



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206813070 U

(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720635447.5

(22)申请日 2017.06.03

(73)专利权人 郑州江东汽车零部件有限公司
地址 450000 河南省郑州市中牟县日产业园

(72)发明人 朱磊

(51)Int.Cl.
B62B 3/10(2006.01)
B62B 5/04(2006.01)

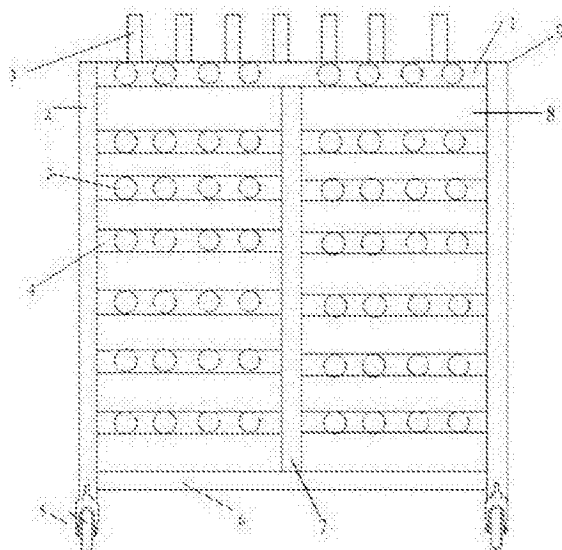
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

凸缘总成集装架

(57)摘要

本实用新型公开了一种凸缘总成集装架,包括主体,所述主体包括单元I、支架IV、刹车万向轮;所述主体为三棱柱体,所述主体的底面设有支架IV,所述主体的底部四角均设有刹车万向轮;所述单元I包括支架I、支架II、定位柱、支架III、支架V;所述单元I的顶部设有支架I,所述支架I上设有定位柱;所述单元I的两侧设有支架II,所述单元I的中间设有支架V,所述支架II与支架V之间设有支架III,所述支架III上设有定位柱。本实用新型加装刹车万向轮,移动运输方便,定位柱可以将凸缘总成都隔离开来,防止接触污染,并且拿取方便,定位柱上的防护套可消除零部件碰撞变形的问题。



1. 凸缘总成集装架,包括主体,其特征在于:所述主体包括单元I、支架IV、刹车万向轮;所述主体为三棱柱体,所述主体的底面设有支架IV,所述主体的底部四角均设有刹车万向轮;所述单元I包括支架I、支架II、定位柱、支架III、支架V;所述单元I的顶部设有支架I,所述支架I上设有定位柱;所述单元I的两侧设有支架II,所述单元I的中间设有支架V,所述支架II与支架V之间设有支架III,所述支架III上设有定位柱。

2. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述定位柱上设有防护套。

3. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述支架I可以是1根。

4. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述支架II与支架I垂直,支架II至少为4根。

5. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述支架V可以是2根。

6. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述支架III与支架II以及支架V垂直,支架III至少为4根。

7. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述支架IV可以是4根。

8. 根据权利要求1所述的凸缘总成集装架,其特征在于:所述单元I有2个,2个单元I共用支架I,并关于支架I对称放置。

凸缘总成集装架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种集装架技术领域,尤其涉及凸缘总成集装架。

背景技术

[0002] 集装架是一种框架式集装器具,其作用是固定和保护产品,现有的车桥凸缘总成集装架没有万向轮,在移动运输的过程中不方便,浪费时间,并且要耗费大量的人力,在存放和拿取凸缘时,需要不断的拿取隔离板,操作动作繁琐,效率低下,凸缘总成放入后,在同层隔离板上没有相互隔离,易发生磕碰变形,损坏器件,并且隔离板上的塑料膜破损之后易进入凸缘总成孔内,从而造成凸缘总成的污染。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供凸缘总成集装架,为了解决现有问题,该装置加装刹车万向轮,移动运输方便,定位柱可以将凸缘总成都隔离开来,防止接触污染,并且拿取方便,定位柱上的防护套可消除零部件碰撞变形的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:凸缘总成集装架,包括主体,所述主体包括单元I、支架IV、刹车万向轮;所述主体为三棱柱体,所述主体的底面设有支架IV,所述主体的底部四角均设有刹车万向轮;所述单元I包括支架I、支架II、定位柱、支架III、支架V;所述单元I的顶部设有支架I,所述支架I上设有定位柱;所述单元I的两侧设有支架II,所述单元I的中间设有支架V,所述支架II与支架V之间设有支架III,所述支架III上设有定位柱。

