



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M650331 U

(45) 公告日：中華民國 113 (2024) 年 01 月 11 日

(21) 申請案號：112204725

(22) 申請日：中華民國 112 (2023) 年 05 月 12 日

(51) Int. Cl. : A43B7/12 (2006.01)

A43B7/06 (2006.01)

A43B23/02 (2006.01)

(71) 申請人：華碩科技股份有限公司(中華民國) (TW)

臺中市北屯區昌平路 1 段 139 巷 13 號 1 樓

(72) 新型創作人：張中豪 CHANG, CHUNG-HAO (TW)

(74) 代理人：高玉駿；楊祺雄

(NOTE) 備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：9 項 圖式數：18 共 41 頁

(54) 名稱

鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋

(57) 摘要

一種鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，包含一包括一界定出一穿著空間的鞋狀複合本體、一車縫單元與一防水單元的鞋面鞋套複合構造、一鞋底單元，及一強化單元。該鞋狀複合本體是由一複合片材所製成，該複合片材包括一鞋面裁片、一鞋套裁片，及一固接於該鞋面裁片與鞋套裁片之間的接著劑，該鞋面裁片具有撥水性，該鞋套裁片可防水透氣，該車縫單元將該複合片材車縫成該鞋狀複合本體，並包括一腳尖車縫部、一腳底車縫部，及一後端車縫部，該車縫單元具有撥水性，該防水單元固接於該鞋狀複合本體的外表面，並覆蓋該腳尖車縫部、該腳底車縫部與該後端車縫部。該鞋底單元固設於該鞋面鞋套複合構造的底部。該強化單元固設於該鞋面鞋套複合構造，以覆蓋該防水單元對應於該後端車縫部並位於該鞋底單元之外的部分。

指定代表圖：

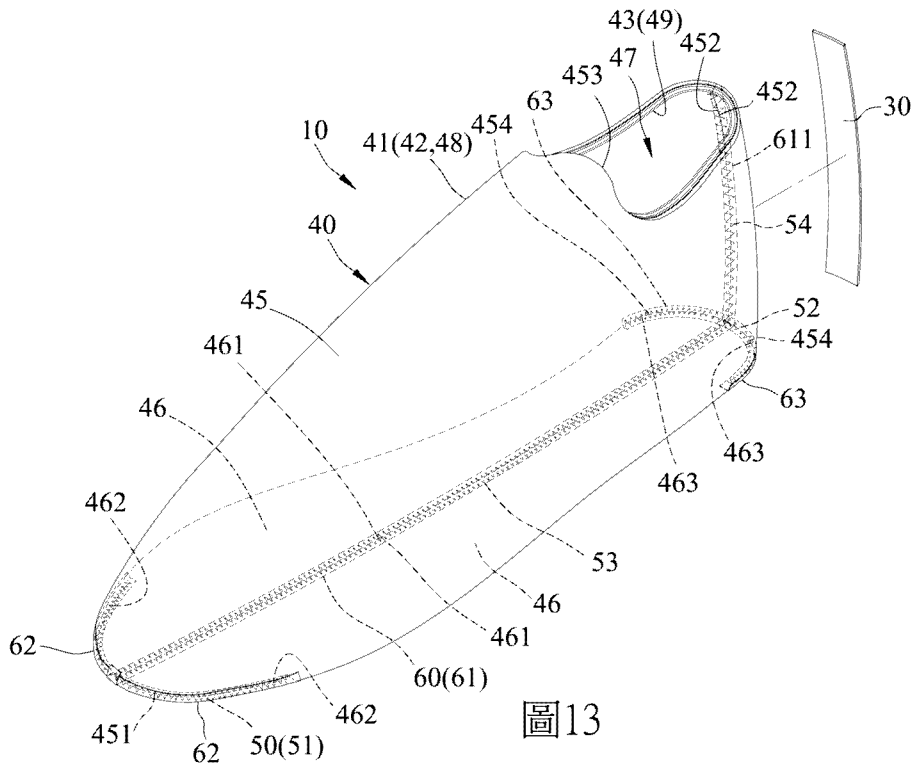


圖13

符號簡單說明：

- 10:鞋面鞋套複合構造
- 30:強化單元
- 40:鞋狀複合本體
- 41:複合片材
- 42:鞋面裁片
- 43:鞋套裁片
- 45:主面部
- 451:前外凸弧線
- 452:後端對接線
- 453:後內凹線
- 454:後連接線
- 46:側翼部
- 461:側邊對接線
- 462:前弧形緣
- 463:後弧形緣
- 47:穿著空間
- 48:立體鞋面
- 49:立體鞋套
- 50:車縫單元
- 51:腳尖車縫部
- 52:腳跟車縫部
- 53:腳底車縫部
- 54:後端車縫部
- 60:防水單元
- 61:第一防水條
- 611:外露部分
- 62:第二防水條
- 63:第三防水條



## 公告本

## 【新型摘要】

M650331

【中文新型名稱】 鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋

【中文】

一種鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，包含一包括一界定出一穿著空間的鞋狀複合本體、一車縫單元與一防水單元的鞋面鞋套複合構造、一鞋底單元，及一強化單元。該鞋狀複合本體是由一複合片材所製成，該複合片材包括一鞋面裁片、一鞋套裁片，及一固接於該鞋面裁片與鞋套裁片之間的接著劑，該鞋面裁片具有撥水性，該鞋套裁片可防水透氣，該車縫單元將該複合片材車縫成該鞋狀複合本體，並包括一腳尖車縫部、一腳底車縫部，及一後端車縫部，該車縫單元具有撥水性，該防水單元固接於該鞋狀複合本體的外表面，並覆蓋該腳尖車縫部、該腳底車縫部與該後端車縫部。該鞋底單元固設於該鞋面鞋套複合構造的底部。該強化單元固設於該鞋面鞋套複合構造，以覆蓋該防水單元對應於該後端車縫部並位於該鞋底單元之外的部分。

【指定代表圖】：圖（13）。

【代表圖之符號簡單說明】

10：鞋面鞋套複合構造

30：強化單元

40：鞋狀複合本體

41：複合片材

42：鞋面裁片

43：鞋套裁片

45：主面部

451：前外凸弧緣

452：後端對接緣

453：後內凹緣

454：後連接緣

46：側翼部

461：側邊對接緣

462：前弧形緣

463：後弧形緣

47：穿著空間

48：立體鞋面

49：立體鞋套

50：車縫單元

51：腳尖車縫部

52：腳跟車縫部

53：腳底車縫部

54：後端車縫部

60：防水單元

61：第一防水條

611：外露部分

62：第二防水條

63：第三防水條

## 【新型說明書】

【中文新型名稱】 鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋

### 【技術領域】

【0001】本新型是有關於一種鞋子，特別是指一種鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋。

### 【先前技術】

【0002】如圖1、2、3所示，為習知一種具穿著包覆性的透濕防水鞋（台灣新型專利M618093號），包含一鞋面單元1、一鞋狀內套單元2、一接著層3、一束緊單元4，及一鞋底5。該接著層3固接於該鞋面單元1與該鞋狀內套單元2之間。該束緊單元4包括二對稱地設置於該鞋面單元1的左、右兩側並與該鞋底5連接的束緊飾片401，及一穿設於該等束緊飾片401之間的束緊帶402。該鞋底5固設於該鞋面單元1的底部。

【0003】如圖4、5所示，該鞋面單元1是由一鞋面裁片101車縫而成。該鞋狀內套單元2是由一可透濕防水的內套裁片201車縫而成，並在該內套裁片201的車縫處貼附有數防水條202。

【0004】此種透濕防水鞋雖可提供使用者較好的穿著包覆性，但是，在實際製造時，卻具有以下的缺失：

**【0005】** 一、由於此種透濕防水鞋在製造時，需將該鞋面裁片101與該內套裁片201分別車縫成該鞋面單元1與該鞋狀內套單元2，因此，此種透濕防水鞋需進行兩次獨立的车縫作業，而且，由於該鞋面裁片101與該內套裁片201的形狀並不相同，因此，這兩次獨立的车縫作業的车縫流程也無法一致化，造成此種透濕防水鞋的车縫作業相當麻煩。

**【0006】** 二、在完成該鞋面單元1與該鞋狀內套單元2的车縫作業之後，更需將一接著劑噴塗於該鞋面單元1的內表面，然後，才能將該鞋狀內套單元2與該鞋面單元1先後穿套在一鞋楦（圖未示）上，以使該鞋狀內套單元2與該鞋面單元1透過由該接著劑所形成的該接著層3結合在一起，在製程上可謂相當麻煩。

### **【新型內容】**

**【0007】** 因此，本新型之目的，即在提供一種能夠克服先前技術的至少一個缺點的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋。

**【0008】** 於是，本新型鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，包含一鞋面鞋套複合構造、一鞋底單元，及一強化單元。

**【0009】** 該鞋面鞋套複合構造包括一界定出一頂端呈開放狀且底端呈封閉狀的穿著空間的鞋狀複合本體、一設置於該鞋狀複合本體的车縫單元，及一設置於該鞋狀複合本體的防水單元，該鞋狀複合

本體是由一複合片材所製成，該複合片材包括一鞋面裁片、一位於該鞋面裁片內側且形狀對應於該鞋面裁片的形狀的鞋套裁片，及一固接於該鞋面裁片與鞋套裁片之間的接著劑，該鞋面裁片具有撥水性，該鞋套裁片可防水透氣，該車縫單元將該複合片材車縫成該鞋狀複合本體，並包括一鄰近於該鞋狀複合本體的前端的腳尖車縫部、一位於該鞋狀複合本體的底側的腳底車縫部，及一鄰近於該鞋狀複合本體的後端的後端車縫部，該車縫單元具有撥水性，該防水單元固接於該鞋狀複合本體的外表面，並覆蓋該腳尖車縫部、該腳底車縫部與該後端車縫部。

**【0010】** 該鞋底單元固設於該鞋面鞋套複合構造的底部。

**【0011】** 該強化單元固設於該鞋面鞋套複合構造，以覆蓋該防水單元對應於該後端車縫部並位於該鞋底單元之外的部分。

**【0012】** 本新型之功效在於：本新型的鞋面鞋套複合構造利用將該鞋面裁片與該鞋套裁片預先黏合為該複合片材的設計，本新型只需進行一次車縫作業，即可將該複合片材車縫成該鞋狀複合本體，也就是說，本新型只需進行一次車縫作業，即可同步封合該鞋面裁片與該鞋套裁片，本新型可有效簡化車縫作業所需的次數與流程。再者，本新型的鞋面鞋套複合構造利用該接著劑預先將該鞋面裁片與該鞋套裁片黏合為該複合片材的設計，本新型在將該複合片材車縫成該鞋狀複合本體時，即完成了該鞋狀複合本體的成型作業，本

新型可省略習知技術的接著劑噴塗作業，而將整體製程簡化，並可減少接著劑揮發所產生的環保問題。再者，本案利用該鞋面裁片具有撥水性配合該車縫單元具有撥水性的設計，可有效防止外界水分從該鞋狀複合本體覆蓋有該防水單元之外的地方，因虹吸作用而從該車縫單元的縫線滲入該鞋狀複合本體的內部。此外，本案利用該強化單元覆蓋該防水單元對應於該後端車縫部並位於該鞋底單元之外的部分的設計，可強化該防水單元的位於該鞋底單元之外的部分與該鞋狀複合本體的結合性及該防水單元的位於該鞋底單元之外的部分的防水性。

