(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204896094 U
(45)授权公告日 2015.12.23

(21)申请号 201520686303.3

(22)申请日 2015.08.29

(73)专利权人 安庆市曙光包装有限责任公司
地址 246000 安徽省安庆市开发区 1.3 平方公里工业园

(72)发明人 吴学铮 李秦 王瑞

(74)专利代理机构 合肥市浩智运专利代理事务所（普通合伙）34124
代理人 丁瑞瑞

(51)Int.Cl.
B65D 21/032(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

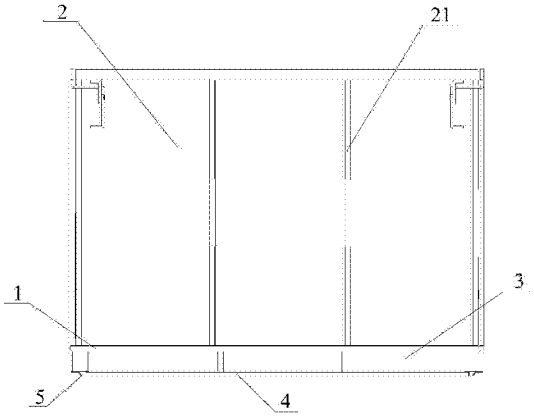
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种叉车用速堆式金属包装箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种叉车用速堆式金属包装箱，包括底座和设置在底座四周边缘上的框型箱体，箱体上端敞口，所述底座中部设置有用于叉车作业的叉槽，所述底座底部设置有小于箱体敞口端口径的底盘，所述底盘外缘处对称设置有楔形连接板；所述楔形连接板包括楔形段和水平段，其楔形段的侧边与所述底盘连接，其水平段与所述底座连接并向底座外延伸，所述楔形连接板楔形段和水平段的折线与所述箱体敞口端对应内壁平面竖直重合。本实用新型优点是：本实用新型采用楔形底座及弧形面的设计，能够自动调整底盘位置，完成卡合，大大降低了包装箱堆叠过程中上下对位的难度，提高了叉车堆垛作业效率；该包装箱结构紧固，便于拆卸安装，具有良好的实用性。



CN 204896094 U

1. 一种叉车用速堆式金属包装箱，包括底座和设置在底座四周边缘上的框型箱体，箱体上端敞口，其特征在于，所述底座中部设置有用于叉车作业的叉槽，所述底座底部设置有小于箱体敞口端口径的底盘，所述底盘外缘处对称设置有楔形连接板；所述楔形连接板包括楔形段和水平段，其楔形段的侧边与所述底盘连接，其水平段与所述底座连接并向底座外延伸，所述楔形连接板楔形段和水平段的折线与所述箱体敞口端对应内壁平面竖直重合。

2. 如权利要求 1 所述的叉车用速堆式金属包装箱，其特征在于，所述楔形连接板的楔形段与水平段之间的夹角为弧形夹角。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的叉车用速堆式金属包装箱，其特征在于，所述底座四周边缘设置有插槽，所述箱体安装于所述插槽内，并通过插销与所述底座固定连接，所述箱体各侧板之间通过闩配连接。

4. 如权利要求 1 所述的叉车用速堆式金属包装箱，其特征在于，所述箱体外壁上设置有加强筋构件。

一种叉车用速堆式金属包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及存储、物流用具技术领域，具体涉及一种叉车用金属包装箱。

背景技术

[0002] 在现有的仓储器具中，金属包装箱是最常用的几种之一，其结构紧固，安全性好，装载量大，便于搬运及多层堆叠，适用于多种产品的储运。金属包装箱因自身重量较重，一般使用叉车对其进行搬运、堆垛等作业，为了保证包装箱上下堆叠过程中的稳定性和整齐性，避免倒塌，一般会在包装箱的底部和顶部设计安装对接构件，如上下咬合的插座式构件，凸型底座构件等，而且，为了防止上下箱体之间松动摇晃，这些对接部件之间的尺寸及位置均设计的非常吻合，偏差很小；这种设计对于叉车堆垛操作来说，无疑增加了操作难度，叠放位置稍有偏差，就很难完成堆垛，甚至会损坏包装箱及货物，严重影响了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述技术问题提出了一种叉车用速堆式金属包装箱，该包装箱能够实现快速定位堆叠，且堆垛稳固，大大提高了叉车的作业效率。

