



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204254078 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420712694. 7

(22) 申请日 2014. 11. 24

(73) 专利权人 宁波恒元精工管阀科技有限公司

地址 315414 浙江省宁波市余姚市河姆渡镇
罗江村

(72) 发明人 邵信元

(51) Int. Cl.

F16L 19/00(2006. 01)

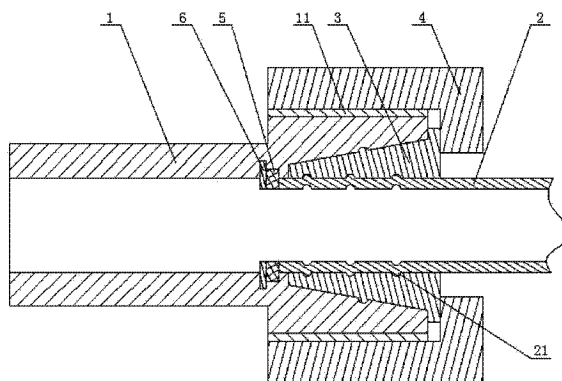
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

燃气管接头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种燃气管接头,包括接头体和管体,接头体前端外缘设有外螺纹,接头体前端内壁形成锥面,锥面上设有环状凹槽,锥面后方设有台阶体,台阶体后方设有连通的第一凹槽和第二凹槽,第一凹槽内设有密封垫,第二凹槽内设有挡环,管体端部外缘压接卡套,管体端部抵压密封垫,管体外缘上设有若干环状凸缘,卡套内壁设有与环状凸缘配套的内凹槽,卡套外壁设有与环状凹槽配套的外凸缘,卡套前端抵接台阶体,卡套后端向外延伸形成环状凸体,外螺纹上旋接螺帽,螺帽径向内壁抵压环状凸体。本实用新型的燃气管接头密封性能好。



1. 燃气管接头,包括接头体(1)和管体(2),其特征在于:所述接头体(1)前端外缘设有外螺纹(11),接头体(1)前端内壁形成锥面(12),所述锥面(12)上设有环状凹槽(13),锥面(12)后方设有台阶体(14),所述台阶体(14)后方设有连通的第一凹槽(15)和第二凹槽(16),所述第一凹槽(15)内设有密封垫(5),所述第二凹槽(16)内设有挡环(6),所述管体(2)端部外缘压接卡套(3),管体(2)端部抵压密封垫(5),管体(2)外缘上设有若干环状凸缘(21),所述卡套(3)内壁设有与环状凸缘(21)配套的内凹槽(32),卡套(3)外壁设有与环状凹槽(13)配套的外凸缘(31),卡套(3)前端抵接台阶体(14),卡套(3)后端向外延伸形成环状凸体(33),所述外螺纹(11)上旋接螺帽(4),所述螺帽(4)径向内壁抵压环状凸体(33)。

燃气管接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管接头领域，具体涉及一种燃气管接头。

背景技术

[0002] 众所周知，为满足系统结构需求，在燃气系统中需要广泛使用各种管接头，现有的各种管接头是通过接头体和管体直接插接后用螺帽锁紧，并在螺帽内安装密封圈，这种结构的密封圈易移动，同时密封不严密，接头体和管体之间有可能会渗漏，无法满足使用要求，急需改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足，提供一种燃气管接头，密封性能好。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案是：燃气管接头，包括接头体和管体，所述接头体前端外缘设有外螺纹，接头体前端内壁形成锥面，所述锥面上设有环状凹槽，锥面后方设有台阶体，所述台阶体后方设有连通的第一凹槽和第二凹槽，所述第一凹槽内设有密封垫，所述第二凹槽内设有挡环，所述管体端部外缘压接卡套，管体端部抵压密封垫，管体外缘上设有若干环状凸缘，所述卡套内壁设有与环状凸缘配套的内凹槽，卡套外壁设有与环状凹槽配套的外凸缘，卡套前端抵接台阶体，卡套后端向外延伸形成环状凸体，所述外螺纹上旋接螺帽，所述螺帽径向内壁抵压环状凸体。

[0005] 本实用新型的有益效果：结构简单，管体端部抵压住密封垫，管体和卡套通过环状凸缘与内凹槽的设置紧配合，卡套和接头体前端通过外凸缘与环状凹槽紧配合，同时通过螺帽压紧卡套的环状凸体，整体密封性非常好。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0007] 图 2 为本实用新型的接头体的结构示意图；

[0008] 图 3 为本实用新型的卡套的结构示意图。

[0009] 图中：接头体 1、外螺纹 11、锥面 12、环状凹槽 13、台阶体 14、第一凹槽 15、第二凹槽 16、管体 2、环状凸缘 21、卡套 3、外凸缘 31、内凹槽 32、环状凸体 33、螺帽 4、密封垫 5、挡环 6。