#### 【圖式簡單說明】

【0013】本新型之其他的特徵及功效，將於參照圖式的實施方式中清楚地呈現，其中：

圖 1 是習知一種具穿著包覆性的透濕防水鞋的一組合立體圖；

圖 2 是該透濕防水鞋的一分解立體圖；

圖 3 是該透濕防水鞋的一不完整的部分放大剖視圖；

圖 4 是一成型作業示意圖，說明該透濕防水鞋將一鞋面裁片車縫為一鞋面單元；

圖 5 是一類似於圖 4 的視圖，說明濕防水鞋將一內套裁片車縫

為一鞋狀內套單元；

圖 6 是本新型鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋的一實施例的一組合立體圖；

圖 7 是該實施例的一分解立體圖；

圖 8 是該實施例的一鞋面鞋套複合構造所採用的一複合片材的一分解立體圖；

圖 9 是該複合片材的一組合立體圖；

圖 10 是該複合片材的一不完整的部分放大剖視圖；

圖 11 是該複合片材被彎折成該鞋面鞋套複合構造的一鞋狀複合本體的雛型的一立體示意圖；

圖 12 是一局部分解立體圖，說明該複合片材被車縫成該鞋狀複合本體；

圖 13 是一局部分解立體圖，說明該鞋面鞋套複合構造的一防水單元覆蓋於該鞋狀複合本體的車縫處；

圖 14 是一類似於圖 13 的視圖，說明該實施例的一強化單元固設於該鞋面鞋套複合構造的後端，以覆蓋該防水單元對應於該鞋狀複合本體後端的车縫處並位於該鞋底單元之外的部分；

圖 15 是該鞋面鞋套複合構造的一後視圖；

圖 16 是實施例的一組合剖視圖；

圖 17 是圖 16 的一不完整的部分放大視圖；及

圖 18 是圖 16 的另一不完整的部分放大視圖。

**【實施方式】**

**【0014】** 參閱圖 6、7，為本新型鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋 100 的一實施例，該透濕防水鞋 100 包含一鞋面鞋套複合構造 10、一鞋底單元 20，及一強化單元 30。

**【0015】** 該鞋面鞋套複合構造 10 包括一界定出一頂端呈開放狀且底端呈封閉狀的穿著空間 47 的鞋狀複合本體 40、一設置於該鞋狀複合本體 40 的車縫單元 50，及一設置於該鞋狀複合本體 40 的防水單元 60。

**【0016】** 如圖 8、9、10 所示，該鞋狀複合本體 40 是由一複合片材 41 所製成，該複合片材 41 包括一鞋面裁片 42、一位於該鞋面裁片 42 內側且形狀對應於該鞋面裁片 42 的形狀的鞋套裁片 43，及一固接於該鞋面裁片 42 與鞋套裁片 43 之間的接著劑 44。

**【0017】** 在本實施例中，該鞋面裁片 42 與該鞋套裁片 43 的形狀實質上相同，但是，不以此為限，此外，該鞋面裁片 42 與該鞋套裁片 43 是透過真空吸塑的方式黏合在一起，但是，不以此為限。

**【0018】** 在本實施例中，該鞋面裁片 42 經過撥水處理，而具有撥水性。

**【0019】** 該鞋套裁片 43 可防水透氣，在本實施例中，該鞋套裁片

43包括一裡布層431、一表布層432、一編織於該裡布層431與該表布層432之間的直立絨層433、一位於該表布層432的外側的透濕防水層434，及一固接於該表布層432與該透濕防水層434之間的接著層435，該直立絨層433具有數互相間隔的絨紗436。

【0020】如圖9、11所示，該複合片材41具有一主面部45，及二對稱地設置於該主面部45的兩側並與該主面部45一體連接的側翼部46。

【0021】該主面部45具有一前外凸弧緣451、二互相對稱的後端對接緣452、一連接於該等後端對接緣452之間並相反於該前外凸弧緣451的後內凹緣453，及二互相對稱且分別與該等後端對接緣452連接的後連接緣454。

【0022】每一側翼部46具有一側邊對接緣461、一連接於該側邊對接緣461與該前外凸弧緣451之間的前弧形緣462，及一連接於該側邊對接緣461與各別的后連接緣454之間的后弧形緣463。每一側翼部46的側邊對接緣461經由該后弧形緣463與各別的后連接緣454，而與各别的后端對接緣452連接。

【0023】如圖11、12所示，該車縫單元50將該複合片材41車縫成該鞋狀複合本體40，並具有撥水性，該車縫單元50包括一鄰近於該鞋狀複合本體40的前端的腳尖車縫部51、一鄰近於該鞋狀複合本體40的后端的腳跟車縫部52、一位於該鞋狀複合本體40的底側

的腳底車縫部53，及一鄰近於該鞋狀複合本體40的後端的後端車縫部54。可以理解的是，在該複合片材41被車縫成該鞋狀複合本體40時，該鞋狀複合本體40會包括一由該鞋面裁片42所形成一立體鞋面48，及一由該鞋套裁片43所形成的一立體鞋套49。

**【0024】** 該腳尖車縫部51沿著互相對接的該等側翼部46的前弧形緣462與該前外凸弧緣451，將該等側翼部46的前弧形緣462與該前外凸弧緣451車縫在一起。

**【0025】** 該腳跟車縫部52沿著互相對接的該等側翼部46的後弧形緣463與該等後連接緣454，將該等側翼部46的後弧形緣463與該等後連接緣454車縫在一起。

**【0026】** 該腳底車縫部53沿著互相對接的該等側翼部46的側邊對接緣461，將該等側翼部46的側邊對接緣461車縫在一起。

**【0027】** 該後端車縫部54沿著互相對接的該等後端對接緣452，將該等後端對接緣452車縫在一起。

**【0028】** 在本實施例中，該車縫單元50的腳尖車縫部51、腳底車縫部53、後端車縫部54與腳跟車縫部52均是經過撥水處理而具有撥水性的車縫線。

**【0029】** 在本實施例中，該鞋面裁片42與該鞋套裁片43是以實質上相同的外輪廓形狀作表示，但是，並不以此為限，舉例來說，由於該鞋面裁片42與該鞋套裁片43在該複合片材41的主面部45的後

內凹緣453處並不需互相車縫對齊，因此，該鞋面裁片42與該鞋套裁片43在該後內凹緣453處的輪廓即不需完全一致，例如，該鞋面裁片42在該後內凹緣453處的輪廓可更朝內推出，而遮住該鞋套裁片43在該後內凹緣453處的輪廓。

**【0030】** 如圖12、13所示，該防水單元60固接於該鞋狀複合本體40的外表面，並覆蓋該腳尖車縫部51、該腳跟車縫部52、該腳底車縫部53與該後端車縫部54。

**【0031】** 在本實施例中，該防水單元60具有一第一防水條61、第二防水條62，及第二第三防水條63。該第一防水條61沿著該主面部45的後端對接緣452與該等側翼部46的側邊對接緣461固接於該鞋面裁片42的外表面，以覆蓋該主面部45的後端對接緣452與該等側翼部46的側邊對接緣461，該第一防水條61並同時覆蓋該後端車縫部54與該腳底車縫部53。其中一第二防水條62沿著其中一側翼部46的前弧形緣462與該前外凸弧緣451固接於該鞋面裁片42的外表面，以覆蓋該其中一側翼部46的前弧形緣462與該前外凸弧緣451，並與該第一防水條61相交錯，另一第二防水條62沿著另一側翼部46的前弧形緣462與該前外凸弧緣451固接於該鞋面裁片42的外表面，以覆蓋該另一側翼部46的前弧形緣462與該前外凸弧緣451，並與該第一防水條61相交錯，該等第二防水條62並同時覆蓋該腳尖車縫部51。其中一第三防水條63沿著其中一側翼部46的後

弧形緣463與其中一後連接緣454固接於該鞋面裁片42的外表面，以覆蓋該其中一側翼部46的後弧形緣463與該其中一後連接緣454，並與該第一防水條61相交錯，另一第三防水條63沿著另一側翼部46的後弧形緣463與另一後連接緣454固接於該鞋面裁片42的外表面，以覆蓋該另一側翼部46的後弧形緣463與該另一後連接緣454，並與該第一防水條61相交錯，該等第三防水條63並同時覆蓋該腳跟車縫部52。

【0032】如圖15、18所示，該防水單元60的第一防水條61具有一對應於該主面部45的後端對接緣452並位於該鞋底單元20之外的外露部分611。

【0033】如圖16、17所示，該鞋底單元20固設於該鞋面鞋套複合構造10的底部。

【0034】如圖13、14、15所示，該強化單元30固設於該鞋面鞋套複合構造10，以覆蓋該防水單元60對應於該後端車縫部54並位於該鞋底單元20之外的部分。

【0035】如圖15、18所示，在本實施例中，該強化單元30是一種TPU片，該強化單元30以高週波熔接的方式固設於該鞋面鞋套複合構造10，並覆蓋該第一防水條61的外露部分611，此外，要說明的是，當然也可以在該強化單元30的內側塗佈熱融膠，再以高週波熔接的方式，讓熱融膠固接於該強化單元30與該鞋面鞋套複合構造

10之間。

【0036】如圖8-16所示，將該透濕防水鞋100的製法簡述如下，但是，不以此為限：

【0037】一、如圖8、9、10所示，透過真空吸塑的方式將該鞋面裁片42與該鞋套裁片43黏合在一起，而成為該複合片材41。

【0038】二、如圖11、12所示，將該複合片材41車縫為該鞋狀複合本體40。

【0039】三、如圖12、13所示，將該第一防水條61、該等第二防水條62與該等第三防水條63貼附於該鞋狀複合本體40的車縫處，以覆蓋該鞋狀複合本體40的車縫處。

【0040】四、如圖13、14、15所示，將該強化單元30固設於該鞋面鞋套複合構造10的後端，以覆蓋該第一防水條61的外露部分611。

【0041】五、如圖16所示，將該鞋底單元20黏固於該鞋面鞋套複合構造10的底部。

【0042】經由以上的說明，可再將本新型的優點歸納如下：

【0043】一、本新型的鞋面鞋套複合構造10利用將該鞋面裁片42與該鞋套裁片43預先黏合為該複合片材41的設計，本新型只需進行一次車縫作業，即可將該複合片材41車縫成該鞋狀複合本體

40，也就是說，本新型只需進行一次車縫作業，即可將該鞋狀複合本體40的立體鞋面48與立體鞋套49同步封合，相較於習知技術，本新型可有效簡化車縫作業所需的次數與流程。

**【0044】** 二、本新型的鞋面鞋套複合構造10利用該接著劑44預先將該鞋面裁片42與該鞋套裁片43黏合為該複合片材41的設計，本新型在將該複合片材41車縫成該鞋狀複合本體40時，即同時完成了該鞋狀複合本體40的立體鞋面48與立體鞋套49的車縫作業與結合作業，相較於習知技術，本新型可省略習知技術的接著劑噴塗作業，而將整體製程簡化，並可減少接著劑揮發所產生的環保問題。

**【0045】** 三、本案利用該鞋面裁片42具有撥水性配合該車縫單元50具有撥水性的設計，可有效防止外界水分從該鞋狀複合本體40覆蓋有該防水單元60之外的地方，因虹吸作用而從該車縫單元50的縫線滲入該鞋狀複合本體40的內部。

**【0046】** 四、本案利用該強化單元30覆蓋該第一防水條61的外露部分611的設計，可強化該第一防水條61的外露部分611與該鞋狀複合本體40的結合性及該第一防水條61的外露部分611的防水性。

**【0047】** 綜上所述，本新型的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，不僅可有效簡化車縫作業所需的次數與流程，並可簡化整體製程，且可有效防止外界水分因虹吸作用而從該車縫單元50的縫線滲入該鞋狀複合本體的內部，所以確實能達成本新型的目的。

【0048】惟以上所述者，僅為本新型之實施例而已，當不能以此限定本新型實施之範圍，凡是依本新型申請專利範圍及專利說明書內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆仍屬本新型專利涵蓋之範圍內。

## 【符號說明】

### 【0049】

100：透濕防水鞋

10：鞋面鞋套複合構造

20：鞋底單元

30：強化單元

40：鞋狀複合本體

41：複合片材

42：鞋面裁片

43：鞋套裁片

431：裡布層

432：表布層

433：直立絨層

434：透濕防水層

435：接著層

436：絨紗

44：接著劑

45：主面部

451：前外凸弧緣

452：後端對接緣

453：後內凹緣

454：後連接緣

46：側翼部

- 461：側邊對接緣
- 462：前弧形緣
- 463：後弧形緣
- 47：穿著空間
- 48：立體鞋面
- 49：立體鞋套
- 50：車縫單元
- 51：腳尖車縫部
- 52：腳跟車縫部
- 53：腳底車縫部
- 54：後端車縫部
- 60：防水單元
- 61：第一防水條
- 611：外露部分
- 62：第二防水條
- 63：第三防水條
- 1：鞋面單元
- 101：鞋面裁片
- 2：鞋狀內套單元
- 201：內套裁片
- 202：防水條
- 3：接著層
- 4：束緊單元
- 401：束緊飾片

