



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210283598 U

(45)授权公告日 2020.04.10

(21)申请号 201920853467.9

(22)申请日 2019.06.06

(73)专利权人 山东聚圣悦新材料有限公司  
地址 255000 山东省淄博市临淄区朱台工业区

(72)发明人 朱晓光 朱军静

(74)专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务所(普通合伙) 11531  
代理人 崔建章

(51) Int. Cl.  
B41F 21/00(2006.01)  
B41F 35/00(2006.01)

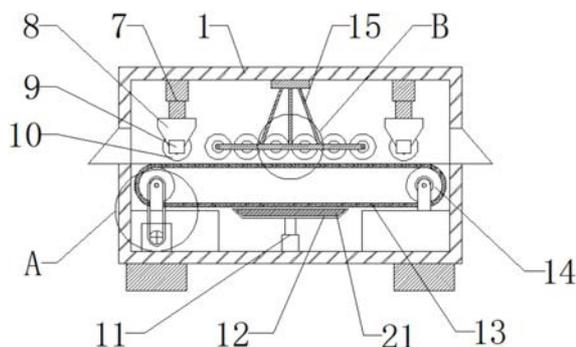
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种宽幅高速木纹纸印刷机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种宽幅高速木纹纸印刷机,属于印刷技术领域,包括装置主体,所述装置主体的外表面分别安装有观察窗、清理门和操作台,所述装置主体的两侧分别贯穿有进纸口和出纸口,所述装置主体的顶部两侧均安装有第一电动推杆,该种宽幅高速木纹纸印刷机设置有固定架和限位辊,在纸张经过喷墨辊将墨汁印在纸张上后,纸张会跟随运输带移动经过限位辊的下方,而由于限位辊位于两个喷墨辊之间,使得纸张经过时能够被限位辊限制,防止纸张在移动过程中出现卷起、偏差的情况,避免了由于对纸张定位不够导致纸张在传送过程中出现差错的情况。



1. 一种宽幅高速木纹纸印刷机,包括装置主体(1),其特征在于:所述装置主体(1)的外表面分别安装有观察窗(2)、清理门(5)和操作台(6),所述装置主体(1)的两侧分别贯穿有进纸口(3)和出纸口(4),所述装置主体(1)的顶部两侧均安装有第一电动推杆(7),所述第一电动推杆(7)的底部通过固定框(8)连接有第一电机(9),所述第一电机(9)的输出端连接有喷墨辊(10),所述装置主体(1)的顶部中间安装有固定架(15),所述固定架(15)的底部固定有限位辊(16),所述装置主体(1)的底部一侧安装有第二电机(17),所述第二电机(17)的输出端连接有驱动轴(18),所述驱动轴(18)的外表面通过传动带(19)连接有主动辊(20),所述主动辊(20)通过运输带(13)连接有从动辊(14),所述装置主体(1)的底部中间通过第二电动推杆(11)连接有升降框(12),所述升降框(12)的内部安装有吸墨棉(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种宽幅高速木纹纸印刷机,其特征在于:所述喷墨辊(10)和限位辊(16)均处于运输带(13)的上方。

3. 根据权利要求1所述的一种宽幅高速木纹纸印刷机,其特征在于:所述限位辊(16)设置有多,且多个所述限位辊(16)的外表面光滑。

4. 根据权利要求1所述的一种宽幅高速木纹纸印刷机,其特征在于:所述吸墨棉(21)的外表面与运输带(13)的外表面相贴合,且所述吸墨棉(21)与升降框(12)拆卸连接。

5. 根据权利要求1所述的一种宽幅高速木纹纸印刷机,其特征在于:所述进纸口(3)、运输带(13)和出纸口(4)均处于同一水平位置。

6. 根据权利要求1所述的一种宽幅高速木纹纸印刷机,其特征在于:所述操作台(6)分别与第一电动推杆(7)、第一电机(9)、第二电动推杆(11)和第二电机(17)电性连接。

