



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207658143 U

(45)授权公告日 2018.07.27

(21)申请号 201721729952.2

(22)申请日 2017.12.13

(73)专利权人 广东拉斐尔科技有限公司

地址 510555 广东省广州市广州中新广州  
知识城凤凰四路99号自编A栋801房

(72)发明人 翁晓敏

(51)Int.Cl.

B65B 33/02(2006.01)

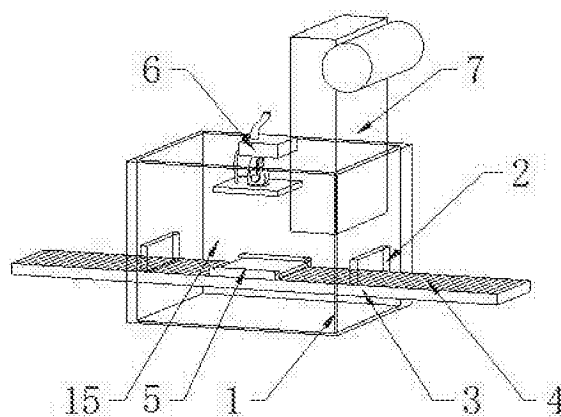
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种手机配件自动贴膜机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种手机配件自动贴膜机,包括贴膜机本体和透明防尘框,贴膜机本体外侧由透明防尘框包裹,且透明防尘框呈“长方体”形状,透明防尘框的两侧设有进出口,且进出口嵌入设置于透明防尘框中,两个进出口之间设有一道传送机构,且传送机构贯穿设置于进出口中,透明防尘框顶部的中间位置固定设置有手机膜拿取器。该种手机配件自动贴膜机,设置有吸膜板,吸膜板底部的吸口将会产生吸力,将贴膜吸从输膜塑料带上取下,贴膜将进入凹口中,接着将贴膜贴入手机配件中,实现了采用吸力进行拿取贴膜的效果,可有效的防止灰尘进入,从贴合面的背面将贴膜吸起,进行贴合,解决了以往使用机械手进行拿取贴膜,导致贴合时出现气泡的问题。



1. 一种手机配件自动贴膜机,包括贴膜机本体(15)和透明防尘框(1),其特征在于:所述贴膜机本体(15)外侧由透明防尘框(1)包裹,且透明防尘框(1)呈“长方体”形状,所述透明防尘框(1)的两侧设有进出口(2),且进出口(2)嵌入设置于透明防尘框(1)中,两个所述进出口(2)之间设有一道传送机构(3),且传送机构(3)贯穿设置于进出口(2)中,所述透明防尘框(1)顶部的中间位置固定设置有手机膜拿取器(6),所述传送机构(3)的顶部设有传送带(4),且传送带(4)与传送机构(3)传动连接,所述传送带(4)的顶部设有手机固定器(5),所述手机膜拿取器(6)的右侧设有输膜机(7),且输膜机(7)与透明防尘框(1)固定连接,所述手机固定器(5)的中间位置固定设有固定板(10),且固定板(10)呈“长方形”形状,所述固定板(10)的前后端均设有卡扣(9),且卡扣(9)与固定板(10)传动连接,所述输膜机(7)的内部固定有输膜机构(16),所述输膜机构(16)的外侧设有输膜塑料带(18),且输膜塑料带(18)与输膜机构(16)传动连接,所述输膜机(7)顶部的后端固定设有废料收集机(17),所述手机膜拿取器(6)的左侧面固定设有吸气管(20),所述吸气管(20)的底部设有吸膜板(11),且吸膜板(11)与手机膜拿取器(6)通过吸气管(20)连接,所述手机膜拿取器(6)的底部活动设置有两个传动辊(23),两个所述传动辊(23)之间设有旋转头(21),所述吸膜板(11)的底部设有凹口(14),且凹口(14)嵌入设置于吸膜板(11)中,所述吸膜板(11)底面的四角设有对接探头(13),且对接探头(13)嵌入设置于吸膜板(11)中。