402：束緊帶

5：鞋底

## 【新型申請專利範圍】

【請求項1】 一種鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，包含：

一鞋面鞋套複合構造，包括一界定出一頂端呈開放狀且底端呈封閉狀的穿著空間的鞋狀複合本體、一設置於該鞋狀複合本體的車縫單元，及一設置於該鞋狀複合本體的防水單元，該鞋狀複合本體是由一複合片材所製成，該複合片材包括一鞋面裁片、一位於該鞋面裁片內側且形狀對應於該鞋面裁片的形狀的鞋套裁片，及一固接於該鞋面裁片與鞋套裁片之間的接著劑，該鞋面裁片具有撥水性，該鞋套裁片可防水透氣，該車縫單元將該複合片材車縫成該鞋狀複合本體，並包括一鄰近於該鞋狀複合本體的前端的腳尖車縫部、一位於該鞋狀複合本體的底側的腳底車縫部，及一鄰近於該鞋狀複合本體的后端的後端車縫部，該車縫單元具有撥水性，該防水單元固接於該鞋狀複合本體的外表面，並覆蓋該腳尖車縫部、該腳底車縫部與該後端車縫部；

一鞋底單元，固設於該鞋面鞋套複合構造的底部；

及

一強化單元，固設於該鞋面鞋套複合構造，以覆蓋該防水單元對應於該後端車縫部並位於該鞋底單元之外的部分。

【請求項2】 如請求項1所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該複合片材具有一主面部，及二對稱地設置於該主面部的兩側並與該主面部一體連接的側翼部，該主面

部具有一前外凸弧緣、二互相對稱的後端對接緣，及一連接於該等後端對接緣之間並相反於該前外凸弧緣的後內凹緣，每一側翼部具有一與各別的後端對接緣連接的側邊對接緣，及一連接於該側邊對接緣與該前外凸弧緣之間的前弧形緣，該後端車縫部沿著互相對接的該等後端對接緣，將該等後端對接緣車縫在一起，該腳底車縫部沿著互相對接的該等側翼部的側邊對接緣，將該等側翼部的側邊對接緣車縫在一起，該腳尖車縫部沿著互相對接的該等側翼部的前弧形緣與該前外凸弧緣，將該等側翼部的前弧形緣與該前外凸弧緣車縫在一起。

**【請求項3】** 如請求項2所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該主面部還具有二互相對稱且分別與該等後端對接緣連接的後連接緣，每一側翼部還具有一連接於該側邊對接緣與各別的後連接緣之間的後弧形緣，該車縫單元還具有一鄰近於該鞋狀複合本體的後端的腳跟車縫部，該腳跟車縫部沿著互相對接的該等側翼部的後弧形緣與該等後連接緣，將該等側翼部的後弧形緣與該等後連接緣車縫在一起，該防水單元覆蓋該腳跟車縫部。

**【請求項4】** 如請求項3所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該車縫單元的腳尖車縫部、腳底車縫部、後端車縫部與腳跟車縫部均是具有撥水性的車縫線。

**【請求項5】** 如請求項3所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該防水單元具有一第一防水條、二第二防水條，及二第三防水條，該第一防水條沿著該主面部的後端對

接緣與該等側翼部的側邊對接緣固接於該鞋面裁片的外表面，以覆蓋該主面部的後端對接緣與該等側翼部的側邊對接緣，該第一防水條覆蓋該後端車縫部與該腳底車縫部，其中一第二防水條沿著其中一側翼部的前弧形緣與該前外凸弧緣固接於該鞋面裁片的外表面，以覆蓋該其中一側翼部的前弧形緣與該前外凸弧緣，並與該第一防水條相交錯，另一第二防水條沿著另一側翼部的前弧形緣與該前外凸弧緣固接於該鞋面裁片的外表面，以覆蓋該另一側翼部的前弧形緣與該前外凸弧緣，並與該第一防水條相交錯，該等第二防水條覆蓋該腳尖車縫部，其中一第三防水條沿著其中一側翼部的後弧形緣與其中一後連接緣固接於該鞋面裁片的外表面，以覆蓋該其中一側翼部的後弧形緣與該其中一後連接緣，並與該第一防水條相交錯，另一第三防水條沿著另一側翼部的後弧形緣與另一後連接緣固接於該鞋面裁片的外表面，以覆蓋該另一側翼部的後弧形緣與該另一後連接緣，並與該第一防水條相交錯，該等第三防水條覆蓋該腳跟車縫部。

**【請求項6】** 如請求項5所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該防水單元的第一防水條具有一對應於該主面部的後端對接緣並位於該鞋底單元之外的外露部分，該強化單元覆蓋該外露部分。

**【請求項7】** 如請求項6所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該強化單元是一種TPU片，該強化單元以高週波熔接的方式固設於該鞋面鞋套複合構造。

- 【請求項8】** 如請求項1所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該鞋套裁片包括一裡布層、一表布層、一編織於該裡布層與該表布層之間的直立絨層、一位於該表布層的外側的透濕防水層，及一固接於該表布層與該透濕防水層之間的接著層，該直立絨層具有數互相間隔的絨紗。
- 【請求項9】** 如請求項1所述的鞋面與鞋套同步封合之透濕防水鞋，其中，該鞋狀複合本體包括一由該鞋面裁片所形成一立體鞋面，及一由該鞋套裁片所形成的一立體鞋套。