## 一种宽幅高速木纹纸印刷机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷技术领域,具体为一种宽幅高速木纹纸印刷机。

### 背景技术

[0002] 印刷是将文字、图画、照片、防伪等原稿经制版、施墨、加压等工序,使油墨转移到纸张、织品、塑料品、皮革等材料表面上,批量复制原稿内容的技术,印刷是把经审核批准的印刷版,通过印刷机械及专用油墨转印到承印物的过程。

[0003] 现有的宽幅高速木纹纸印刷机,在对纸张印刷过程中,由于对纸张定位不够,会导致纸张在传送过程中出现差错,影响纸张的印刷效率,同时在纸张印刷后,有可能将墨汁滴附在运输带上,使得工作人员清洁不便。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种宽幅高速木纹纸印刷机,以解决上述背景技术中提出由于对纸张定位不够导致纸张在传送过程中出现偏差和墨汁滴附在运输带上使得工作人员清洁不便的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种宽幅高速木纹纸印刷机,包括装置主体,所述装置主体的外表面分别安装有观察窗、清理门和操作台,所述装置主体的两侧分别贯穿有进纸口和出纸口,所述装置主体的顶部两侧均安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆的底部通过固定框连接有第一电机,所述第一电机的输出端连接有喷墨辊,所述装置主体的顶部中间安装有固定架,所述固定架的底部固定有限位辊,所述装置主体的底部一侧安装有第二电机,所述第二电机的输出端连接有驱动轴,所述驱动轴的外表面通过传动带连接有主动辊,所述主动辊通过运输带连接有从动辊,所述装置主体的底部中间通过第二电动推杆连接有升降框,所述升降框的内部安装有吸墨棉。

[0006] 优选地,所述喷墨辊和限位辊均处于运输带的上方。

[0007] 优选地,所述限位辊设置有多个,且多个所述限位辊的外表面光滑。

[0008] 优选地,所述吸墨棉的外表面与运输带的外表面相贴合,且所述吸墨棉与升降框拆卸连接。

[0009] 优选地,所述进纸口、运输带和出纸口均处于同一水平位置。

[0010] 优选地,所述操作台分别与第一电动推杆、第一电机、第二电动推杆和第二电机电性连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种宽幅高速木纹纸印刷机设置有固定架和限位辊,在纸张经过喷墨辊将墨汁印在纸张上后,纸张会跟随运输带移动经过限位辊的下方,而由于限位辊位于两个喷墨辊之间,使得纸张经过时能够被限位辊限制,防止纸张在移动过程中出现卷起、偏差的情况,避免了由于对纸张定位不够导致纸张在传送过程中出现差错的情况,且该种宽幅高速木纹纸印刷机设置有吸墨棉、升降框和清理门,在装置对纸张印刷完毕后,运输带持续移动,而由于运输带的外表面与吸墨棉的外表面相贴合,

使得吸墨棉能够对运输带的外表面的墨汁进行吸附,使得运输带表面更加干燥,同时可以通过打开清理门,将第二电动推杆打开,将升降框向下移动,将吸附有墨汁的吸墨棉进行清理,操作简便,避免了墨汁滴附在运输带上使得工作人员清洁不便的情况。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型装置主体正剖结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型A的局部放大结构示意图

[0015] 图4为本实用新型B的局部放大结构示意图;