2. 根据权利要求1所述的一种手机配件自动贴膜机,其特征在于:所述卡扣(9)顶部的两端设有感应头(8),且感应头(8)嵌入设置于卡扣(9)中。

3. 根据权利要求1所述的一种手机配件自动贴膜机,其特征在于:所述输膜塑料带(18)的外表面覆盖设置有贴膜(19),且贴膜(19)呈“长方形”形状。

4. 根据权利要求1所述的一种手机配件自动贴膜机,其特征在于:所述传动辊(23)底部的两端设有固定螺丝(22),且传动辊(23)与旋转头(21)通过固定螺丝(22)活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种手机配件自动贴膜机,其特征在于:所述凹口(14)的中间位置设有吸口(12),且吸口(12)呈“圆形”形状。

## 一种手机配件自动贴膜机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴膜机技术领域,具体为一种手机配件自动贴膜机。

### 背景技术

[0002] 贴膜机是专门用于电子、通讯和半导体等行业贴保护膜及防爆膜的机器,可确保无气泡无擦痕贴膜。

[0003] 但现有的贴膜机用机械手进行抓取贴膜,会导致机械手边缘与贴膜接触,贴膜粘上灰尘,引起手机贴合处出现气泡的问题,现有的贴膜机没有设置保护装置,在贴膜时会进入灰尘,导致手机表面出现气泡的现象,现有的贴膜机只能对一种手机配件进行贴膜,固定手机配件的工具无法伸缩,具有局限性。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种手机配件自动贴膜机,以解决上述背景技术提出的引起手机贴合处出现气泡,具有局限性的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种手机配件自动贴膜机,包括贴膜机本体和透明防尘框,所述贴膜机本体外侧由透明防尘框包裹,且透明防尘框呈“长方体”形状,所述透明防尘框的两侧设有进出口,且进出口嵌入设置于透明防尘框中,两个所述进出口之间设有一道传送机构,且传送机构贯穿设置于进出口中,所述透明防尘框顶部的中间位置固定设置有手机膜拿取器,所述传送机构的顶部设有传送带,且传送带与传送机构传动连接,所述传送带的顶部设有手机固定器,所述手机膜拿取器的右侧设有输膜机,且输膜机与透明防尘框固定连接,所述手机固定器的中间位置固定设有固定板,且固定板呈“长方形”形状,所述固定板的前后端均设有卡扣,且卡扣与固定板传动连接,所述输膜机的内部固定有输膜机构,所述输膜机构的外侧设有输膜塑料带,且输膜塑料带与输膜机构传动连接,所述输膜机顶部的后端固定设有废料收集机,所述手机膜拿取器的左侧面固定设有吸气管,所述吸气管的底部设有吸膜板,且吸膜板与手机膜拿取器通过吸气管连接,所述手机膜拿取器的底部活动设置有两个传动辊,两个所述传动辊之间设有旋转头,所述吸膜板的底部设有凹口,且凹口嵌入设置于吸膜板中,所述吸膜板底面的四角设有对接探头,且对接探头嵌入设置于吸膜板中。

[0006] 优选的,所述卡扣顶部的两端设有感应头,且感应头嵌入设置于卡扣中。

[0007] 优选的,所述输膜塑料带的外表面覆盖设置有贴膜,且贴膜呈“长方形”形状。

[0008] 优选的,所述传动辊底部的两端设有固定螺丝,且传动辊与旋转头通过固定螺丝活动连接。

[0009] 优选的,所述凹口的中间位置设有吸口,且吸口呈“圆形”形状。

[0010] 与现有技术相比本实用新型的有益效果是:该种手机配件自动贴膜机,设置有吸膜板,吸膜板底部设有凹口,凹口的中间位置设有吸口,且吸口呈“圆形”形状,旋转头将旋转吸膜板,吸膜板将逆时针旋转,吸膜板将与输膜机的贴膜进行对接,接着吸气管将向上产