[0005] 进一步的,所述定位柱上设有防护套。

[0006] 进一步的,所述支架I可以是1根。

[0007] 进一步的,所述支架II与支架I垂直,支架II至少为4根。

[0008] 进一步的,所述支架V可以是2根。

[0009] 进一步的,所述支架III与支架II以及支架V垂直,支架III至少为4根。

[0010] 进一步的,所述支架IV可以是4根。

[0011] 进一步的,所述单元I有2个,2个单元I共用支架I,并关于支架I对称放置。

[0012] 本实用新型的有益效果是:该装置加装刹车万向轮,方便运输移动,提高了效率,且节省了很大的人力,定位柱可以使凸缘总成都彼此隔离开,防止污染和碰撞变形,定位柱上的防护套可方便在拿取的过程中不发生磕碰变形,并且在拿取的过程中不需要反复拿取隔离板,节省了大量的时间和人力,提高了生产效率,并且避免了隔离板上塑料膜破损污染凸缘总成和其他杂质污染凸缘总成的现象。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型凸缘总成集装架的正视图。

[0014] 图2为本实用新型凸缘总成集装架的侧视图。

[0015] 图3为本实用新型凸缘总成集装架的俯视图。

[0016] 图中:1、支架I,2、支架II,3、定位柱,4、支架III,5、刹车万向轮,6、支架IV,

[0017] 7、支架V,8、单元I,9、主体。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型凸缘总成集装架作进一步说明。

[0019] 凸缘总成集装架,包括主体9,所述主体9包括单元I8、支架IV6、刹车万向轮5;所述主体9为三棱柱体,所述主体9的底面设有支架IV6,所述主体9的底部四角均设有刹车万向轮5;所述单元I8包括支架I1、支架II2、定位柱3、支架III4、支架V7;所述单元I8的顶部设有支架I1,所述支架I1上设有定位柱3;所述单元I8的两侧设有支架II2,所述单元I8的中间设有支架V7,所述支架II2与支架V7之间设有支架III4,所述支架III4上设有定位柱3。

[0020] 所述定位柱3上设有防护套。

[0021] 所述支架I1可以是1根。

[0022] 所述支架II2与支架I1垂直,支架II2至少为4根。

[0023] 所述支架V7可以是2根。

[0024] 所述支架III4与支架II2以及支架V7垂直,支架III4至少为4根。

[0025] 所述支架IV6可以是4根。

[0026] 所述单元I8有2个,2个单元I8共用支架I1,并关于支架I1对称放置。

[0027] 具体实施时,将生产好的凸缘总成小端朝里插到定位柱3上,在需要移动和运输时直接推动主体9,即可方便实现。

[0028] 主体9为三棱柱体,支架I1、支架II2、支架III4、支架IV6以及支架V7具有支撑主体9的作用,支架I1和支架III4可支撑定位柱3,定位柱3可固定放置凸缘总成,刹车万向轮5可方便运输移动。

[0029] 本实用新型提供了凸缘总成集装架,该装置具有加装刹车万向轮,方便运输移动,提高了效率,且节省了很大的人力,定位柱可以使凸缘总成都彼此隔离开,防止污染和碰撞变形,定位柱上的防护套可方便在拿取的过程中不发生磕碰变形,并且在拿取的过程中不需要反复拿取隔离板,节省了大量的时间和人力,提高了生产效率,并且避免了隔离板上塑料膜破损污染凸缘总成和其他杂质污染凸缘总成现象的优点,解决了现有的凸缘总成集装架没有万向轮,在移动运输的过程中不方便,在存放和拿取凸缘时,需要不断的拿取隔离板,操作动作繁琐,效率低下,凸缘总成放入后,在同层隔离板上没有相互隔离,易发生磕碰变形,损坏器件,并且隔离板上的塑料膜破损之后易进入凸缘总成孔内,从而造成凸缘总成的污染的问题,本装置市场潜力大,可在市场上进行推广。