【新型圖式】

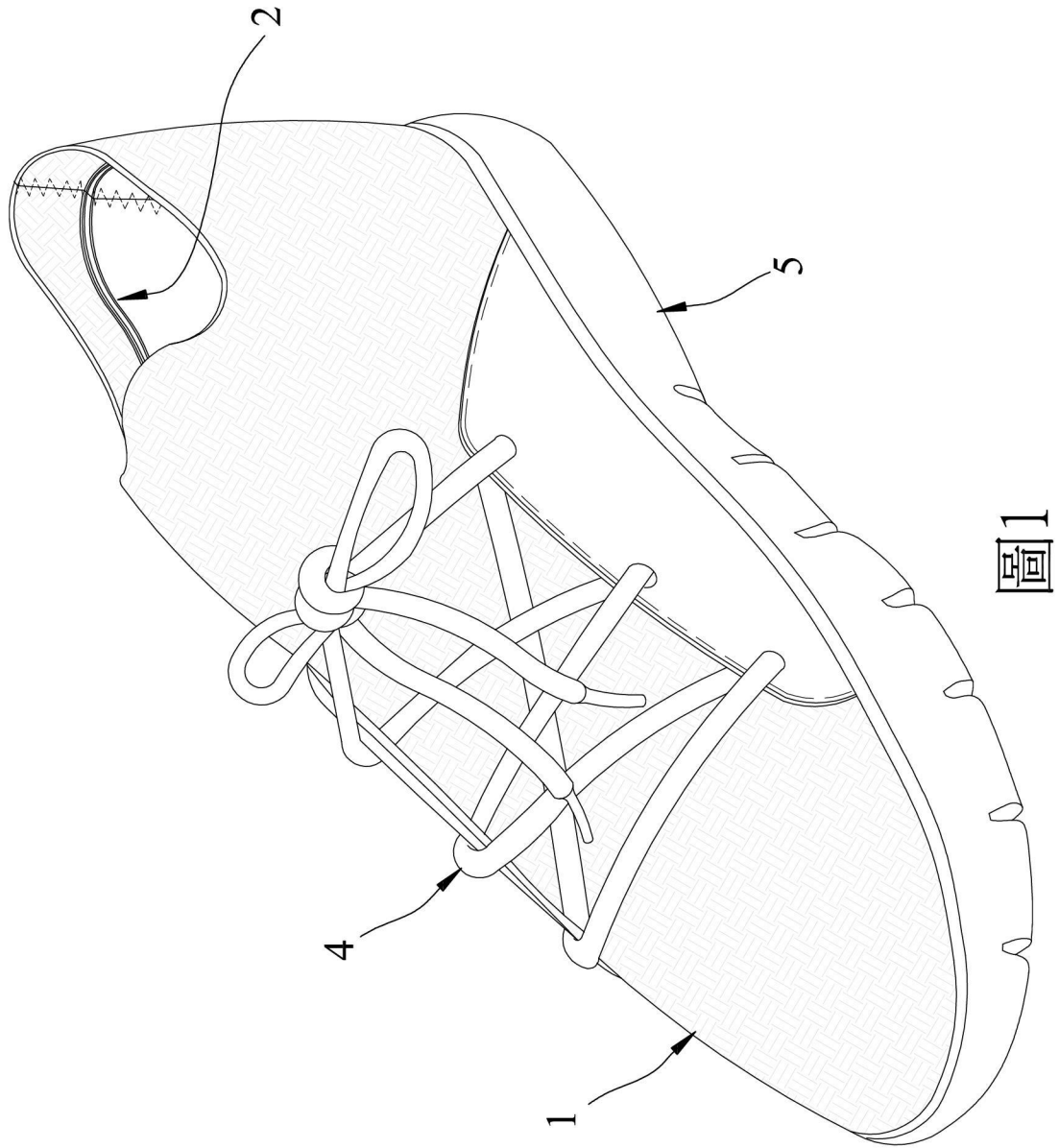


圖1

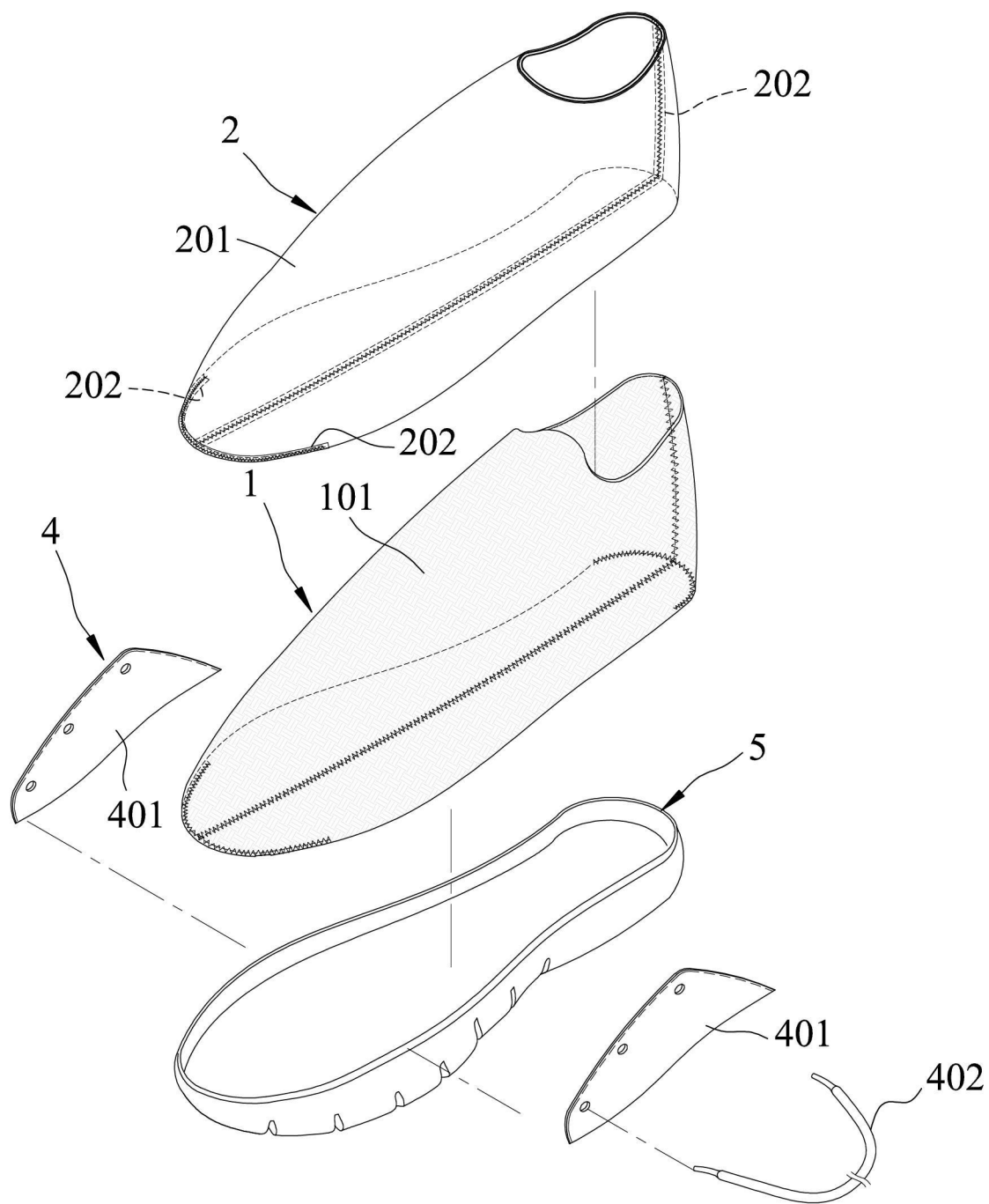


圖2

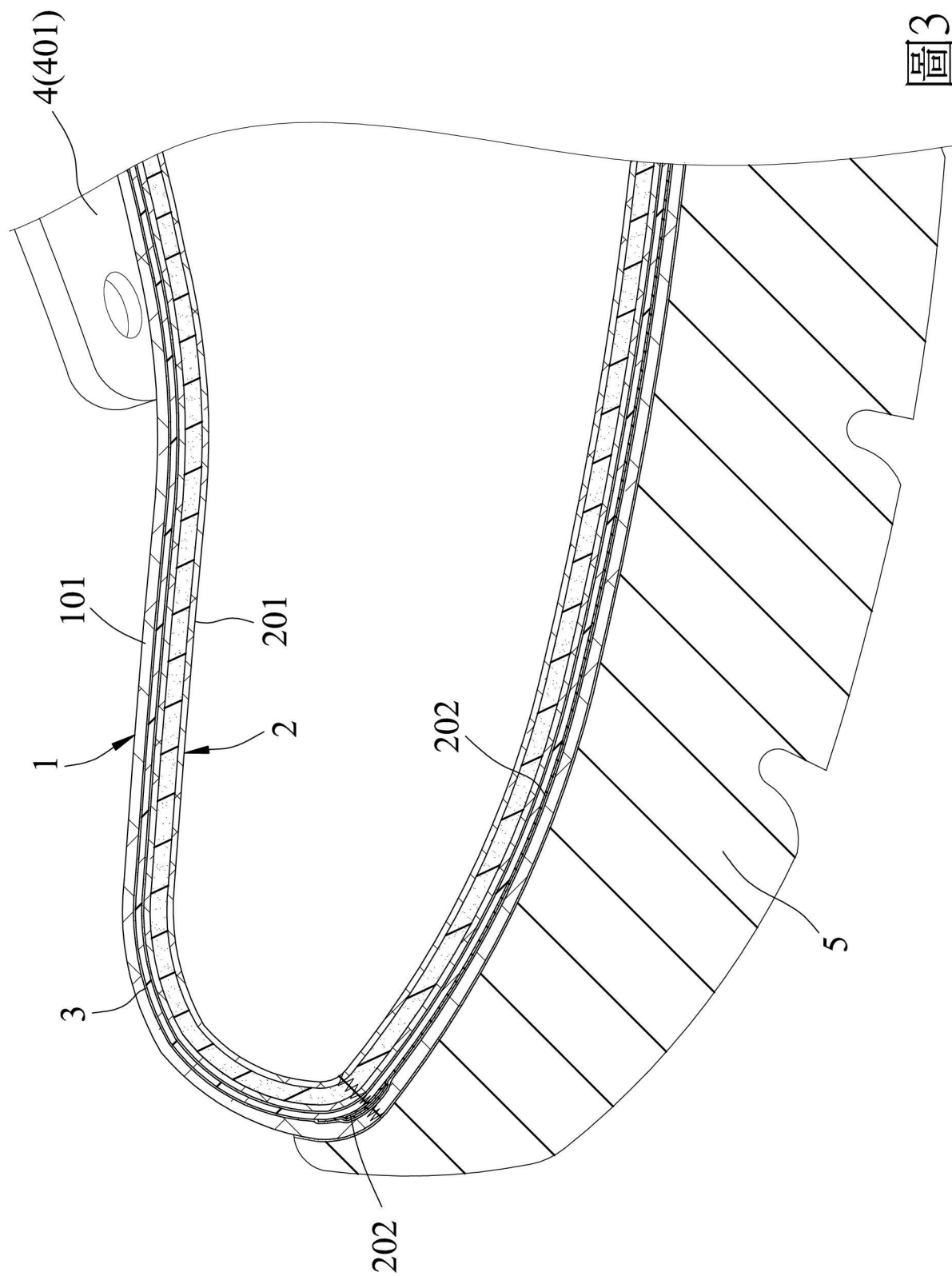


圖3

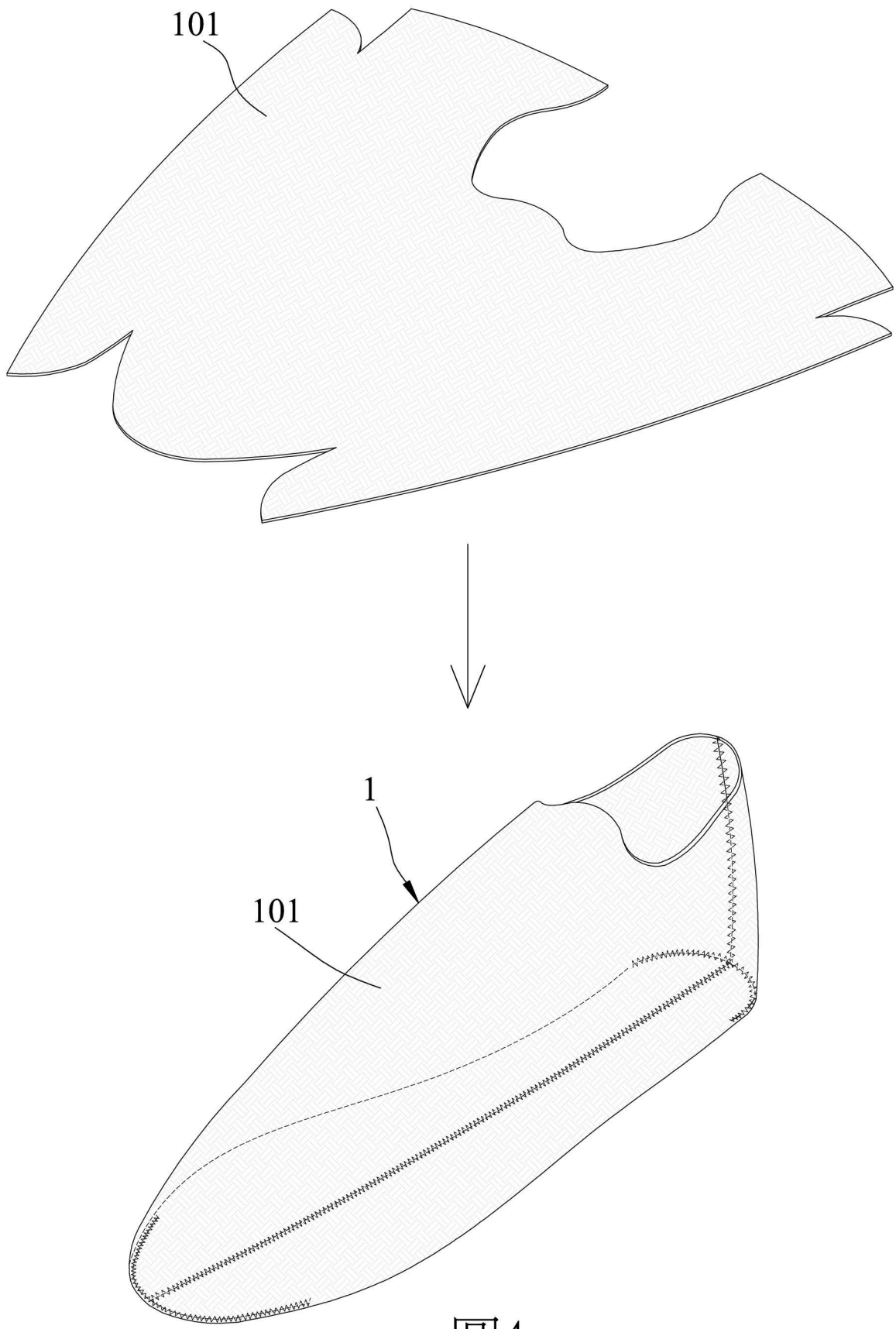