[0004] 本实用新型采用以下技术方案解决上述技术问题：一种叉车用速堆式金属包装箱，包括底座和设置在底座四周边缘上的框型箱体，箱体上端敞口，所述底座中部设置有用于叉车作业的叉槽，所述底座底部设置有小于箱体敞口端口径的底盘，所述底盘外缘处对称设置有楔形连接板；所述楔形连接板包括楔形段和水平段，其楔形段的侧边与所述底盘连接，其水平段与所述底座连接并向底座外延伸，所述楔形连接板楔形段和水平段的折线与所述箱体敞口端对应内壁平面竖直重合。

[0005] 优化的，所述楔形连接板的楔形段与水平段之间的夹角为弧形夹角。

[0006] 优化的，所述底座四周边缘设置有插槽，所述箱体安装于所述插槽内，并通过插销与所述底座固定连接，所述箱体各侧板之间通过闩配连接。

[0007] 优化的，所述箱体外壁上设置有加强筋构件。

[0008] 本实用新型的优点在于：本实用新型采用楔形底座及弧形面的设计，箱体堆叠时入口小，且能够自动调整底盘位置，完成卡合，大大降低了包装箱堆叠过程中上下对位的难度，提高了叉车堆垛作业效率；该包装箱结构紧固，便于拆卸安装，具有良好的实用性。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的整体结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型的底座及楔形连接板的局部结构示意图；

[0011] 图 3 为本实用新型实施例中箱体堆叠连接处的局部结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1-2 所示，一种叉车用速堆式金属包装箱，包括底座 1 和设置在底座 1 四周边

缘上的框型箱体 2，箱体 2 上端敞口，所述底座 1 中部设置有用于叉车作业的叉槽 3，所述底座 1 底部设置有小于箱体 2 敞口端口径的底盘 4，所述底盘 4 外缘处对称设置有楔形连接板 5；所述楔形连接板 5 包括楔形段 51 和水平段 52，其楔形段 51 的侧边与所述底盘 4 连接，其水平段 52 与所述底座 1 连接并向底座 1 外延伸，所述楔形连接板 5 的楔形段 51 和水平段 52 的折线与所述箱体 1 敞口端对应内壁平面竖直重合。

[0013] 其中，所述楔形连接板 5 的楔形段 51 与水平段 52 之间的夹角为弧形夹角。

[0014] 所述底座 1 四周边缘设置有插槽 11，所述箱体 2 安装于所述插槽 11 内，并通过插销 12 与所述底座 1 固定连接，所述箱体 2 各侧板之间通过闩配连接。

[0015] 所述箱体 2 外壁上设置有加强筋构件 21。

[0016] 如图 3 所示，本实用新型采用楔形底座及弧形面的设计，当箱体上下堆叠时，其上箱体的底盘小，容易放入下箱体的敞口中，当楔形连接板的楔形面及弧形折角接触到下箱体的敞口端时，在重力作用及叉车移动作用下，楔形连接板带动底盘向内滑动，使其水平段停在下箱体敞口端上，由于楔形连接板为对称安装，因此，一边完成卡合，另一边也同时完成卡合，使上箱体稳固在下箱体上。该设计大大降低了包装箱堆叠过程中上下对位的难度，提高了叉车堆垛作业效率；该包装箱结构紧固，便于拆卸安装，具有良好的实用性。

[0017] 以上所述仅为本实用新型创造的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型创造，凡在本实用新型创造的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型创造的保护范围之内。

