

(19) DANMARK



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 143631 B



(21) Ansøgning nr. 4787/78

(51) Int.Cl.³ A 01 K 5/01

(22) Indleveringsdag 27. okt. 1978

(24) Løbedag 27. okt. 1978

(41) Alm. tilgængelig 28. apr. 1980

(44) Fremlagt 21. sep. 1981

(86) International ansøgning nr. -

(86) International indleveringsdag -

(85) Videreførelsesdag -

(62) Stamansøgning nr. -

(30) Prioritet -

(71) Ansøger BETONVAREFABRIKKEN THOR V/PETER OLSEN, 3700 Rønne, DK.

(72) Opfinder Peter Olsen, DK.

(74) Fuldmægtig Larsen & Birkeholm Patentkontor A/S.

(54) Foderkrybbe.

Opfindelsen angår en foderkrybbe til brug i fortrinsvis stalde.

Foderkrybber fremstilles i dag ved at støbe glaserede stentøjskrybber ned i et betonfundament ved hjælp af forskallinger. Denne metode er forbundet med en del ulemper. For det første er det en langvarig og besværlig proces, og for det andet er det næsten umuligt at opnå en tilstrækkelig god tætning mellem krybben og fundamentet.

UK 143631 B

Det er formålet med denne opfindelse at afhjælpe disse ulemper. Dette formål opfyldes ved at, krybben består af en i øvrigt kendt stentøjskrybbe, et første element med et indre profil svarende til en del af stentøjskrybbens ydre kontur og et andet element med et indre profil svarende til en anden del af stentøjskrybbens ydre kontur, og at elementerne er udformet med en øvre stopkant for stentøjskrybben, der strækker sig ind over krybbens indre kant, hvilken stopkant er forsynet med en langsgående drypkant. De nævnte elementer kan fremstilles på almindelig kendt måde med en passende længde, således at elementerne er lette at håndtere og montere. Drypkanten forhindrer, at væske fra elementernes overside løber langs stopkantens underside og ind imod samlingen mellem stentøjskrybben og elementet. Endvidere forhindrer den udragende stopkant, at svinene skubber foderet ovenud af foderkrybben, da svinenes tryner støder imod denne kant.

Foderkrybben kan være ejendommelig ved, at det første og det andet elements stopkant er forsynet med en langsgående not til tætningsmateriale. Herved opnås sikkerhed mod, at foderrester samler sig i mellemrummet mellem krybben og fundamentet, hvilket bevirker, at foderkrybben er let at holde ren.

Endelig kan foderkrybben være ejendommelig ved, at det første og det andet element er fremstillet af stennel, sand, cement, vand og et plastificeringsmiddel. Herved opnås, at fundamentet bliver tæt, porefri og vandafvisende.

Opfindelsen forklares nærmere under henvisning til tegningen, som viser en del af en foderkrybbe opbygget af seks første og seks andet elementer samt to stentøjskrybber.

Det første element 1 har en lige underkant 2 og en lige bagkant 3. Indersiden er udformet med et rundt profil 4, der foroven er afgrænset af en stopkant 5, der er en del bredere end stentøjskrybbens 17 tykkelse. I denne kant 5 er der udformet en langsgå-

ende not 6, og den yderste del af kanten 5 er udformet med en langsgående vulstlignende drypkant 7. Fra ydersiden af kanten 5 strækker elementet sig med en opad- og skråt bagudskrånende flade 8 mod bagkanten 3. Det andet element 9 er lavere end det første element og er udformet med en lige underkant 10, en lige svagt udadskrånende forkant 11, en kort lige overside 12 og et indre profil svarende til det første elements profil, d.v.s. et rundt profil 13, stopkant 14 med en langsgående not 15 og en drypkant 16. De enkelte elementer 1 og 9 fastgøres til underlaget ved hjælp af almindeligt kendte bindemidler, og samlingerne mellem de enkelte elementer 1 og 9 og de enkelte stentøjskrybber 17 fuges eller tættes ved hjælp af almindeligt kendte fugemasser. Det andet elements 9 lige, svagt udadskrånende forkant 11 bevirker, at især smågrise sikres et godt fodfæste ved truget, hvorved beskadigelser af halsregionerne undgås på grund af fald. Overgangen mellem det andet elements forkant 11 og overkant 12 er ligeledes afrundet på en sådan måde, at især smågrise ikke beskadiges af denne kant.

Foruden at muliggøre en høj staldhygiejne dels ved at foderet ikke af dyrene spredes ud over hele krybben, og dels ved at renligholdelse af krybben lettes på grund af betonelementernes porefri og glatte flader, undgås tillige de ved de hidtil kendte foderkrybber uundgåelige revner og kroge, hvor foderrester samler sig.

Endvidere sikrer den udragende stopflade ^{5 & 14} at de under stentøjskrybbernes brænding uundgåelige formforandringer bliver helt dækket, og den færdige krybbe derfor fremtræder med hidtil ukendte lige indvendige sidekanter. Endelig beskytter elementerne effektivt de sårbare stentøjskrybbers kanter mod beskadigelse og ødelæggelse af glasuren.

Det skal tilføjes, at elementerne indenfor opfindelsens rammer kan tilpasses enhver krybbedimension og art af krybbe eller trug.

Det er hensigtsmæssigt, at i det mindste det andet element 9 er udformet med noter i ende- eller stødfladerne tæt ved og langs med kanterne 11 og 12, samt at disse kanter 11 og 12 er reifet.

Inden samlingen af elementerne 9 fyldes noterne med en fugemasse, som ved sammentrykningen af elementerne 9 flyder frem til de reifede kanter 11 og 12, hvor overflødig fugemasse fjernes, således at den danner en plan eller jævn overgang mellem de sammenstillede elementer 9.

P A T E N T K R A V

1. Foderkrybbe til brug i fortrinsvis stalde, k e n d e t e g n e t v e d, at den består af en i øvrigt kendt stentøjskrybbe (17) et første element (1) med et indre profil (4) svarende til en del af stentøjskrybbens (17) ydre kontur og et andet element (9) med et indre profil (13) svarende til en anden del af stentøjskrybbens (17) ydre kontur, og at elementerne (1 og 9) er udformet med en øvre stopkant (5 og 14) for stentøjskrybben (17), der strækker sig ind over krybbens (17) indre kant, hvilken stopkant (5 og 14) er forsynet med en langsgående drypkant (7 og 16).

2. Foderkrybbe ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t v e d, at det første og det andet element (1 og 9) stopkant (5 og 14) er forsynet med en langsgående not (6 og 15) til tætningsmateriale.

3. Foderkrybbe ifølge krav 1 og 2, k e n d e t e g n e t v e d, at det første og det andet element (1 og 9) er fremstillet af stenmel, sand, cement, vand og et plastificeringsmiddel.

Fremdragne publikationer:

143631