圖4

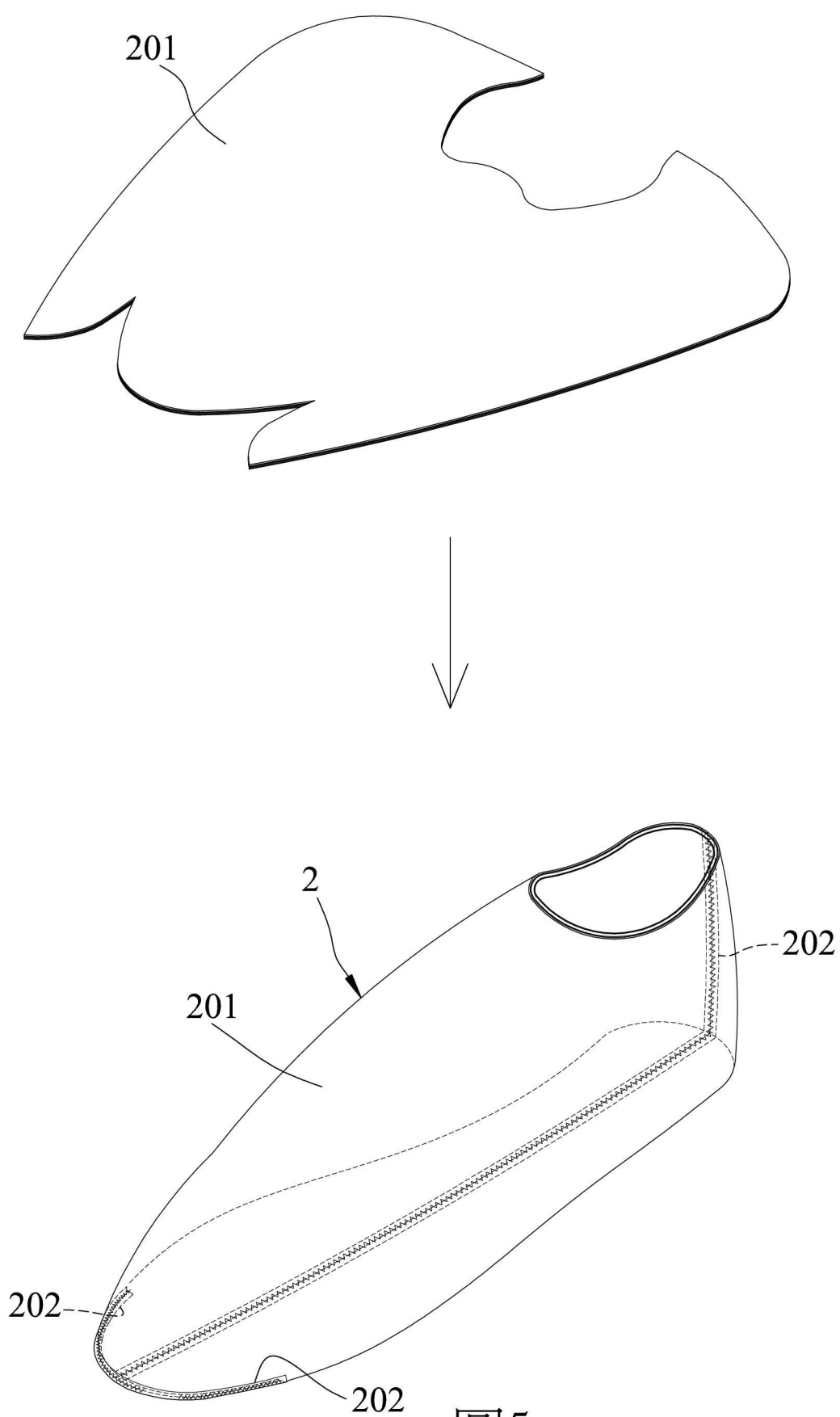


圖5

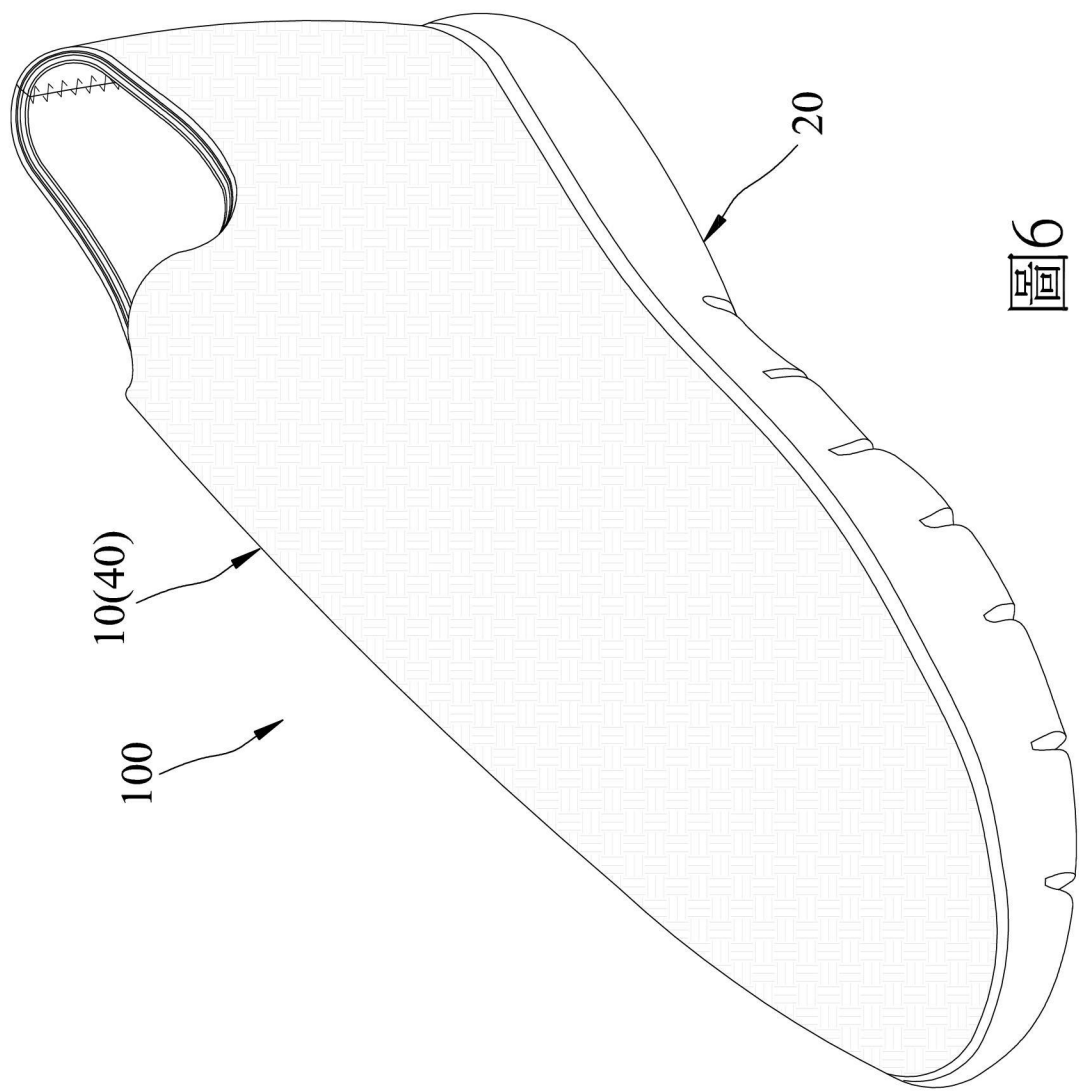


圖6

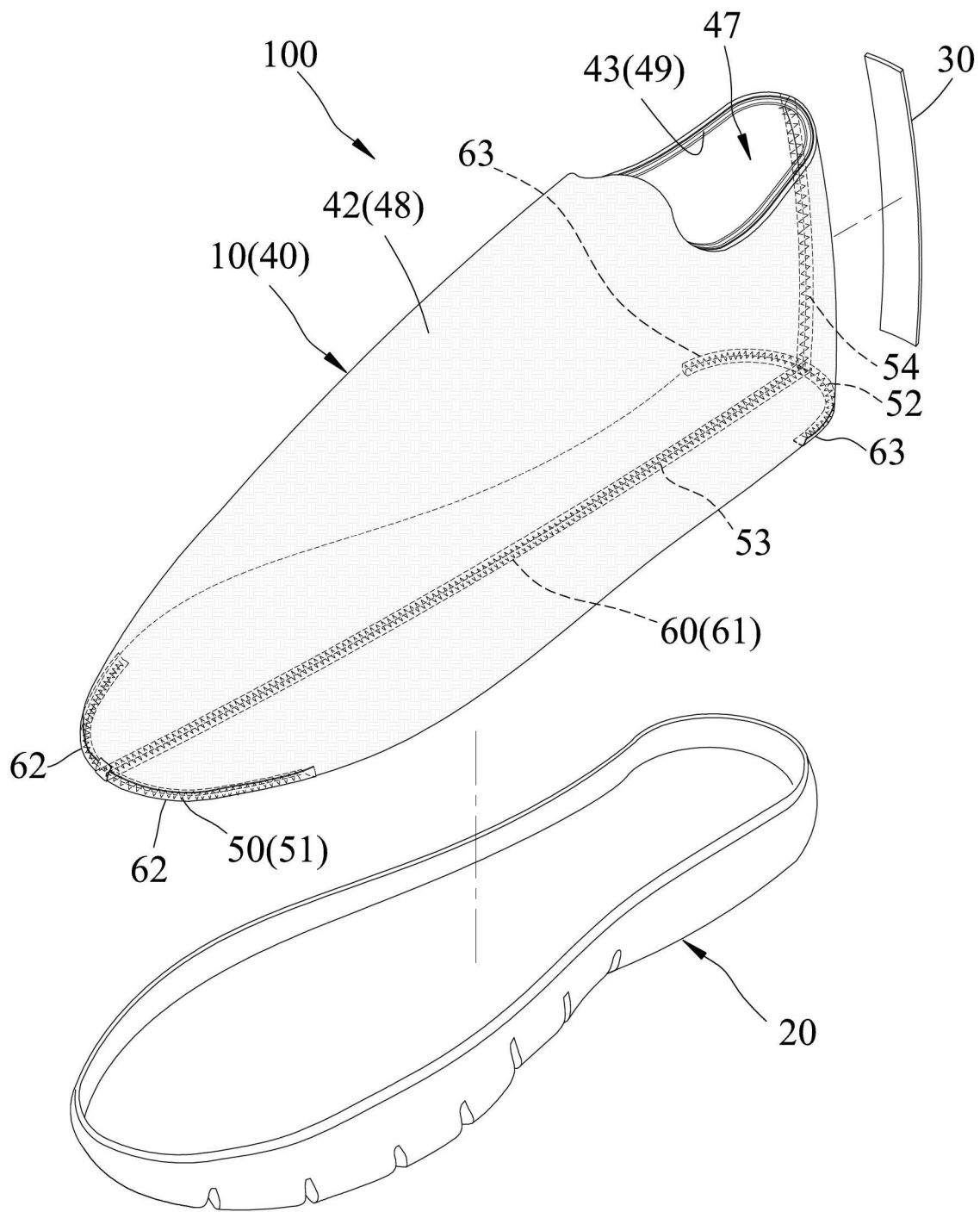


圖7