生吸力,吸膜板底部的吸口产生吸力,将贴膜吸下,贴膜将进入凹口中,接着旋转头将吸膜板顺时针旋转,传动辊将向下伸缩,将贴膜贴入手机配件中,实现了采用吸力进行拿取贴膜的效果,可有效的防止灰尘进入,从贴合面的背面将贴膜吸起,进行贴合,解决了以往使用机械手进行拿取贴膜,导致贴合时出现气泡的问题,通过设置透明防尘框,贴膜机本体外侧由透明防尘框包裹,且透明防尘框呈“长方体”形状,整个工作过程将在透明防尘框中进行,透明防尘框与外界是隔绝的,可有效的防止灰尘的进入,阻止气泡的产生,实现了有效防止手机配件贴膜后出现气泡灰尘的性能,具有保护的效果,此外该贴膜机本体还设有卡扣,卡扣顶部的两端设有感应头,且感应头嵌入设置于卡扣中,卡扣可卡住不同大小的手机配件,实现了可以固定各种大小手机配件的效果,解决了以往固定手机配件的工具无法伸缩,加工具有局限性的问题。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型手机固定器结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型输膜机左侧剖视图;

[0014] 图4为本实用新型手机膜拿取器结构示意图;

[0015] 图5为本实用新型吸膜板底部结构示意图。

[0016] 图中:1、透明防尘框,2、进出口,3、传送机构,4、传送带,5、手机固定器,6、手机膜拿取器,7、输膜机,8、感应头,9、卡扣,10、固定板,11、吸膜板,12、吸口,13、对接探头,14、凹口,15、贴膜机本体,16、输膜机构,17、废料收集机,18、输膜塑料带,19、贴膜,20、吸气管,21、旋转头,22、固定螺丝,23、传动辊。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1至5,本实用新型提供一种技术方案:一种手机配件自动贴膜机,包括透明防尘框1、进出口2、传送机构3、传送带4、手机固定器5、手机膜拿取器6、输膜机7、感应头8、卡扣9、固定板10、吸膜板11、吸口12、对接探头13、凹口14、贴膜机本体15、输膜机构16、废料收集机17、输膜塑料带18、贴膜19、吸气管20、旋转头21、固定螺丝22和传动辊23,贴膜机本体15外侧由透明防尘框1包裹,且透明防尘框1呈“长方体”形状,透明防尘框1的两侧设有进出口2,且进出口2嵌入设置于透明防尘框1中,两个进出口2之间设有一道传送机构3,且传送机构3贯穿设置于进出口2中,透明防尘框1顶部的中间位置固定设置有手机膜拿取器6,传送机构3的顶部设有传送带4,且传送带4与传送机构3传动连接,传送带4的顶部设有手机固定器5,手机膜拿取器6的右侧设有输膜机7,且输膜机7与透明防尘框1固定连接,手机固定器5的中间位置固定设有固定板10,且固定板10呈“长方形”形状,固定板10的前后端均设有卡扣9,且卡扣9与固定板10传动连接,输膜机7的内部固定有输膜机构16,输膜机构16的外侧设有输膜塑料带18,且输膜塑料带18与输膜机构16传动连接,输膜机7顶部的后端固

定设有废料收集机17,手机膜拿取器6的左侧面固定设有吸气管20,吸气管20的底部设有吸膜板11,且吸膜板11与手机膜拿取器6通过吸气管20连接,手机膜拿取器6的底部活动设置有两个传动辊23,两个传动辊23之间设有旋转头21,吸膜板11的底部设有凹口14,且凹口14嵌入设置于吸膜板11中,吸膜板11底面的四角设有对接探头13,且对接探头13嵌入设置于吸膜板11中,卡扣9顶部的两端设有感应头8,且感应头8嵌入设置于卡扣9中,感应头8能够与对接探头13进行对接,使凹口14能够对准固定板10,将贴膜19准确的贴入手机中,输膜塑料带18的外表面覆盖设置有贴膜19,且贴膜19呈“长方形”形状,贴膜19能够贴入手机当中,保护手机屏幕不被刮花,传动辊23底部的两端设有固定螺丝22,且传动辊23与旋转头21通过固定螺丝22活动连接,旋转头21能够旋转吸膜板11,使吸膜板11能够自由旋转,拿取贴膜19,实现自动覆膜的效果,凹口14的中间位置设有吸口12,且吸口12呈“圆形”形状,吸口12能够吸取贴膜19,解决了以往用机械手拿取贴膜19,导致贴膜19粘上灰尘的问题。