[0016] 图中:1、装置主体;2、观察窗;3、进纸口;4、出纸口;5、清理门;6、操作台;7、第一电动推杆;8、固定框;9、第一电机;10、喷墨辊;11、第二电动推杆;12、升降框;13、运输带;14、从动辊;15、固定架;16、限位辊;17、第二电机;18、驱动轴;19、传动带;20、主动辊;21、吸墨棉。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”、“套接”、等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 本实用新型中:第一电动推杆和第二电动推杆的型号为LT50-63-80。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种宽幅高速木纹纸印刷机,包括装置主体1、观察窗2、进纸口3、出纸口4、清理门5、操作台6、第一电动推杆7、固定框8、第一电机9、喷墨辊10、第二电动推杆11、升降框12、运输带13、从动辊14、固定架15、限位辊16、第二电机17、驱动轴18、传动带19、主动辊20和吸墨棉21,装置主体1的外表面分别安装有观察窗2、清理门5和操作台6,使用者可以通过观察窗2查看装置内部情况,装置主体1的两侧分别贯穿有进纸口3和出纸口4,装置主体1的顶部两侧均安装有第一电动推杆7,第一电动推杆7的底部通过固定框8连接有第一电机9,第一电机9的输出端连接有喷墨辊10,装置主体1的顶部中间安装有固定架15,固定架15的底部固定有限位辊16,装置主体1的底部一侧安装有第二电机17,第二电机17的输出端连接有驱动轴18,驱动轴18的外表面通过传动带19连接有主动辊20,主动辊20通过运输带13连接有从动辊14,装置主体1的底部中间通过第二电动推杆11连接有升降框12,升降框12的内部安装有吸墨棉21。

[0021] 请参阅图2和图4,喷墨辊10和限位辊16均处于运输带13的上方,便于喷墨辊10对运输带13上的纸张进行印刷,限位辊16设置有多个,且多个限位辊16的外表面光滑便于限位辊16对纸张进行限制。

[0022] 请参阅图1-2,吸墨棉21的外表面与运输带13的外表面相贴合,且吸墨棉21与升降框12拆卸连接,便于吸墨棉21对运输带13的外表面进行清洁,进纸口3、运输带13和出纸口4均处于同一水平位置,便于纸张运输移动。

[0023] 请参阅图1-3,操作台6分别与第一电动推杆7、第一电机9、第二电动推杆11和第二电机17电性连接,使用者可以通过使用操作台6对第一电动推杆7、第一电机9、第二电动推杆11和第二电机17进行操作。

[0024] 工作原理:首先,使用者将装置安装好,随后接通电源,使用者将纸张由进纸口3放入,随后使用者将第一电动推杆7打开,让固定框8下移,让喷墨辊10与纸张接触,同时分别将第一电机9和第二电机17打开,第一电机9带动喷墨辊10转动,对纸张进行喷墨,第二电机17通过传动带19让主动辊20转动,让运输带13移动进而带动从动辊14转动,当纸张离开喷墨辊10后,纸张会处于限位辊16的下方,纸张被限位辊16限制,防止纸张传输时出现差错,然后纸张再次经过喷墨辊10,最后通过出纸口4传出,当装置印刷完毕后,使用者依旧让第二电机17运行,让运输带13持续移动,而由于运输带13的外表面与吸墨棉21的外表面相贴合,使得吸墨棉21能够对运输带13的外表面的墨汁进行吸附,使得运输带13表面更加干燥,同时可以通过打开清理门5,将第二电动推杆11打开,将升降框13向下移动,将吸附有墨汁的吸墨棉21进行清理,清洁完毕后关闭电源即可。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