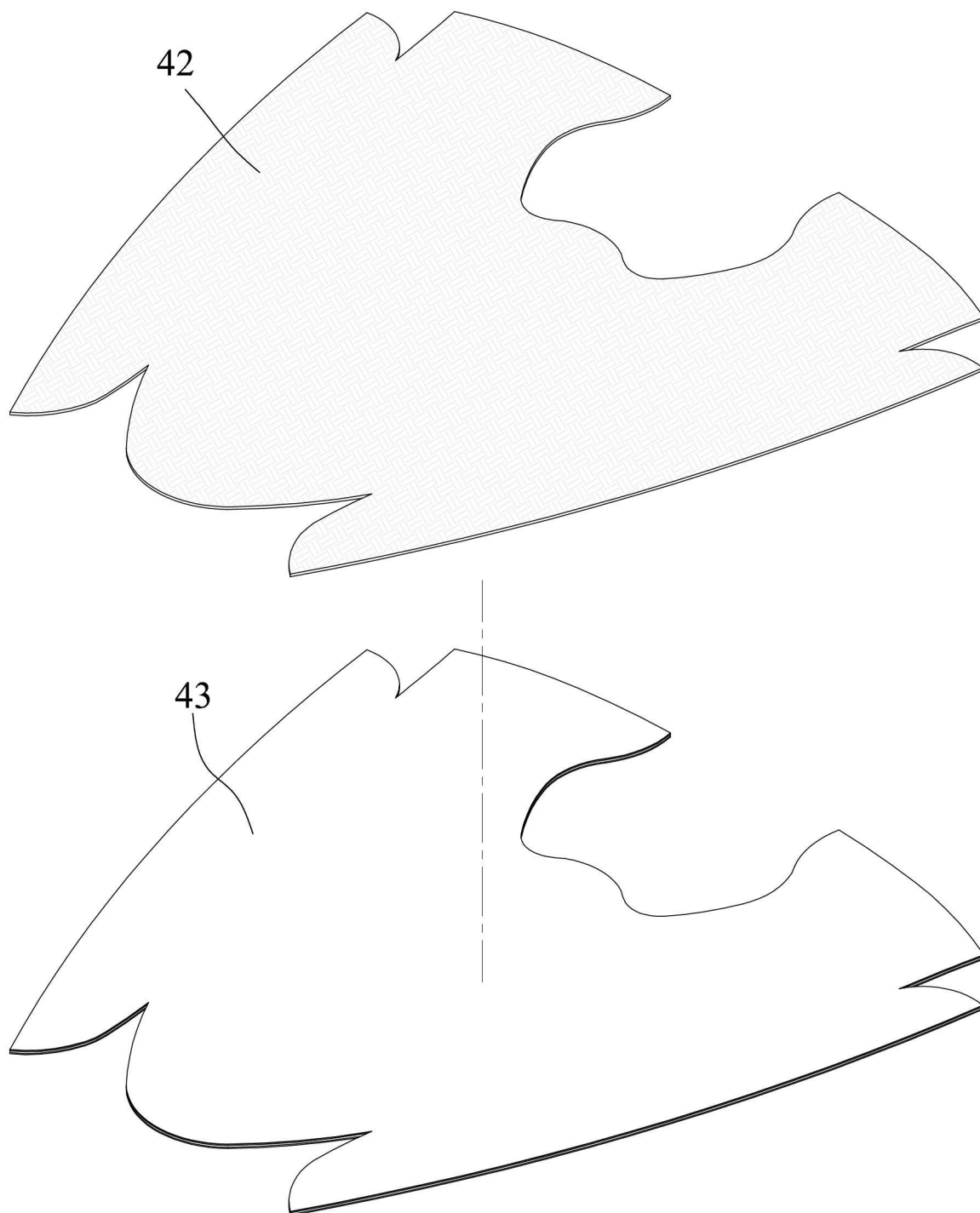


圖8

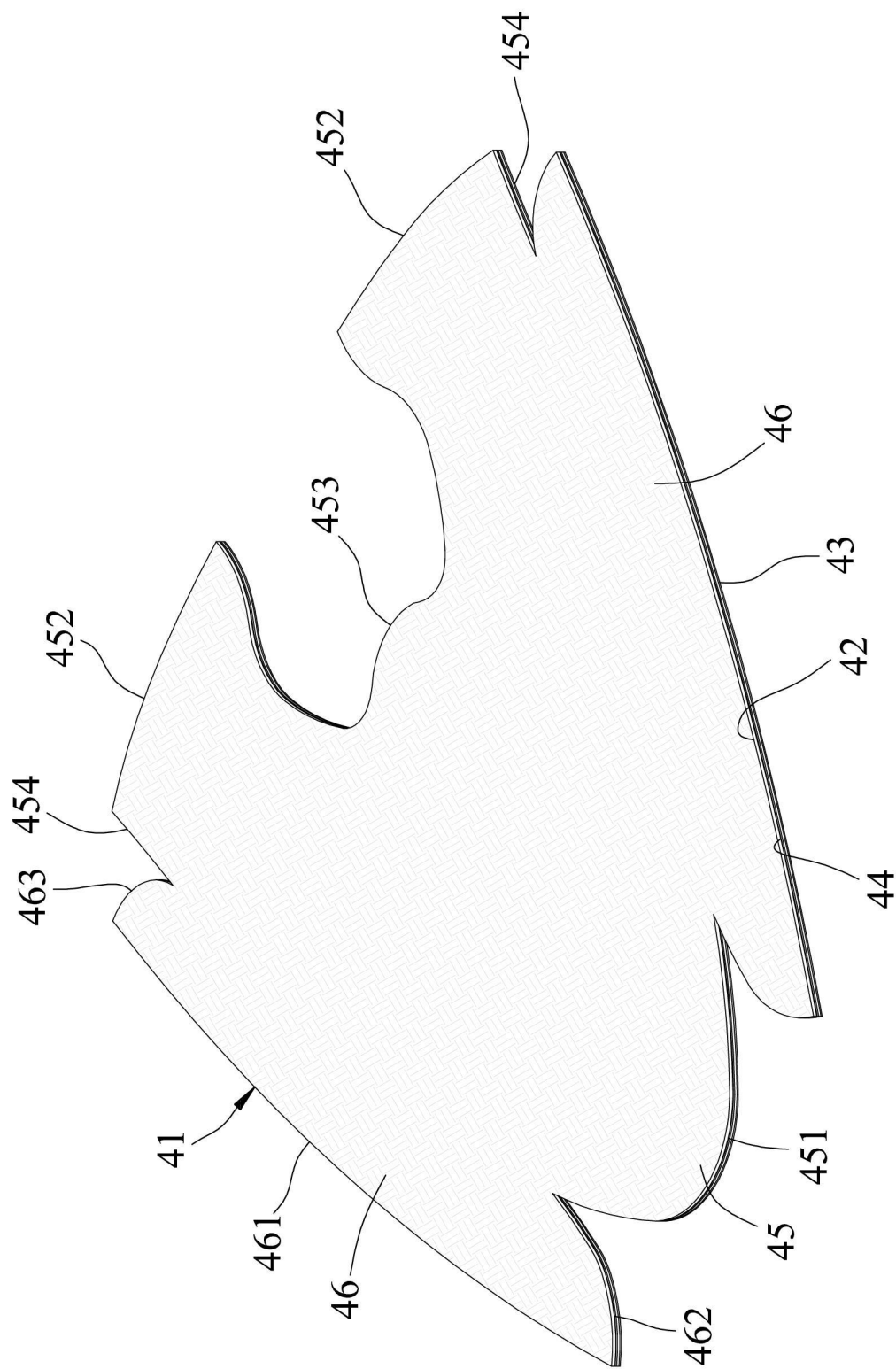


圖9

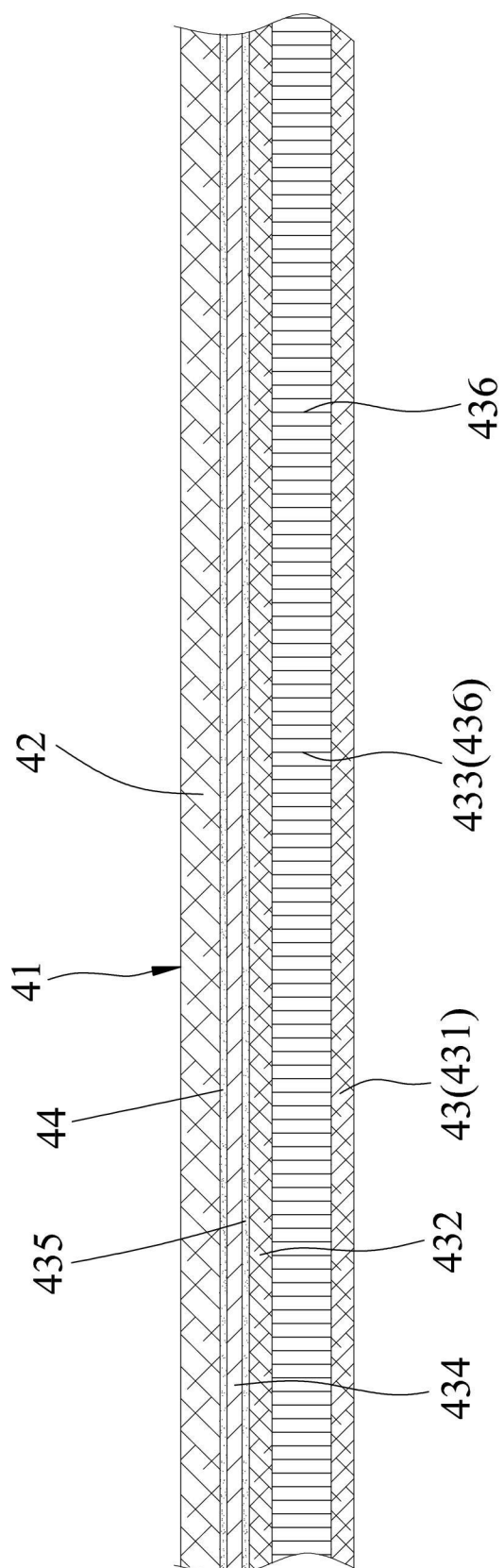


圖10

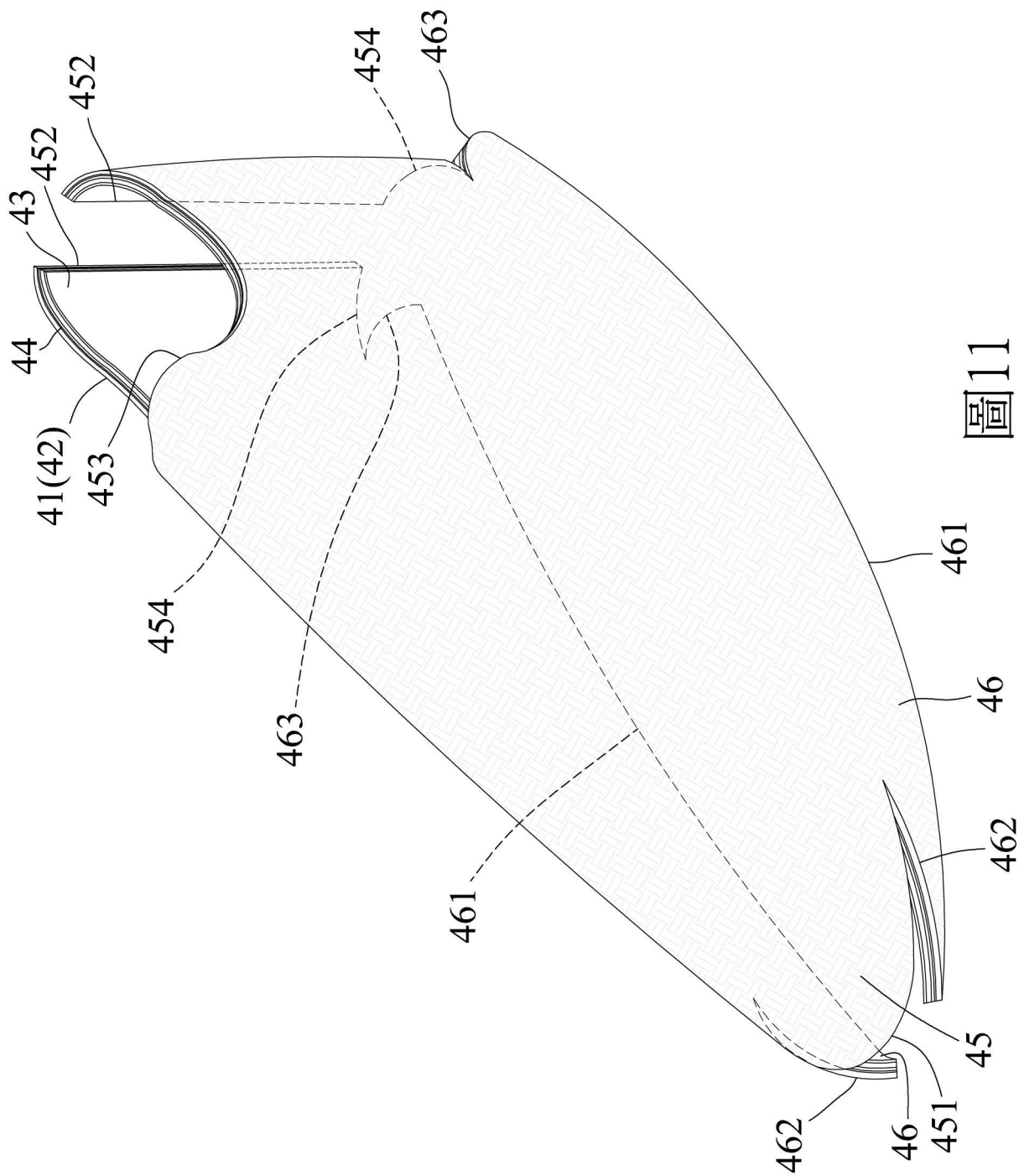