[0019] 工作原理:首先,将贴膜机本体15连接电源,准备好需要进行覆膜的手机配件,以及准备好相应大小的贴膜19,准备完毕后可开始进行覆膜工作,开始工作后,手机固定器5前后端的卡扣9具有旋转功能,卡扣9将会旋转卡住手机配件,可进行多种配件的固定,实现灵活固定的效果,接着传送机构3将会传动传送带4,传送带4将转动将手机固定器5传送到手机膜拿取器6底部,手机膜拿取器6底部设有吸膜板11,卡扣9顶部的四个感应头8将会与对接探头13进行对接,手机固定器5将停住,此时旋转头21将旋转吸膜板11,吸膜板11将逆时针旋转,吸膜板11将与输膜机7的贴膜19进行对接,接着吸气管20将向上产生吸力,吸膜板11底部的吸口12产生吸力,将贴膜19吸下,贴膜19将进入凹口14中,接着旋转头21将吸膜板11顺时针旋转,传动辊23将向下伸缩,将贴膜19贴入手机配件中,贴合完毕后,手机固定器5将被传送机构3传送出,整个工作过程将在透明防尘框1中进行,透明防尘框1与外界是隔绝的,可有效的防止灰尘的进入,阻止气泡的产生。

[0020] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

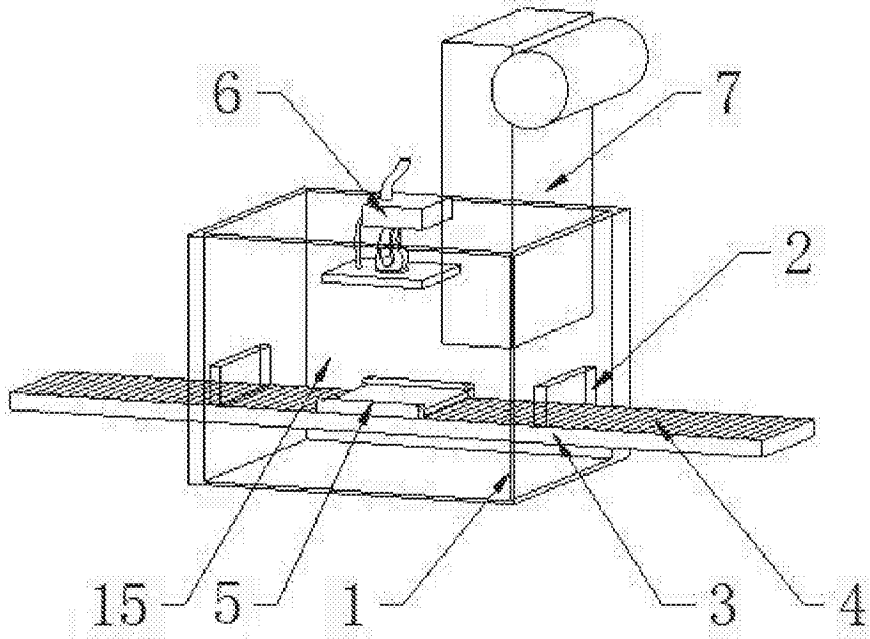


图1

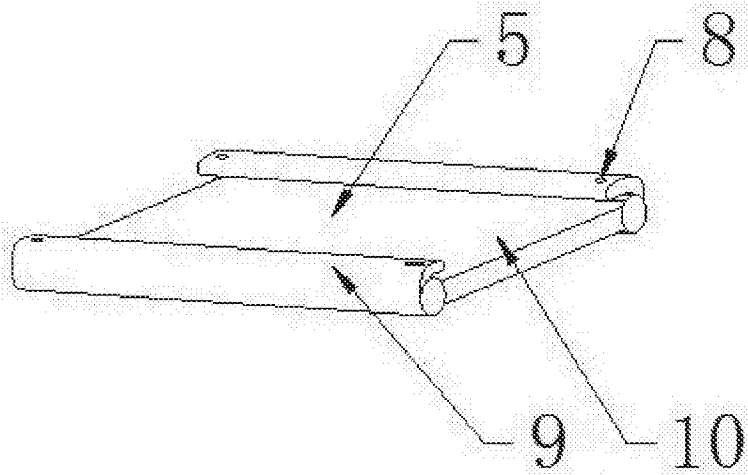


图2

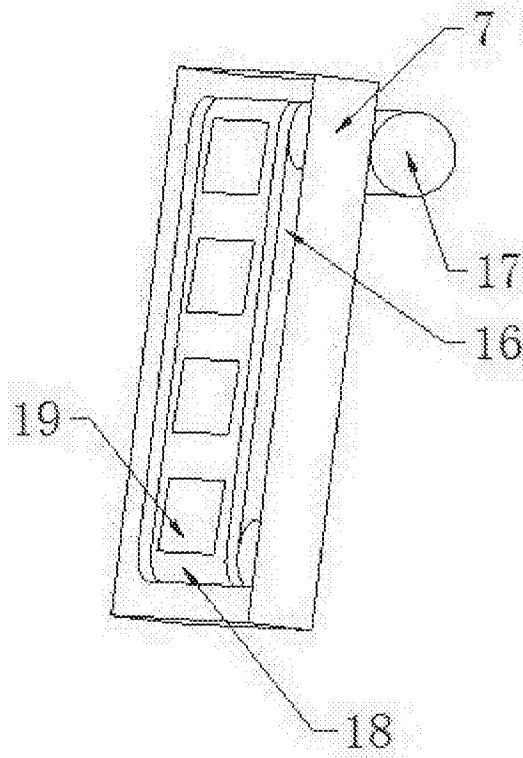


图3

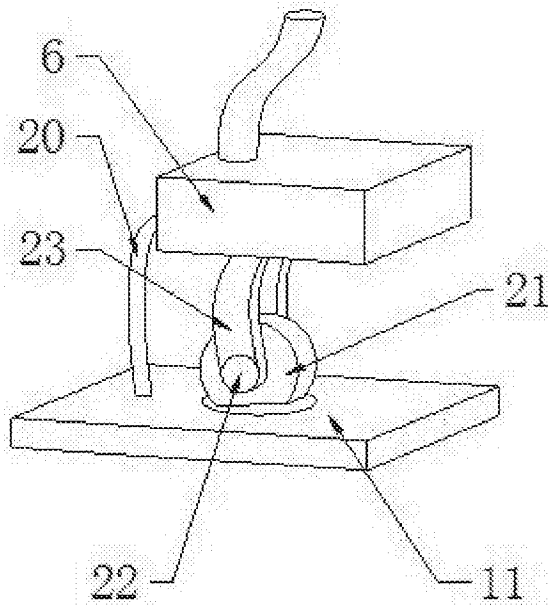


图4

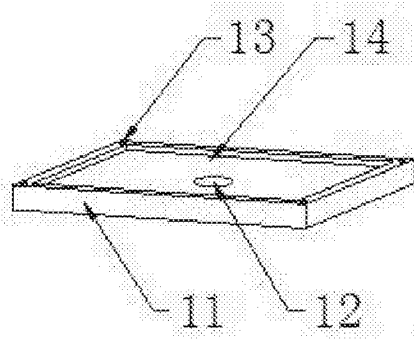


图5