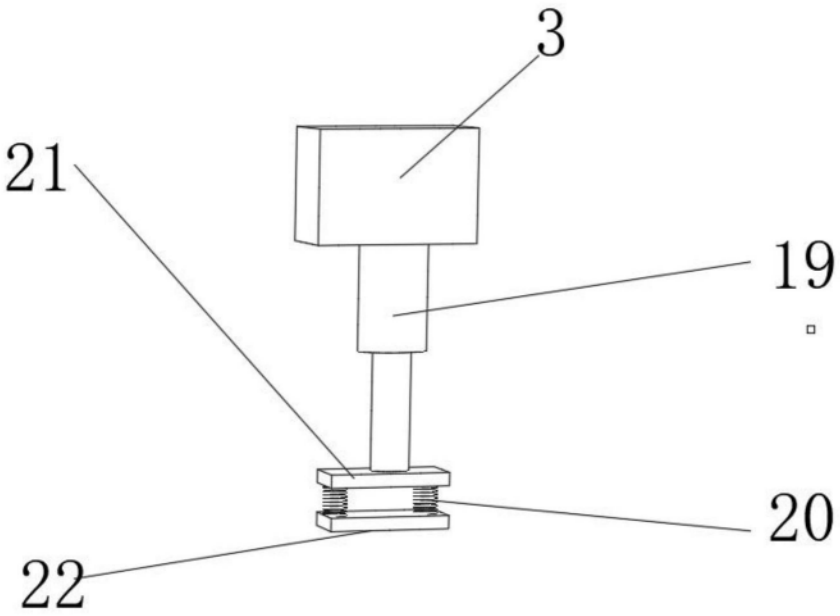


图3