

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F24B 7/00 (2006.01)

F24B 1/183 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520026703.8

[45] 授权公告日 2007 年 4 月 18 日

[11] 授权公告号 CN 2890680Y

[22] 申请日 2005.7.18

[21] 申请号 200520026703.8

[73] 专利权人 苏国辉

地址 062255 河北省献县淮镇安庄

[72] 设计人 苏国辉

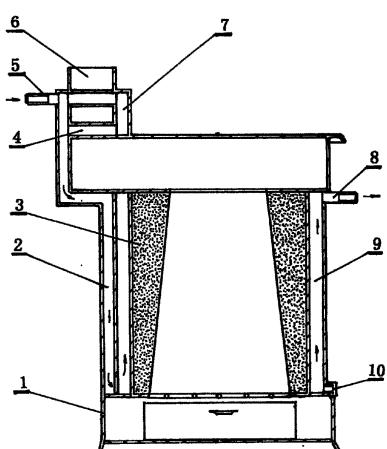
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

自循环式节能采暖炉

[57] 摘要

本实用新型提供了一种自循环式节能采暖炉，旨在提供一种结构新颖，热效率高，节省能源，使用方便的新式采暖炉。它是在炉体的炉盘上部加连出烟接管，在出烟接管外部制有烟管水套，出烟接管管内横向装设了吸热水管连接烟管水套，烟管水套上部装连着进水管接头、烟管水套下部装连有导水管连接于炉体水套的下部，在炉体水套的上部装连出水管接头，炉体水套或是导水管的下部装连带丝堵的放水管接头所组成。



1、一种自循环式节能采暖炉，它包括炉体、炉套、炉体水套，其特征在于炉体（1）的炉顶盘上部连接有出烟接管（6），在出烟接管（6）外部制有烟管水套（7），出烟接管（6）的管腔内横向装设了吸热水管（4）连通着烟管水套（7），烟管水套（7）上部装连着进水管接头（5），烟管水套（7）下部装连有导水管（2）连接于炉体水套（9）的下部，在炉体水套（9）的上部装连出水管接头（8），并在炉体水套（9）的下部装连有带丝堵（10）的放水管接头。

2、根据权利要求1所述的自循环式节能采暖炉，其特征在于或是在炉体水套（9）顶部位于炉口环腔内再装连加热水盘，在加热水盘上装连出水管接头（8）。

自循环式节能采暖炉

技术领域

本实用新型涉及一种炉具，尤其是一种采暖、做饭两用的炉具。

背景技术

随着科学技术的不断发展和人民生活水平的日益提高，对取暖、生活做饭炉具的技术要求也越来越高。在公知技术中，现有的用于取暖、生活做饭的炉具主要是由炉体内装设炉套和水套，有的还在炉口部装连了吸热盘连接水套，在水套的下部接连进水管、炉具上部接连出水管，它能吸收炉膛内的热能，但对烟道的热能不能充分吸收，而造成热能损失，使得热效率低，水循环阻力大，有的要加连循环水泵，给使用带来不便。

发明内容

为了克服现有技术之不足，本实用新型提供一种结构新颖，热效率高，节省能源，使用方便的新式采暖炉。

本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：设计采用在炉体的炉盘上部加连出烟接管，在出烟接管外部制有烟管水套，出烟接管管内横向装设了吸热水管连接烟管水套，烟管水套上部装连着进水管接头、烟管水套下部装连有导水管连接于炉体水套的下部，在炉体水套的上部装连出水管接头，所组成为新型的节能采暖炉。使用时将本节能采暖炉烟管水套上的进水管接头连接暖气片的回水管，炉体水套上的出水管接连暖气片的进水管，组成为闭合循环水路。当点燃采暖炉后，先进入烟道水套内的水

由烟火进行预热，再经导热管将预热水流入炉体水套底部，再次经炉膛炉火进行加热后流至暖气片进行散热，形成自动循环加热、流动、散热供暖；又能在炉口上做饭、烧水等。

由于本实用新型设计采用了上述技术方案，又经数次试验试用结果表明，它与现有技术相比，具有结构新颖，设计创新，能充分吸收利用热能，热效率高，节省能源，使用方便等优点，系一种新型的自循环式节能采暖炉。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