圖11

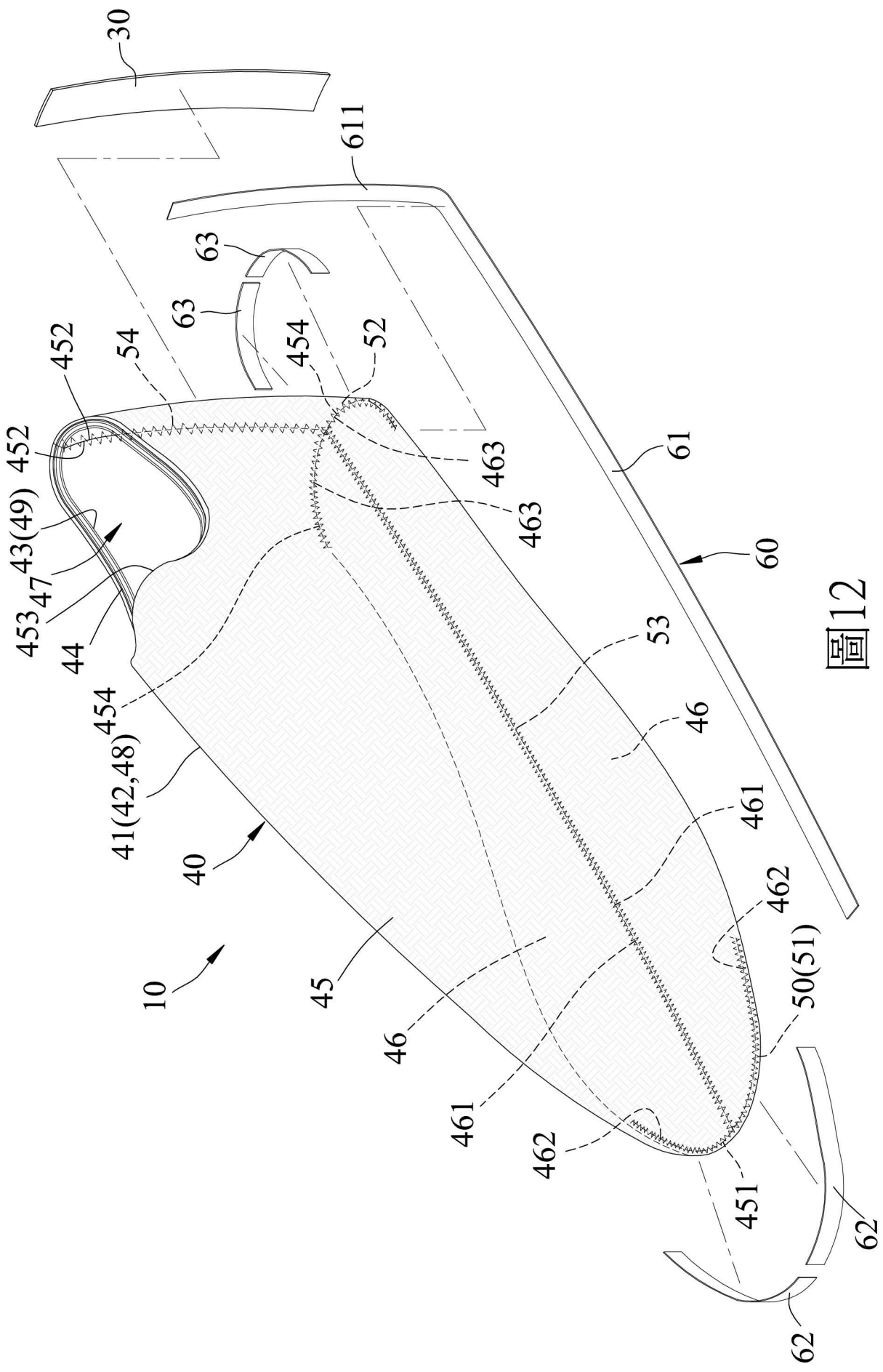


圖12

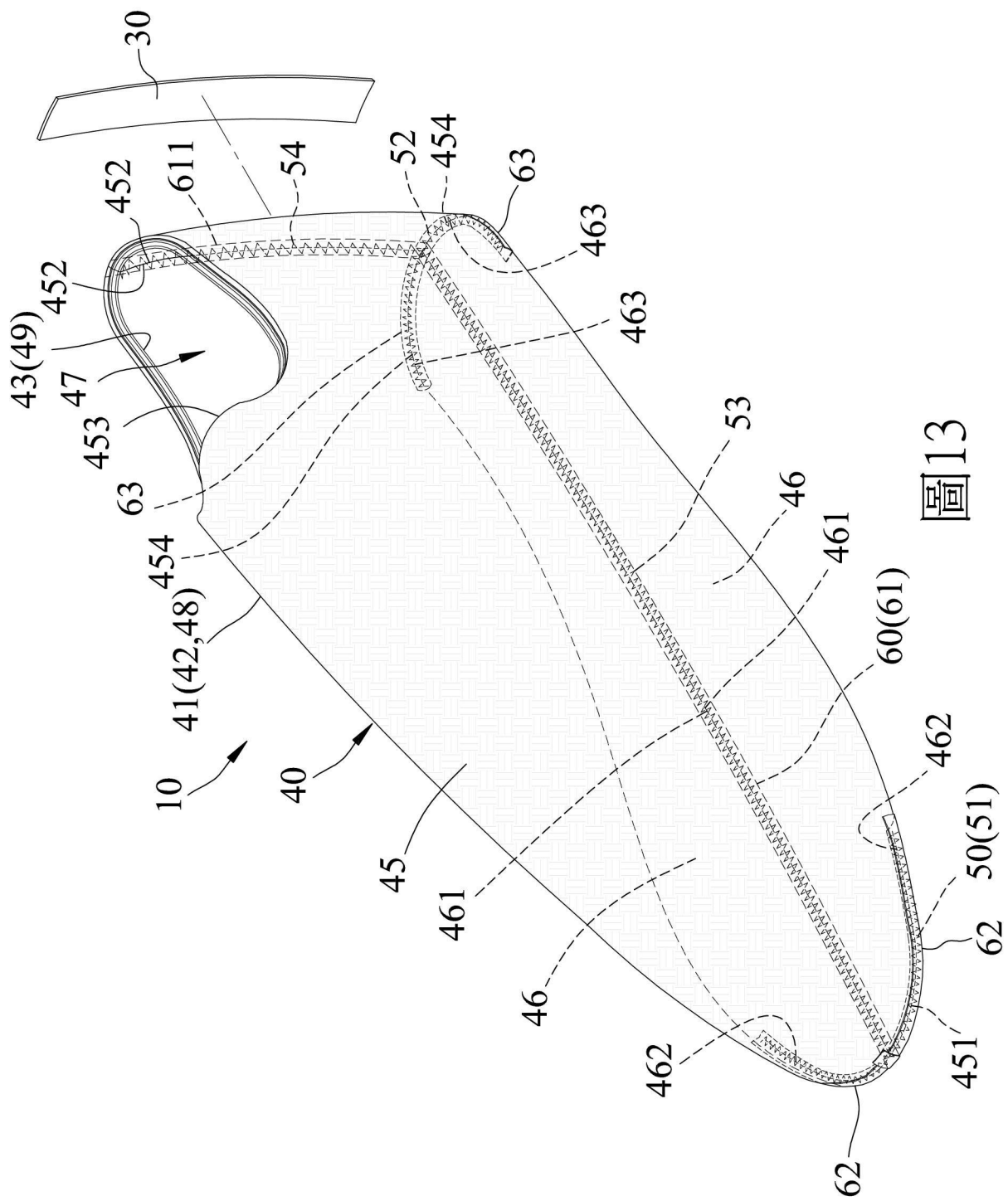


圖13

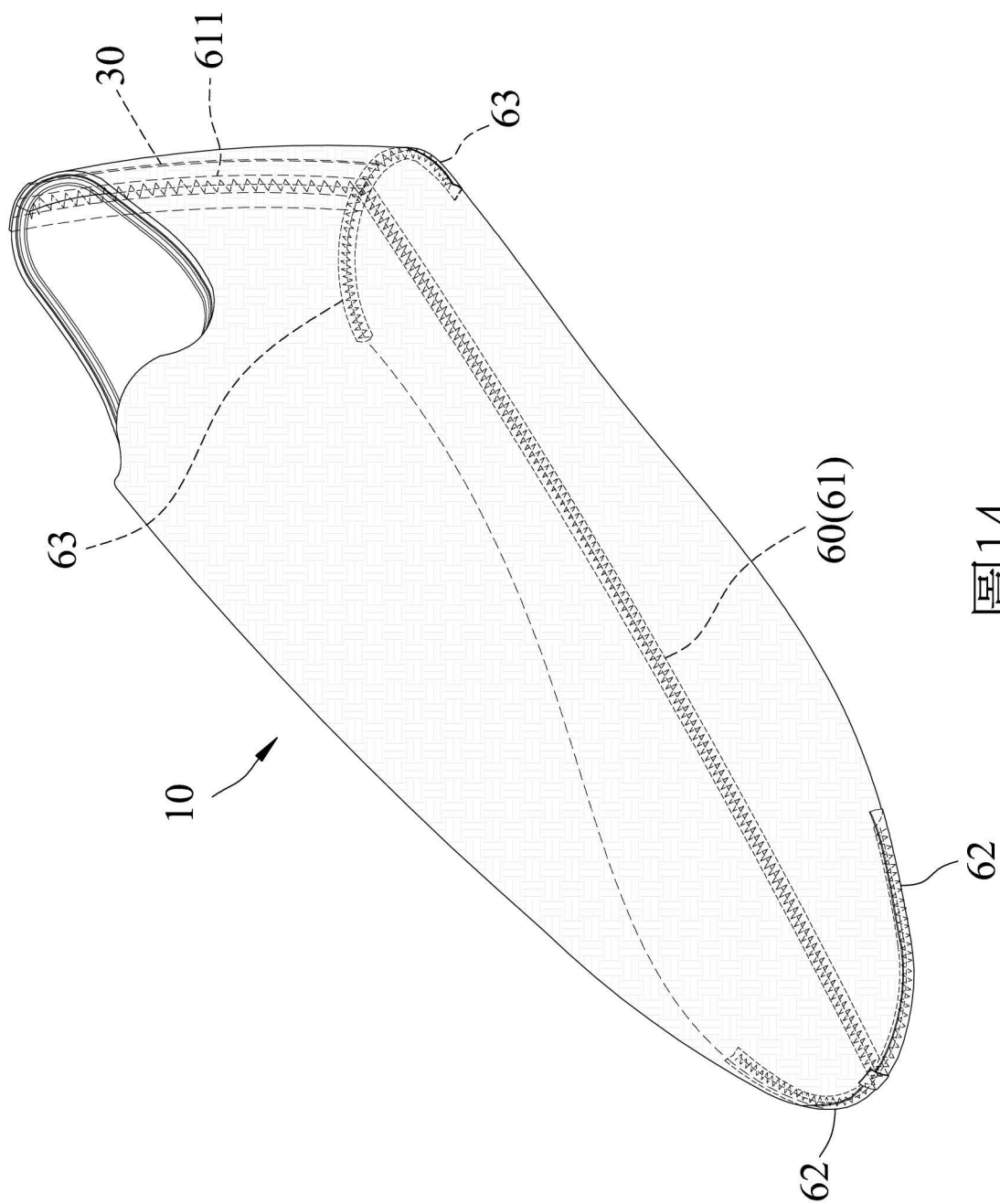


圖14

