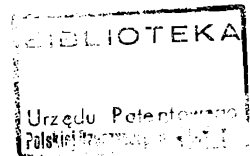


25 listopada 1930 r.

C106 33/08

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12589.

Kl. 10 a 14.

Bamag-Meguin Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Ubijak węgla do maszyn załadowniczych.

Zgłoszono 24 maja 1929 r.

Udzielono 29 września 1930 r.

Pierwszeństwo: 13 czerwca 1928 r. (Niemcy).

Przy zasypywaniu pieców koksowych węglem słabo spiekającym się należy ubijać go w maszynach do załadowywania w kuchen w postać brykietów.

Ubijany węgiel nie posiadał spoistości i nie składał się z warstw jednostajnych, ponieważ nie ubijano go dotychczas na całej szerokości skrzyni załadowniczej z powodu, iż podstawa ubijaka, zawieszona ze względów praktycznych na długim (około 4 m) drążku, musiała ze względu na wysokie ściany skrzyni posiadać luz, wynoszący co najmniej 40 mm, ażeby łagodzić niejednostajne ruchy ubijaka. Wskutek tego w znanych maszynach pozostaje zawsze nieubita krawędź, której szerokość wynosi odpowiednio do wspomnianego luzu około 40 mm.

Ta nieubita krawędź węgla wykazuje tę niedogodność, że przy wprowadzaniu do pieca obłamywała się częściowo i osypywała przed piecem. Gdy jednak dostawała się do pieca, to podczas procesu koksovania tworzyła zewnętrzną powłokę niepołączoną ściśle z silnie ubitym wewnętrznym rdzeniem węgla. W ten sposób powstawał drobny koks o bardzo małej wytrzymałości, który odpadał przy wytłaczaniu koksu z pieców. Dzięki temu powiększała się ilość mniej cennego koksu drobnego.

Wszystkie te wady usuwa wynalazek niniejszy, który polega na tem, że ubijak, składający się dotychczas ze zwykłej nieruchomej płyty żelaznej, jest wydrążony i posiada wystające nazewnątrz wkładki,

które wypełniają szerokość skrzyni maszyny załadowniczej prawie całkowicie, bez luzu, wskutek czego węgiel zostaje ubijany również i na krawędzi. Specjalne wykonanie wynalazku polega na tem, że wkładki stale dociskane zostają do ścianek wewnętrznych skrzyni sprężynami i ślizgają się po ściankach zapomocą wałków.

Na rysunku wynalazek przedstawiono tytułem przykładu wykonania w przekroju.

W skrzyni *k* maszyny załadowniczej porusza się w górę i nadół zawieszony na drążku *a* ubijak *m*. Płyta *b* ubijaka jest wydrążona i posiada osadzone w niej ruchome ścianki *c*, *c'*. Ścianki te rozsuwa jedna lub kilka sprężyn *d*, które sprawiają, iż każda ścianka może poddawać się oddzielnie, lecz każdy ruch jej zostaje przenoszony sprężynami temi na ściankę przeciwną. Dla zapobieżenia nadmiernemu wysuwaniu się ścianek *c*, *c'* nazewnątrz, można je zaopatrzyć u góry i u dołu w występy *e*, ślizgające się w odpowiednich żłobkach płyty *b*. Dzięki sprężystemu połączeniu ze sobą obu ścianek płyta może przesuwac się jednostronnie względem drążka, gdyby luzy między nią i ścianą *k* skrzyni były po obu stronach różne. Wówczas ścianki *c*, *c'* przesuwają się odpowiednio wewnątrz wydrążonej płyty *b*, przyczem rzeczą jest obojętną, na którą stronę przesuwają się ubijak. Ponieważ zatem szerokość płyty ubijaka jest odpowiednio dostosowana do szerokości skrzyni i prawie niezależnie od każdora-

zowego położenia drążka *a*, przeto węgiel zostaje zawsze ubity na całej szerokości bez powstawania nieubitej powłoki zewnętrznej.

Aby ścianki mogły się łatwo ślizgać po ścianach skrzyni, zaopatruje się je w jeden lub więcej wałków *f*, które toczą się po ścianach *k* skrzyni do góry lub nadół odpowiednio do ruchu płyty *b*. Do smarowania tych wałków służą wydrążenia *g*, napełnione grafitem lub innym odpowiednim smarem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ubijak węgla do maszyn załadowniczych, znamienny tem, że szerokość jego samoczynnie dostosowuje się do szerokości skrzyni maszyny.

2. Ubijak według zastrz. 1, znamienny tem, że płyta (*b*) jest wydrążona i zaopatrzona w przesuwane w niej ścianki boczne (*c*, *c'*).

3. Ubijak według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że ruchome ścianki (*c*, *c'*) połączone są ze sobą sprężysto zapomocą jednej lub kilku sprężyn (*d*).

4. Ubijak według zastrz. 1—3, znamienny tem, że ścianki (*c*, *c'*) zaopatrzone są od strony zewnętrznej w wałki (*f*), którymi toczą się po ścianach skrzyni.

B a m a g - M e g u i n
A k t i e n g e s e l l s c h a f t.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