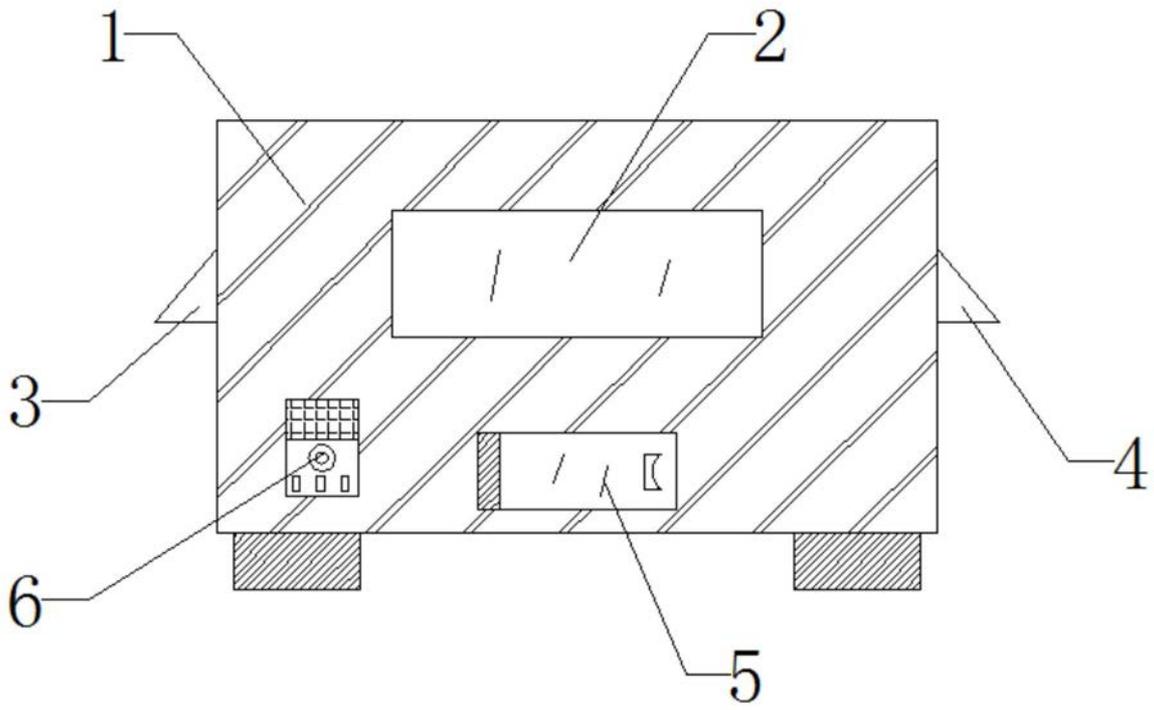


图1

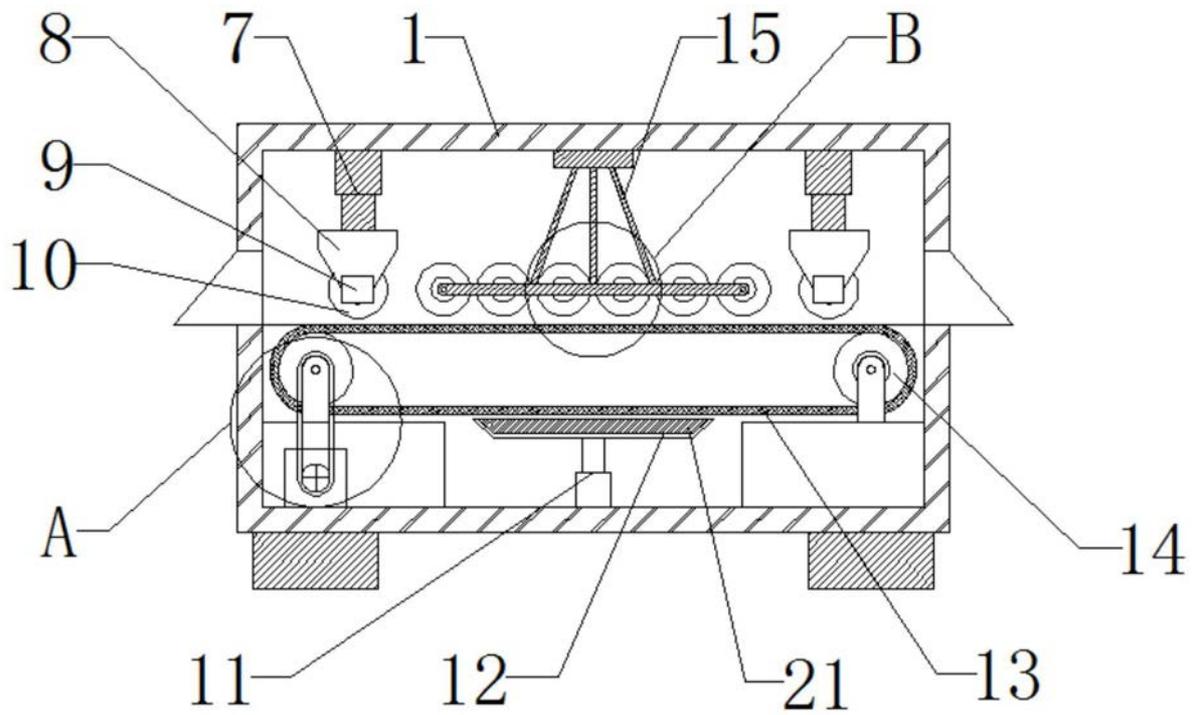


图2