具体实施方式

[0010] 下面通过实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0011] 如图 1～图 3 所示，燃气管接头，包括接头体 1 和管体 2，所述接头体 1 前端外缘设有外螺纹 11，接头体 1 前端内壁形成锥面 12，所述锥面 12 上设有环状凹槽 13，锥面 12 后方设有台阶体 14，所述台阶体 14 后方设有连通的第一凹槽 15 和第二凹槽 16，所述第一凹

槽 15 内设有密封垫 5, 所述第二凹槽 16 内设有挡环 6, 挡环 6 的设置使得密封垫 5 不至于被顶移位, 确保密封效果。

[0012] 所述管体 2 端部外缘压接卡套 3, 卡套 3 为柔性材料, 管体 2 端部抵压密封垫 5, 管体 2 端部和密封垫 5 配合形成一道密封。

[0013] 管体 2 外缘上设有若干环状凸缘 21, 所述卡套 3 内壁设有与环状凸缘 21 配套的内凹槽 32, 将卡套 3 与管体 2 装配后通过压装工具在管体 2 内压接出环状凸缘 21, 这样能加强管体 2 和卡套 3 之间的密封效果。

[0014] 卡套 3 外壁设有与环状凹槽 13 配套的外凸缘 31, 将带有卡套 3 的管体 2 插接进接头体 1 前端直至外凸缘 31 卡入环状凹槽 13 内, 此时卡套 3 和接头体 1 前端之间形成良好密封。

[0015] 卡套 3 前端抵接台阶体 14, 卡套 3 后端向外延伸形成环状凸体 33, 所述外螺纹 11 上旋接螺帽 4, 所述螺帽 4 径向内壁抵压环状凸体 33, 进一步加强密封效果。

[0016] 以上所述, 仅为本实用新型较佳的具体实施方式, 但本实用新型的保护范围并不局限于此, 任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内, 可轻易想到的变化或替换, 都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