图1是本实用新型实施例具体结构的剖视图。

附图标记：1 炉体，2 导水管，3 炉套，4 吸热水管，5 进水管接头，6 出烟接管，7 烟管水套，8 出水管接头，9 炉体水套，10 丝堵。

具体实施方式

如附图1所示实施例，本实用新型包括：炉体1、炉套3、炉体水套9、出烟接管6、烟管水套7、吸热水管4和导水管2，在炉体1的炉顶盘上部连接有出烟接管6，在出烟接管6外部制有烟管水套7，出烟接管6的管腔内横向装设了吸热水管4连通着烟管水套7，烟管水套7上部装连着进水管接头5、烟管水套7下部装连有导水管2连接于炉体水套9的下部，在炉体水套9的上部装连出水管接头8，并在炉体水套9或是导水管2的下部装连有带丝堵10的放水管接头。

本实用新型或是在炉体水套9顶部位于炉口的环腔内再装连加热水盘，在加热水盘上装连出水管接头8。

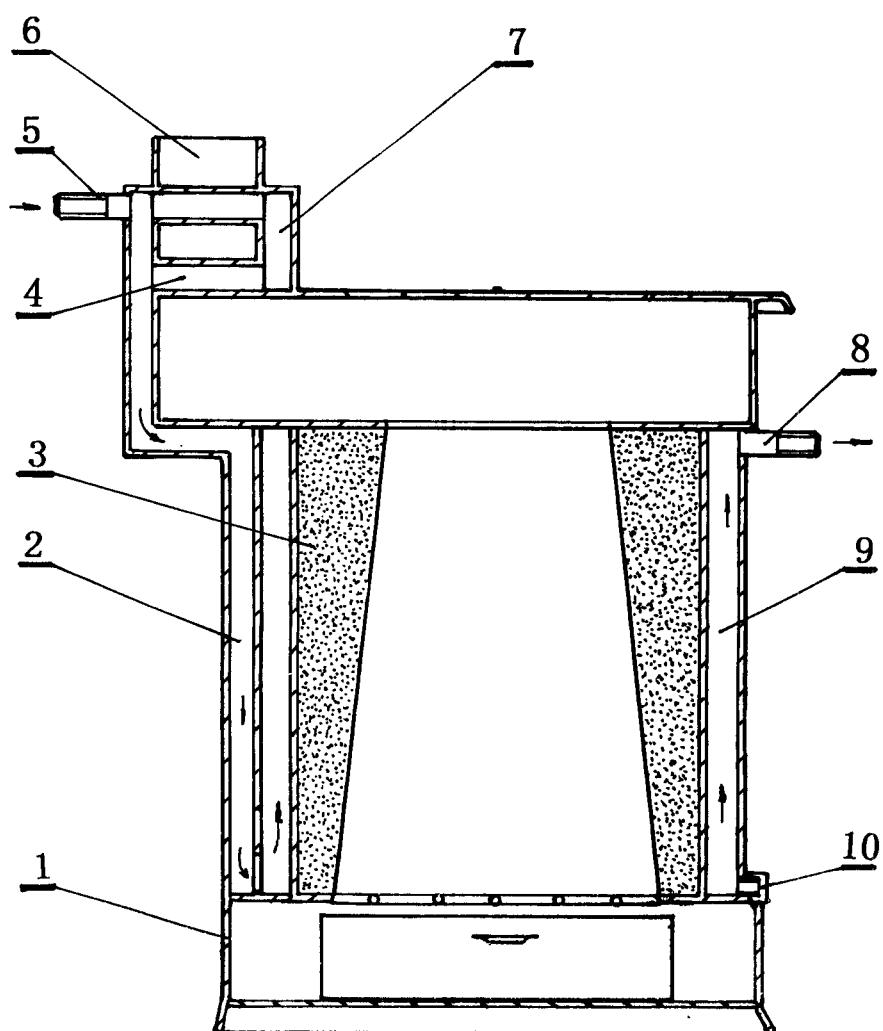


图 1