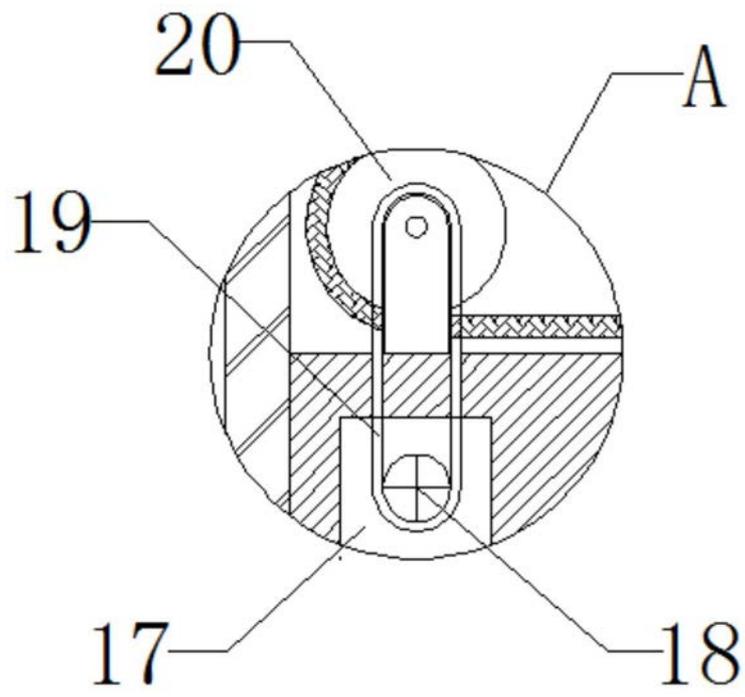


图3

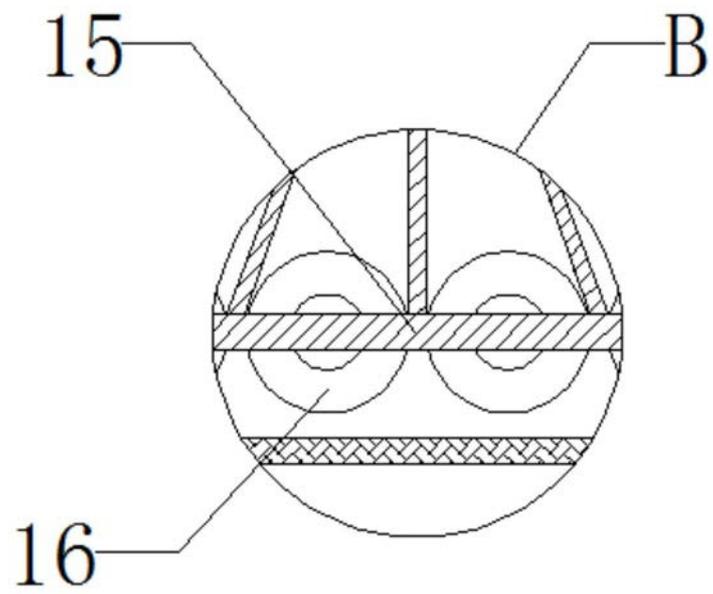


图4