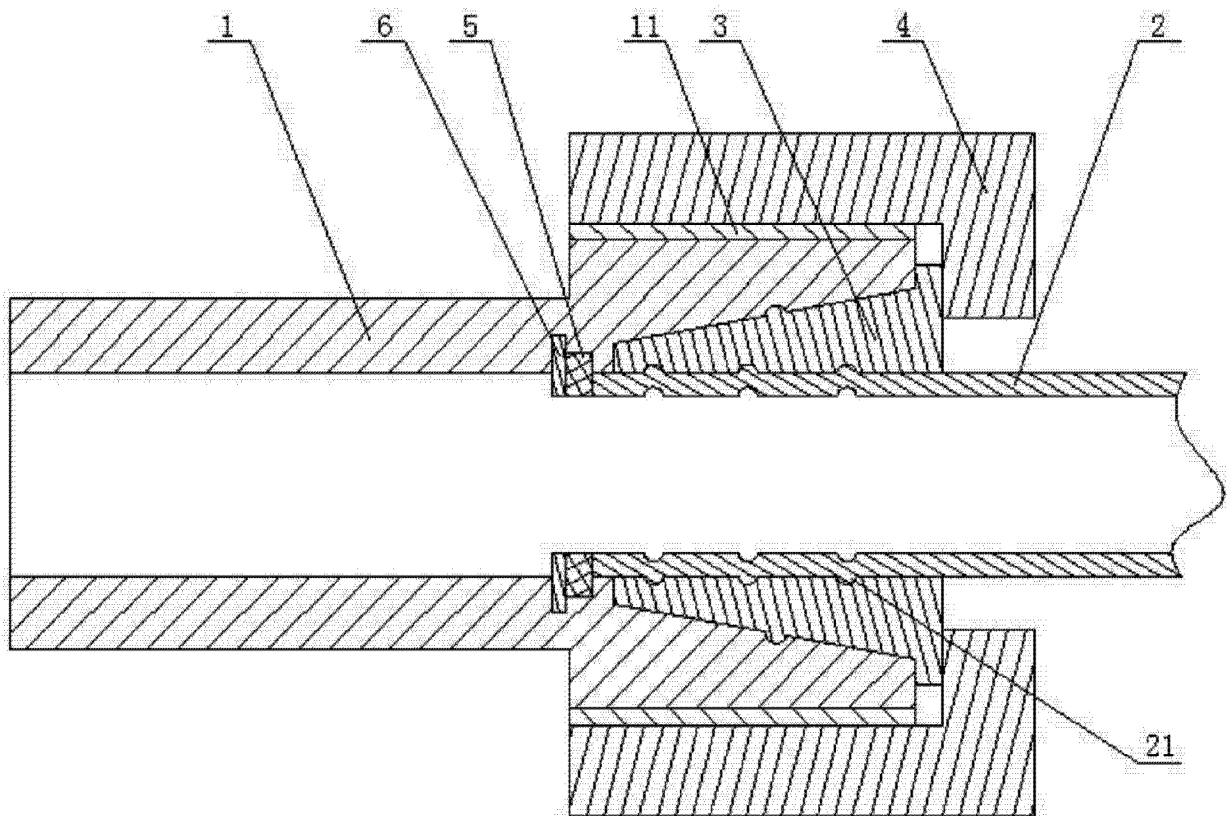


图 1

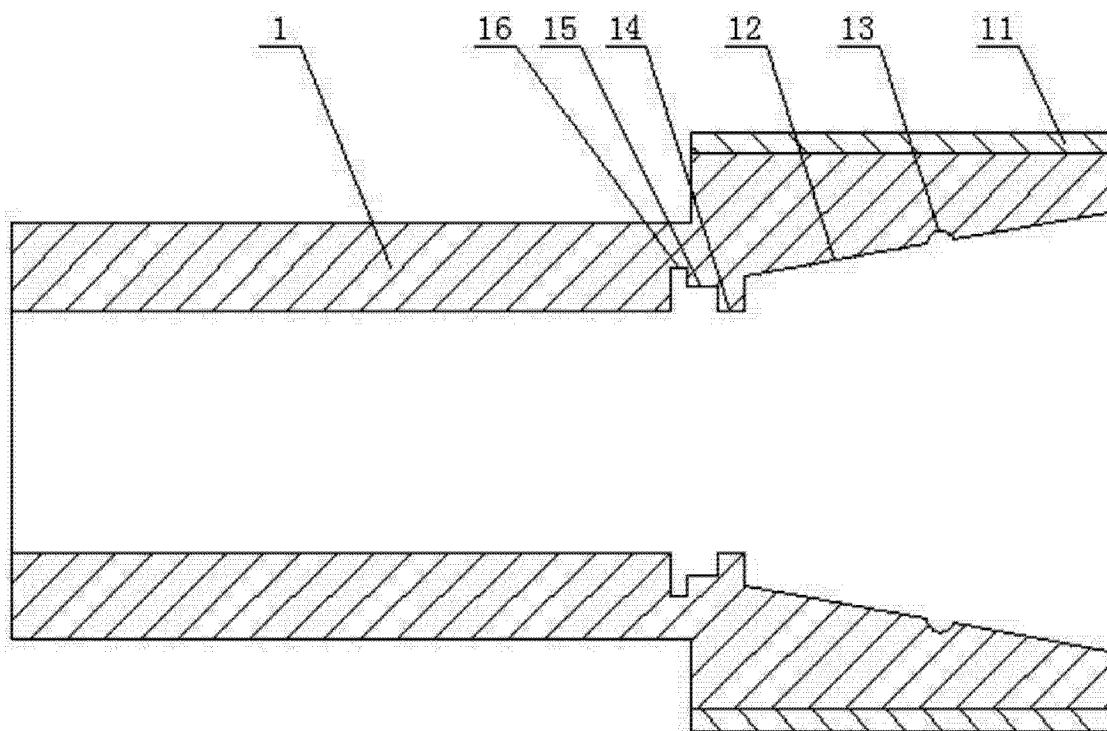


图 2

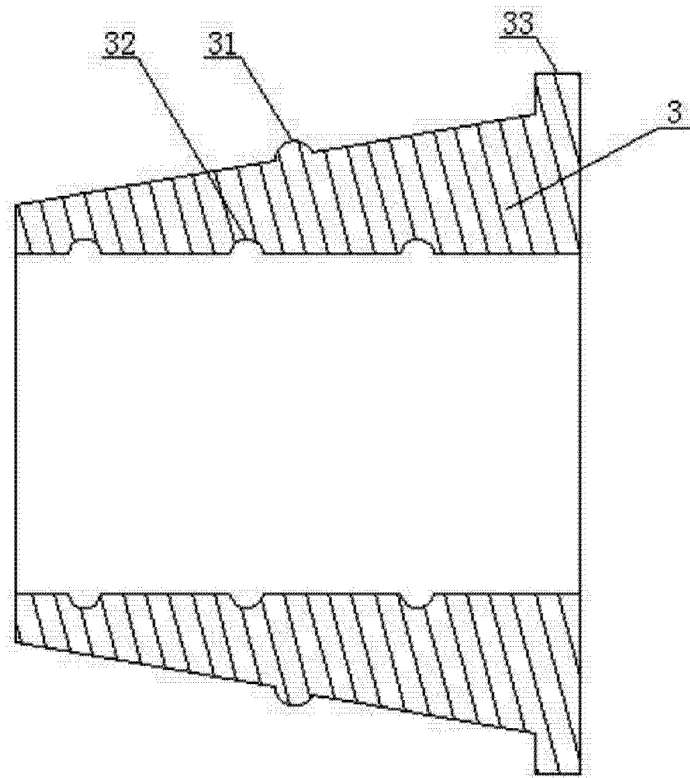


图 3