



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201772714 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 23

(21) 申请号 201020269935. 7

(22) 申请日 2010. 07. 26

(73) 专利权人 大连太平洋海宝食品有限公司

地址 116000 辽宁省大连市旅顺口区铁山街
道柏岚村

(72) 发明人 韩建升 林波 卢红

(74) 专利代理机构 大连非凡专利事务所 21220

代理人 闪红霞

(51) Int. Cl.

F26B 25/00 (2006. 01)

F22D 1/00 (2006. 01)

F24D 15/00 (2006. 01)

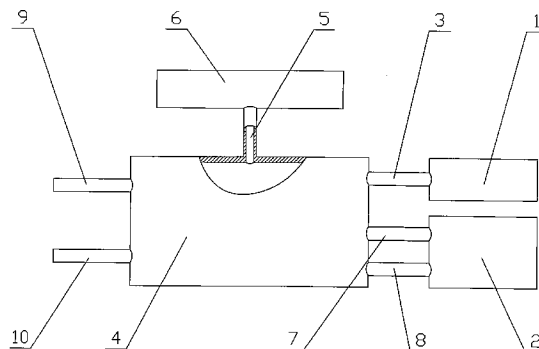
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

烘干设备余热回收利用装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种烘干设备余热回收利用装置,有烘干设备排气口(1)及供暖装置(2),所述烘干设备排气口(1)通过进气管(3)与水罐(4)相接;水罐(4)通过锅炉补水管(5)与锅炉补水箱(6)相接;水罐(4)与供暖装置(2)之间接有出水管(7)及回水管(8),水罐(4)上设有溢流管(9)及进水管(10)。可将烘干设备所排出的废汽收集起来与自来水进行热交换,以提高水的温度,经加热的水可提供给锅炉及供暖装置。充分利用了废汽的余热及冷凝水,减少了能源的消耗,降低了生产成本,利于环境。



1. 一种烘干设备余热回收利用装置,有烘干设备排气口(1)及供暖装置(2),其特征在于:所述烘干设备排气口(1)通过进气管(3)与水罐(4)相接;水罐(4)通过锅炉补水管(5)与锅炉补水箱(6)相接;水罐(4)与供暖装置(2)之间接有出水管(7)及回水管(8),水罐(4)上设有溢流管(9)及进水管(10)。

烘干设备余热回收利用装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种余热回收利用装置,尤其是一种可节约能源,降低生产成本,利于环保的烘干设备余热回收利用装置。

背景技术：

[0002] 目前,许多行业在生产过程中都需要使用由锅炉提供蒸汽的烘干设备和供暖装置。现有烘干设备的蒸汽经烘干换热后的废汽及冷凝水均通过排气口直接排到大气环境中,因所排出的气体还有大量的余热,不仅因产生热效应而不利于环境,同时还浪费了大量能源,加大了产品的生产成本。

发明内容：

[0003] 本实用新型是为了解决现有技术所存在的上述技术问题,提供一种可节约能源,降低生产成本,利于环保的烘干设备余热回收利用装置。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是:一种烘干设备余热回收利用装置,有烘干设备排气口及供暖装置,所述烘干设备排气口通过进气管与水罐相接;水罐通过锅炉补水管与锅炉补水箱相接;水罐与供暖装置之间接有出水管及回水管,水罐上设有溢流管及进水管。

[0005] 本实用新型可将烘干设备所排出的废汽收集起来与自来水进行热交换,以提高水的温度,经加热的水可提供给锅炉及供暖装置。充分利用了废汽的余热及冷凝水,减少了能源的消耗,降低了生产成本,利于环境。

附图说明：

[0006] 图1是本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式：

[0007] 下面将结合附图说明本实用新型的具体实施方式。如图1所示:有烘干设备排气口1及供暖装置2,所述烘干设备排气口1通过进气管3与水罐4相接;水罐4通过锅炉补水管5与锅炉补水箱6相接;水罐4与供暖装置2之间接有出水管7及回水管8,水罐4上设有溢流管9及进水管10。