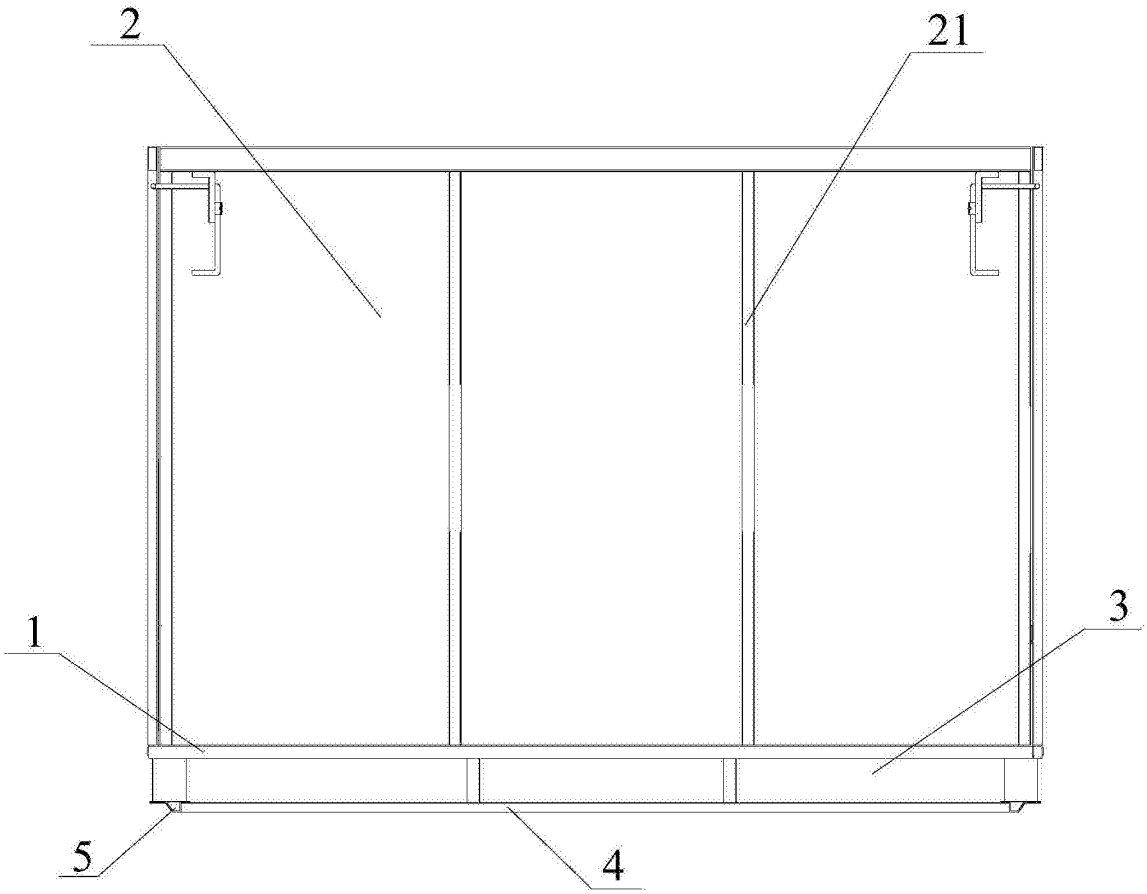


图 1

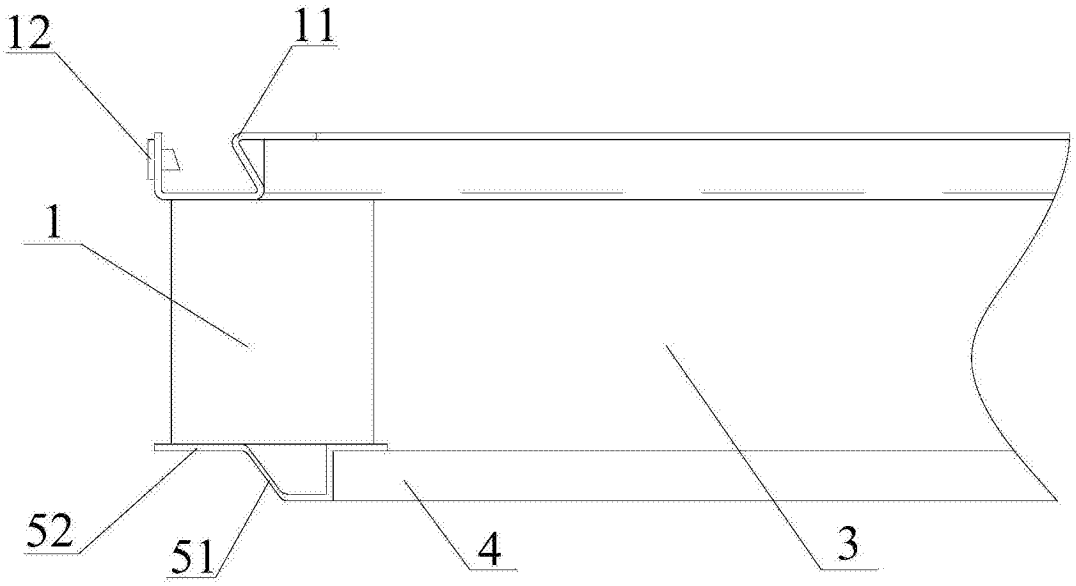