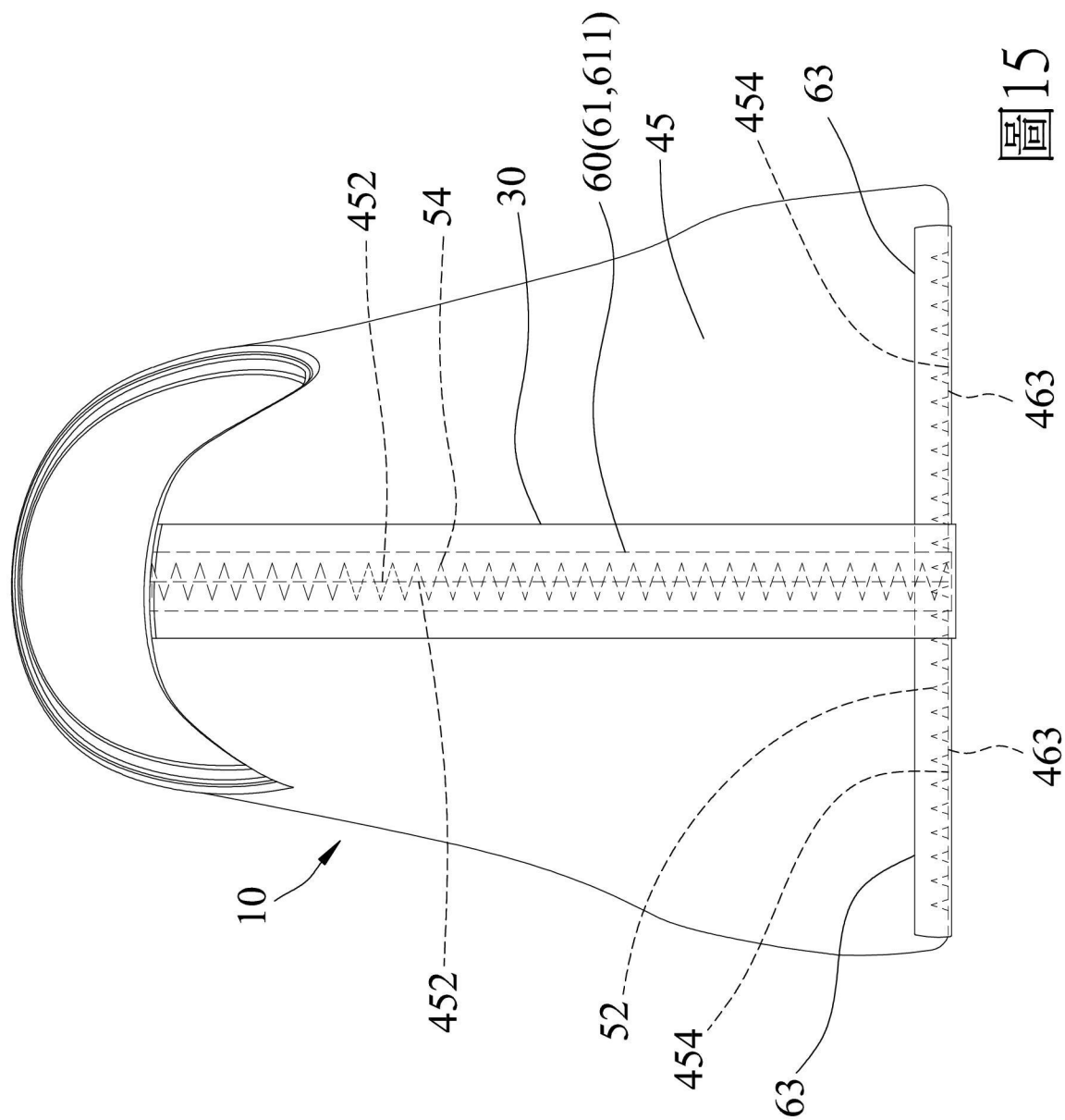


圖15

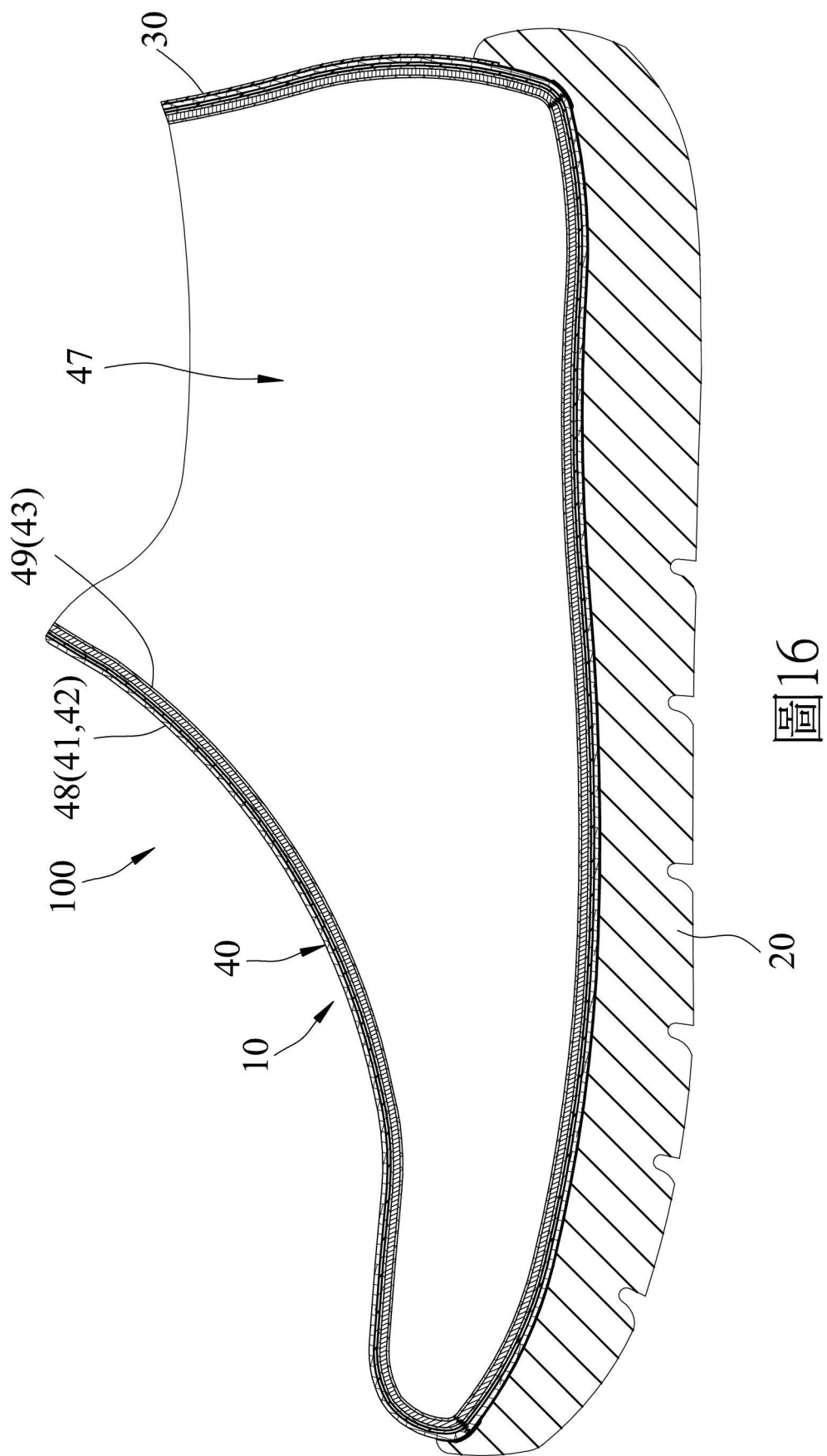


圖16

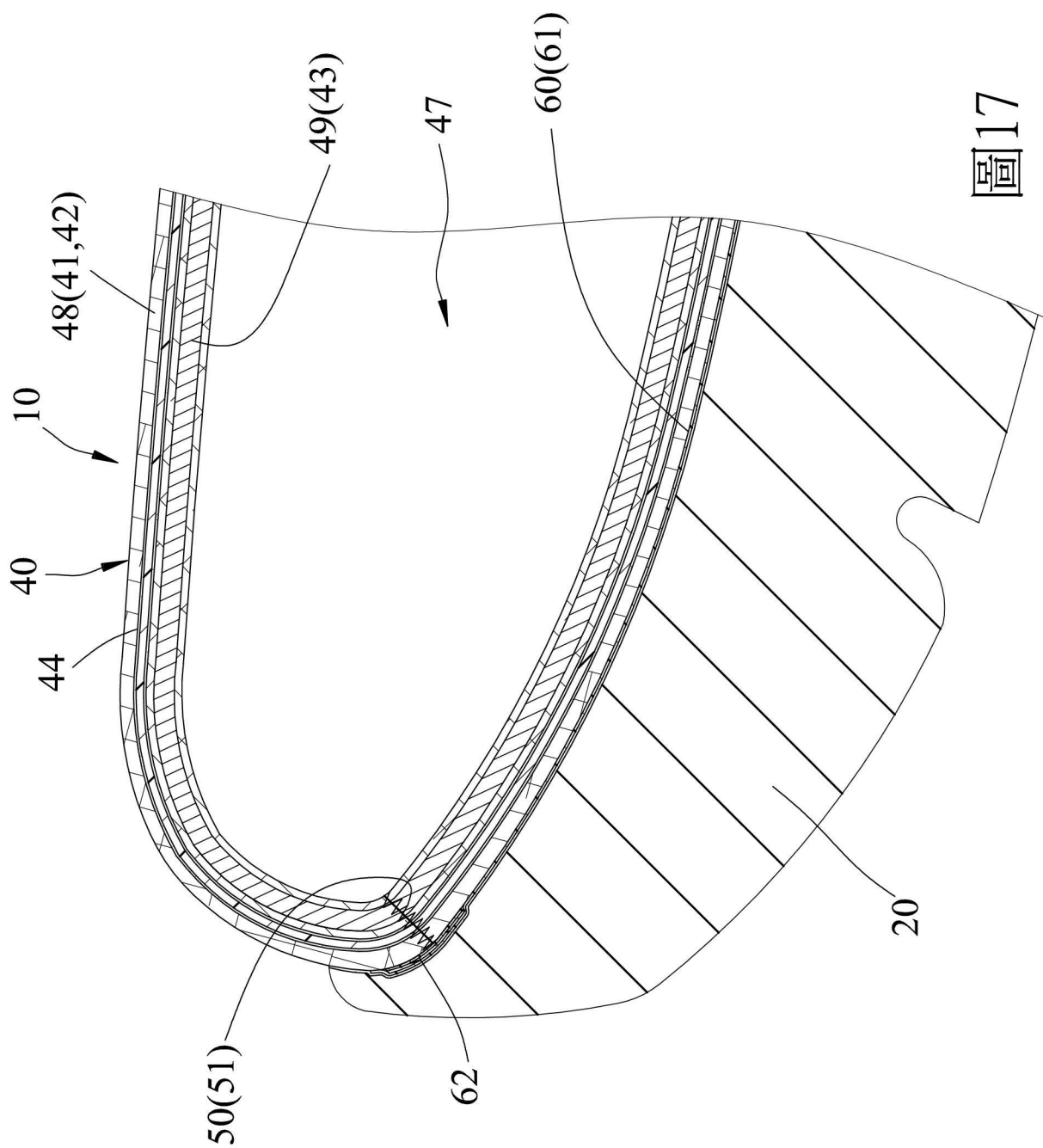


圖17

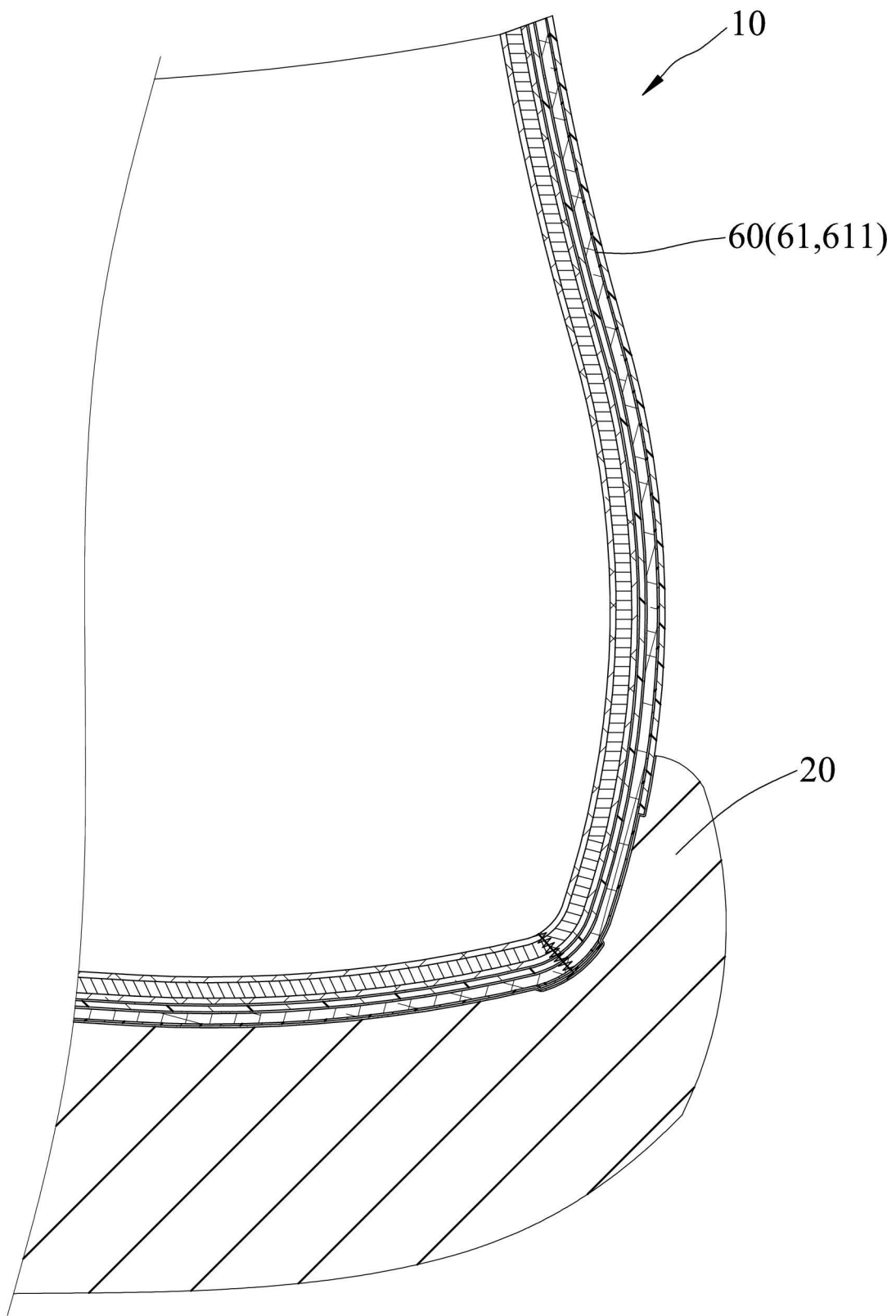


圖18