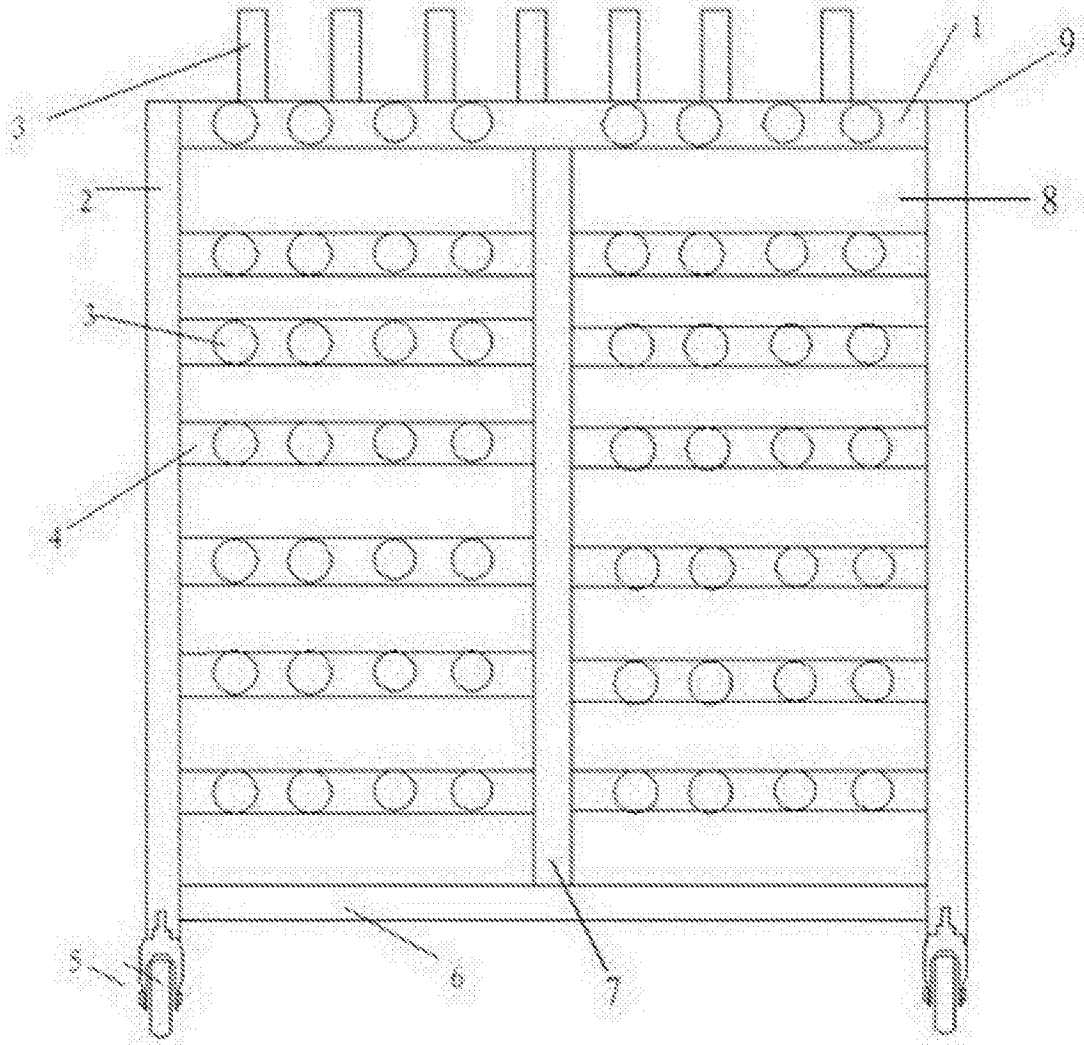


图1

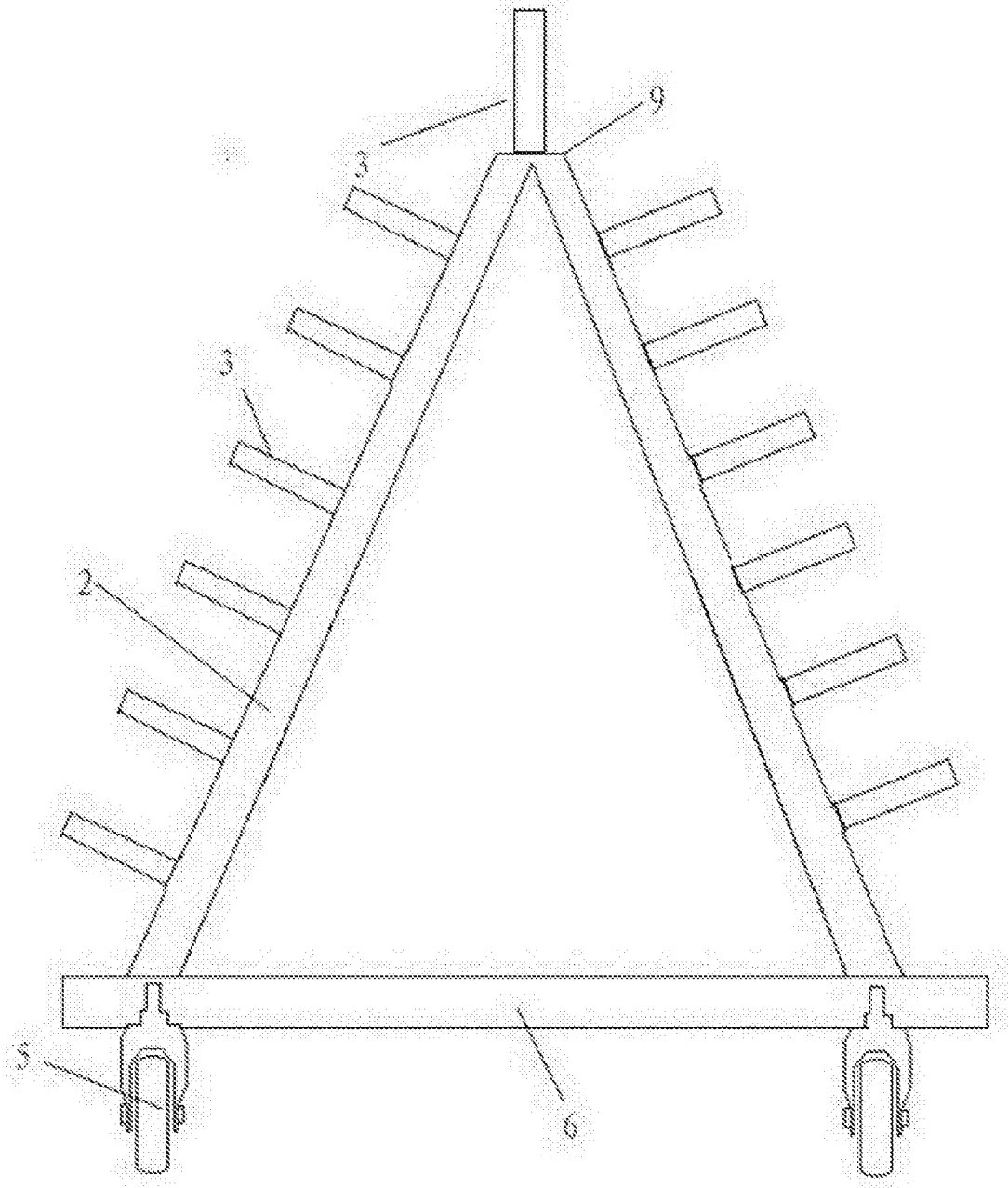