图 2

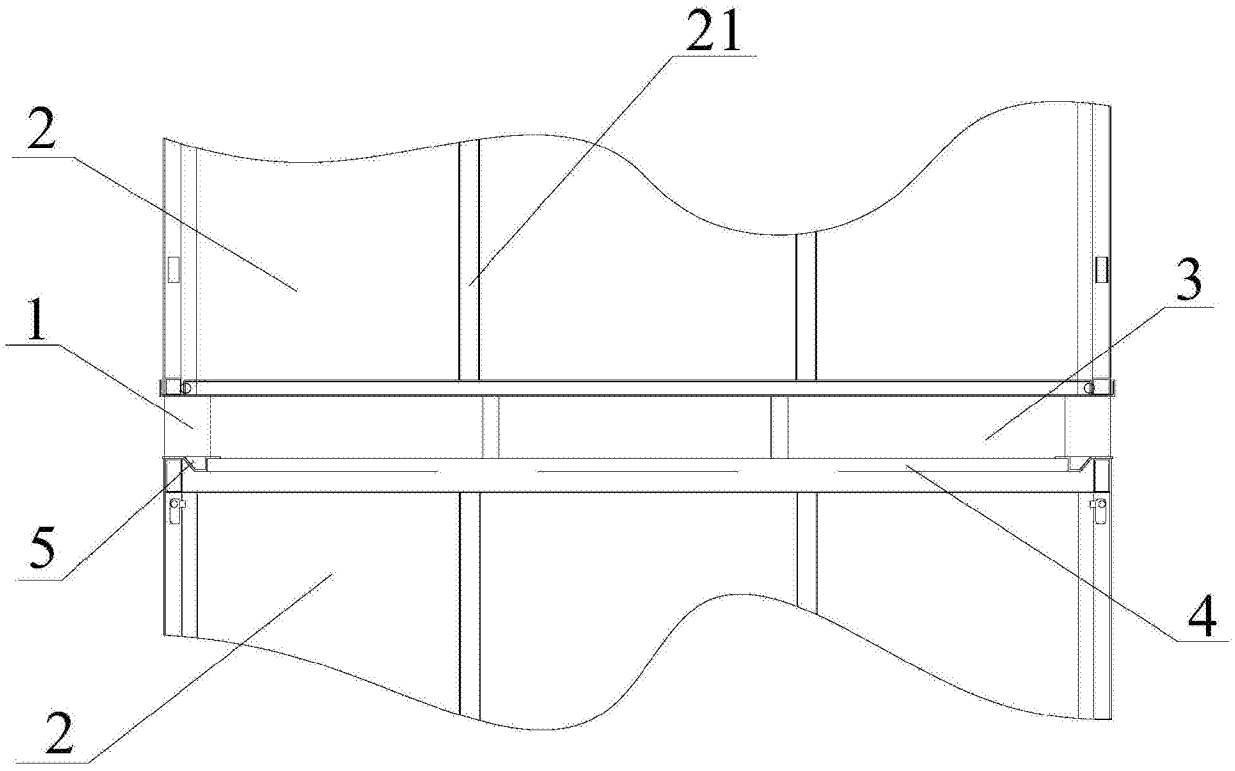


图 3