[0008] 工作过程：

[0009] 自来水等软化水由进水管10进入水罐4中,烘干设备所产生的废汽通过烘干设备排气口1、进气管3也进入水罐4中,对水罐4中的水加热,可将水温提高到70℃以上。经加热的水从出水管7进入供暖装置2后再通过回水管8回到水罐4中,为供暖装置提供热源,同时经加热的水还通过锅炉补水管5进入锅炉补水箱6中,为锅炉提供补充用水。锅炉对经预热的水再加热后产生蒸汽提供给烘干设备,可节省大量能源。

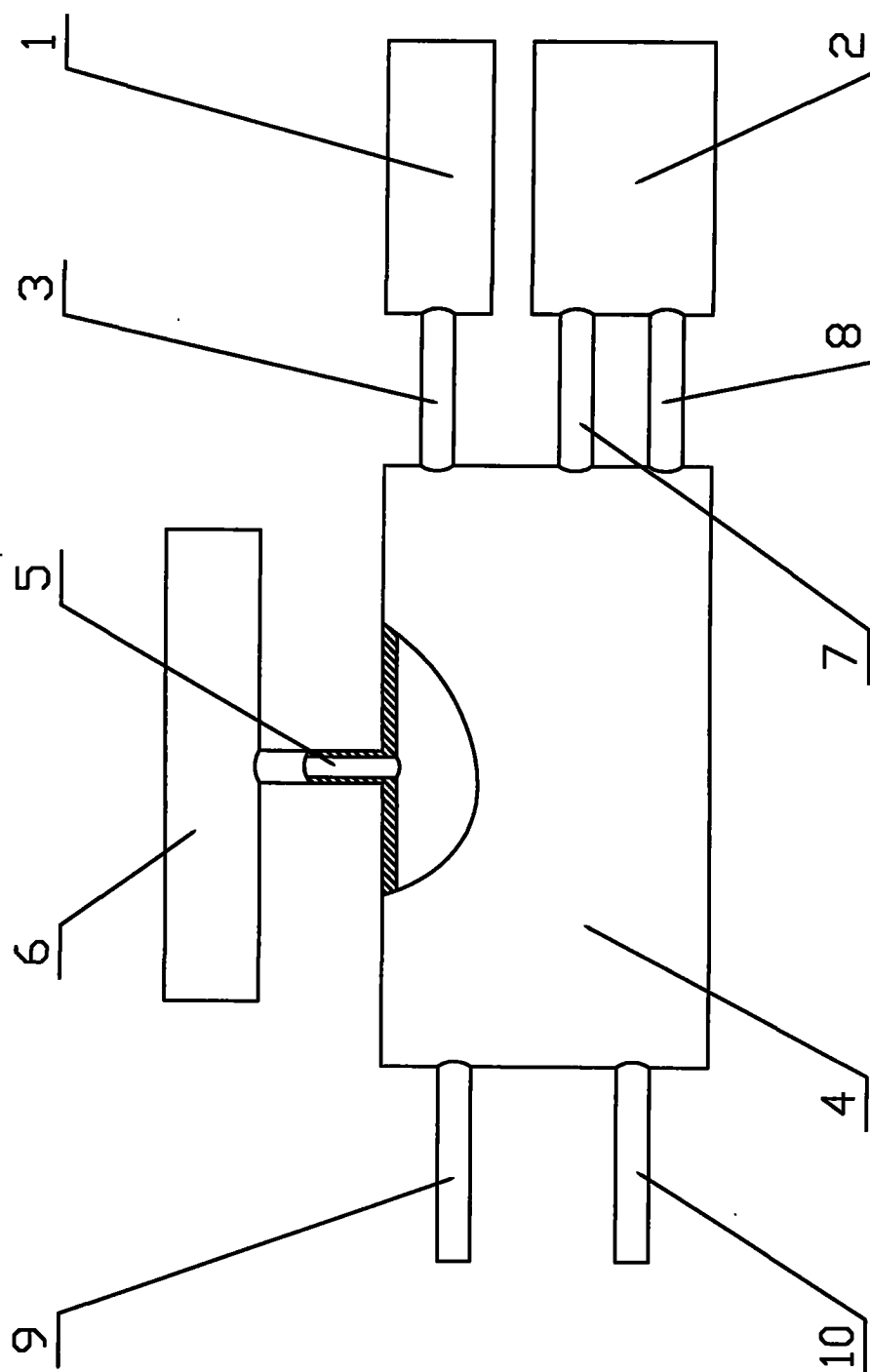


图 1