图2

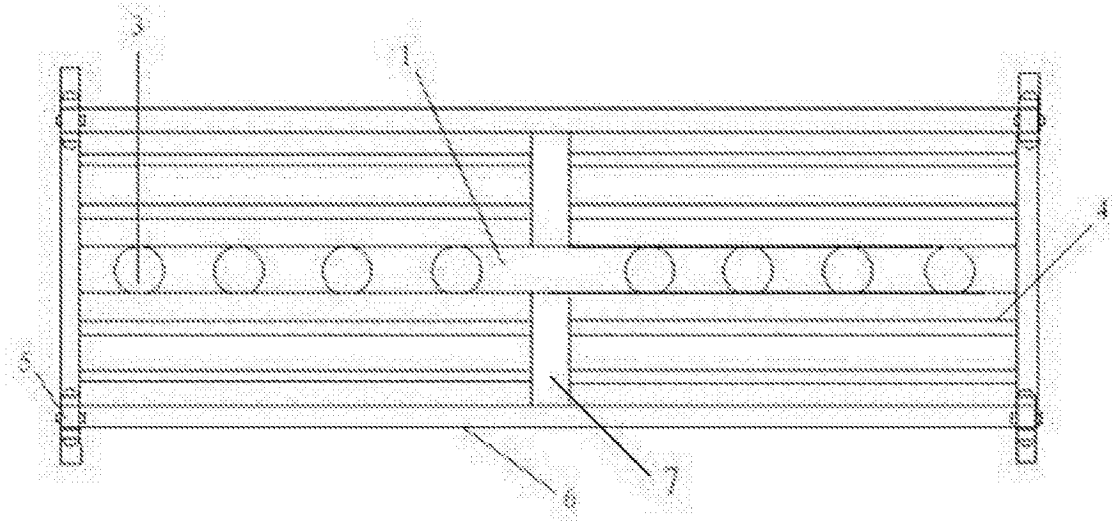


图3